



ที่ SEN128-06/ES

วันที่ 20 มิถุนายน 2568

เรียน ผู้จัดการ ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวมแบบครบวงจร จังหวัดระยอง

เรื่อง ขอเยี่ยมชมและตรวจติดตามภายนอก ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวมแบบครบวงจร จังหวัดระยอง

ด้วยบริษัทสยามเอ็นโวลจูนเมนต์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) จะขอเยี่ยมชมและตรวจติดตามมาตรฐานการดำเนินงานของ ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวมแบบครบวงจร จังหวัดระยอง ในกระบวนการงานจัดเก็บและกำจัดขยะทั่วไป ในวันที่พฤหัสบดี ที่ 03 กรกฎาคม 2568 เวลา 09.30 – 12.00 น. จำนวน 7 ท่าน มีรายชื่อดังต่อไปนี้

- | | | |
|------------------|--------------|--|
| 1. นางธีรรัตน์ | ทริธิต์ดีกุล | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการสำนักงานและธุรการการตลาด |
| 2. นายสุทธเทพ | พงษ์กลาง | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ธุรการส่วนกลาง |
| 3. นางพัลลา | อึ้งคง | ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกผลิต |
| 4. นางสาวฉวีศรี | ปิ่นปิ่น | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ควบคุมเรกซาร์ |
| 5. นายวิคิด | สาทิ | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม |
| 6. นายสุภกิจ | เกษมสินธุ์ | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานสัมพันธ์ CSR |
| 7. นางสาวเจนนิศา | หมั่นนัยท์ | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม |

ทั้งนี้บริษัทสยามเอ็นโวลจูนเมนต์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ขอจึงขอได้รับความร่วมมืออย่างดียิ่งจากท่าน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสกสมบูรณ์ ใจดี)

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการและพัฒนาฯ

	รายการคำถาม (Check List)				Page :							
					Audit Date : 03/07/2568							
	Lead Auditor : นางธีรรัตน์ พรนิธิศักดิ์กุล				Auditee : บ่อ อบจ. ระยอง				Process : จัดเก็บและกำจัดขยะทั่วไป			
	Auditor team : นายสุทธาทิพย์ พงษ์กลาง, นางพัชรา อยู่คง, นายวิจิตต์ สาบัว, นายศุภกิจ เกษมสินธุ์, นางสาวเกวณีน เสงี่ยม											
Audit systems:		ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , ISO 45001 : 2018										
Items ลำดับ	ข้อกำหนด	รายการตรวจติดตาม (Audit check list)	หลักฐานจากการตรวจติดตาม (Evidences)	Audit Result				CAR / OFI No.				
				AC	OFI	NC						
		MA	MI									
1		<u>การปฏิบัติและการรายงานสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย</u> มีการจัดการสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด และเก็บ ใบอนุญาตไว้เป็นหลักฐาน รวมถึงการจัดการและการ รายงานสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนด	ปฏิบัติตามข้อกำหนดEIA ใบอนุญาต 101 105 106	☒	☐	☐	☐					
2		<u>การป้องกันมลพิษและการลดการใช้ทรัพยากร</u> มีการทำกิจกรรม / โครงการ ที่มีเป้าหมายเพื่อรักษา สิ่งแวดล้อม และเพื่อการจัดการให้เกิดประโยชน์สูงสุด	ใช้ระบบหมุนเวียน บำบัดน้ำชะขยะมาใช้รดน้ำ ต้นไม้ ล้างถนน ล้างรถ ปลูกต้นไม้รอบบริเวณ โครงการ	☒	☐	☐	☐					
3		การกำหนดมาตรฐานด้านการจัดการขยะมูลฝอยที่เหมาะสม	มีการคัดแยกขยะชัดเจน ขยะมูลฝอยย่อย ขยะ อันตราย อย่างชัดเจนและส่งไปกำจัดอย่าง เหมาะสม	☒	☐	☐	☐					

		รายการคำถาม (Check List)			Page :				
					Audit Date : 03/07/2568				
		Lead Auditor : นางธีรารัตน์ พรนิธิศักดิ์กุล			Auditee : บ่อ อบจ. ระยอง		09.30 น.		
		Auditor team : นายสุทธาทิพย์ พงษ์กลาง, นางพัชรา อยู่คง, นายวิคิต สาบว, นายศุภกิจ เกษมสินธุ์, นางสาวเกวณีน เงามาม							
Audit systems:		ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , ISO 45001 : 2018							
Items ลำดับ	ข้อกำหนด	รายการตรวจติดตาม (Audit check list)	หลักฐานจากการตรวจติดตาม (Evidences)	Audit Result				CAR / OFI No.	
				AC	OFI	NC			
		MA	MI						
4		จากขั้นตอนการคัดแยกมูลฝอยของศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวมแบบครบวงจร จังหวัดระยอง มีการเปลี่ยนขยะมูลฝอยเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ Recycle ? (ขั้นตอน RDF)	ขยะ RDF เป็นขยะรายวัน ส่งกำจัดทุกวัน และขยะที่ไม่สามารถส่งไปRDF ได้จะไปฝังกลบทันที	☒	☐	☐	☐		
5		การกำจัดและจัดการมูลฝอยติดเชื้อเป็นไปตามกระบวนการเผาขยะมูลฝอยติดเชื้อ	ขยะเป็นไปตามกระบวนการเผาขยะ	☒	☐	☐	☐		
6		การดำเนินการจัดการปัญหาที่เกิดขึ้น ในเรื่องของการดำเนินงานกำจัดขยะมูลฝอย เช่น ความชื้น, ขยะปนเปื้อน, ขั้วร้องเรียน (การดำเนินการตอบกลับและแก้ไขปัญหาคิวร้องเรียน)	ข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่น : มีการดำเนินการแก้ไข ปัญหา โดยการจัดทำแผนและลงพื้นที่ชุมชนและมีการฉีด EM ควบคุมกลิ่นและปิดหน้าดินฝังกลบ	☒	☐	☐	☐		

	รายการคำถาม (Check List)				Page :				
					Audit Date : 03/07/2568				
	Lead Auditor : นางธีรรัตน์ พรนิศักดิ์กุล Auditee : บ่อ อบจ. ระยอง				Process : จัดเก็บและกำจัดขยะทั่วไป				
	Auditor team : นายสุทธาท เพ็ญกลาง, นางพัสรา อยู่คง, นายวิคิต สาบัว, นายศุภกิจ เกษมสินธุ, นางสาวเกวณีน เงามาม								
Audit systems:		ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , ISO 45001 : 2018							
Items ลำดับ	ข้อกำหนด	รายการตรวจติดตาม (Audit check list)	หลักฐานจากการตรวจติดตาม (Evidences)	Audit Result				CAR / OFI No.	
				AC	OFI	NC			
				MA	MI				
7		รายงานการตรวจสภาพรถเก็บขนขยะทุกคันที่ใช้งานเก็บขน ขยะเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด (รอบการตรวจสภาพรถ, ความเสื่อม)	มีเอกสารใบตรวจสภาพรถและพนักงานต้นขั้บรถ บริษัท ดี อาร์ จี ธุรกิจ จำกัด	☒	☐	☐	☐		
8		<u>Health and Safety</u> <u>การเตรียมแผนภาวะฉุกเฉิน</u> แผนตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ , สถานการณ์รถประสบเหตุ , สถานการณ์ที่รถเกิดเพลิงไหม้ , สถานการณ์ที่มีขยะมูลฝอยหกหล่น	DGR - มีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)แผน ฉุกเฉินกรณีขยะตกหล่น	☒	☐	☐	☐		
9		หลักฐานการรับรองจากหน่วยงานภายนอกตามกฎหมาย (เช่น การตรวจวัดจากภายนอก / กรมควบคุมมลพิษ)	ไม่มีมาตรฐาน มีแต่ลูกค้าอดิท และตรวจสอบภายใน	☒	☐	☐	☐		
ให้คำเครื่องหมาย / ในช่อง AC , OFI หรือ NC (MA / MI)		AC = สอดคล้องกับมาตรฐาน หรือข้อกำหนด OFI = โอกาสในการปรับปรุง ไม่ผิดข้อกำหนดและไม่มีแนวโน้มที่จะผิดข้อกำหนด สามารถปรับปรุงให้ดีขึ้นได้ NC = ไม่สอดคล้องกับมาตรฐาน หรือข้อกำหนด MA = ระเบียบปฏิบัติหรือการปฏิบัติงานไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด ซึ่งอาจทำให้คุณภาพล้มเหลวได้ MI = ระเบียบปฏิบัติและการปฏิบัติสอดคล้องตามข้อกำหนด แต่ยังไม่ครบ หรือยังขาดประสิทธิภาพ							

Storage time : 3 Years

รูปภาพการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2568

ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยรวบรวมแบบครบวงจร จังหวัด ระยอง เมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2568



ประกาศ

ฉบับที่ AD0001 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารจัดการขยะมูลฝอยภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

เพื่อให้ดำเนินการด้านความรับผิดชอบต่อการจัดการขยะมูลฝอยและของเสียอันตรายของโรงงานภายในเขตประกอบการ สยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ให้ดำเนินการไปอย่างมีประสิทธิภาพและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารจัดการขยะมูลฝอยของโรงงานภายในเขตประกอบการฯ ดังต่อไปนี้

คณะกรรมการด้านการจัดการขยะมูลฝอย ประกอบด้วย

1. คุณเสกสมบูรณ์	ใจดี	ประธานคณะกรรมการ
2. คุณธีรรัตน์	พรนิธิศักดิ์กุล	รองประธานฯ
3. คุณอุลย์	พรมจันทร์	กรรมการ
4. คุณวิคิด	สาบัว	กรรมการ
5. คุณฐิติพร	ทับทิมมาศ	กรรมการ
6. คุณนันท์นภัส	แสงยวน	กรรมการ
7. คุณสุรรัตน์	วันชัย	กรรมการ
8. คุณธนกร	ฤทธิ์เหมาะ	กรรมการ
9. คุณกัมปนาท	เขยสูงเนิน	เลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าว มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินงานดังต่อไปนี้

บทบาทหน้าที่ด้านการกำกับดูแล

1. จัดทำแผนงานการจัดการขยะมูลฝอยและของเสียอันตรายภายในเขตประกอบการตามมาตรการของบริษัท
2. นำหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและของเสียอันตรายภายในเขตประกอบการ
3. จัดทำทะเบียนรายชื่อโรงงานและหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย เพื่อเป็นหลักฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด
4. จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้กำจัดขยะมูลฝอยและของเสียอันตรายจากรายการที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
5. รวบรวมข้อมูลของเสียตามชนิด ประเภทและปริมาณ ของโรงงานต่าง ๆ ในเขตประกอบการ

Head Office:

120/88 หมู่ 5 อ.เทพารักษ์ จ. บางเมือง อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10270
120/88 Moo 5 Theparak Rd., Bangmuang, Muang samutprakan, samutprakan 10270
Tel: 02-385-1226, 02-385-1094 Fax: 02-385-1093

Sat Office:

60 หมู่ 3 ต.บางเสาธง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
60 Moo 3 Mabangporm, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel: 038-015095 Fax 038-015099

6. จัดทำรายงานปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอันตรายที่เกิดขึ้น และแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่ใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด
7. จัดให้มีการสุ่มตรวจประเมิน (Audit) การจัดการของเสียของโรงงานภายในโครงการ โดยส่งตัวแทนคณะกรรมการทำงาน ดำเนินการตรวจสอบทุกปี

ประกาศและมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2566 เป็นต้นไป



(นายธรรมวรรณ ศรีชัย)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายปฏิบัติการและพัฒนาฯ

ภาคผนวกที่ 33

เอกสารประชาสัมพันธ์หลัก 3R

องค์กร 3RS

วิธีการลดขยะ

ที่เริ่มจากภายในองค์กร ด้วยเทคนิค

3R



REDUCE

ลดการใช้ (คิดก่อนใช้)

การลดระดับการใช้ในปัจจุบัน
ควบคุมปริมาณการใช้อยู่ใน
สัดส่วนที่พอเหมาะเป็นการลด
ขยะที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน เช่น
ใช้กระเป๋าผ้าแทนถุงพลาสติก



REUSE

นำกลับมาใช้ซ้ำ (ใช้แล้วใช้อีก)

การใช้ซ้ำ เป็นการใช้ทรัพยากร
ให้คุ้มค่าที่สุดโดยการนำสิ่งของ
เครื่องใช้มาใช้ซ้ำ ซึ่งบางอย่าง
อาจใช้ซ้ำได้หลายๆ ครั้ง เช่น
นำขวดน้ำไปประยุกต์เป็นแจกัน



RECYCLE

นำกลับมาใช้ใหม่

คัดแยกขยะมูลฝอยแต่ละ
ประเภทที่สามารถนำกลับมาใช้
ใหม่หมุนเวียนกลับเข้าสู่
กระบวนการผลิตของแต่ละ
ประเภทได้

ภาคผนวกที่ 34

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างดิน

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างดิน

บริเวณหลุมฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม
โครงการเขตอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค



สำรวจระหว่างวันที่ 19-24 กันยายน 2554

เสนอต่อ

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
60 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



จัดทำโดย

 บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด

323 หมู่ 5 ถนนพหลโยธิน - ล้อลูกกา ตำบลลาดสวาย
อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
โทรศัพท์: 0-2153-7001 ถึง 6
โทรสาร: 0-2153-7007

 บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด

683 หมู่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 ตำบลหนองขาม
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทรศัพท์: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2
โทรสาร: 0-3848-2095

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างดิน

บริเวณหลุมฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม
โครงการเขตอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค



สำรวจระหว่างวันที่ 19-24 กันยายน 2554

เสนอต่อ

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด
60 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



จัดทำโดย

 บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด

323 หมู่ 5 ถนนพหลโยธิน - ล้อลูกกา - ตำบลลาดสวาย
อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
โทรศัพท์: 0-2153-7001 ถึง 6
โทรสาร: 0-2153-7007

 บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด

683 หมู่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 ตำบลหนองขาม
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทรศัพท์: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2
โทรสาร: 0-3848-2095

สารบัญ

1. บทนำ.....	1
1.1 ที่มาและความสำคัญ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์.....	1
1.3 ขอบเขตการศึกษา.....	1
2. สภาพพื้นที่โครงการ	2
2.1 พื้นที่โครงการ.....	2
2.2 พื้นที่ข้างเคียง.....	2
3. รายละเอียดการดำเนินงาน.....	7
3.1 พื้นที่กับตัวอย่าง.....	7
3.2 การเจาะสำรวจดิน และการเก็บตัวอย่างดิน	8
3.3 ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนในภาคสนาม	21
3.4 การทดสอบภาคสนาม.....	23
3.4.1 การทดสอบค่าอัตราการซึมผ่านของดิน (K) ด้วยวิธี Open End ในภาคสนาม	23
3.4.2 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) ในภาคสนาม	25
3.5 การวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการทดสอบ	33
3.5.1 ค่าความเป็นกรด – ด่าง (pH)	33
3.5.2 ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity).....	34
3.5.3 ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (Cation Exchange Capacity, CEC)	34
3.5.4 ปริมาณโลหะหนัก (Heavy Metal)	35
4. ผลการวิเคราะห์	36
4.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภาคสนาม	36
4.1.1 การทดสอบเพื่อหาค่าอัตราการซึมผ่านของดิน	36
4.1.2 การทดสอบเพื่อหาค่า ORP	39
4.2 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ	46

สารบัญ (ต่อ)

5. สรุปผลการวิเคราะห์ตัวอย่างดิน	52
5.1 การทดสอบค่าอัตราการซึมผ่านของดิน (K)	52
5.2 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP)	52
5.3 ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH).....	52
5.4 ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity).....	53
5.5 ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (Cation Exchange Capacity, CEC).....	53
5.6 แคดเมียม (Cadmium).....	53
5.7 ตะกั่ว (Lead).....	53
5.8ปรอท (Mercury).....	53
5.9 นิกเกิล (Nickel).....	54
5.10 สรุปโดยรวม	54
5.11 สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....	55

ภาคผนวก	
ภาคผนวกที่ 1	ใบรายงานผลการทดสอบของห้องปฏิบัติการเอกชน บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด
ภาคผนวกที่ 2	ใบรายงานผลการทดสอบ (มีลิกรัม/กิลกรัม) ของห้องปฏิบัติการเอกชน บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ภาคผนวกที่ 3	ใบรายงานผลการทดสอบ (มีลิกรัม/ลิตร) ของห้องปฏิบัติการเอกชน บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ภาคผนวกที่ 4	ใบรายงานของห้องปฏิบัติการทดสอบ หน่วยวิเคราะห์ รีบดิน พีช และวัสดุเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน
ภาคผนวกที่ 5	เอกสารชี้แนะเขียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ภาคผนวกที่ 6	เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
ภาคผนวกที่ 7	มาตรฐานอ้างอิง
ภาคผนวกที่ 8	แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม (Soil Boring Log)

สารบัญตาราง	
ตารางที่ 3-1	จุดเก็บตัวอย่างดิน และพิกัดทางภูมิศาสตร์ 7
ตารางที่ 3-2	รายละเอียดดัชนีที่วิเคราะห์และวิธีการที่ใช้ในการวิเคราะห์ในตัวอย่างดิน 33
ตารางที่ 4-1	ผลการทดสอบอัตราการซึมน้ำของดินหลุมเจาะที่ S1 36
ตารางที่ 4-2	ผลการทดสอบอัตราการซึมน้ำของดินหลุมเจาะที่ S5 37
ตารางที่ 4-3	ผลการทดสอบอัตราการซึมน้ำของดินหลุมเจาะที่ S7 37
ตารางที่ 4-4	ผลการทดสอบอัตราการซึมน้ำของดินหลุมเจาะที่ S19 38
ตารางที่ 4-5	ผลการทดสอบอัตราการซึมน้ำของดินหลุมเจาะที่ S25 38
ตารางที่ 4-6	ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน..... 40
ตารางที่ 4-7	ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ..... 46

สารบัญรูป	
รูปที่ 2-1	แผนผังแสดงพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิมและพื้นที่ข้างเคียงโดยรอบ..... 3
รูปที่ 2-2	ภาพถ่ายทางอากาศ แสดงพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม..... 6
รูปที่ 3-1	ภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินบริเวณพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม 9
รูปที่ 3-2	ภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินภายนอกพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม (จุดอ้างอิง)..... 10

สารบัญภาพถ่าย

ภาพถ่ายที่ 2-1 พื้นที่ข้างเคียงของพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม.....	4
ภาพถ่ายที่ 3-1 การขุดเจาะสำรวจดินด้วย Power Auger.....	11
ภาพถ่ายที่ 3-2 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S1.....	12
ภาพถ่ายที่ 3-3 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S2.....	12
ภาพถ่ายที่ 3-4 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S3.....	13
ภาพถ่ายที่ 3-5 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S4.....	13
ภาพถ่ายที่ 3-6 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S5.....	13
ภาพถ่ายที่ 3-7 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S6.....	14
ภาพถ่ายที่ 3-8 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S7.....	14
ภาพถ่ายที่ 3-9 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S8.....	14
ภาพถ่ายที่ 3-10 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S9.....	15
ภาพถ่ายที่ 3-11 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S10.....	15
ภาพถ่ายที่ 3-12 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S11.....	15
ภาพถ่ายที่ 3-13 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S12.....	16
ภาพถ่ายที่ 3-14 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S13.....	16
ภาพถ่ายที่ 3-15 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S14.....	16
ภาพถ่ายที่ 3-16 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S15.....	17
ภาพถ่ายที่ 3-17 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S16.....	17
ภาพถ่ายที่ 3-18 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S17.....	17
ภาพถ่ายที่ 3-19 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S18.....	18
ภาพถ่ายที่ 3-20 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S19.....	18
ภาพถ่ายที่ 3-21 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S20.....	18
ภาพถ่ายที่ 3-22 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S21.....	19
ภาพถ่ายที่ 3-23 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S22.....	19

สารบัญภาพถ่าย (ต่อ)

ภาพถ่ายที่ 3-24 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S23.....	19
ภาพถ่ายที่ 3-25 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S24.....	20
ภาพถ่ายที่ 3-26 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S25.....	20
ภาพถ่ายที่ 3-27 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S26.....	20
ภาพถ่ายที่ 3-28 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S27.....	21
ภาพถ่ายที่ 3-29 ขั้นตอนการดำเนินการเพื่อบันทึกการปนเปื้อนในภาคสนาม.....	221
ภาพถ่ายที่ 3-30 การทดสอบอัตราการรั่วซึมของน้ำผ่านชั้นดิน.....	24
ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP)	26

2. สภาพพื้นที่โครงการ

2.1 พื้นที่โครงการ

พื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิมตั้งอยู่ที่บริเวณพื้นที่โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยาม-อีสเทิร์นเอ็นดิสเทรียล พาร์ค ตั้งอยู่เลขที่ 60 หมู่ 3 ตำบลมาบยาพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

แนวมุ่งแสดงพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิมและพื้นที่ข้างเคียงโดยรอบแสดงดังรูปที่ 2-1

2.2 พื้นที่ข้างเคียง

อาณาเขตพื้นที่ข้างเคียงพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม มีดังนี้

- ทิศเหนือ พื้นที่รกร้างว่างเปล่า
- ทิศตะวันออก พื้นที่รกร้างว่างเปล่า
- ทิศใต้ พื้นที่รกร้างว่างเปล่า
- ทิศตะวันตกพื้นที่รกร้างว่างเปล่า และถนนลูกรัง

ภาพถ่ายที่ 2-1 แสดงพื้นที่ข้างเคียงของพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิมและภาพถ่ายทางอากาศแสดงพื้นที่ฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิมแสดงดังรูปที่ 2-2

รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างดิน

บริเวณหลุมฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม

1. บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญ

บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด ภายหลังจะอ้างถึงในรายงานว่า เอส ที เอส ได้รับการว่าจ้างจาก บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด เพื่อกำหนดการสำรวจ เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพดิน บริเวณพื้นที่หลุมฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม บริเวณพื้นที่โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น-เอ็นดิสเทรียล พาร์ค จังหวัดระยอง

การดำเนินการสำรวจ และเก็บตัวอย่างภาคสนามดำเนินการระหว่างวันที่ 19 -24 กันยายน 2554 โดยเจ้าหน้าที่ภาคสนามภายใต้การควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิดของเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ และบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตส์ตั้ง 1992 จำกัด ได้รับการว่าจ้างจากบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด ให้ทำการทดสอบหาปริมาณโลหะหนักในดินบริเวณเดียวกัน

1.2 วัตถุประสงค์

การดำเนินการสำรวจ เก็บตัวอย่างดิน และวิเคราะห์มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาคุณภาพของดินบริเวณหลุมฝังกลบซีเมนต์จากเตาเผาขยะเดิม

1.3 ขอบเขตการศึกษา

ขอบเขตการศึกษาในครั้งนี้ ประกอบด้วย รายละเอียดดังต่อไปนี้.

- 1) การขุดเจาะดิน และการเก็บตัวอย่างดินภาคสนาม การขุดเจาะดินทั้งหมดดำเนินการทั้งสิ้น 27 หลุมเจาะ โดยทำการขุดเจาะที่ความลึก 3 ระดับ ได้แก่ ระดับที่ 1 ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร
- 2) การทดสอบในภาคสนาม ได้แก่ ค่าสัมประสิทธิ์การซึมผ่านของดินภาคสนาม และ ค่าORP
- 3) การวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมีของดิน ได้แก่ ค่าความเป็นกรด – ด่างของดิน ค่าการนำไฟฟ้า ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกของดิน และปริมาณโลหะหนัก โดยการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการทดสอบ
- 4) การเขียนรายงานการวิเคราะห์คุณภาพดิน



ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ



ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ

ภาพถ่ายที่ 2-1 พื้นที่ข้างเคียงของพื้นที่ฝังกลบขยะจากเตาเผาขยะเดิม



3. รายละเอียดการดำเนินงาน

3.1 พื้นที่เก็บตัวอย่าง

ตัวอย่างดินถูกเก็บจากแต่ละหลุมเจาะ ทั้งหมด 27 หลุม ที่ระดับความลึก 3 ระดับ จำนวนตัวอย่างดินที่ถูกเก็บทั้งสิ้น 81 ตัวอย่าง สำหรับวิเคราะห์คุณสมบัติของดินซึ่งทำการทดสอบในภาคสนาม และวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการทดสอบ รายละเอียดจุดเก็บตัวอย่างดิน รายละเอียดพื้นที่เก็บตัวอย่าง และพิกัดทางภูมิศาสตร์ แสดงดังตารางที่ 3-1

ภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินบริเวณพื้นที่ฝังกลบขี้เถ้าจากเตาเผาขยะเดิม แสดงดังรูปที่ 3-1 และภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินภายนอกพื้นที่ฝังกลบขี้เถ้าจากเตาเผาขยะเดิม (จุดอ้างอิง) แสดงดังรูปที่ 3-2

ตารางที่ 3-1 จุดเก็บตัวอย่างดิน และพิกัดทางภูมิศาสตร์

ชื่อรหัสหลุมเจาะ	รายละเอียดพื้นที่เก็บตัวอย่าง	พิกัดทางภูมิศาสตร์ (WGS 84 Zone 47P)	
		X	Y
S1	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 1	0732196	1437579
S2	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 2	0732190	1437581
S3	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 3	0732186	1437584
S4	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 4	0732181	1437586
S5	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 5	0732173	1437584
S6	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 6	0732199	1437574
S7	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 7	0732194	1437578
S8	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 8	0732188	1437579
S9	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 9	0732193	1437579
S10	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 10	0732176	1437577
S11	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 11	0732198	1437569
S12	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 12	0732191	1437568
S13	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 13	0732191	1437575
S14	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 14	0732185	1437575
S15	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 15	0732173	1437576
S16	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 16	0732199	1437568
S17	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 17	0732195	1437568
S18	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 18	0732189	1437571
S19	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 19	0732180	1437570
S20	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 20	0732176	1437572
S21	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 21	0732199	1437560
S22	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 22	0732191	1437562
S23	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 23	0732185	1437563
S24	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 24	0732185	1437563
S25	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 25	0732173	1437568

ชื่อรหัสหลุมเจาะ	รายละเอียดพื้นที่เก็บตัวอย่าง		พิกัดทางภูมิศาสตร์ (WGS 84 Zone 47P)
S26	ตัวอย่างดินเก็บจากบริเวณที่ฝังกลบขยะหลุมเจาะที่ 26	0732180	1437560
S27	ตัวอย่างดินจากบริเวณบ้านเก่าถนน หมู่ที่ 3	0732596	1437148

3.2 การเจาะสำรวจดิน และการเก็บตัวอย่างดิน

การเจาะสำรวจดินดำเนินการโดยใช้ Power Auger (ภาพถ่ายที่ 3-4) ระหว่างวันที่ 19-24 กันยายน 2554 เส้นผ่านศูนย์กลางของหลุมเจาะในแต่ละหลุมเจาะเท่ากับ 3 นิ้ว โดยแต่ละหลุมเจาะทำการเก็บตัวอย่างที่ 3 ระดับความลึก ได้แก่

- ระดับที่หนึ่ง เก็บตัวอย่างดินที่ระดับความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร
- ระดับที่สอง เก็บตัวอย่างดินที่ระดับความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และ
- ระดับที่สาม เก็บตัวอย่างดินที่ระดับความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

การเก็บตัวอย่างดินเพื่อการวิเคราะห์ดำเนินการตามมาตรฐานของประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน

ตัวอย่างดินที่เก็บได้จะผ่านการตรวจสอบการปนเปื้อนเบื้องต้นด้วยสายตา และการทดสอบด้วยการดมกลิ่น เพื่อตรวจสอบกลิ่นสารอินทรีย์ที่อาจปนเปื้อน รวมทั้งลักษณะทางกายภาพของดิน ได้แก่ สี ลักษณะของเนื้อดิน ตัวอย่างดินที่เก็บจากภาคสนามจะถูกนำไปใส่ในภาชนะ เพื่อนำส่งไปยังห้องปฏิบัติการทดสอบสำหรับวิเคราะห์ต่อไป ภาชนะเก็บตัวอย่างดินจะต้องแยกแต่ละตัวอย่างลงในถุงพลาสติกใส ติบล็อค เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ระหว่างที่ทำการขนส่งตัวอย่างวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการทดสอบ โดยการแช่เย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

ภาพถ่ายแสดงแสดงการติดตั้งเครื่องมือสำหรับเจาะสำรวจดิน และกิจกรรมการขุดเจาะสำรวจ และการเก็บตัวอย่างดิน รวมทั้งลักษณะตัวอย่างดินที่เก็บได้ แสดงดังภาพถ่ายที่ 3-2 ถึง ภาพถ่ายที่ 3-4.



รูปที่ 3-1 ภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินบริเวณพื้นที่ฝังกลบขยะจากเตาเผาขยะเดิม



รูปที่ 3-2 ภาพถ่ายทางอากาศแสดงตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างดินภายนอกพื้นที่ฝังกลบขยะจากเตาเผาขยะเดิม (จุดอ้างอิง)



ภาพถ่ายที่ 3-1 การขุดเจาะสำรวจดินด้วย Power Auger



ภาพถ่ายที่ 3-2 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S1



ภาพถ่ายที่ 3-3 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S2



ภาพถ่ายที่ 3-4 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S3



ภาพถ่ายที่ 3-5 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S4



ภาพถ่ายที่ 3-6 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S5



ภาพถ่ายที่ 3-7 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S6



ภาพถ่ายที่ 3-8 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S7



ภาพถ่ายที่ 3-9 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S8





ภาพถ่ายที่ 3-10 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S9



ภาพถ่ายที่ 3-11 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S10



ภาพถ่ายที่ 3-12 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S11



ภาพถ่ายที่ 3-13 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S12



ภาพถ่ายที่ 3-14 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S13



ภาพถ่ายที่ 3-15 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S14





ภาพถ่ายที่ 3-16 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S15



ภาพถ่ายที่ 3-19 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S18



ภาพถ่ายที่ 3-17 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S16



ภาพถ่ายที่ 3-20 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S19



ภาพถ่ายที่ 3-18 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S17



ภาพถ่ายที่ 3-21 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S20





ภาพถ่ายที่ 3-22 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S21



ภาพถ่ายที่ 3-23 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S22



ภาพถ่ายที่ 3-24 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S23



ภาพถ่ายที่ 3-25 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S24



ภาพถ่ายที่ 3-26 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S25



ภาพถ่ายที่ 3-27 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S26





ภาพถ่ายที่ 3-28 ตัวอย่างดินที่เก็บจากหลุมเจาะ S27

3.3 ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนในภาคสนาม

ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนในภาคสนาม ดำเนินการเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินงานชุดเจาะ และเก็บตัวอย่างในภาคสนามนั้นสะอาด และ ปราศจากการปนเปื้อน ก่อนที่จะเริ่มการเก็บตัวอย่างแต่ละหลุมเจาะ และ ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายจากหลุมเจาะแรก ไปยังหลุมเจาะอื่นๆ อุปกรณ์การชุดเจาะสำรวจดินต่างๆ ที่เกี่ยวข้องได้แก่ Auger, ทัอบกรุ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องต้องทำการล้างทำความสะอาด ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ ตามลำดับ

- 1) ล้างด้วยน้ำประปา
- 2) ล้างด้วยน้ำยาล้างทำความสะอาดที่ปราศจากฟอสเฟต และน้ำประปา
- 3) ล้างด้วยน้ำประปาล้าง
- 4) ล้างด้วยกรดไฮโดรคลอริก เข้มข้น 5%
- 5) ล้างด้วยน้ำกลั่น และทิ้งไว้ให้แห้ง

ทุกสิ่งของชนิดที่ไม่มีแป้น และป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี ชนิดใช้ครั้งเดียวทิ้ง จะใช้เฉพาะที่ดำเนินการเก็บตัวอย่าง รวมทั้งใช้โฆษณาดำเนินงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนในภาคสนามด้วย ขั้นตอนการดำเนินงานภาคสนามที่กล่าวข้างต้น แสดงในภาพถ่ายที่ 3-29



ภาพถ่ายที่ 3-29 ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนในภาคสนาม

3.4 การทดสอบภาคสนาม

3.4.1 การทดสอบค่าอัตราการซึมผ่านของดิน (K) ด้วยวิธี Open End ในภาคสนาม

ค่าสัมประสิทธิ์การซึมผ่านของดิน (K, Permeability Coefficient หรือ Hydraulic Conductivity) หมายถึง อัตราการไหลซึมของเหลว ผ่านหนึ่งหน่วยพื้นที่หน้าตัดของมวลสารที่มีรูพรุน ภายใต้ Hydraulic Gradient หนึ่ง หน่วยที่อุณหภูมิที่กำหนด

การทดสอบค่าอัตราการซึมผ่านของน้ำผ่านชั้นดินใช้การทดสอบด้วยวิธีที่เรียกว่า Gravity Test ซึ่งอาศัยแรงโน้มถ่วงของโลก โดยใช้การทดสอบด้วยวิธี Open-End ตามมาตรฐาน USBR Designation E-18 หลักการตรวจวัดทำได้โดยปริมาณของน้ำที่ซึมในระยะเวลาทำการทดสอบแล้วนำค่าที่ได้จากภาคสนามมาคำนวณหาอัตราการการรั่วซึมของน้ำผ่านชั้นดินต่อไป

การทดสอบนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทดสอบหาค่าอัตราการซึมผ่านชั้นดิน (Permeability Test) ในภาคสนามด้วยวิธี Open End และนำค่าจากภาคสนามมาคำนวณเพื่อหาค่าสัมประสิทธิ์การซึมผ่านของดิน (K, Permeability Coefficient หรือ Hydraulic Conductivity)

ขั้นตอนการทำงานโดยสรุปมีรายละเอียดดังนี้

1. ขุดเจาะหลุมสำรวจด้วย Power Auger ที่ระดับความลึก 3 เมตร
2. ติดตั้งปลั๊กลูกตุ้มการไหลให้ท่อกรุเสียด้านศูนย์กลาง 3.5 นิ้ว ที่ระดับความลึก 3 เมตร
3. วัดระดับน้ำได้ดินเริ่มต้นภายในบ่อปลั๊กลูกตุ้ม ในพื้นที่รายละเอียดต่างๆ ในภาคสนามลงในแบบฟอร์มบันทึกผลการทดสอบเพื่อทดสอบหาอัตราการซึมของน้ำ
4. ดำเนินการเติมน้ำลงในท่อกรุทำการติดตั้ง ให้ระดับน้ำที่เดิมใกล้เคียงกับบริเวณบนสุดของท่อบันทึกปริมาตรน้ำเริ่มต้นที่เติมน้ำลงในหลุมซึ่งปริมาตรนี้จะถูกกำหนดให้เป็นค่าคงที่ที่ต้องรักษาน้ำไว้ตลอดระยะเวลาการทดสอบโดยบันทึกลงในแบบฟอร์มบันทึกผลการทดสอบเพื่อทดสอบหาอัตราการรั่วซึมของน้ำ
5. ทำการขุดผิวหลุม 1 ซม. เพื่อวัดปริมาตรของน้ำที่ลดลงจากเดิม หลังจากนั้นเติมน้ำลงไปด้วยกระบะออกด่างที่ทราบปริมาตรที่แน่นอนเพื่อควบคุมระดับน้ำให้คงที่ในระดับเดียวกับเริ่มต้น จากนั้นจดบันทึกปริมาตรน้ำที่เติมในแต่ละครั้งลงในแบบฟอร์มบันทึกผลการทดสอบเพื่อทดสอบหาอัตราการรั่วซึมของน้ำ

ภาพที่ 3- 30 แสดงการทดสอบเพื่อหาค่าอัตราการซึมผ่านของดินในภาคสนาม



หลุมเจาะที่ S1



หลุมเจาะที่ S5



หลุมเจาะที่ S7



หลุมเจาะที่ S19



หลุมเจาะที่ S25

ภาพถ่ายที่ 3-30 การทดสอบอัตราการซึมของน้ำผ่านชั้นดิน

3.4.2 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) ในภาคสนาม

ค่า ORP เป็นค่าความต่างศักย์ทางไฟฟ้าโดยวัดเพื่อบอกถึงแนวโน้มการถ่ายเทอิเล็กตรอนในดินระหว่างสปีชีส์ทางเคมี โดยการวัดค่าความต่างศักย์โดยใช้อิเล็กโทรดของโลหะที่มีความเฉื่อยโดยทั่วไปใช้แพลตตินัมเทียบกับอิเล็กโทรดอ้างอิง เช่น Silver/Silver Chloride Electrode

ทั้งนี้ ตัวอย่างดินที่มีค่า ORP เป็นบวก แสดงถึงแนวโน้มที่สามารถรับอิเล็กตรอนได้มาก และสามารถถูกรีดิวซ์ได้ ซึ่งแสดงถึงดินในสภาวะที่มีออกซิเจน (Aerobic Soil Condition) ในทางตรงข้ามในสภาวะดินที่มีค่า ORP ต่ำ หรือค่าความต่างศักย์เป็นลบ แสดงถึงแนวโน้มที่สามารถสูญเสียอิเล็กตรอน และสามารถถูกออกซิไดซ์ ซึ่งแสดงถึงดินในสภาวะที่ขาดออกซิเจน (Anaerobic Soil Condition)

การทดสอบนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อหาค่า ORP ในภาคสนาม ขั้นตอนการทำงานโดยสรุปมีรายละเอียดดังนี้

1. ดำเนินการเก็บตัวอย่างดินจุดที่เป็นตัวแทนที่เหมาะสมของพื้นที่ที่ต้องการตรวจวัด
2. ความชื้นที่สถานที่เก็บตัวอย่าง ชื่อสถานที่เก็บตัวอย่าง รวมทั้งวันที่และเวลาที่เก็บตัวอย่างลงในแบบบันทึกผลการตรวจวัดค่า ORP ในภาคสนามด้วย
3. นำเอาเศษดิน กิ่งไม้ รากไม้และซากพืชซากสัตว์ขนาดใหญ่อื่นๆ ที่สามารถทำให้อิเล็กโทรดเป็นรอย และส่งผลต่อการตรวจวัดค่า ORP ออกจากตัวอย่างดินที่ต้องการตรวจวัดค่า ORP
4. บรรจุตัวอย่างดินลงในถุงพลาสติกโพลิเอทิลีนซึ่งใส่และสามารถมองเห็นได้
5. นำแผ่นรอบอิเล็กโทรดออก และกดปุ่ม ON/OFF เพื่อเปิดเครื่อง
6. จุ่มอิเล็กโทรดของเครื่อง ORP Meter ที่ผ่านการสอบเทียบเรียบร้อยแล้ว จุ่มลงไปที่จุดกึ่งกลางของตัวอย่างดินที่ต้องการวัดค่า ORP อย่างต่ำที่จะวัดที่จุด คือ 2 นิ้ว หรือ 5.08 เซนติเมตรของโพรมทั้งหมด โดยควรมีดินที่เชื่อมรอบโพรมในทุกทิศทาง ควรหลีกเลี่ยงการเกิดความดันซึ่งจะทำให้เกิดการแตกหักได้ เสียหายของโพรมได้
7. มีบุงกับบรรจุตัวอย่างดินโดยรอบอิเล็กโทรด เพื่อให้แน่ใจว่าดินที่อยู่โดยรอบอิเล็กโทรดมีความแน่นเพียงพอที่จะตรวจวัดโดยอิเล็กโทรด สำหรับดินที่อ่อน (Soft Soil) อาจต้องทำการอัดดินให้แน่นบริเวณอิเล็กโทรดที่จะตรวจวัดค่า ORP หากจำเป็น
8. เมื่ออิเล็กโทรดที่วัดค่าอยู่นิ่งกับที่แล้ว รอจนกว่าเครื่องจะอ่านค่าค่าที่ หรืออ่านค่าหรือทิ้งไว้ 2 นาที ซึ่งขึ้นอยู่กับว่าเกิดเหตุการณ์ใดก่อน กรณีที่เครื่องอ่านค่าได้แตกต่างกัน้อยกว่า 30 มิลลิโวลต์มากกว่า 2 นาทีควรพิจารณาว่า เครื่องอ่านค่าวากน้อยที่สุด หรืออ่านค่ามากที่สุด บันทึกค่าที่วัดได้
9. ทำความสะอาดอิเล็กโทรดด้วยน้ำกลั่น DI เพื่อกำจัดเศษดินต่างๆที่เกาะบนอิเล็กโทรด
10. ทำการอ่านค่าซ้ำ 2 ครั้ง โดยดำเนินการตามข้อ 6-8 ซ้ำ ซึ่งสอดคล้องกับวิธีที่บริเวณจุดอื่นของตัวอย่างดินเดิม
11. บันทึกค่า ORP ลงในแบบบันทึกผลการทดสอบเพื่อหาค่า ORP ในดิน โดยแบบบันทึกประกอบด้วยค่าที่ได้การอ่านค่า 3 ครั้ง วันและเวลาที่ทำการตรวจวัด อุณหภูมิบรรยากาศที่ตรวจวัด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับตัวอย่างดินได้แก่ สถานที่ ความลึก และข้อมูลที่เกี่ยวข้องอื่นๆ วันที่และเวลาที่ตัวอย่างดินถูกขุดออกมาเพื่อวัดค่า ผู้ผลิตเครื่องและหมายเลขรหัสเครื่อง ORP และ อิเล็กโทรด รวมทั้งการสอบเทียบต่างๆ

ภาพที่ 3-31 แสดงการทดสอบเพื่อหาค่า ORP ในภาคสนาม



หลุมเจาะที่ S1



หลุมเจาะที่ S2



หลุมเจาะที่ S3



หลุมเจาะที่ S4

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP)



หลุมเจาะที่ S5



หลุมเจาะที่ S6



หลุมเจาะที่ S7



หลุมเจาะที่ S8

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)



หลุมเจาะที่ S9



หลุมเจาะที่ S10



หลุมเจาะที่ S11



หลุมเจาะที่ S12

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)



หลุมเจาะที่ S13



หลุมเจาะที่ S14



หลุมเจาะที่ S15



หลุมเจาะที่ S16

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)



หลุมเจาะที่ S17



หลุมเจาะที่ S18



หลุมเจาะที่ S19



หลุมเจาะที่ S20

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)



หลุมเจาะที่ S21



หลุมเจาะที่ S22



หลุมเจาะที่ S23



หลุมเจาะที่ S24

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)



หลุมเจาะที่ S25



หลุมเจาะที่ S26



หลุมเจาะที่ S27

ภาพถ่ายที่ 3-31 การทดสอบเพื่อหาค่า Oxidation Reduction Potential (ORP) (ต่อ)

3.5 การวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการทดสอบ

ตัวอย่างดินที่เก็บได้ทั้งหมดจะถูกส่งมาดำเนินการวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมีในห้องปฏิบัติการทดสอบ โดยตัวอย่างทั้งหมดจะถูกเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ตลอดเวลาที่ยังส่งตัวอย่างเพื่อนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการทดสอบ

รายละเอียดของตัวอย่างทั้งหมดจะถูกบันทึกไว้ในส่งตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ข้อมูลที่ถูกบันทึกทั้งหมดไม่ส่งตัวอย่างประกอบด้วย รหัสของตัวอย่าง วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง และดัชนีของตัวอย่างที่ต้องการวิเคราะห์

วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างของห้องปฏิบัติการดำเนินการตามวิธีการมาตรฐานแสดงในตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-2 รายละเอียดดัชนีที่วิเคราะห์และวิธีการที่ใช้ในการวิเคราะห์ในตัวอย่างดิน

ดัชนีที่วิเคราะห์	วิธีการวิเคราะห์ที่ใช้	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
1. ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)	Electrometric Method (4500B) ^v	บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด
2. ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)	Electrical Conductivity Method (2520B) ^v	
3. ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (Cation Exchange Capacity, CEC)	Extraction Method by Ammonium Acetate	หน่วยวิเคราะห์ วิจัยดิน พืชและวัสดุเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน
4. ปริมาณโลหะหนัก (Heavy Metal)	Digestion, ICP Method and Cold-Vapor AAS Method	บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด

หมายเหตุ ^v Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (AWWA, APHA, WEF)

3.5.1 ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)

การทดสอบเพื่อหาค่าความเป็นกรด เป็นด่าง ทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการทดสอบดำเนินการตามวิธี Electrometric Method ตามมาตรฐาน Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (AWWA, APHA, WEF)

ค่าความเป็นกรด - ด่าง หมายถึงระดับความเป็นกรด (Acidity) หรือความเป็นด่าง (Alkalinity) ของดิน ซึ่งเป็นสมบัติที่สำคัญที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการทางเคมีและชีวภาพในดินที่มีผลต่อการเจริญเติบโตและให้ผลผลิตของพืช มีอิทธิพลต่อปริมาณสารอาหารที่มีอยู่ดิน กิจกรรมของจุลินทรีย์ทางชีววิทยา การละลายของสารพิษต่างๆในดิน

ขั้นตอนการทดสอบเพื่อหาค่าความเป็นกรด ด่าง ดำเนินการทดสอบโดยผสมตัวอย่างดินกับน้ำกลั่นในอัตราส่วน 1:1 จากนั้นทิ้งไว้เป็นเวลา 15 นาที เพื่อให้เกิดสมดุล แล้วจึงวัดค่าความเป็นกรดด่างในสารละลายดังกล่าวด้วยเครื่อง pH Meter ซึ่งผ่านการปรับเทียบเครื่องมือด้วยสารละลายบัฟเฟอร์ pH 4 และ 7 ค่าความเป็นกรด-ด่างปกติที่พบในดินทั่วไปจะมีค่าอยู่ระหว่าง 3 ถึง 9

3.5.2 ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)

การทดสอบเพื่อหาค่าการนำไฟฟ้า ทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการทดสอบดำเนินการตามวิธี Electrical Conductivity Method ตามมาตรฐาน Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (AWWA, APHA, WEF)

ค่าการนำไฟฟ้า เป็นค่าวัดเพื่อแสดงถึงความเข้มข้นของเกลือทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ ซึ่งเป็นค่าวัดโดยรวมไม่สามารถแยกบอกความเข้มข้นของเกลือแต่ละตัวได้ ซึ่งจะใช้เป็นดัชนีของความเค็มที่บอกได้ว่าพืชจะเจริญเติบโตเป็นปกติหรือไม่

ขั้นตอนการทดสอบเพื่อหาค่าการนำไฟฟ้า ดำเนินการทดสอบโดยผสมตัวอย่างดินกับน้ำกลั่นในอัตราส่วน 1:1 จากนั้นทิ้งไว้เป็นเวลา 15 นาที เพื่อให้เกิดสมดุล แล้วจึงวัดค่าความเป็นกรดด่างในสารละลายดังกล่าว ด้วยเครื่อง Conductivity Meter ซึ่งผ่านการปรับเทียบเครื่องมือด้วยสารละลายมาตรฐานแล้ว

3.5.3 ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (Cation Exchange Capacity, CEC)

การทดสอบเพื่อหาค่าการนำไฟฟ้า ทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการทดสอบเพื่อหาค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกขอมีความสำคัญต่อคุณสมบัติของดิน ดินที่มีค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกสูง มักจะเป็นดินที่มีความอุดมสมบูรณ์สูง เนื่องจากดินนั้นมีความสามารถในการดูดซับอิออนบวกต่าง ๆ ที่เป็นธาตุอาหารพืชไว้ได้มาก มีอิทธิพลต่อคุณสมบัติทางกายภาพของดิน เช่น ความร่วนซุย ความเหนียว การฟุ้งกระจายและการเกาะกลุ่มของดิน และมีอิทธิพลต่อคุณสมบัติทางเคมีของดินโดยเฉพาะอย่างยิ่งความเป็นกรดของดิน

การทดสอบเพื่อหาค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก ดำเนินการทดสอบโดยใช้สารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ 1 โมลาร์ มีค่าความเป็นกรดเป็นด่างที่ 7 ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

1. Saturation and leaching step ใช้ NH₄OAc pH 7.0 ล้างตัวอย่างดิน จากนั้นทำให้ดินอิ่มตัวด้วยแอมโมเนียมไอออน (NH₄⁺) แทน native cations
2. Washing step ล้างดินด้วยเอทิลแอลกอฮอล์เพื่อไล่แอมโมเนียมไอออนส่วนเกินที่ไม่ถูกดูดซับไว้ออกจากตัวอย่างดิน
3. Replacing step ใช้ acidified NaCl โซเดียม คลอไรด์ เพื่อไล่โซเดียมไอออน (Na⁺) เข้าไปไล่ที่แอมโมเนียมไอออนในดิน
4. Analysing step วิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนียมไอออนที่ถูกแทนที่ออกมาจากดินโดยการกลั่นและไทเทรต

3.5.4 ปริมาณโลหะหนัก (Heavy Metal)

การทดสอบเพื่อหาปริมาณโลหะหนัก ทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการทดสอบโดยดำเนินการตามมาตรฐานของ American Public Health Association (APHA), American Water Works Association (AWWA) and Water Environment Federation (WEF) " Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater " , 21st Edition 2005.

ปริมาณโลหะหนักแสดงถึงความเข้มข้นของโลหะหนักที่สะสมอยู่ในดิน โดยโลหะหนักทั้ง 4 ชนิดที่ตรวจสอบ (Cadmium, Lead, Nickel และ Mercury) สามารถพบได้โดยทั่วไปในสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำผิวดิน น้ำใต้ดิน และดิน และเป็นโลหะหนักที่มีพิษร้ายแรงต่อมนุษย์ และสัตว์ สามารถเข้าสู่ร่างกายได้หลายทาง เช่น ทางอาหาร หรือผิวหนัง ซึ่งทำให้เกิดอาการผิดปกติต่าง ๆ ได้ เช่น อาเจียน ท้องร่วง และสะสมในตับ ไต เลือด และเซลล์ต่าง ๆ ได้

ทั้งนี้ดำเนินการทดสอบแบบหาค่าความเข้มข้นทั้งหมดในหน่วยมิลลิกรัม/กิโลกรัม (รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 2) เพื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (ดินเพื่อการอื่นนอกเหนือจากอยู่อาศัย และเกษตรกรรม) และทดสอบนำสถิติที่สกัดออกมาจากดินด้วยวิธี Waste Extraction Test ในหน่วยมิลลิกรัม/ลิตร (รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 3) เพื่อเป็นข้อมูลใช้ในการพิจารณาเรื่องการจัดวางชะล้างโลหะหนักออกจากดินต่อไป

4. ผลการวิเคราะห์

4.1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินภาคสนาม

4.1.1 การทดสอบเพื่อหาค่าอัตราการซึมผ่านของดิน

การทดสอบค่าอัตราการซึมผ่านของดินทำการทดสอบโดยการวัดปริมาณของน้ำที่ซึมผ่านดินบริเวณหลุมเจาะที่กำหนด ดำเนินการทดสอบในวันที่ 20 – 21 กันยายน 2554 โดยเลือกทำการทดสอบ 5 หลุมเจาะ จากหลุมเจาะทั้งหมด 27 หลุมเจาะ หลุมเจาะที่เลือกคือ หลุมเจาะ S1 S5 S7 S19 และ S25 โดยหลุมเจาะที่กำหนดเพื่อศึกษาคำแนะนำการคัดเลือกตำแหน่งที่เป็นจุดฝังกลบขยะเดิม และบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ

การทดสอบทำการโดยการเติมน้ำลงในท่อที่ทำการศึกษาไว้ตลอด โดยให้ระดับน้ำที่เติมใกล้เคียงกับบริเวณส่วนบนสุดของท่อซึ่งปริมาณน้ำจะถูกกำหนดให้เป็นค่าคงที่ที่ต้องการศึกษาไว้ตลอด จากนั้นทำการจับเวลาทุก 1 ชั่วโมง เพื่อวัดปริมาณของน้ำที่ลดลงจากเดิม

ผลการทดสอบพบว่า ระดับน้ำภายในท่อที่ทำการทดสอบเป็นทุกหลุมเจาะไม่ลดลงจากเดิม แสดงให้เห็นว่าดินในบริเวณนั้นเป็นดินเหนียว ทำให้น้ำซึมผ่านดินได้ยาก จึงสามารถสรุปได้ว่าอัตราการซึมผ่านของดินมีค่าน้อยกว่า 10^{-7} เซนติเมตรต่อวินาที

ตารางแสดงผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินแสดงดังตารางที่ 4-1 ถึง ตารางที่ 4-5

ตารางที่ 4-1 ผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินหลุมเจาะที่ S1

หลุมเจาะที่	S1	วันที่ทดสอบ	20-21 กันยายน 2554
ปริมาณน้ำเริ่มต้น	14.71 ลิตร	อุณหภูมิ	33.7 องศาเซลเซียส

วันที่	เวลา	ระยะเวลาที่ผ่านไป (ชั่วโมง)	ปริมาณน้ำที่เติม (มล.)	ปริมาณน้ำที่สะสม (มล.)
20 กันยายน 2554	09.30 น.	0	-	-
	10.30 น.	1	-	-
	11.30 น.	2	-	-
	12.30 น.	3	-	-
	13.30 น.	4	-	-
	14.30 น.	5	-	-
	15.30 น.	6	-	-
21 กันยายน 2554	16.30 น.	7	-	-
	08.30 น.	23	-	-
	09.30 น.	24	-	-

ตารางที่ 4-2 ผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินหลุมเจาะที่ S5

หลุมเจาะที่ S5 วันที่ทดสอบ 20-21 กันยายน 2554
ปริมาตรน้ำเริ่มต้น 14.71 ลิตร อุณหภูมิ 33.2 องศาเซลเซียส

วันที่	เวลา	ระยะเวลาที่ผ่านไป (ชั่วโมง)	ปริมาตรน้ำที่เติม (มล.)	ปริมาตรน้ำที่สะสม (มล.)
20 กันยายน 2554	13.30 น.	0	-	-
	14.30 น.	1	-	-
	15.30 น.	2	-	-
	16.30 น.	3	-	-
21 กันยายน 2554	08.30 น.	19	-	-
	09.30 น.	20	-	-
	10.30 น.	21	-	-
	11.30 น.	22	-	-
	12.30 น.	23	-	-
	13.30 น.	24	-	-

ตารางที่ 4-3 ผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินหลุมเจาะที่ S7

หลุมเจาะที่ S7 วันที่ทดสอบ 20-21 กันยายน 2554
ปริมาตรน้ำเริ่มต้น 14.71 ลิตร อุณหภูมิ 33.7 องศาเซลเซียส

วันที่	เวลา	ระยะเวลาที่ผ่านไป (ชั่วโมง)	ปริมาตรน้ำที่เติม (มล.)	ปริมาตรน้ำที่สะสม (มล.)
20 กันยายน 2554	09.40 น.	0	-	-
	10.40 น.	1	-	-
	11.40 น.	2	-	-
	12.40 น.	3	-	-
	13.40 น.	4	-	-
	14.40 น.	5	-	-
21 กันยายน 2554	15.40 น.	6	-	-
	16.40 น.	7	-	-
	08.40 น.	23	-	-
	09.40 น.	24	-	-

ตารางที่ 4-4 ผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินหลุมเจาะที่ S19

หลุมเจาะที่ S19 วันที่ทดสอบ 20-21 กันยายน 2554
ปริมาตรน้ำเริ่มต้น 14.71 ลิตร อุณหภูมิ 33.7 องศาเซลเซียส

วันที่	เวลา	ระยะเวลาที่ผ่านไป (ชั่วโมง)	ปริมาตรน้ำที่เติม (มล.)	ปริมาตรน้ำที่สะสม (มล.)
20 กันยายน 2554	09.50 น.	0	-	-
	10.50 น.	1	-	-
	11.50 น.	2	-	-
	12.50 น.	3	-	-
	13.50 น.	4	-	-
	14.50 น.	5	-	-
21 กันยายน 2554	15.50 น.	6	-	-
	16.50 น.	7	-	-
	08.50 น.	23	-	-
	09.50 น.	24	-	-

ตารางที่ 4-5 ผลการทดสอบอัตราการซึมผ่านของดินหลุมเจาะที่ S25

หลุมเจาะที่ S25 วันที่ทดสอบ 20-21 กันยายน 2554
ปริมาตรน้ำเริ่มต้น 14.71 ลิตร อุณหภูมิ 33.7 องศาเซลเซียส

วันที่	เวลา	ระยะเวลาที่ผ่านไป (ชั่วโมง)	ปริมาตรน้ำที่เติม (มล.)	ปริมาตรน้ำที่สะสม (มล.)
20 กันยายน 2554	10.30 น.	0	-	-
	11.30 น.	1	-	-
	12.30 น.	2	-	-
	13.30 น.	3	-	-
	14.30 น.	4	-	-
	15.30 น.	5	-	-
21 กันยายน 2554	16.30 น.	6	-	-
	08.30 น.	22	-	-
	09.30 น.	23	-	-
	10.30 น.	24	-	-

4.1.2 การทดสอบเพื่อหาค่า ORP

การทดสอบเพื่อหาค่า ORP ของตัวอย่างดินในภาคสนาม ดำเนินการทดสอบเพื่อหาค่า ORP ที่ตัวอย่างดิน ทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ รวมทั้งสิ้น 81 ตัวอย่าง ได้แก่

- ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร
- ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และ
- ระดับที่สาม ความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

การดำเนินการทดสอบเพื่อหาค่า ORP ในตัวอย่างดินทุกระดับ ทำการตรวจวัดในภาคสนามด้วย ORP Meter ที่ได้มาตรฐาน ซึ่งผ่านการปรับเทียบก่อนการตรวจวัดที่ภาคสนาม

ผลการทดสอบค่า ORP ของตัวอย่างดินแต่ละหลุมเจาะ รวม 81 ตัวอย่างแสดงดังตารางที่ 4-6

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน

หลุมเจาะที่	วันที่ทดสอบ	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง (เมตร)			ORP (มิลลิโวลต์)		
		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย		
S1	19 กันยายน 2554	0.5 - 1.0	262	264	269	265.0	
		1.0 - 2.0	275	274	274	274.3	
		2.0 - 3.0	202	216	216	211.3	
S2	20 กันยายน 2554	0.5 - 1.0	353	329	324	335.3	
		1.0 - 2.0	340	328	332	333.3	
		2.0 - 3.0	345	344	338	342.3	
S3	20 กันยายน 2554	0.5 - 1.0	333	334	345	337.3	
		1.0 - 2.0	354	350	360	354.6	
		2.0 - 3.0	269	265	269	267.7	
S4	20 กันยายน 2554	0.5 - 1.0	362	357	350	356.3	
		1.0 - 2.0	306	334	333	324.3	
		2.0 - 3.0	-337	-336	-477	-383.3	
S5	20 กันยายน 2554	0.5 - 1.0	283	285	294	287.3	
		1.0 - 2.0	317	329	316	320.7	
		2.0 - 3.0	343	322	343	336.0	

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน (ต่อ)

หลุมเจาะที่	วันที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ORP (มิลลิโวลต์)			
			ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
S6	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	309	329	332	323.3
		1.0 – 2.0	335	333	346	338.0
		2.0 – 3.0	335	346	328	336.3
S7	19 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	314	314	316	314.7
		1.0 – 2.0	325	320	301	315.3
		2.0 – 3.0	320	305	316	313.7
S8	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	336	326	305	322.3
		1.0 – 2.0	246	258	265	256.3
		2.0 – 3.0	-442	-445	-439	-442.0
S9	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	322	322	326	323.3
		1.0 – 2.0	333	345	350	342.7
		2.0 – 3.0	-518	-498	-495	-503.7
S10	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	268	286	294	282.7
		1.0 – 2.0	304	333	295	310.7
		2.0 – 3.0	-478	-468	-469	-471.7

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน (ต่อ)

หลุมเจาะที่	วันที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง (เมตร)	ORP (มิลลิโวลต์)			
			ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
S11	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	309	309	312	310.0
		1.0 – 2.0	302	318	322	314.0
		2.0 – 3.0	328	346	331	335.0
S12	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	274	277	294	281.7
		1.0 – 2.0	296	302	291	296.3
		2.0 – 3.0	297	314	322	311.0
S13	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	292	314	311	305.7
		1.0 – 2.0	328	329	333	330.0
		2.0 – 3.0	-465	-487	-477	-476.3
S14	21 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	369	357	366	364.0
		1.0 – 2.0	320	320	316	318.7
		2.0 – 3.0	-419	-398	-390	-402.3
S15	20 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	295	294	328	305.7
		1.0 – 2.0	336	318	340	331.3
		2.0 – 3.0	318	319	314	317.0

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน (ต่อ)

หลุมเจาะที่	วันที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ORP (มิลลิโวลต์)			
			ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
S16	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	256	250	264	256.7
		1.0 – 2.0	312	305	311	309.3
		2.0 – 3.0	-432	-444	-455	-443.7
S17	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	233	259	264	252.0
		1.0 – 2.0	268	286	286	280.0
		2.0 – 3.0	272	289	292	284.3
S18	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	251	243	234	242.7
		1.0 – 2.0	223	242	240	235.0
		2.0 – 3.0	-468	-480	-445	-464.3
S19	20 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	258	270	286	271.3
		1.0 – 2.0	294	302	288	294.7
		2.0 – 3.0	263	266	265	264.7
S20	20 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	297	272	283	284.0
		1.0 – 2.0	304	280	272	285.3
		2.0 – 3.0	263	266	250	259.7

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน (ต่อ)

หลุมเจาะที่	วันที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง (เมตร)	ORP (มิลลิโวลต์)			
			ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
S21	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	261	262	275	266.0
		1.0 – 2.0	291	286	297	291.3
		2.0 – 3.0	-471	-474	-474	-473.0
S22	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	266	268	267	267.0
		1.0 – 2.0	268	256	269	264.3
		2.0 – 3.0	-460	-463	-461	-461.3
S23	22 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	313	302	305	306.7
		1.0 – 2.0	302	293	292	295.7
		2.0 – 3.0	-430	-429	-427	-428.7
S24	23 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	234	237	246	239.0
		1.0 – 2.0	248	250	248	248.7
		2.0 – 3.0	255	235	224	238.0
S25	20 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	265	272	307	281.3
		1.0 – 2.0	258	257	255	256.7
		2.0 – 3.0	255	266	279	266.7

ตารางที่ 4-6 ผลการทดสอบค่า ORP ของดิน (ต่อ)

หลุมเจาะที่	วันที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ORP (มิลลิโวลต์)			
			ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ค่าเฉลี่ย
S26	23 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	237	234	230	233.7
		1.0 – 2.0	262	263	264	263.0
		2.0 – 3.0	-490	-479	-493	-487.3
S27	23 กันยายน 2554	0.5 – 1.0	316	313	320	316.3
		1.0 – 2.0	342	354	348	348.0
		2.0 – 3.0	368	356	353	359.0

4.2 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ

การวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบประกอบด้วย 7 ดัชนี ได้แก่ ค่าความเป็นกรด – ด่างค่าการนำไฟฟ้า ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก แคดเมียม ตะกั่ว ปรอท และนิกเกิล ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินแสดงในตารางที่ 4-1 ไม่รับรองผลการวิเคราะห์แต่ละดัชนีที่ศึกษาวิเคราะห์แสดงในภาคผนวกที่ 1 และ 2

ตารางที่ 4-7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ

หลุมเจาะที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ดัชนีที่วิเคราะห์						
		ค่าความเป็นกรด – ด่าง	ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร)	ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (มิลลิอิดิเวอเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม)	แคดเมียม (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ตะกั่ว (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ปรอท (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	นิกเกิล (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)
S1	0.5 – 1.0	4.6	174	2.82	<1.00	<5.00	<0.02	21.4
	1.0 – 2.0	4.9	204	2.82	ND	5.59	<0.02	14.9
	2.0 – 3.0	4.6	142	3.14	ND	<5.00	<0.02	6.11
S2	0.5 – 1.0	5.3	61.8	2.51	ND	5.04	<0.02	30.0
	1.0 – 2.0	4.9	84.9	2.19	ND	5.24	<0.02	32.4
	2.0 – 3.0	4.7	92.5	2.82	<1.00	ND	0.02	19.8
S3	0.5 – 1.0	6.9	54.9	1.25	ND	ND	<0.02	3.83
	1.0 – 2.0	6.5	66.8	1.88	ND	ND	<0.02	68.8
	2.0 – 3.0	4.7	93.4	5.02	<1.00	ND	ND	4.54
S4	0.5 – 1.0	6.8	54.9	1.25	ND	ND	0.02	7.86
	1.0 – 2.0	5.1	101	1.25	ND	ND	ND	3.43
	2.0 – 3.0	4.9	99.4	3.45	<1.00	<5.00	<0.02	1.74
มาตรฐาน	-	-	-	-	810	750	610	41,000

ตารางที่ 4-8 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ

หลุมเจาะที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ดัชนีที่วิเคราะห์						
		ค่าความเป็นกรด – ด่าง	ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร)	ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (มิลลิคิเวเลนซ์ต่อหนึ่งร้อยกรัม)	แคดเมียม (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ตะกั่ว (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ปรอท (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	นิกเกิล (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)
S5	0.5 – 1.0	6.6	74.6	0.63	ND	ND	<0.02	<1.00
	1.0 – 2.0	4.6	60.5	1.25	ND	ND	<0.02	ND
	2.0 – 3.0	4.7	52.1	0.63	ND	6.94	<0.02	<1.00
S6	0.5 – 1.0	4.6	43.2	2.19	ND	6.95	<0.02	2.15
	1.0 – 2.0	5.2	41.3	2.82	ND	<5.00	0.02	2.13
	2.0 – 3.0	4.7	62.7	4.70	ND	6.97	ND	10.8
S7	0.5 – 1.0	6.7	35.6	2.19	ND	<5.00	0.02	26.5
	1.0 – 2.0	6.3	50.1	2.19	<1.00	16.9	0.05	6.10
	2.0 – 3.0	5.3	68.5	3.45	<1.00	<5.00	ND	18.8
S8	0.5 – 1.0	7.2	90.1	1.25	ND	<5.00	0.02	<1.00
	1.0 – 2.0	4.8	92.2	1.25	ND	<5.00	ND	<1.00
	2.0 – 3.0	4.6	86.4	7.84	ND	<5.00	ND	1.86
S9	0.5 – 1.0	6.3	59.1	1.25	ND	<5.00	0.02	<1.00
	1.0 – 2.0	5.4	62.8	1.25	ND	<5.00	<0.02	<1.00
	2.0 – 3.0	4.7	81.6	3.14	ND	<5.00	0.02	1.38
มาตรฐาน	-	-	-	-	810	750	610	41,000

ตารางที่ 4-7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ (ต่อ)

หลุมเจาะที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ดัชนีที่วิเคราะห์						
		ค่าความเป็นกรด – ด่าง	ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร)	ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (มิลลิคิเวเลนซ์ต่อหนึ่งร้อยกรัม)	แคดเมียม (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ตะกั่ว (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ปรอท (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	นิกเกิล (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)
S10	0.5 – 1.0	7.1	35.1	1.25	ND	<5.00	<0.02	19.5
	1.0 – 2.0	4.6	61.2	1.25	ND	5.04	0.05	8.10
	2.0 – 3.0	4.9	68.4	2.51	ND	8.10	<0.02	4.11
S11	0.5 – 1.0	6.4	64.1	2.51	ND	23.5	ND	274
	1.0 – 2.0	4.6	57.4	2.51	ND	12.8	<0.02	16.6
	2.0 – 3.0	4.6	90.1	4.39	<1.00	12.9	<0.02	24.3
S12	0.5 – 1.0	5.8	66.2	1.88	ND	6.41	<0.02	3.00
	1.0 – 2.0	4.7	104	2.19	ND	9.57	0.02	ND
	2.0 – 3.0	4.8	98.4	3.76	ND	<5.00	<0.02	10.5
S13	0.5 – 1.0	7.2	117	1.25	ND	8.18	0.02	<1.00
	1.0 – 2.0	5.1	150	1.88	ND	24.3	<0.02	23.4
	2.0 – 3.0	5.7	99.5	4.39	ND	<5.00	<0.02	1.91
S14	0.5 – 1.0	7.5	60.5	1.25	ND	<5.00	<0.02	4.33
	1.0 – 2.0	4.6	227	1.88	ND	20.4	<0.02	31.5
	2.0 – 3.0	5.0	130	2.19	ND	24.3	<0.02	10.1
มาตรฐาน	-	-	-	-	810	750	610	41,000

ตารางที่ 4-7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ (ต่อ)

หลุมเจาะที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ดัชนีที่วิเคราะห์						
		ค่าความเป็นกรด – ด่าง	ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร)	ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (มิลลิคิเวอเลนท์ต่อหนึ่งร้อยกรัม)	แคดเมียม (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ตะกั่ว (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ปรอท (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	นิกเกิล (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)
S15	0.5 – 1.0	7.1	46.7	0.63	ND	ND	<0.02	<1.00
	1.0 – 2.0	6.6	57.7	1.25	ND	ND	<0.02	ND
	2.0 – 3.0	6.8	61.5	1.25	ND	ND	<0.02	3.96
S16	0.5 – 1.0	6.4	196	1.25	ND	<5.00	ND	46.2
	1.0 – 2.0	4.5	174	1.88	ND	34.3	<0.02	44.7
	2.0 – 3.0	4.5	190	4.08	ND	15.5	<0.02	51.5
S17	0.5 – 1.0	7.0	124	1.25	ND	7.22	<0.02	3.84
	1.0 – 2.0	5.0	120	3.76	ND	15.4	<0.02	19.3
	2.0 – 3.0	4.8	93.7	4.39	ND	7.43	<0.02	43.0
S18	0.5 – 1.0	5.8	73.4	1.25	ND	5.40	<0.02	1.84
	1.0 – 2.0	4.9	157	1.25	ND	26.0	<0.02	7.65
	2.0 – 3.0	4.7	81.2	4.39	ND	9.74	<0.02	69.9
S19	0.5 – 1.0	7.0	37.5	1.25	ND	<5.00	ND	20.1
	1.0 – 2.0	7.1	63.7	1.25	ND	5.99	ND	7.51
	2.0 – 3.0	7.3	88.1	1.25	<1.00	15.6	ND	5.17
มาตรฐาน	-	-	-	-	810	750	610	41,000

ตารางที่ 4-7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพดินในห้องปฏิบัติการทดสอบ (ต่อ)

หลุมเจาะที่	ระดับความลึกที่เก็บตัวอย่าง(เมตร)	ดัชนีที่วิเคราะห์						
		ค่าความเป็นกรด – ด่าง	ค่าการนำไฟฟ้า (ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร)	ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (มิลลิคิเวอเลนท์ต่อหนึ่งร้อยกรัม)	แคดเมียม (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ตะกั่ว (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	ปรอท (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)	นิกเกิล (มิลลิกรัม/กิโลกรัม)
S20	0.5 – 1.0	7.6	79.1	0.63	ND	<5.00	<0.02	12.0
	1.0 – 2.0	7.3	55.1	0.63	ND	ND	<0.02	7.00
	2.0 – 3.0	7.9	60.1	0.63	ND	ND	<0.02	7.99
S21	0.5 – 1.0	7.4	190	4.08	ND	26.0	0.04	1,735
	1.0 – 2.0	7.6	134	3.45	ND	21.1	ND	243
	2.0 – 3.0	4.8	69.0	4.39	ND	16.1	<0.02	127
S22	0.5 – 1.0	6.1	52.1	1.25	ND	<5.00	ND	32.7
	1.0 – 2.0	5.1	114	1.88	ND	9.29	ND	18.9
	2.0 – 3.0	4.8	97.0	3.76	ND	<5.00	ND	8.31
S23	0.5 – 1.0	7.5	215	1.25	ND	11.1	ND	1,884
	1.0 – 2.0	7.0	135	1.25	ND	7.84	ND	458
	2.0 – 3.0	5.4	130	2.19	ND	13.9	ND	150
S24	0.5 – 1.0	5.2	155	1.25	ND	25.3	ND	1,776
	1.0 – 2.0	6.4	123	0.63	ND	<5.00	0.02	407
	2.0 – 3.0	4.7	83.4	1.88	ND	<5.00	ND	156
มาตรฐาน	-	-	-	-	810	750	610	41,000

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า ค่าความเป็นกรด ต่าง ที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 4.6 – 7.9 โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S25 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S1 และ S6 ค่าเฉลี่ยค่าความเป็นกรด ต่างที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่า 6.5 แสดงว่าดินมีความเป็นกรดเล็กน้อย² (ค่าความเป็นกรด ต่าง ที่ระดับความลึกที่สองมีค่าอยู่ในช่วง 4.5 – 7.6 โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S21 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S16 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าความเป็นกรด ต่างเท่ากับ 5.6 แสดงว่าดินมีความเป็นกรดปานกลาง² และค่าความเป็นกรด ต่างที่ระดับความลึกที่สามมีค่าอยู่ในช่วง 4.5 – 7.9 โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S20 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S16 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าความเป็นกรด ต่างเท่ากับ 5.3 แสดงว่าดินมีความเป็นกรดจัด²

5.4 ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)

จากการทดสอบเพื่อหาค่าการนำไฟฟ้าของตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบตัวอย่างดินทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สาม ความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า ค่าการนำไฟฟ้าที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 35.1 – 233.0 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S26 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S10 ค่าเฉลี่ยค่าการนำไฟฟ้าที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่า 93.3 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร ค่าการนำไฟฟ้าที่ระดับความลึกที่สองมีค่าอยู่ในช่วง 32.2 – 227.0 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S14 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S6 และ S27 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าการนำไฟฟ้าเท่ากับ 98.8 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร และค่าการนำไฟฟ้าที่ระดับความลึกที่สามมีค่าอยู่ในช่วง 28.4 – 190.0 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S16 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S27 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าการนำไฟฟ้าเท่ากับ 89.2 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร ทั้งนี้จากค่าการนำไฟฟ้าเฉลี่ยของดินทั้งสามระดับความลึกมีค่าการนำไฟฟ้าต่ำมาก³ แสดงให้ว่าดินทั้งสามระดับความลึกเป็นดินธรรมดา⁴

5.5 ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก (Cation Exchange Capacity, CEC)

จากการทดสอบเพื่อหาค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกของตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบตัวอย่างดินทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สาม ความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า การแลกเปลี่ยนประจุบวกที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่าอยู่ในช่วง 0.63 – 4.08 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S21 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S5 และ S20 ค่าเฉลี่ยค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกที่ระดับความลึกที่หนึ่งมีค่า 1.60 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม ค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกที่ระดับความลึกที่สองมีค่าอยู่ในช่วง 0.63 – 3.76 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S17 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S20 S25 และ S27 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกเท่ากับ 1.72 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม และค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกที่ระดับความลึกที่สามมีค่าอยู่ในช่วง

² ข้อจำกัดต่างๆที่ใช้ในการประเมินสมบัติทางเคมี และการประเมินคุณสมบัติของดิน, Land Classification Division and FAO Project Satff, 1973; Soil Survey Division Staff, 1993)

³ ระดับการประเมินค่าการนำไฟฟ้าของดิน, Land Classification Division and FAO Project Satff, 1973

⁴ ประเภทของดินเค็ม, Miller และ Donahue, 1990, คณะกรรมการกำหนดมาตรการ และจัดทำเอกสารอนุรักษ์ดินและน้ำและการจัดการดิน, 2540

0.63 – 7.84 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม โดยค่าที่สูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S8 และค่าต่ำสุดพบที่หลุมเจาะ S25 และ S27 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกเท่ากับ 3.09 มิลลิอิควิวเลนต์ต่อหนึ่งร้อยกรัม

ค่าเฉลี่ยของการแลกเปลี่ยนประจุบวกของดินที่ระดับความลึกที่หนึ่งและสอง แสดงว่าดินมีปริมาณความจุการแลกเปลี่ยนประจุบวกต่ำมาก⁵ ค่าเฉลี่ยของการแลกเปลี่ยนประจุบวกของดินที่ระดับความลึกที่สามแสดงให้เห็นว่า ดินมีปริมาณความจุการแลกเปลี่ยนประจุบวกต่ำ⁵ ทั้งนี้ดินทั้งสามระดับความลึกมีค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวกต่ำถึงต่ำมาก แสดงว่าดินมีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ เนื่องจากมีความสามารถในการดูดซับประจุบวกต่างๆ ที่เป็นธาตุอาหารพืชน้อย

5.6 แคดเมียม (Cadmium)

จากการทดสอบเพื่อหาปริมาณแคดเมียมของตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบตัวอย่างดินทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สามความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า แคดเมียมที่ระดับความลึกที่หนึ่งถึงสามมีค่าอยู่ในช่วง ND, <0.01-1.25 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยค่าสูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S26

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (ดินเพื่อการอื่นนอกเหนือจากอยู่อาศัย และเกษตรกรรม) พบว่าปริมาณแคดเมียม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีปริมาณแคดเมียมได้ไม่เกิน 810 มิลลิกรัมต่อลิตร

5.7 ตะกั่ว (Lead)

จากการทดสอบเพื่อหาปริมาณตะกั่วของตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบตัวอย่างดินทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สามความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า ปริมาณตะกั่วที่ระดับความลึกที่หนึ่งถึงสามมีค่าอยู่ในช่วง ND, <5.00-67.0 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยค่าสูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S26

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (ดินเพื่อการอื่นนอกเหนือจากอยู่อาศัย และเกษตรกรรม) พบว่าปริมาณตะกั่ว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีปริมาณตะกั่วได้ไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร

5.8ปรอท (Mercury)

จากการทดสอบเพื่อหาปริมาณปรอทของตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบตัวอย่างดินทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สามความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า ปริมาณปรอทที่ระดับความลึกที่หนึ่งถึงสามมีค่าอยู่ในช่วง ND, <0.02-0.05 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยค่าสูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S7 และ S10

⁵ ระดับการประเมินปริมาณความจุการแลกเปลี่ยนประจุบวก, Land Classification Division and FAO Project Satff, 1973

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (ดินเพื่อการอื่นนอกเหนือจากอยู่อาศัย และเกษตรกรรม) พบว่า ปริมาณปรอท มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีปริมาณปรอทได้ไม่เกิน 610 มิลลิกรัม ต่อลิตร

5.9 นิกเกิล (Nickel)

จากการทดสอบเพื่อหาปริมาณนิกเกิลของ ตัวอย่างดิน ดำเนินการทดสอบ ตัวอย่างดิน ทั้ง 3 ระดับความลึก 27 หลุมเจาะ ระดับที่หนึ่ง ตัวอย่างดินที่ความลึก 0.5 ถึง 1.0 เมตร ระดับที่สอง ความลึก 1.0 ถึง 2.0 เมตร และระดับที่สามความลึก 2.0 ถึง 3.0 เมตร

ผลการทดสอบโดยสรุปพบว่า ปริมาณนิกเกิลที่ระดับความลึกที่หนึ่งถึงสามมีค่าอยู่ในช่วง ND, <1.00-1,884 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยค่าสูงสุดพบที่หลุมเจาะที่ S7 และ S10

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (ดินเพื่อการอื่นนอกเหนือจากอยู่อาศัย และเกษตรกรรม) พบว่า ปริมาณนิกเกิล มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีปริมาณนิกเกิลได้ไม่เกิน 41,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

5.10 สรุปโดยรวม

จากการตรวจวิเคราะห์ดินทั้ง 7 รายการ รวม 81 ตัวอย่างดังกล่าวข้างต้น สรุปโดยรวมพบว่าปริมาณโลหะหนักทั้ง 4 รายการ (แคดเมียม ตะกั่ว ปรอท และนิกเกิล) มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดินที่กำหนดไว้ ทั้งนี้ค่า ORP ค่าความเป็นกรด-ด่าง ค่าการนำไฟฟ้า และค่าการแลกเปลี่ยนประจุบวก มาตรฐานดังกล่าวไม่ได้กำหนดค่าไว้ แต่สรุปโดยรวมพบว่า

- ระดับความลึกที่ 1 (0.5-1.0 เมตร) ดินมีความเป็นกรดเล็กน้อย (pH เฉลี่ย 6.5) อยู่ในสภาวะที่มีออกซิเจน (มีค่า ORP เป็นบวก) ลักษณะดินเป็นดินรกราก (ค่าการนำไฟฟ้าต่ำมาก) และมีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ (มีค่า CEC ต่ำมาก)

- ระดับความลึกที่ 2 (1.0-2.0 เมตร) ดินมีความเป็นกรดปานกลาง (pH เฉลี่ย 5.6) อยู่ในสภาวะที่มีออกซิเจน (มีค่า ORP เป็นบวก) ลักษณะดินเป็นดินรกราก (ค่าการนำไฟฟ้าต่ำมาก) และมีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ (มีค่า CEC ต่ำมาก)

- ระดับความลึกที่ 3 (2.0-3.0 เมตร) ดินมีความเป็นกรดจัด (pH เฉลี่ย 5.3) อยู่ในสภาวะที่ขาดออกซิเจน (มีค่า ORP เป็นลบ) ลักษณะดินเป็นดินรกราก (ค่าการนำไฟฟ้าต่ำมาก) และมีความอุดมสมบูรณ์ต่ำ (มีค่า CEC ต่ำ)

5.11 สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณพื้นที่การจัดการเตาเผาขยะเดิมของโครงการเขตอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์น อินดัสเตียล พาร์ค (ส่วนขยาย) ให้ตรวจสอบลักษณะสมบัติของ เถ้าในหลุมฝังกลบ โดยให้เก็บตัวอย่างดินบริเวณพื้นที่ฝังกลบเถ้ามาวิเคราะห์ เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนโลหะหนัก และลักษณะสมบัติทางด้านกายภาพ และเคมีของดิน หากพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดินที่กำหนดไว้ ให้โครงการดำเนินงานฟื้นฟูสภาพดิน และติดตั้งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินต่อไป และเพื่อประเมินขอบเขตและระดับการปนเปื้อนต่อดิน พิจารณาความจำเป็นและความเหมาะสมในการทำพื้นที่ขุดออกไปบำบัด

จากผลการทดสอบพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ดังนั้นโครงการไม่ต้องขุดดินออกไปบำบัด และดำเนินการฟื้นฟูพื้นที่ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ ได้ กล่าวคือ ต้องปลูกพืชคลุมดินโดยต้องเป็นพืชตระกูลถั่ว และหญ้าแฝก หรือไม้ยืนต้นที่เป็นพันธุ์ที่สามารถดูดซับโลหะหนักและเติบโตในสภาวะแวดล้อมของโครงการได้เป็นอย่างดี

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

ใบรายงานผลการทดสอบของห้องปฏิบัติการเอกชน
บริษัท เอส ที เอส กรีน จำกัด



STS GREEN CO., LTD.

300 Moo 5, Nongphayakulchai Road, Tambon Latbua, Amphur Latbua, Pathumthani 12130
Tel : 0815559154 Fax : 0815559157
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : STS Green Co., Ltd.
Address : 300 Moo 5, Nongphayakulchai Road, Tambon Latbua, Amphur Latbua, Pathumthani 12130
Project Name : STS Green Co., Ltd.
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : ST-111
Report No. : 11111

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20091101	SI (1.0-1.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.6	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	174	$\mu\text{S/cm}$	-
20091102	SI (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	204	$\mu\text{S/cm}$	-
20091103	SI (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.8	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	142	$\mu\text{S/cm}$	-
20091104	SI (3.0-4.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	5.3	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	81.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091105	SI (4.0-5.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	84.0	$\mu\text{S/cm}$	-
20091106	SI (5.0-6.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.7	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	82.5	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, APTA, WFT)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in pdf for each purpose.

Dr. N. N.
(Ms. Deane Wongsakul)
Chemist

Kenit Y.
(Mr. Kaito Yano)
Laboratory Supervisor

October 13, 2011

October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

300 Moo 5, Nongphayakulchai Road, Tambon Latbua, Amphur Latbua, Pathumthani 12130
Tel : 0815559154 Fax : 0815559157
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : STS Green Co., Ltd.
Address : 300 Moo 5, Nongphayakulchai Road, Tambon Latbua, Amphur Latbua, Pathumthani 12130
Project Name : STS Green Co., Ltd.
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : ST-111
Report No. : 11111

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20091107	SI (1.0-1.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.6	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	174	$\mu\text{S/cm}$	-
20091108	SI (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	204	$\mu\text{S/cm}$	-
20091109	SI (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.8	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	142	$\mu\text{S/cm}$	-
20091110	SI (3.0-4.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	5.3	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	81.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091111	SI (4.0-5.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	84.0	$\mu\text{S/cm}$	-
20091112	SI (5.0-6.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	4.7	-	-
		Conductivity	Electrometric Method (40008)	82.5	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, APTA, WFT)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in pdf for each purpose.

Dr. N. N.
(Ms. Deane Wongsakul)
Chemist

Kenit Y.
(Mr. Kaito Yano)
Laboratory Supervisor

October 13, 2011

October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

202 Bua B. Nangphich-Lamkhai Road, Tambon Lamkhai, Amphoe Lamkhai, Pattani 91100
Tel : 0932372914 Fax : 0932372927
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สยามเขียว จำกัด
Address : 80 หมู่ 3 ถนนสาย 101 ต.ลำไย อ.ลำไย จ.ปัตตานี 91100
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Sample Name : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : E11011
Report No. : 44811
Sampling Date : September 19, 2011
Sample Received Date : September 26, 2011
Reported Date : October 10, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20091110	BT (0.5-1.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	6.7	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	35.6	µS/cm	-
20091120	BT (1.0-2.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	6.3	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	30.1	µS/cm	-
20091121	BT (2.0-3.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	6.3	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	68.5	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition 2005 (APHA, AWWA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Signature :
(Mr. Kiatana Wongsawat)
Chemist
October 13, 2011

Signature :
(Mr. Kiatana Wongsawat)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

202 Bua B. Nangphich-Lamkhai Road, Tambon Lamkhai, Amphoe Lamkhai, Pattani 91100
Tel : 0932372914 Fax : 0932372927
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สยามเขียว จำกัด
Address : 80 หมู่ 3 ถนนสาย 101 ต.ลำไย อ.ลำไย จ.ปัตตานี 91100
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Sample Name : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : E11011
Report No. : 44811
Sampling Date : September 21, 2011
Sample Received Date : September 26, 2011
Reported Date : October 10, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20091110	BT (0.5-1.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	4.6	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	43.2	µS/cm	-
20091121	BT (1.0-2.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	5.2	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	41.5	µS/cm	-
20091118	BT (2.0-3.0 m)	pH	Electronic Method (40000)	4.7	-	-
		Conductivity	Electronic Conductivity Method (25000)	82.3	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition 2005 (APHA, AWWA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Signature :
(Mr. Kiatana Wongsawat)
Chemist
October 13, 2011

Signature :
(Mr. Kiatana Wongsawat)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.
323 Moo 4, Nongphakuland Road, Tachon Sub-town, Amphoe Lamphun, Phayao Province 57140
Tel : 0811202614 Fax : 0811202707
E-mail : green@sts.co.th, green@amphun.com

TEST REPORT

Client : สหกรณ์การเกษตรจังหวัดพะเยา
Address : หมู่ 3 ถนนพหลโยธิน ต.พญามะลิ อ.พญามะลิ จ.พะเยา 57140
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : 01/11
Report No. : 448/11
Sampling Date : September 25, 2011
Sample Received Date : September 28, 2011
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Assigned Date	Results	Units	Sample Description
20091101	S11 (1.5-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	64.4	$\mu\text{S/cm}$	-
20091102	S11 (1.5-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	67.4	$\mu\text{S/cm}$	-
20091103	S11 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091104	S12 (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	66.2	$\mu\text{S/cm}$	-
20091105	S12 (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	64.4	$\mu\text{S/cm}$	-
20091106	S12 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	66.6	$\mu\text{S/cm}$	-
20091107	S13 (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091108	S13 (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091109	S13 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, AWWA, WSP)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Dr. Kiat W.
(Mr. Kiat Wongsawat)
Chemist
October 13, 2011

Kiat W.
(Mr. Kiat Wongsawat)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.
323 Moo 4, Nongphakuland Road, Tachon Sub-town, Amphoe Lamphun, Phayao Province 57140
Tel : 0811202614 Fax : 0811202707
E-mail : green@sts.co.th, green@amphun.com

TEST REPORT

Client : สหกรณ์การเกษตรจังหวัดพะเยา
Address : หมู่ 3 ถนนพหลโยธิน ต.พญามะลิ อ.พญามะลิ จ.พะเยา 57140
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section STS Green Co., Ltd.
Work Request No. : 01/11
Report No. : 448/11
Sampling Date : September 25, 2011
Sample Received Date : September 28, 2011
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Assigned Date	Results	Units	Sample Description
20091102	S9 (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	7.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	66.1	$\mu\text{S/cm}$	-
20091103	S9 (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	62.2	$\mu\text{S/cm}$	-
20091104	S9 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	66.6	$\mu\text{S/cm}$	-
20091105	S9 (3.0-4.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	66.1	$\mu\text{S/cm}$	-
20091106	S9 (4.0-5.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	62.9	$\mu\text{S/cm}$	-
20091107	S9 (5.0-6.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.3	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	61.6	$\mu\text{S/cm}$	-
20091108	S10 (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091109	S10 (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091110	S10 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091111	S10 (3.0-4.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091112	S10 (4.0-5.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20091113	S10 (5.0-6.0 m)	pH	Electrometric Method (4500B)	October 4, 2011	6.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500B)	October 4, 2011	68.8	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, AWWA, WSP)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Dr. Kiat W.
(Mr. Kiat Wongsawat)
Chemist
October 13, 2011

Kiat W.
(Mr. Kiat Wongsawat)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

300 Moo 5, Nongphak-Lamkha Road, Tambon Lamkha, Amphur Samut Prakan 10150
Tel : 0892032018 Fax : 0892032028
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สหพัฒนคัลยา จำกัด (มหาชน)
Address : บริษัท สหพัฒนคัลยา จำกัด (มหาชน) ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110
Project Name : โครงการพัฒนาระบบบำบัดน้ำเสีย
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 21, 2011
Sample Received Date : September 26, 2011
Work Request No. : 01/11
Report No. : 01/11
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
2001140	ST4 (0.5-1.5 m)	pH	Electrometric Method (40008)	7.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	84.5	µS/cm	-
2001141	ST4 (1.5-2.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	8.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	207	µS/cm	-
2001142	ST4 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	8.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	188	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, APCA, WPCF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

To : Mr. N. N.
Jitthana N.
Jitthana N. (Manager)
Chemist
October 13, 2011

By : Mr. K. K.
Kasit K.
Kasit K. (Supervisor)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

300 Moo 5, Nongphak-Lamkha Road, Tambon Lamkha, Amphur Samut Prakan 10150
Tel : 0892032018 Fax : 0892032028
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สหพัฒนคัลยา จำกัด (มหาชน)
Address : บริษัท สหพัฒนคัลยา จำกัด (มหาชน) ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110
Project Name : โครงการพัฒนาระบบบำบัดน้ำเสีย
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 21, 2011
Sample Received Date : September 26, 2011
Work Request No. : 01/11
Report No. : 01/11
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
2001143	ST5 (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	7.1	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	88.7	µS/cm	-
2001144	ST5 (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	8.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	372	µS/cm	-
2001145	ST5 (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (40008)	8.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (20008)	81.5	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, APCA, WPCF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

To : Mr. N. N.
Jitthana N.
Jitthana N. (Manager)
Chemist
October 13, 2011

By : Mr. K. K.
Kasit K.
Kasit K. (Supervisor)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

305 Moo 5, Nongphayak Road, Nongphayak, Amphur Samut Prakan, Bangkok 10150
Tel : 02-01020414 Fax : 02-01020417
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : STS Green Co., Ltd.
Address : 305 Moo 5, Nongphayak Road, Nongphayak, Amphur Samut Prakan, Bangkok 10150
Project Name : Nongphayak Road Improvement Project
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 20, 2011
Work Request No. : ST/11
Sample Received Date : September 28, 2011
Report No. : 10071
Report Date : October 15, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20011146	ST/1 (0.5-1.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	8.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	180	$\mu\text{S/cm}$	-
20011147	ST/2 (1.0-2.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	4.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	174	$\mu\text{S/cm}$	-
20011148	ST/3 (2.0-3.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	4.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	180	$\mu\text{S/cm}$	-
20011149	ST/4 (3.0-4.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	154	$\mu\text{S/cm}$	-
20011150	ST/5 (4.0-5.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	5.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	100	$\mu\text{S/cm}$	-
20011151	ST/6 (5.0-6.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	4.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	103.7	$\mu\text{S/cm}$	-
20011152	ST/7 (6.0-7.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	5.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	73.4	$\mu\text{S/cm}$	-
20011153	ST/8 (7.0-8.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	100	$\mu\text{S/cm}$	-
20011154	ST/9 (8.0-9.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	4.7	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	81.2	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, AWWA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Analyst :
(Mr. Dornsa Wongsakul)
Chemist
October 15, 2011

Analyst :
(Mr. Dornsa Wongsakul)
Laboratory Supervisor
October 15, 2011



STS GREEN CO., LTD.
305 Moo 5, Nongphayak Road, Nongphayak, Amphur Samut Prakan, Bangkok 10150
Tel : 02-01020414 Fax : 02-01020417
Email : green@sts.co.th, green@sts.co.th, green@sts.co.th

TEST REPORT

Client : STS Green Co., Ltd.
Address : 305 Moo 5, Nongphayak Road, Nongphayak, Amphur Samut Prakan, Bangkok 10150
Project Name : Nongphayak Road Improvement Project
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 20, 2011
Work Request No. : ST/11
Sample Received Date : September 28, 2011
Report No. : 14011
Report Date : October 15, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
20011155	ST/10 (0.5-1.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	37.8	$\mu\text{S/cm}$	-
20011156	ST/11 (1.0-2.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	85.7	$\mu\text{S/cm}$	-
20011157	ST/12 (2.0-3.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.0	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	88.3	$\mu\text{S/cm}$	-
20011158	ST/13 (3.0-4.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	78.3	$\mu\text{S/cm}$	-
20011159	ST/14 (4.0-5.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	85.3	$\mu\text{S/cm}$	-
20011160	ST/15 (5.0-6.0 m.)	pH	Electrometric Method (4500B)	7.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2500C)	60.1	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 21st Edition 2005 (APHA, AWWA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Analyst :
(Mr. Dornsa Wongsakul)
Chemist
October 15, 2011

Analyst :
(Mr. Dornsa Wongsakul)
Laboratory Supervisor
October 15, 2011



STS GREEN CO., LTD.

333 Moo 8, Phayathai-Lamkhai Road, Tambon Lamkhai, Amphur Lamkhai, Nakhon Phanom 17100
Tel : 043237021-8 Fax : 043237027
Email : green@sts.co.th or green@thaisat.com, export@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สตีลกรีน จำกัด (มหาชน)
Address : 333 หมู่ 8 ถนนพายัพ-ลำคำชัย ตำบลลำคำชัย อำเภอลำคำชัย จังหวัดน่าน 21148
Project Name : โครงการพัฒนาระบบชลประทาน
Sample Name : น้ำดิบ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 22, 2011
Work Request No. : 01111
Sample Received Date : September 26, 2011
Report No. : 00111
Report Date : October 13, 2011

Sl. No.	Sample Name	Parameter	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
2001101	S04 (S-1.8 m)	pH	Electrometric Method (4000)	7.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	160	$\mu\text{S/cm}$	-
2001102	S04 (S-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	7.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	136	$\mu\text{S/cm}$	-
2001103	S04 (S-2.2 m)	pH	Electrometric Method (4000)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	88.8	$\mu\text{S/cm}$	-
2001104	S04 (S-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	8.7	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	82.1	$\mu\text{S/cm}$	-
2001105	S04 (S-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	5.1	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	116	$\mu\text{S/cm}$	-
2001106	S04 (S-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	4.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	97.8	$\mu\text{S/cm}$	-
2001107	S03 (S-1.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	7.5	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	216	$\mu\text{S/cm}$	-
2001108	S03 (S-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	7.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	138	$\mu\text{S/cm}$	-
2001109	S03 (S-3.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	5.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	130	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition 2005 (APHA, APTA, WPT)
Remark : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

By : Dr. Kiat W.
(Ms. Kiat W. Vongphrasit)
Chemist
October 13, 2011

By : Kaew Y.
(Ms. Kaew Vongphrasit)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

333 Moo 8, Phayathai-Lamkhai Road, Tambon Lamkhai, Amphur Lamkhai, Nakhon Phanom 17100
Tel : 043237021-8 Fax : 043237027
Email : green@sts.co.th or green@thaisat.com, export@sts.co.th

TEST REPORT

Client : บริษัท สตีลกรีน จำกัด (มหาชน)
Address : 333 หมู่ 8 ถนนพายัพ-ลำคำชัย ตำบลลำคำชัย อำเภอลำคำชัย จังหวัดน่าน 21148
Project Name : โครงการพัฒนาระบบชลประทาน
Sample Name : น้ำดิบ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section/STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 22, 2011
Work Request No. : 01111
Sample Received Date : September 26, 2011
Report No. : 00111
Report Date : October 13, 2011

Sl. No.	Sample Name	Parameter	Analytical Methods	Results	Units	Sample Description
2001101	S04 (S-1.8 m)	pH	Electrometric Method (4000)	6.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	160	$\mu\text{S/cm}$	-
2001102	S04 (S-2.0 m)	pH	Electrometric Method (4000)	8.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	128	$\mu\text{S/cm}$	-
2001103	S04 (S-2.2 m)	pH	Electrometric Method (4000)	4.7	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (2000)	80.4	$\mu\text{S/cm}$	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition 2005 (APHA, APTA, WPT)
Remark : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

By : Dr. Kiat W.
(Ms. Kiat W. Vongphrasit)
Chemist
October 13, 2011

By : Kaew Y.
(Ms. Kaew Vongphrasit)
Laboratory Supervisor
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

252 Moo 6, Phayathai-Lumbini Road, Tambon Lat Pau, Amphur Lumbini, Pathumthani 12150
Tel : +662123751-2 Fax : +6621237507
E-mail : green@sts.co.th, green@lumbini.com, green@lumbini.co.th

TEST REPORT

Client : สหกรณ์การเกษตรจังหวัดนนทบุรี
Address : 80 หมู่ 3 ถนนสายลำน้ำ คูน้ำสายใหม่ อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี 21140
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างและ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 25, 2011
Work Request No. : 81171
Sample Received Date : September 26, 2011
Report No. : 448/11
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Analytical Date	Results	Units	Sample Description
20011071	SSS (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	7.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	80.7	µS/cm	-
20011074	SSS (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	7.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	82.2	µS/cm	-
20011076	SSS (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	7.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	73.7	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition (APHA, APHA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Signature M.
(Ms. Daranee Wuthayakorn)
Chemist
October 13, 2011

Signature Y.
(Ms. Kasidi Vassakarn)
Laboratory Assistant
October 13, 2011



STS GREEN CO., LTD.

252 Moo 6, Phayathai-Lumbini Road, Tambon Lat Pau, Amphur Lumbini, Pathumthani 12150
Tel : +662123751-2 Fax : +6621237507
E-mail : green@sts.co.th, green@lumbini.com, green@lumbini.co.th

TEST REPORT

Client : สหกรณ์การเกษตรจังหวัดนนทบุรี
Address : 80 หมู่ 3 ถนนสายลำน้ำ คูน้ำสายใหม่ อ.เมืองนนทบุรี จ.นนทบุรี 21140
Project Name : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างและ
Sample Type : Soil
Sampling By : Environmental Study Section STS Green Co., Ltd.
Sampling Date : September 25, 2011
Work Request No. : 81171
Sample Received Date : September 26, 2011
Report No. : 448/11
Report Date : October 13, 2011

ID No.	Sample Name	Parameters	Analytical Methods	Analytical Date	Results	Units	Sample Description
20011071	SSS (0.5-1.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	7.2	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	330	µS/cm	-
20011074	SSS (1.0-2.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	8.8	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	77.4	µS/cm	-
20011076	SSS (2.0-3.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	4.9	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	87.5	µS/cm	-
20011078	SSS (3.0-4.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	3.1	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	36.2	µS/cm	-
20011081	SSS (4.0-5.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	5.4	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	32.2	µS/cm	-
20011083	SSS (5.0-6.0 m)	pH	Electrometric Method (45008)	October 6, 2011	5.6	-	-
		Conductivity	Electrical Conductivity Method (25508)	October 6, 2011	38.4	µS/cm	-

Method : Standard Methods for Examination of Water and Wastewater 19th Edition (APHA, APHA, WEF)
Remarks : Reported results refer to submitted samples only. This analytical report will not be reproduced in part for such purposes.

Signature M.
(Ms. Daranee Wuthayakorn)
Chemist
October 13, 2011

Signature Y.
(Ms. Kasidi Vassakarn)
Laboratory Assistant
October 13, 2011

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 60 หมู่ 11 แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10200
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : -
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Total Date : 11/09/2011-01/10/2011

Sample No. : -
 Sampling Date : 26/06/2011
 Sampling Time : -
 Received Date : 21/06/2011
 Reported Date : 06/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
W1409117	819 (0.5 - 1.0 m.)	ND	< 5.00	20.1	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409119	819 (1.0 - 2.0 m.)	ND	5.99	3.51	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409121	819 (2.0 - 3.0 m.)	< 1.00	13.3	2.17	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409123	825 (0.5 - 1.0 m.)	ND	8.25	32.3	0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409125	825 (1.0 - 2.0 m.)	ND	ND	11.9	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409127	825 (2.0 - 3.0 m.)	ND	ND	3.66	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409129	825 (3.0 - 4.0 m.)	ND	< 5.00	12.0	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409131	834 (1.0 - 2.0 m.)	ND	ND	7.99	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409133	834 (2.0 - 3.0 m.)	ND	ND	3.99	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409135	835 (0.5 - 1.0 m.)	ND	ND	< 1.00	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409137	835 (1.0 - 2.0 m.)	ND	ND	ND	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409139	835 (2.0 - 3.0 m.)	ND	ND	2.96	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409141	835 (3.0 - 4.0 m.)	ND	ND	< 1.00	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409143	835 (4.0 - 5.0 m.)	ND	ND	ND	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
W1409145	835 (5.0 - 6.0 m.)	ND	0.94	< 1.00	< 0.02	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
MEC - Method Detection Limit		0.01	0.03	0.01	0.005	
Standard		8.800	5.750	5.41,800	5.618	

Reference : 1.1 Notification of the National Environment Board No. 25, B.E.2547 (2004).

Soil Quality Standard for the other purpose in which depend on the National soil Agricultural

2. Cadmium, Lead and Nickel Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method

3. Mercury Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry Method

ND = Not Detected

Analyst : [Signature]

(Name: [Name])

3, 003-4-4380

06/12/2011



Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.

1992-1993

06/12/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. W540447
 Report No. 5412-026 - 5412-026

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 883 หมู่ 11 ซอยสุขุมวิท 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Sample No. : 21/09/2011
 Sampling Date : 21/09/2011
 Sampling Time : 21/09/2011
 Received Date : 21/09/2011
 Reported Date : 21/09/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
W5404747	5.2 (1.0 - 10.0)	ND	3.94	31.4	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404748	8.1 (1.0 - 20.0)	ND	3.29	32.4	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404749	5.2 (1.0 - 10.0)	<0.02	ND	33.4	0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404750	3.3 (1.0 - 10.0)	ND	ND	3.87	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404751	5.3 (1.0 - 20.0)	ND	ND	44.8	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404752	5.3 (1.0 - 10.0)	<0.02	ND	4.54	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404753	5.4 (1.0 - 10.0)	ND	ND	7.86	0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404754	5.4 (1.0 - 20.0)	ND	ND	3.45	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404755	5.4 (1.0 - 10.0)	<0.02	<0.02	1.36	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404756	5.4 (1.0 - 10.0)	0.01	0.02	0.01	0.0025	สีน้ำตาลปนขาว
MEL - Method Detection Limit		0.010	0.790	0.41000	0.010	
Standard		0.010	0.790	0.41000	0.010	

Remark : 1. If Speciation of the National Environment Board No. 25, (R.E. 2547 (2549)).
 Soil Quality Standard for the other purpose in which beyond for the Residential and Agricultural.
 2. Cadmium, Lead and Nickel Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method.
 3. Mercury Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method.
 4. ND = Not Detected

Examined By : 
 (MahaNopparat Unangorn)
 3-003 4-4319
 0812/2011
 Approved By : 
 (MahaNopparat Unangorn)
 3-003 4-4449
 0812/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. W540448
 Report No. 5412-027 - 5412-027

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 883 หมู่ 11 ซอยสุขุมวิท 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Sample No. : 23/09/2011
 Sampling Date : 23/09/2011
 Sampling Time : 23/09/2011
 Received Date : 23/09/2011
 Reported Date : 23/09/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
W5404820	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	33.3	1.76	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404821	8.24 (1.0 - 20.0)	ND	<0.02	497	0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404822	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	<0.02	156	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404823	8.24 (1.0 - 10.0)	1.25	67.0	1.67	0.02	สีน้ำตาลปนขาว
W5404824	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	16.2	156	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404825	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	6.36	4.01	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404826	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	<0.02	ND	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404827	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	<0.02	ND	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5404828	8.24 (1.0 - 10.0)	ND	<0.02	ND	<0.02	สีน้ำตาลปนขาว
MEL - Method Detection Limit		0.010	0.02	0.01	0.0025	
Standard		<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	

Remark : 1. If Speciation of the National Environment Board No. 25, (R.E. 2547 (2549)).
 Soil Quality Standard for the other purpose in which beyond for the Residential and Agricultural.
 2. Cadmium, Lead and Nickel Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method.
 3. Mercury Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method.
 4. ND = Not Detected

Examined By : 
 (MahaNopparat Unangorn)
 3-003 4-4319
 0812/2011
 Approved By : 
 (MahaNopparat Unangorn)
 3-003 4-4449
 0812/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. W5409165
 Report No. 5412-0430 - 5412-0431

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 883 หมู่ 11 ซอยสุขุมวิท 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Tare Weight : 20.00g
 Sampling Date : 10/06/2011
 Sampling Time : 10:00 AM
 Reported Date : 09/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
W5409165	81.0.5 - 10 ml	< 0.01	< 0.01	21.4	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409167	81.1.0 - 10 ml	ND	5.59	14.8	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409169	81.12.0 - 10 ml	ND	< 0.01	6.11	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409171	81.13.5 - 10 ml	ND	< 0.01	26.3	8.87	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409173	81.14.0 - 10 ml	< 0.01	16.9	6.18	8.87	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409175	81.15.0 - 10 ml	< 0.01	< 0.01	18.8	ND	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W5409177	81.16.0 - 10 ml	8.01	0.83	0.01	0.0003	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
Standard *		< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	

Remark : 1.1 Method of the National Environment Board No. 25, B.E. 2547 (2004),
 Soil Quality Standard for the other purpose in which beyond for the Residential and Agricultural
 2. Cadmium, Lead and Nickel: Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 3. Mercury: Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 4. ND = Not Detected

Examined By : 
 Officer/Inspector (Signature)
 5-003-4-4100
 09/12/2011
 Approved By : 
 (Mr. Kwan Suddas)
 5-003-4-4100
 09/12/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. W5409166
 Report No. 5412-0435 - 5412-0439

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 883 หมู่ 11 ซอยสุขุมวิท 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Tare Weight : 20.00g
 Sampling Date : 22/06/2011
 Sampling Time : 10:00 AM
 Reported Date : 09/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
W54091807	81.0.5 - 10 ml	ND	< 0.01	19.5	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091809	81.1.0 - 10 ml	ND	< 0.01	8.18	8.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091811	81.12.0 - 10 ml	ND	< 0.01	6.11	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091813	81.13.5 - 10 ml	ND	< 0.01	< 0.01	ND	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091815	81.14.0 - 10 ml	ND	< 0.01	< 0.01	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091817	81.15.0 - 10 ml	ND	< 0.01	1.18	8.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091819	81.16.0 - 10 ml	ND	< 0.01	6.33	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091821	81.17.0 - 10 ml	ND	< 0.01	12.3	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091823	81.18.0 - 10 ml	ND	< 0.01	18.1	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091825	81.19.0 - 10 ml	ND	< 0.01	< 0.01	8.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091827	81.20.0 - 10 ml	ND	< 0.01	23.4	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091829	81.21.0 - 10 ml	ND	< 0.01	1.81	< 0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091831	81.22.0 - 10 ml	ND	< 0.01	< 0.01	8.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091833	81.23.0 - 10 ml	ND	< 0.01	< 0.01	ND	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
Standard *		< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	

Remark : 1.1 Method of the National Environment Board No. 25, B.E. 2547 (2004),
 Soil Quality Standard for the other purpose in which beyond for the Residential and Agricultural
 2. Cadmium, Lead and Nickel: Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 3. Mercury: Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 4. ND = Not Detected

Examined By : 
 Officer/Inspector (Signature)
 5-003-4-4100
 09/12/2011
 Approved By : 
 (Mr. Kwan Suddas)
 5-003-4-4100
 09/12/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. WS489506
 Report No. S412-6416 - S412-0479

Request No. WS489505
 Report No. S412-6532 - S412-6539

TEST REPORT

TEST REPORT

Customer : บริษัท สานะดี ไทมาสเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด
 Address : 60 หมู่ 3 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง
 Sample Name : -
 Sampling Date : 21/09/2011
 Sampling By : ETCC
 Sampling Method : Grab
 Received Date : 22/09/2011
 Reported Date : 06/12/2011

Customer : บริษัท สานะดี ไทมาสเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด
 Address : 60 หมู่ 3 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง
 Sample Name : -
 Sampling Date : 22/09/2011
 Sampling By : ETCC
 Sampling Method : Grab
 Received Date : 23/09/2011
 Reported Date : 06/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/kg)	Lead (mg/kg)	Nickel (mg/kg)	Mercury (mg/kg)	
WS4891825	8.1 (1.0 - 10 mL)	ND	< 5.00	1.84	ND	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891837	5.12 (1.0 - 10 mL)	ND	8.40	2.00	< 0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891838	8.1 (1.0 - 10 mL)	ND	9.35	ND	0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891840	5.12 (1.0 - 10 mL)	ND	< 5.00	19.5	< 0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891843	8.4 (1.0 - 10 mL)	ND	8.39	3.15	< 0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891845	5.6 (1.0 - 10 mL)	ND	< 5.00	2.13	0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891847	8.6 (1.0 - 10 mL)	ND	6.97	19.8	ND	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891849	5.11 (1.0 - 10 mL)	ND	23.5	2.78	ND	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891851	5.11 (1.0 - 10 mL)	ND	12.8	16.00	< 0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
WS4891853	5.11 (1.0 - 10 mL)	< 1.00	12.9	26.3	< 0.02	ดินปนทรายสีน้ำตาล
NDRL = Method Detection Limit		0.01	0.00	0.01	0.0005	
Standard *		0.010	0.790	0.41000	0.018	

- Remarks : 1.1 Notification of the National Environment Board No. 21, B.E.2547 (2004).
 Soil Quality Standard for the other purpose in which beyond for the Residential and Agricultural
 2. Cadmium, Lead and Nickel Analyzed by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 3. Mercury Analyzed by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 4. ND = Not Detected

Examined By : 
 (Mr. Kavee Sudsath)
 1-003-4-029
 06/12/2011

Approved By : 
 (Mr. Kavee Sudsath)
 1-003-4-029
 06/12/2011

Examined By : 
 (Mr. Kavee Sudsath)
 1-003-4-029
 06/12/2011

Approved By : 
 (Mr. Kavee Sudsath)
 1-003-4-029
 06/12/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer	Address	Sampling Source	Sample Name	Sampling By	Sampling Method	Sample No.	Sampling Date	Sampling Time	Received Date	Release Date
-	0000 / 00000000 000000 000000	-	-	EITC	Cook	-	22/06/2011	-	23/06/2011	09/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result			Physical Appearance
		Cadmium (ppb/g)	Lead (ppb/g)	Mercury (ppb/g)	
W3-001579	5.22 (0.3 - 1.8 ml)	ND	32.7	ND	Reddish brown solid mass
W3-001581	5.25 (1.0 - 3.8 ml)	ND	38.9	ND	Reddish brown solid mass
W3-001583	5.22 (0.0 - 3.8 ml)	ND	8.31	ND	Reddish brown solid mass
W3-001585	5.25 (0.3 - 1.8 ml)	ND	1.884	ND	Reddish brown solid mass
W3-001587	5.22 (1.0 - 3.8 ml)	ND	438	ND	Reddish brown solid mass
W3-001589	5.22 (0.0 - 3.8 ml)	ND	13.9	ND	Reddish brown solid mass
SDI ₁₀ = Method Detection Limit		0.01	0.05	0.0025	
Standard ^a		< 0.10	≤ 700	≤ 41,000	≤ 6,000

Keywords :
L. H. Notification of the National Environment Board No. 28, 40, 29, 27 (2004).

Soil Quality Standard for the other categories is not as broad as the Residential and Agricultural

1. Cadmium, Lead and Nickel: Analyze by Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
2. Mercury: Analyze by Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
3. Nitrogen - Not Determined

Examined By: Naresh

(Methoxyphenyl) Urea (mp 100°C)

APPENDIX A

1

INDICATORS



Abstract: A 100% response rate was achieved in a survey of 1000 randomly selected patients in a tertiary care hospital. The results of the survey are presented in this paper.

www.mhhe.com/9780073375312

1780-1789

Approved By:

(William Fitzpatrick, Philadelphia)

1000-8692/01/0005-0000\$10.00/0

1000-0000

Discussion

REPORTED TESTS REFER TO UNSUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 68 หมู่ 11 อ.ระบือวัง อ.หนองหาน จ.อุดรธานี 49100
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : -
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Cyclic
 Tested Date : 28/09/2011 - 30/11/2011
 Reported Date : 06/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result			Physical Appearance
		Cadmium (mg/g)	Lead (mg/g)	Nickel (mg/g)	
WS4091634	81 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.26	0.71	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091635	81 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.22	1.10	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091638	81 (0.5 - 1.0 m.)	0.03	0.12	0.54	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091640	87 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.19	2.60	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091642	87 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.46	0.69	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091644	87 (0.5 - 1.0 m.)	0.03	0.25	1.60	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
MDL - Method Detection Limit		0.01	0.03	0.01	0.0005

Remarks : 1. Cadmium, Lead and Nickel Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 3. ND - Not Detected

Examined By : 
 (Miss Napaporn Ungsarn)
 3 003 4-4310
 06/12/2011

Approved By : 
 (Mr. Kavee Sutabhai)
 3 003 4-2385
 06/12/2011

ศูนย์ปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 อ.ระบือวัง อ.หนองหาน จ.อุดรธานี 49100

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 68 หมู่ 11 อ.ระบือวัง อ.หนองหาน จ.อุดรธานี 49100
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : -
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Cyclic
 Tested Date : 21/09/2011 - 05/11/2011
 Reported Date : 06/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/g)	Lead (mg/g)	Nickel (mg/g)	Mercury (mg/g)	
WS4091718	519 (0.5 - 1.0 m.)	0.03	0.32	1.83	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091720	519 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.38	0.64	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091722	519 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.59	1.80	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091724	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.32	4.39	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091726	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.09	0.92	0.0010	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091728	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.50	0.77	0.0010	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091730	528 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.12	1.69	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091732	528 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.09	0.29	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091734	528 (0.5 - 1.0 m.)	ND	ND	0.43	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091736	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.32	0.80	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091738	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.18	0.61	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091740	535 (0.5 - 1.0 m.)	0.02	0.37	0.35	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091742	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.18	0.80	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091744	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.15	0.82	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
WS4091746	535 (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.32	0.02	ND	สีน้ำตาลปนเทา มีกลิ่น
MDL - Method Detection Limit		0.01	0.03	0.01	0.0005	

Remarks : 1. Cadmium, Lead and Nickel Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 3. ND - Not Detected

Examined By : 
 (Miss Napaporn Ungsarn)
 3 003 4-4310
 06/12/2011

Approved By : 
 (Mr. Kavee Sutabhai)
 3 003 4-4403
 06/12/2011

ศูนย์ปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 อ.ระบือวัง อ.หนองหาน จ.อุดรธานี 49100

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REIMBURSEMENT

Custodian		Upholder of the Law	Sample No.	
Address	=	009711	Sampling Date	= 20/08/2011
Sampling Source	=	Upholder of the Law	Sampling Time	=
Sample Name	=		Received Date	= 21/08/2011
Sampling By	=	EIC	Released Date	= 06/10/2011
Sampling Method	=	Gab		
Printed Date	=	21/08/2011 - 04/10/2011		

Sample No.	Sample Size	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/l)	Lead (mg/l)	Nickel (mg/l)	Mercury (mg/l)	
W34007248	5 x (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.16	1.34	ND	Reddish brown sludge
W34007250	5 x (1.0 - 2.0 m.)	ND	0.18	4.40	ND	Reddish brown sludge
W34007252	5 x (2.0 - 3.0 m.)	ND	0.28	3.22	ND	Reddish brown sludge
W34007254	5 x (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.13	0.33	ND	Reddish brown sludge
W34007256	5 x (0.0 - 2.0 m.)	ND	0.27	1.55	ND	Reddish brown sludge
W34007258	5 x (2.0 - 3.0 m.)	ND	0.15	0.44	ND	Reddish brown sludge
W34007260	5 x (0.5 - 1.0 m.)	ND	0.15	1.43	ND	Reddish brown sludge
W34007262	5 x (0.0 - 2.0 m.)	ND	0.38	0.17	ND	Reddish brown sludge
W34007264	5 x (2.0 - 3.0 m.)	ND	ND	0.11	ND	Reddish brown sludge
MDL = Method Detection Limit						
		0.02	0.03	0.05	0.0005	

Remark	1	2	3
1.	Chemical, Lead and Nickel Analysis by Waste Knowledge, Organisms Individually Coupled Plasma Method		
2.	Mossary Analysis by Waste Knowledge, Organisms, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method		
3.	N/A is Not Detected		

Approved By:  (Mr. J. P. Singh)
 Approved By:  (Mr. J. P. Singh)
 Approved By:  (Mr. J. P. Singh)
 Approved By:  (Mr. J. P. Singh)

REPORTED TESTS RETURN TO SUBMITTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED IN FULL. THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL, WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF THE LABORATORY.

TEST REPORT

Customer	Address	Sampling Source	Sample Name	Sampling By	Sampling Method	Control Date
บริษัท อสมท จำกัด (มหาชน)	10 หมู่ 3 ต.บึงนาราง อ.บึงนาราง จ.พิจิตร	บึงน้ำธรรมชาติในเขตป่าอนุรักษ์	Sample No.	Sampling Date	Sampling Time	22/08/2011
				ETEC		
				Grab		
						24/08/2011
						09/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Calculation logD	Test logD	Standard logD	Remarks logD	
W54002410	5.24 (0.3 - 1.8 m.)	ND	0.00	2.56	ND	
W54002421	5.24 (1.0 - 1.8 m.)	ND	0.35	88.0	ND	
W54002420	5.24 (1.0 - 3.0 m.)	ND	0.37	72.2	ND	
W54002422	5.24 (0.3 - 1.0 m.)	ND	3.62	199	ND	
W54002423	5.24 (0.3 - 1.0 m.)	0.62	1.83	1.30	ND	
W54002424	5.24 (0.3 - 1.0 m.)	< 0.02	0.26	0.44	ND	
W54002425	5.24 (0.3 - 1.0 m.)	ND	0.20	0.03	ND	
W54002426	5.24 (0.3 - 1.0 m.)	ND	0.20	ND	ND	
W54002427	5.24 (0.3 - 1.8 m.)	ND	0.26	ND	ND	
W54002428	5.24 (0.3 - 1.8 m.)	ND	0.43	0.03	ND	
MDE - Method Detection Limit						

Remark	
1.	Calcium, Lead and Nickel Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
2.	Mercury Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry Method
3.	SDS is Soil Characteristic

Examined By: *Kouper* Approved By: *Shay*

Off-Supervisor (Signature): (Miss Joseph Pauling)

3-053-9-4289 3480-4445

008120311 00122011

Rec'd: 11/17/2011
U.S. District Court, S.D. Ohio
Cincinnati, Ohio

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY.
THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL,
WITHOUT THE WRITER'S APPROVAL. LABORATORY

Request No. W5406014
 Report No. SCL-0096-SCL-0031

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 60 หมู่ 11 อ.กรงปินัง 8 ม.หนองปรือ อ.กรงปินัง จ.สุพรรณบุรี 32000
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : -
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Tested Date : 23/09/2011 - 04/10/2011
 Sample No. : -
 Sampling Date : 23/09/2011
 Reported Date : 06/10/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/l)	Lead (mg/l)	Nickel (mg/l)	Mercury (mg/l)	
W5409154	518 (0.5 - 10 ml)	ND	0.21	1.24	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409156	518 (1.0 - 20 ml)	<0.02	1.40	0.48	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409158	518 (1.0 - 10 ml)	ND	0.46	0.18	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409160	517 (0.5 - 10 ml)	ND	0.40	0.34	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409162	517 (0.0 - 20 ml)	ND	0.36	3.28	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409164	517 (0.0 - 10 ml)	ND	0.40	2.98	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409166	516 (0.5 - 10 ml)	ND	0.31	2.81	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409168	516 (0.0 - 20 ml)	ND	2.31	4.32	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409170	516 (0.0 - 10 ml)	ND	0.40	4.40	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409172	521 (0.5 - 10 ml)	ND	1.36	1.66	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409174	521 (0.0 - 10 ml)	ND	1.80	11.9	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409176	521 (0.0 - 10 ml)	ND	0.89	17.6	ND	สีน้ำตาลปนขาว
MDE - Method Detection Limit		0.01	0.01	0.01	0.0005	-

Remark : 1. Cadmium, Lead and Nickel Analysis by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analysis by Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 3. ND - Not Detected

Examined By : 
 (N. Noppa) (Incharge)
 3-603-4-4389
 06/10/2011
 Approved By : 
 (N. Noppa) (Incharge)
 3-603-4-4445
 06/10/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 60 หมู่ 11 อ.กรงปินัง 8 ม.หนองปรือ อ.กรงปินัง จ.สุพรรณบุรี 32000
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
 Sample Name : -
 Sampling By : ETC
 Sampling Method : Grab
 Tested Date : 23/09/2011 - 04/10/2011
 Sample No. : -
 Sampling Date : 23/09/2011
 Reported Date : 06/10/2011

Sample No.	Sample Name	Result				Physical Appearance
		Cadmium (mg/l)	Lead (mg/l)	Nickel (mg/l)	Mercury (mg/l)	
W5409178	522 (0.5 - 10 ml)	ND	0.11	2.20	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409180	522 (1.0 - 20 ml)	ND	0.44	3.22	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409182	522 (2.0 - 10 ml)	ND	0.14	0.46	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409184	523 (0.5 - 10 ml)	ND	0.47	0.21	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409186	523 (1.0 - 20 ml)	ND	0.18	95.9	ND	สีน้ำตาลปนขาว
W5409188	523 (0.0 - 10 ml)	ND	0.37	22.2	ND	สีน้ำตาลปนขาว
MDE - Method Detection Limit		0.00	0.00	0.01	0.0005	-

Remark : 1. Cadmium, Lead and Nickel Analysis by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analysis by Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
 3. ND - Not Detected

Examined By : 
 (N. Noppa) (Incharge)
 3-603-4-4389
 06/10/2011
 Approved By : 
 (N. Noppa) (Incharge)
 3-603-4-4445
 06/10/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 683 หมู่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 แขวงจันทบุรี เขตจันทบุรี จ.จันทบุรี 20200
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
 Sample No. :
 Sampling Date : 21/09/2011
 Sampling Time :
 Received Date : 22/09/2011
 Reported Date : 09/10/2011

Sample No.	Sample Name	Result			Physical Appearance
		Cadmium (mg/l)	Lead (mg/l)	Nickel (mg/l)	
W54091808	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.15	0.04	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091810	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.26	0.40	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091812	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.09	0.34	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091814	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.12	0.06	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091816	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.26	<0.02	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091818	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.12	0.06	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091820	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.18	0.24	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091822	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.15	0.09	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091824	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.18	0.40	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091826	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.18	0.05	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091828	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.18	0.36	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091830	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.18	0.71	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091832	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.15	0.05	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
Mean - Method Detection Limit		ND	0.03	0.01	0.0005

Method :
 1. Cadmium, Lead and Nickel Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry Method
 3. ND = Not Detected

Examined By : 
 (Mr. Karon Sathachai)
 1-0014-4389
 0812/2011

Approved By : 
 (Mr. Karon Sathachai)
 1-0014-4389
 0812/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

Customer : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
 Address : 683 หมู่ 11 ถนนสุขุมวิท 8 แขวงจันทบุรี เขตจันทบุรี จ.จันทบุรี 20200
 Sampling Source : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด
 Sample No. :
 Sampling Date : 21/09/2011
 Sampling Time :
 Received Date : 22/09/2011
 Reported Date : 08/12/2011

Sample No.	Sample Name	Result			Physical Appearance
		Cadmium (mg/l)	Lead (mg/l)	Nickel (mg/l)	
W54091834	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.24	0.04	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091836	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.14	0.11	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091838	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.26	0.05	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091840	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.05	0.04	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091842	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	ND	0.01	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091844	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.19	0.08	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091846	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.32	0.09	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091848	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.26	0.27	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091850	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	1.39	11.50	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091852	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	2.14	1.28	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
W54091854	5.0 (1.0 - 1.0 ml)	ND	0.39	1.18	สีน้ำตาลเข้ม มีกลิ่น
Mean - Method Detection Limit		ND	0.03	0.01	0.0005

Method :
 1. Cadmium, Lead and Nickel Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method
 2. Mercury Analyzed by Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry Method
 3. ND = Not Detected

Examined By : 
 (Mr. Karon Sathachai)
 1-0014-4389
 0812/2011

Approved By : 
 (Mr. Karon Sathachai)
 1-0014-4389
 0812/2011

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
 THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL
 WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

ภาคผนวกที่ 4
 ในรายงานของห้องปฏิบัติการทดสอบ หน่วยวิเคราะห์
 วิจัยดิน พีช และวัสดุเกษตร
 มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน



รายงานผลการวิเคราะห์ทางเคมี

หน่วยวิเคราะห์วัสดุคอกปุ๋ยหมักและวัสดุเกษตร ฝ่ายปฏิบัติการทางวิจัยและวิเคราะห์ทางเคมีของ

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน จังหวัดกำแพงแสน โทร. (0343) 351399 ต่อ 481, 464, 458

รายงานเลขที่ SF2554/390

ชื่อ : บริษัท สยามสับไววอนแบบเกษตรโคปโบลี จำกัด

ที่อยู่ : 5/23 ต. 5

อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ จ.ปทุมธานี 12150

วันที่ 3 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2554

(นายอนุทิน นิลสุวรรณ)

ผู้ตรวจสอบ

1 = NH₄OC pH7.0

ใช้หน่วย ปุ๋ยหมักตามพื้นที่

ตัวอย่าง	Lab Code	ค่าวิเคราะห์	วิธีปฏิบัติ
S1 (0.5-1.0 m)	54-9-27-146	2.82	2.82
S1 (1.0-2.0 m)	147	2.82	2.82
S1 (2.0-3.0 m)	148	3.14	3.14
S2 (0.5-1.0 m)	149	2.51	2.51
S2 (1.0-2.0 m)	150	2.19	2.19
S2 (2.0-3.0 m)	151	2.82	2.82
S3 (0.5-1.0 m)	152	1.25	1.25
S3 (1.0-2.0 m)	153	1.88	1.88
S3 (2.0-3.0 m)	154	5.02	5.02

หมายเหตุ : ผลการวิเคราะห์เป็นค่าเฉลี่ยของค่าวิเคราะห์ที่ได้จากผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการทางเคมี 3 แห่งเท่านั้น



ผู้ตรวจสอบ

(นางอัมพรพรพร วิชากร)

หัวหน้าหน่วยงานวิเคราะห์ดินและปุ๋ยหมักและวัสดุเกษตร



รายงานผลการวิเคราะห์ทางเคมี

หน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร ฝ่ายปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม โทร. (034)351399 ต่อ 481,464,458

2/5

รายงานเลขที่ SF2554/390

วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2554

ชื่อ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด ที่อยู่ : 3/23 ม. 5 ต.ลาดหญ้า อ.ลำดักกา จ.ปทุมธานี 12150

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S7 (0.5-1.0 m)	54-9-27-164	2.19
S7 (1.0-2.0 m)	165	2.19
S7 (2.0-3.0 m)	166	3.43
S8 (0.5-1.0 m)	167	1.25
S8 (1.0-2.0 m)	168	1.25
S8 (2.0-3.0 m)	169	7.84
S9 (0.5-1.0 m)	170	1.25
S9 (1.0-2.0 m)	171	1.25
S9 (2.0-3.0 m)	172	3.14
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ นื่องนุช

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S10 (0.5-1.0 m)	54-9-27-173	1.25
S10 (1.0-2.0 m)	174	1.25
S10 (2.0-3.0 m)	175	2.51
S11 (0.5-1.0 m)	176	2.51
S11 (1.0-2.0 m)	177	2.51
S11 (2.0-3.0 m)	178	4.39
S12 (0.5-1.0 m)	179	1.88
S12 (1.0-2.0 m)	180	2.19
S12 (2.0-3.0 m)	181	3.76
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ นื่องนุช

เทียบกับ น้ำหนักดินแห้ง

1 = NH₄OAc pH7.0

35

(นายธนภัทร ปิ่นพวง)

ผู้ตรวจสอบผล

หมายเหตุ : ผลการวิเคราะห์นี้ใช้ได้เฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาและตัวอย่างนี้จะเก็บรักษาไว้ใน 3 เดือนเท่านั้น



35

(นางจันทร์จิต วิสา)

หัวหน้าหน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร



รายงานผลการวิเคราะห์ทางเคมี

หน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร ฝ่ายปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม โทร. (034)351399 ต่อ 481,464,458

3/5

รายงานเลขที่ SF2554/390

วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2554

ชื่อ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด ที่อยู่ : 3/23 ม. 5 ต.ลาดหญ้า อ.ลำดักกา จ.ปทุมธานี 12150

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S13 (0.5-1.0 m)	54-9-27-182	1.25
S13 (1.0-2.0 m)	183	1.88
S13 (2.0-3.0 m)	184	4.39
S14 (0.5-1.0 m)	185	1.25
S14 (1.0-2.0 m)	186	1.88
S14 (2.0-3.0 m)	187	2.19
S15 (0.5-1.0 m)	188	0.63
S15 (1.0-2.0 m)	189	1.25
S15 (2.0-3.0 m)	190	1.25
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ นื่องนุช

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S16 (0.5-1.0 m)	54-9-27-191	1.25
S16 (1.0-2.0 m)	192	1.88
S16 (2.0-3.0 m)	193	4.08
S17 (0.5-1.0 m)	194	1.25
S17 (1.0-2.0 m)	195	3.76
S17 (2.0-3.0 m)	196	4.39
S18 (0.5-1.0 m)	197	1.25
S18 (1.0-2.0 m)	198	1.25
S18 (2.0-3.0 m)	199	4.39
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ นื่องนุช

เทียบกับ น้ำหนักดินแห้ง

1 = NH₄OAc pH7.0

35

(นายธนภัทร ปิ่นพวง)

ผู้ตรวจสอบผล

หมายเหตุ : ผลการวิเคราะห์นี้ใช้ได้เฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาและตัวอย่างนี้จะเก็บรักษาไว้ใน 3 เดือนเท่านั้น



35

(นางจันทร์จิต วิสา)

หัวหน้าหน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร



รายงานผลการวิเคราะห์ทางเคมี

หน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร ฝ่ายปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม โทร. (034)351399 ต่อ 481,464,458

4/5

รายงานเลขที่ SF2554/390

วันที่ 3 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2554

ชื่อ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด ที่อยู่ : 3/23 ม.5 คลองทราย อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี 12150

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S19 (0.5-1.0 m)	54-9-27-200	1.25
S19 (1.0-2.0 m)	201	1.25
S19 (2.0-3.0 m)	202	1.25
S20 (0.5-1.0 m)	203	0.63
S20 (1.0-2.0 m)	204	0.63
S20 (2.0-3.0 m)	205	0.63
S21 (0.5-1.0 m)	206	4.08
S21 (1.0-2.0 m)	207	3.45
S21 (2.0-3.0 m)	208	4.39
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ น้อยสุข

เทียบกับ น้ำหนักตากแห้ง

1 = NH₄OAc pH7.0

55

(นายชนภัทร ปิณฑะพร)

ผู้ตรวจสอบผล

หมายเหตุ : ผลการวิเคราะห์มีไว้ใช้เฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาและตัวอย่างนี้จะเก็บรักษาไว้ภายใน 3 เดือนเท่านั้น

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S22 (0.5-1.0 m)	54-9-27-209	1.25
S22 (1.0-2.0 m)	210	1.88
S22 (2.0-3.0 m)	211	3.76
S23 (0.5-1.0 m)	212	1.25
S23 (1.0-2.0 m)	213	1.25
S23 (2.0-3.0 m)	214	2.19
S24 (0.5-1.0 m)	215	1.25
S24 (1.0-2.0 m)	216	0.63
S24 (2.0-3.0 m)	217	1.88
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ น้อยสุข



Amorik

(นางจันทร์จรัส วีระสาร)

หัวหน้าหน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร



รายงานผลการวิเคราะห์ทางเคมี

หน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร ฝ่ายปฏิบัติการวิจัยและเรือนปลูกพืชทดลอง

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม โทร. (034)351399 ต่อ 481,464,458

5/5

รายงานเลขที่ SF2554/390

วันที่ 3 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2554

ชื่อ : บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด ที่อยู่ : 3/23 ม.5 คลองทราย อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี 12150

Sample Name ชื่อตัวอย่าง	Lab Code รหัสตัวอย่าง	CEC ¹ (me/100 g)
S25 (0.5-1.0 m)	54-9-27-218	1.25
S25 (1.0-2.0 m)	219	0.63
S25 (2.0-3.0 m)	220	0.63
S26 (0.5-1.0 m)	221	3.76
S26 (1.0-2.0 m)	222	1.25
S26 (2.0-3.0 m)	223	2.51
S27 (0.5-1.0 m)	224	0.63
S27 (1.0-2.0 m)	225	0.63
S27 (2.0-3.0 m)	226	0.63
ผู้วิเคราะห์		ขวัญ น้อยสุข

เทียบกับ น้ำหนักตากแห้ง

1 = NH₄OAc pH7.0

55

(นายชนภัทร ปิณฑะพร)

ผู้ตรวจสอบผล

หมายเหตุ : ผลการวิเคราะห์มีไว้ใช้เฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาและตัวอย่างนี้จะเก็บรักษาไว้ภายใน 3 เดือนเท่านั้น



Amorik

(นางจันทร์จรัส วีระสาร)

หัวหน้าหน่วยวิเคราะห์วินิจฉัยดินพืชและวัสดุเกษตร

ภาคผนวกที่ 5
เอกสารชี้แจงเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด

สำหรับใช้เป็นแบบอย่างสำหรับผู้ที่จะยื่นขอใบประกอบวิชาชีพการวิเคราะห์เอกชน

วันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2554

ผู้มีสิทธิออกใบประกอบวิชาชีพ
เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ
ชื่อ-นามสกุล
ชื่อ-นามสกุล
ชื่อ-นามสกุล

สำหรับใช้เป็นแบบอย่างสำหรับผู้ที่จะยื่นขอใบประกอบวิชาชีพการวิเคราะห์เอกชน

(/) บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขุมวิท 8 กิโลเมตรจาก ถนน สุขุมวิท 2550 โดยถนนสุขุมวิท 8

หรือ ไปรษณีย์ 10230 โทรศัพท์ (038) - 481197-9 โทรสาร (038) - 482095

ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2000 โดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

และผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2000 โดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

(/) ผู้แทนของบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด

ผู้มีสิทธิออกใบประกอบวิชาชีพการวิเคราะห์เอกชน

เลขที่ใบประกอบวิชาชีพการวิเคราะห์เอกชน 8 จำนวน ตามเลขที่ 8 จำนวน ตามเลขที่ 8 จำนวน ตามเลขที่ 8 จำนวน ตามเลขที่ 8

หรือ ไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ (038) - 481197-9 โทรสาร (038) - 482095 เว็บไซต์ www.etc.1992.co.th

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขุมวิท 8 กิโลเมตรจาก ถนน สุขุมวิท 2550 โดยถนนสุขุมวิท 8

หรือ ไปรษณีย์ 10230 โทรศัพท์ (038) - 481197-9 โทรสาร (038) - 482095 เว็บไซต์ www.etc.1992.co.th

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

หรือ ไปรษณีย์ 10230

copy

- 9) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4366
- 10) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4367
- 11) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4368
- 12) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4369
- 13) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4370
- 14) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4371
- 15) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4372
- 16) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4373
- 17) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4374
- 18) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4375
- 19) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4376
- 20) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4377
- 21) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4378
- 22) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4379
- 23) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4380
- 24) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4381
- 25) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4382
- 26) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4383
- 27) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4384
- 28) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4385
- 29) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4386
- 30) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4387
- 31) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4388
- 32) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4389
- 33) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4390
- 34) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4391
- 35) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4392
- 36) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4393
- 37) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4394
- 38) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม ระบุเป็นเลขที่ 1-603-4-4395

13) บาริอัมคลอไรด์ ซีอีเอ็ม

COB

เอกสารแนบท้ายข้อกำหนดนี้ใช้บังคับโดยผู้ขายและผู้ซื้อและผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการ
บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด 192 ถนนสุขุมวิท 101/1 แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ 02-2555 1208 โทรสาร 02-2555 1209

การบริการผู้ขายและผู้ซื้อผู้ให้บริการ จำนวน 65 รายการ

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
1	Acetaminophen	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾
2	Acetone	Distillation, Hydride Generation/Arsenic Absorption Spectrometric Method ¹⁾
3	BaCl ₂	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾
4	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Mercuric Electrode Method ¹⁾ 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ¹⁾
5	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾
6	Calcium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾ 2) EDTA Titrimetric method ¹⁾
7	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ¹⁾
8	Chloride	Argentometric Method ¹⁾
9	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾
10	Cobalt	MPN Test Method ¹⁾
11	Conductivity	Laboratory Methods ¹⁾
12	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾
13	Dissolved Oxygen	1) Membrane Electrode Method ¹⁾ 2) Azide Modification Method ¹⁾
14	Fecal Coliform Bacteria	MPN Test Method ¹⁾
15	Fluoride	SFPA/MS Method ¹⁾
16	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ¹⁾
17	Iron	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹⁾

Dr. P. P. P.

13) Hazardous ...

COB

ಕ್ರ.ಸಂ.	ಪರೀಕ್ಷಿಸಬೇಕಾದ ಪदಾರ್ಥ	ಪರಿಶೋಧನೆಯ ಮಾർಗ
1	Carbon Monoxide	Bag, Noe-Dipersive Infrared Method ⁽¹⁾
2	Hydrogen Sulfide	Absorption, Iodometric Method ⁽²⁾
3	Opacity	Ringbmann's Method ⁽³⁾
4	Oxide of Nitrogen	Chemical Absorption, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
5	Oxygen	Chemiluminescence Method ⁽⁵⁾ 1) Electrochemical Method ⁽⁶⁾ 2) Orsat Method ⁽⁷⁾
6	Sulfur Dioxide	1) Absorption Barium Chloride Turbidity Method ⁽⁸⁾ 2) UV Fluorescence Method ⁽⁹⁾
7	Sulfuric Acid Mist	Isokinetic Barium Chloride Turbidity Method ⁽¹⁰⁾
8	Total Suspended Particulate	Isokinetic Gravimetric Method ⁽¹¹⁾
9	Xylene	Adsorption Gas Chromatographic Method ⁽¹²⁾

Received 27 November 2007

ลำดับที่	ชื่อสารพิษ	วิธีการทดสอบ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsimony		Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾
2	Acetic		1) Waste Extraction, Digestion, Continuous Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾ 3) Digestion, Continuous Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾ 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾ 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁸⁾ 1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁹⁾ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁸⁾ 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽¹¹⁾ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁰⁾
3	Barium		
4	Beryllium		
5	Cadmium		

Signature: _____ Chromium

COBY

ลำดับที่	ชนิดสารพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²⁴ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²⁴
15	Thallium	4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹ 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
16	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹
17	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²⁴ 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²⁴ 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ²¹ 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ²¹

continued on p. 10

๑. ประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ มาตรา ๒๓๔๓ บัญญัติว่า

2. American Society for Testing and Materials, 1998, D 6303-98. Standard Test Method for Formaldelhyde in Water. Pennsylvania: ASTM International.

5. Eaton A. D., Cluzant, L.-S., Rice, E. W. & Greenberg, A. E., eds (2005). *Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater*. 21st Edition. Washington, DC: American Public Health Association.

4. United States Environmental Protection Agency, 40 CFR Part 610. Standard of

Performance for New Statisticians Survey: Appendix A (July 1, 1991)

5. United States Environmental Protection Agency, (1997), SW-846, Test Methods for Evaluating Soil Wastes, Physical/Chemical Method.

Sam Parks

[illegible]

copy



श्री गुरुभ्यो नमः

© 2008 Pearson Education, Inc.
All rights reserved.

2022-2023. 2022-2023. 2022-2023.

เมื่อพิจารณาจากข้อดีของการประชุมแบบเห็นหน้ากันแล้ว การประชุมแบบเห็นหน้ากันจึงมีข้อได้เปรียบกว่าการประชุมทางไกล

(a) $\frac{1}{2} \log \frac{1}{2}$ (b) $\frac{1}{2} \log \frac{1}{2}$ (c) $\frac{1}{2} \log \frac{1}{2}$ (d) $\frac{1}{2} \log \frac{1}{2}$ (e) $\frac{1}{2} \log \frac{1}{2}$

อ้างอิง : ๑. ตำราสอนภาษาจีนเบื้องต้น สำหรับชาวอเมริกันศึกษาภาษาจีนเบื้องต้น ฉบับที่ ๑๑๒ พงศาวดาร ฉบับสารานุกรมไทย
๒. หนังสือภาษาจีน สอนภาษาจีนฉบับที่ ๑๑๒ ฉบับที่ ๑๑๒๗/๒๕

มีดังนี้แล้ว: ๓. เอกภพนั้นเต็มไปด้วยความทุกข์ทรมานอันเนื่องมาจากการที่สรรพสิ่งต่าง ๆ

પાલિકાના પીસીઆરના આધારે જાણવા મળ્યું છે કે, અગાઉના વર્ષમાં

๒. จะเปิดภาคใหม่ในภาคหน้าว่าด้วยการศึกษาจะเป็นอย่างไร

www.burtonlaw.com

[illegible]

Post Graduate Study in Management Science and Technology

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

๙. วัตถุประสงค์ของแผนคืออะไร? (วัตถุประสงค์ทั่วไปของแผน)

๓) นายสมาน สวัสดิ์ละออง	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๔) นายอัฒทอง เกษมสันต์ภักดิ์	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๕) นายสุภากร เจริญสุข	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๖) นายสุวิมล คุ้มชัย	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๗) นายวันชัย เกษมสันต์ภักดิ์	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๘) นายกรวิธ สุชาชาติ	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๙) นายสมชาย ปิ่นแก้ว	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๑๐) นายสุวิมล คุ้มชัย	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๑๑) นายสุวิมล คุ้มชัย	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘
๑๒) นายสุวิมล คุ้มชัย	ทะเบียนราษฎร์	๖-๐๐๘-๓-๕๖๖๘



Journal of Management Inquiry 22(1)

4

[illegible]

หนังสือพิมพ์ต่างๆฉบับนี้เปรียบเสมือนสายใยในรักที่ ข. ภาณุภาณุ ๒๐๕๓๓ หากประเทศที่เขาคิดว่า
หนังสือพิมพ์ฉบับนี้เปรียบเสมือนสายใยในรักที่ ข. ภาณุภาณุ ๒๐๕๓๓ หากประเทศที่เขาคิดว่า

2008

www.pearson.com.au

Dr. David

posterior boundary (posterior)

สำหรับกิจกรรมพัฒนาโรงเรียนคุณธรรม
คุณมีข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ต่อการพัฒนา
โรงเรียนคุณธรรมอย่างไร



วิธีวิเคราะห์และมาตรฐาน (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
22	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹¹ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹¹
23	Nitrogen (Nitrate)	Cadmium Reduction Method ¹¹
24	Oil and Grease	1) Partition-Gravimetric Method ¹¹ 2) Soxhlet Extraction Method ¹¹
25	pH	Electrometric Method ¹¹
26	Phenol	Distillation, Direct Photometric Method ¹¹
27	Phosphate	Ascorbic Acid Method ¹¹
28	Phosphorus	Ascorbic Acid Method ¹¹
29	Selenium	Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ¹¹
30	Settleable Solid	Volumetric Method ¹¹
31	Sulfate	Turbidimetric method ¹¹
32	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method ¹¹
33	Surfactants	Anionic Surfactants as MBAS Method ¹¹
34	Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ¹¹
35	Temperature	Laboratory and Field Method ¹¹
36	Total Dissolved Solids	1) Dried at 103-105 °C ¹¹ 2) Dried at 180 °C ¹¹
37	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method ¹¹
38	Total Solids	Dried at 103-105 °C ¹¹
39	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ¹¹ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ¹¹



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

วิธีวิเคราะห์และมาตรฐาน (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	วิธีการวิเคราะห์
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
9	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
10	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^{12,13}
11	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
13	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^{12,13}
14	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 3) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^{12,13} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}
15	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{12,13}



กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ANALYTICAL BALANCE (DU)

MODEL : XS205DU

SERIAL NO. : 1126323724

ภาคผนวกที่ 6

**เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตติ้ง 1992 จำกัด**

METTLER TOLEDO

Calibration Laboratory
Mettler-Toledo (Thailand) Limited
272 Soi Sorapong 4, Rama 9 Road, Naphawong Bangkok 10330
Tel: 02-023 3300 Fax: 02-019 3679
http://www.mt.com

Certificate Number : GCW-5558-11 JG

Model : X30132U Serial Number : 112533724 Page : 3 of 4

3. Adjustment Error Close to Max

	Test Load(g)	Indication(g)	Error(g)
Multi-Interval Range 1	80.00002	79.99999	-0.00003
Multi-Interval Range 2	159.99998	200.00000	0.00001

4. Accuracy of Balance

Max Capacity : 220 g

Measurement	Test Load(g)	Indication(g)	Error(g)
1	0	59.99999	-0.00001
2	50	60.00000	0.00000
3	100	60.00000	0.00000
4	150	60.00000	0.00000
5	200	60.00000	0.00000

5. Uncertainty

Uncertainty for Multi-Interval Range 1

$$U = 0.00018 + (0.00000000 \times W) \text{ g} \quad W: \text{weight value of the applied load, W} \geq 0$$

Uncertainty at 0 g : 0.00016 g
Uncertainty at 81 g : 0.00007 g

Uncertainty for Multi-Interval Range 2

$$U = 0.00002 + (0.00000000 \times W) \text{ g} \quad W: \text{weight value of the applied load, W} \geq 0$$

Uncertainty at 81 g : 0.00002 g
Uncertainty at 220 g : 0.00000 g

COPY

METTLER TOLEDO

Calibration Laboratory
Mettler-Toledo (Thailand) Limited
272 Soi Sorapong 4, Rama 9 Road, Naphawong Bangkok 10330
Tel: 02-023 3300 Fax: 02-019 3679
http://www.mt.com

Certificate Number : GCW-5559-11 JG

Device

Model : X30132U
Serial Number : 112533724
Calibration : Multi-Interval Range (DU)
Capacity : 81 / 220 g
Readability : 0.00001 / 0.0001 g

Page : 3 of 4

Results of Calibration : Without Adjustment

1. Repeatability

Test Load (g)	Indication (g)	Indication (g)
0	1	59.99999
	2	59.99999
	3	59.99999
	4	59.99999
	5	59.99999
	6	59.99999
	7	59.99999
	8	59.99999
	9	59.99999
	10	59.99999
	Standard Deviation	
	0.00004	

2. Off-Center Loading

Test Load (g)	Predict	Indication (g)
100	1	100.00000
	2	100.00000
	3	100.00000
	4	100.00000
	5	100.00000
	Max Deviation	
	0.00000	



COPY

Certification No. 002 / 53

CERTIFICATE OF INTERNAL CALIBRATION

NOMENCLATURE: 1. Atomic Absorption Spectrophotometer "VARIAN"

Model Spectr AA - 500 S/N 94101146

2. Working standard solution "MERCK"

Chromium	Lot No. HC933993	Expire date	February 2012
Copper	Lot No. HC930447	Expire date	July 2012
Nickel	Lot No. HC925937	Expire date	September 2012
Iron	Lot No. HC961328	Expire date	November 2012
Lead	Lot No. HC961363	Expire date	November 2012

CALIBRATION PROCEDURE: WI-LAB-020 Internal Calibration Method of AAS

REFERENCE STANDARD Reference Material traceable to NIST "MERCK"

Chromium	Lot No. HC805209	Expire date	May 2011
Copper	Lot No. HC073557	Expire date	March 2013
Lead	Lot No. HC077866	Expire date	April 2013

Reference Material traceable to NIST "Accumund"

Nickel	Lot No. B8083143	Expire date	April 2013
Iron	Lot No. B9025042	Expire date	February 2014

CALIBRATION RANGE: 0.10, 0.25, 0.50, 1.00, 2.00 and 5.00mg/l at 344.8 nm

0.10, 0.25, 0.50, 1.00, 2.00 nm at 217.0, 232.0, 248.3 and 357.9 nm

AMBIENT CONDITION: Temperature 25.0 ± 5.0 °C

Relative Humidity 50.0 ± 15 %RH

The Testing Laboratory has calibrated Atomic Absorption Spectrophotometer set against Reference Material (RM) traceable to National Institute of Standard and Technology (NIST). The result are attached herewith

Examined by

(MR. THANET SARABAN)
 CHEMIST



Approved by

(MR. KAWEE SUTHASUB)

TESTING DEPARTMENT MANAGER

Issue Date: December 9, 2010

Signature

The above result are valid exclusively for the calibrated item (s) as mention in this certificate

Advertising the Certificate and publicity of the result except in full are prohibited unless written permission is obtained from Laboratory Manager of ETC

ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER

Varian Model. SPECTR AA-600

Serial No. 94101146

3. Reading on Wavelength - Chromium at 357.9 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Cr	0.100	0.006	± 0.005
	0.950	-0.003	± 0.010
	2.000	0.024	± 0.029

4. Reading on Wavelength - Copper at 324.8 nm

Standard Value of RM (mg%)	Reading (mg%)	Error of measurement (mg%)	Inaccuracy (mg%)
Cu	0.100	0.108	± 0.002
		0.025	± 0.025
		0.083	± 0.021
		-0.092	± 0.056

Sample	Wavelength (nm)	Intensity (a.u.)
1	237.0	1.0
2	237.0	1.0
3	237.0	1.0
4	237.0	1.0
5	237.0	1.0
6	237.0	1.0
7	237.0	1.0
8	237.0	1.0
9	237.0	1.0
10	237.0	1.0
11	237.0	1.0
12	237.0	1.0
13	237.0	1.0
14	237.0	1.0
15	237.0	1.0
16	237.0	1.0
17	237.0	1.0
18	237.0	1.0
19	237.0	1.0
20	237.0	1.0
21	237.0	1.0
22	237.0	1.0
23	237.0	1.0
24	237.0	1.0
25	237.0	1.0
26	237.0	1.0
27	237.0	1.0
28	237.0	1.0
29	237.0	1.0
30	237.0	1.0
31	237.0	1.0
32	237.0	1.0
33	237.0	1.0
34	237.0	1.0
35	237.0	1.0
36	237.0	1.0
37	237.0	1.0
38	237.0	1.0
39	237.0	1.0
40	237.0	1.0
41	237.0	1.0
42	237.0	1.0
43	237.0	1.0
44	237.0	1.0
45	237.0	1.0
46	237.0	1.0
47	237.0	1.0
48	237.0	1.0
49	237.0	1.0
50	237.0	1.0
51	237.0	1.0
52	237.0	1.0
53	237.0	1.0
54	237.0	1.0
55	237.0	1.0
56	237.0	1.0
57	237.0	1.0
58	237.0	1.0
59	237.0	1.0
60	237.0	1.0
61	237.0	1.0
62	237.0	1.0
63	237.0	1.0
64	237.0	1.0
65	237.0	1.0
66	237.0	1.0
67	237.0	1.0
68	237.0	1.0
69	237.0	1.0
70	237.0	1.0
71	237.0	1.0
72	237.0	1.0
73	237.0	1.0
74	237.0	1.0
75	237.0	1.0
76	237.0	1.0
77	237.0	1.0
78	237.0	1.0
79	237.0	1.0
80	237.0	1.0
81	237.0	1.0
82	237.0	1.0
83	237.0	1.0
84	237.0	1.0
85	237.0	1.0
86	237.0	1.0
87	237.0	1.0
88	237.0	1.0
89	237.0	1.0
90	237.0	1.0
91	237.0	1.0
92	237.0	1.0
93	237.0	1.0
94	237.0	1.0
95	237.0	1.0
96	237.0	1.0
97	237.0	1.0
98	237.0	1.0
99	237.0	1.0
100	237.0	1.0

Standard Value of R.M (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Nil	0.097	-0.093	± 0.011
0.500	0.504	0.004	± 0.016
2.000	2.034	0.034	± 0.048

a. Scating on Wavelength - Iron at 268.3 nm

Standard Value of RM (mg/L)	Reading (mg/L)	Error of measurement (mg/L)	Uncertainty (mg/L)
Fe 0.102	0.094	-0.006	± 0.014
0.508	0.507	0.007	± 0.018
2.005	2.006	0.005	± 0.027

2. Reading on Wavelength - Lead at 217.6 nm

Standard Value of Pb (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Pb 0.100	0.106	+0.006	± 0.016
0.500	0.495	-0.005	± 0.019
2.007	1.977	-0.030	± 0.041

Examined by Dr. P. S. S. S. S. (MR. THANE SARABAN) CREMIST

Approved by Dr. P. S. S. S. S. (MR. KAWKE SUTHASRI) TESTING DEPARTMENT MANAGER

Cashew dated December 1, 1981

Small text: 100% Pure Cashew 100% Pure

~~copy~~

The above results are valid exclusively for the calibrated item (3) as mentioned in this appendix.

to maintain the Confidentiality and publicity of the result except in full are prohibited unless written permission is obtained from the

ATOMIC ABSORPTION SPECTROPHOTOMETER
Varian Model. SPECTR AA-240FS
Serial No. EL0705379Z



Certification No. 001 / 54

Page 1 of 3

CERTIFICATE OF INTERNAL CALIBRATION

NOMENCLATURE: 1. Atomic Absorption Spectrophotometer "VARIAN"

Model Spectr AA - 240FS SN EL07053792

2. Working standard solution "MERCK"

Chromium	Lot No.	HC075396	Expire date	April 2013
Copper	Lot No.	HC 073557	Expire date	March 2013
Nickel	Lot No.	HC090883	Expire date	September 2013
Iron	Lot No.	HC001722	Expire date	December 2013
Lead	Lot No.	HC077866	Expire date	April 2013

CALIBRATION PROCEDURE: W-LAB-020 Internal Calibration Method of AAS

REFERENCE STANDARD Reference Material traceable to NIST "MERCK"

Chromium	Lot No.	HC093990	Expire date	February 2012
Copper	Lot No.	HC090447	Expire date	July 2012
Nickel	Lot No.	HC095937	Expire date	September 2012
Iron	Lot No.	HC061328	Expire date	November 2012
Lead	Lot No.	HC061363	Expire date	November 2012

CALIBRATION RANGE: 0.10, 0.25, 0.50, 1.00, 2.00 mg/l at 217.0, 232.0, 248.3, 324.8, 357.9 nm

AMBIENT CONDITION: Temperature 25.0 ± 5.0 °C

Relative Humidity 60.0 ± 15 %RH

The Testing Laboratory has calibrated Atomic Absorption Spectrophotometer set against Reference Material (RMA) traceable to National Institute of Standard and Technology (NIST). The result are attached herewith



Examined by

(MESS.NUNNAPHAT BAKHUNTOD)

SCIENTIST

Approved by

(MR. KAWEE SUTHEASUB)

TESTING DEPARTMENT MANAGER

Issue Date: July 30, 2011



The above result are valid exclusively for the calibrated item (s) as mention in this certificate

Advertising the Certificate and publicity of the result except in full are prohibited unless written permission is obtained from Laboratory Manager of ETCC



Certification No. 001 / 54

Page 2 of 3

INTERNAL CALIBRATION REPORT

NOMENCLATURE: 1. Atomic Absorption Spectrophotometer "VARIAN"

Model Spectr AA - 240FS SN EL07053792

2. Working standard solution "MERCK"

Chromium	Lot No.	HC075396	Expire date	April 2013
Copper	Lot No.	HC 073557	Expire date	March 2013
Nickel	Lot No.	HC090883	Expire date	September 2013
Iron	Lot No.	HC001722	Expire date	December 2013
Lead	Lot No.	HC077866	Expire date	April 2013

CALIBRATED DATE: June 27, - June 28, 2011

CALIBRATE BY: B Nunnaphat

CALIBRATION PROCEDURE: W-LAB-020 Internal Calibration Method of AAS

CALIBRATION RANGE: 0.10, 0.25, 0.50, 1.00, 2.00 mg/l at 217.0, 232.0, 248.3, 324.8, 357.9 nm

AMBIENT CONDITION: Temperature 25.0 ± 5.0 °C

Relative Humidity 60.0 ± 15 %RH



As per ISO 17025:2005
which has been approved and is
in accordance with

CALIBRATION DATA

1. Noise Level in term of Standard Deviation

Standard Deviation	Chromium	Copper	Nickel	Iron	Lead
	0.00017	0.00011	0.00029	0.00034	0.00028

2. Repeatability

	Concentration of Standard (mg/l)					
	Chromium			Copper		
	0.10	0.50	2.00	0.10	0.50	2.00
Standard Deviation	0.00041	0.00110	0.00400	0.00007	0.00034	0.00071
Average Absorbance	0.0001	0.0410	0.1529	0.0135	0.0656	0.2524

	Concentration of Standard (mg/l)					
	Iron			Lead		
	0.10	0.50	2.00	0.10	0.50	2.00
Standard Deviation	0.00028	0.00040	0.00112	0.00022	0.00034	0.00032
Average Absorbance	0.0090	0.0423	0.1547	0.0041	0.0183	0.0693



The above result are valid exclusively for the calibrated item (s) as mention in this certificate

Advertising the Certificate and publicity of the result except in full are prohibited unless written permission is obtained from Laboratory Manager of ETCC



Certification No. 001 / 54

Page 3 of 3

3. Reading on Wavelength - Chromium at 357.9 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Cr 0.200	0.056	-0.004	± 0.010
0.499	0.497	-0.002	± 0.042
1.995	2.020	+0.024	± 0.033

4. Reading on Wavelength - Copper at 324.8 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Cu 0.100	0.090	-0.010	± 0.003
0.500	0.491	-0.009	± 0.010
2.000	1.954	-0.046	± 0.036

5. Reading on Wavelength - Nickel at 334.8 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Ni 0.100	0.100	0.000	± 0.015
0.501	0.511	+0.010	± 0.023
2.004	1.955	-0.049	± 0.054

6. Reading on Wavelength - Iron at 344.3 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Fe 0.100	0.100	+0.000	± 0.008
0.501	0.515	+0.014	± 0.018
2.002	2.144	+0.142	± 0.033

7. Reading on Wavelength - Lead at 317.8 nm

Standard Value of RM (mg/l)	Reading (mg/l)	Error of measurement (mg/l)	Uncertainty (mg/l)
Pb 0.100	0.109	+0.009	± 0.017
0.500	0.503	+0.003	± 0.027
2.000	1.954	-0.046	± 0.116

Examined by *Phongthong*
(MISS.MUNNAPIAT BACHUNTOD)
SCIENTIST



Approved by *D.K.*
(MR. KAWEE SUTHABUD)
TESTING DEPARTMENT MANAGER

Calibrated date July 28, 2011

Signature

Read by *Phongthong*
(MISS.MUNNAPIAT BACHUNTOD)
SCIENTIST



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO., LTD.

22/36 M.6 Bangwack Rd. Bangnai Bangkok 10140

Tel. : 0-2255-4047-8 Fax : 0-2255-4448 <http://www.mil.it.th>



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : L1105-091
Date Issued : 26-May-11

Customer : Eastern Thai Consulting 1992 Co., Ltd.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd.,
Nongkhnam, Sriracha, Chonburi 20230

Equipment : Barometer
Manufacturer : Barigo
Model : N/A
Serial No. : BM 001/41
ID No./Tag No. : S41020124
Date Receipt : 06-May-11
Date Calibrated : 16-May-11
Ambient Temperature : $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$
Relative Humidity : $(50 \pm 15)\%\text{RH}$
Calibrated by : Mr. Mongkol Charemrueen

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-21 base on DKD-R 6-1: 2003.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The results of this comparison are given in table 1 on page 2 of this report.

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Technical Manager, Miracle International Technology Company Limited.

Approved by :

(Mr. Teerasai Sukasom)



INDUCTIVE COUPLE PLASMA SPECTROPHOTOMETER
JOBIN YVON MODEL JY 2000

Maintenance Report

Customer Name : บริษัท อีสท์วอเตอร์ไทยคอนกรีต จำกัด
Instrument :ICP..... Brand :JOBIN YVON.....
Model :JY 2000.....

Checking Parts:

RF Generator :	Passed....
Spectrometer :	Passed....
Sample Introduction :	Passed....
Computer & Communication :	Passed....
Exhausting & Cooling System :	Passed....
Analytical Tests :	Passed....

STANDARD WEIGHT

Maintenance date : 21 January 2011

Maintenance by

.....
Engineer Signature

Approved by

.....
Authorized Signature

Application Define Limited Partnership
65/72 Moo 2 Chulalongkorn Rd., Talatmai, Bangkok 10170
Tel: (66) 2881-3021 Fax: (66) 2881-4153

QOBY



Metrological Center

SCG Cement Company Limited

Building 27, 1 Sam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
Telephone : +66 2 586 5752-4 Fax : +66 2 586 5791
Website : www.SCGCementMetrology.com E-Mail : calibrate@scg.co.th



ISO 9001:2015

Certificate No. M090277

Page 1 of 1

Certificate of Calibration

Equipment	:	Standard Weight
Manufacturer	:	Sortorius
Model	:	1, 50, 100, 200 g
Serial No.	:	70125105, 80425611, 80425411, 80925227
Customer Code	:	-
ID. No.	:	M8574A1
Customer	:	Eastern Thai Consulting 1993 Co., Ltd. 683 Moo 11 Sakthapiban 8 Road Nongkham Sriracha Chonburi 20230
Date of Receipt	:	06 March 2009
Date of Calibration	:	11 March 2009
Environment	:	Temperature (22.5 ± 1) °C Maximum Temperature Difference (± 0.7) °C within 1 hour Relative Humidity (58 ± 10) %
Calibrated By	:	Tarapat Prasomsat (Technician)
Approved By	:	 M. Vipawin Meelgrang (Calibration Manager) 11 MAR 2009
Date of Issue	:	-

The uncertainties are for a confidence probability of approximately 95%.

This Certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by the Thai Laboratory Accreditation Scheme which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to recognized national standards and to the units of measurement realized at the corresponding national standard laboratory. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Metrological Center.

FM-L14 11006-12-31

THERMOHYGROMETER

Serial No. : TH002/41



CERTIFICATE OF CALIBRATION

Center on Industrial Instrument Calibration
126 Pracha-Uthit Road, Samsat, Bangkok 10140
Tel : 0 2672 5261-2, 0 2479 0311-3 Fax : 0 2672 5263

CIC



CALIBRATION
No.0179

Page 1 of 3

Certificate No. CH 110048 Date of Issue 18 March 2011

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992
CO.,LTD.

Address : 683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd. Nongkham
Sriracha Chonburi 20280

Instrument No. : IH 110048

Instrument Name : Thermohygrometer

Manufacturer : BARIGO

Model : -

Serial No. : TH002/41

Issue by : Temperature & Humidity Laboratory

Approved Signatory

[Signature]

(Sujin Hansithisuntorn)

COPY

This reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%. This result relates only to the item calibrated. This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

CIC
CENTER ON INDUSTRIAL
INSTRUMENT CALIBRATION
THAI CALIBRATION LABORATORY No.0179

Certificate No. CH 110048

Page 3 of 3

MEASUREMENT RESULTS:

TEMPERATURE

STANDARD TEMPERATURE (°C)	TEMPERATURE READINGS (°C)	CORRECTION ¹ (°C)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± °C)
20.1	20	+ 0.1	0.7
25.1	25	+ 0.1	0.7
30.0	30	0.0	0.7

HUMIDITY

STANDARD TEMPERATURE (°C)	STANDARD HUMIDITY (%RH)	HUMIDITY READINGS (%RH)	CORRECTION ¹ (%RH)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± %RH)
20.1	45.0	48	- 3.0	2.7
25.1	60.1	62	- 1.9	2.7
25.1	75.0	73	+ 2.0	3.3

NOTES:

1. The accurate value is derived from the unit under calibration temperature and humidity plus the pertinent correction in the table of the measurement results.

Approved Signatory

[Signature]

(Sujin Hansithisuntorn)

COPY

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ฉบับที่ 25 (พ.ศ.2547)
เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน

ภาคผนวกที่ 7
มาตรฐานอ้างอิง



ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ฉบับที่ ๒๕ (พ.ศ. ๒๕๔๓)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๓ (๒) แห่งพระราชบัญญัติสงวนและคุ้มครองป่า พ.ศ. ๒๕๐๕ ซึ่งมีบทเฉพาะกาลบัญญัติไว้ก่อนที่บัญญัติภายหลังว่า
เพื่อให้การจําแนกดินเป็นและมีการประกอบที่ดินตาม มาตรา ๒๔ ประกอบกับ มาตรา ๓๔
มาตรา ๓๓ และมาตรา ๕๑ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยโดยที่โดยอาศัย
อำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงขอประกาศกำหนด
มาตรฐานคุณภาพดินไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ในประกาศนี้

• หมายความว่า วัตถุประสงค์ซึ่งมีเจตนาเพื่อแก้ไขสภาพแวดล้อม

มาตรฐานคุณภาพดิน หมายความว่า มาตรฐานที่กำหนดขึ้นโดยกระทรวงมหาดไทย

ซึ่งดินได้มีดินปนเปื้อนได้แก่ดินปนเปื้อนที่มิใช่ดินปนเปื้อนตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองดินปนเปื้อน
ซึ่งดินปนเปื้อนตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองดินปนเปื้อน

ข้อ ๒. มาตรฐานคุณภาพดินว่าตามมาตรฐานการตรวจวัดดินปนเปื้อน

ประเภท ที่ ๑

(๑) มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้ประโยชน์เพื่อการเกษตรและเกษตรกรรม

(๒) มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้ประโยชน์เพื่อการขึ้นทะเบียนที่ดิน (๑)

ข้อ ๓. มาตรฐานคุณภาพดินตามข้อ ๒ (๑) ซึ่งอยู่ในดินนี้

๓.๑ สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds)

(๑) เบนซีน (Benzene) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) คาร์บอนเตตระไฮไดรด์ (Carbon Tetrachloride) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

ซึ่งไม่เกิน ๒๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑) ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbons) ซึ่งไม่เกิน ๑,๖๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) ซีซีเอ็ม (CCEM) ซึ่งไม่เกิน ๑๖๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๓.๒ สารอินทรีย์ที่ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds)

(๑) เบนซีน (Benzene) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) คาร์บอนเตตระไฮไดรด์ (Carbon Tetrachloride) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕

(๓) 2,4-ดี (2,4-D) ซึ่งไม่เกิน ๖๖๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) ซีซีเอ็ม (CCEM) ซึ่งไม่เกิน ๑๖ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ซีซีเอ็ม (CCEM) ซึ่งไม่เกิน ๑๖ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) เฮปตาคลอร์ (Heptachlor) ซึ่งไม่เกิน ๑.๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) เฮปตาคลอร์ ไซคลอไซส์ (Heptachlor Epoxide) ซึ่งไม่เกิน ๐.๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) อีโนน (Ethinon) ซึ่งไม่เกิน ๑.๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) เพนตาคลอร์ไซคลอไซส์ (Pentachlorocyclopentadiene) ซึ่งไม่เกิน ๑๐

มิลลิกรัมต่อลิตร

๓.๓ สารพิษอื่น ๆ

(๑) เบนซีน (Benzene) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) คาร์บอนเตตระไฮไดรด์ (Carbon Tetrachloride) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕

ซึ่งไม่เกิน ๑๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) ซีซีเอ็ม (CCEM) ซึ่งไม่เกิน ๑๖ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) 2,4-ดี (2,4-D) ซึ่งไม่เกิน ๖๖๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๔. มาตรฐานคุณภาพดินตามข้อ ๒ (๑) ซึ่งอยู่ในดินนี้

๔.๑ สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds)

(๑) เบนซีน (Benzene) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) คาร์บอนเตตระไฮไดรด์ (Carbon Tetrachloride) ซึ่งไม่เกิน ๖.๕

(๓) 1,2-ไดคลอโรเบนซีน (1,2-Dichlorobenzene) ซึ่งไม่เกิน ๑๖

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) 1,1-ไดคลอโรเอทิลีน (1,1-Dichloroethylene) ซึ่งไม่เกิน ๑๖

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) นิเกิลในรูปของเกลือที่ละลายน้ำได้ (Nickel, soluble salt) คือ ๓.๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ซิลิเกต (Silicate) คือไม่เกิน ๑๐.๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๓ สารป้องกันกำจัดศัตรูพืชชนิดผง (Pesticides)

(๑) อะลาซีน (Alazine) คือไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) คาร์เบนดาซิม (Carbendazim) คือไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) 2,4-ดี (2,4-D) คือไม่เกิน ๑๐.๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) ดีดีที (DDT) คือไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ดีดีดีน (Dieldrin) คือไม่เกิน ๑.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) เฮปตาคลอร์ (Heptachlor) คือไม่เกิน ๕.๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) เฮปตาคลอร์ อีพอกไซด์ (Heptachlor Epoxide) คือไม่เกิน ๒.๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ลิแกนด์ (Ligand) คือไม่เกิน ๒๙ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ฟอสฟอรัส (Phosphorus) คือไม่เกิน ๑๐๐

มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๔ สารพิษอื่น ๆ

(๑) เบโรน (Berberine) คือไม่เกิน ๒.๕ มิลลิกรัมต่อ

ลิตร

(๒) ไบรอน (Biron) คือไม่เกิน ๒.๕ มิลลิกรัมต่อ

ลิตร

(๓) ซีซีบี (CCB) คือไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) ไวนิลคลอไรด์ (Vinyl Chloride) คือไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อ

ลิตร

๕. การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓ และข้อ ๔ โดยใช้วิธี Test Methods of Evaluating Soil Wishes, Physical/Chemical Methods (SW-946) ขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency) ดังต่อไปนี้

๕.๑ การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๑ (๑) - (๑๕) และข้อ ๔.๑ (๑) - (๑๕) โดยใช้วิธี Gas Chromatography หรือ Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

๕.๒ การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๒ (๑) และข้อ ๔.๒ (๑) โดยใช้วิธี Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometry หรือวิธี Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry หรือ Atomic Absorption, Furnace Technique หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๑) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๓ (๑) - (๑) และข้อ ๔.๓ (๑) - (๑) โดยใช้วิธี Gas Chromatography หรือ Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๒) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๓ (๑) และข้อ ๔.๓ (๑) โดยใช้วิธี Gas Chromatography หรือ Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) หรือ Gas Chromatography/Transformer Infrared (GCFT-IR) Spectrometry หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๓) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๔ (๑) และข้อ ๔.๔ (๑) โดยใช้วิธี Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธี Thermal Extraction/Gas Chromatography/Mass Spectrometry (TE/GC/MS) หรือ Gas Chromatography/Transformer Infrared (GCFT-IR) Spectrometry หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๔) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๕ (๑) และข้อ ๔.๕ (๑) โดยใช้วิธี Total and Aromatic Cyanide: Distillation หรือ Total Aromatic Cyanide (Automated Columnar, with off-line Distillation) หรือวิธี Oxidative Extraction Procedure for Solids and Oils หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๕) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๕ (๑) และข้อ ๔.๕ (๑) โดยใช้วิธี Gas Chromatography หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

(๑๖) การตรวจสอบคุณภาพดินตามข้อ ๓.๕ (๑) และข้อ ๔.๕ (๑) โดยใช้วิธี Gas Chromatography หรือ Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS) หรือวิธีอื่นที่เหมาะสม

๕.๖ วิธีการอื่นใดที่สามารถใช้ได้กับดินให้มีความปลอดภัยในการใช้ทางการเกษตร

ประกาศ ณ วันที่ ๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสุชาติ ชื่นชู)

รองอธิบดีกรมการที่ดิน

เป็นบันทึกที่ประชุมคณะกรรมการที่ดินแห่งชาติ

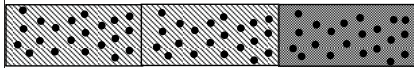
ราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม ๑๕๓ ตอนพิเศษ ๑๕๖ ง วันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๑

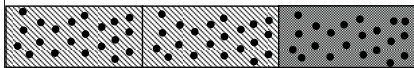
ภาคผนวกที่ 8

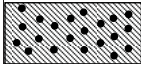
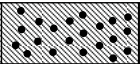
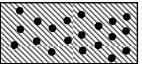
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม

(Soil Boring Log)

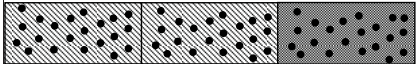
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S1	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐวุฒิ ภูวดล	ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชุ้งจันทร์		
โครงการ สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger	อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว	ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 19 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร	ระดับน้ำจนถึง 2.00 เมตร		
UTM: 47P 0732196, 1437579				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S1 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S1 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S1 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

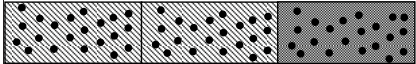
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S4	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.76 เมตร	
UTM: 47P 0732181, 1437586				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S4 (0.5-1.0 m)
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S4 (1.0-2.0 m)
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S4 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S5	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.85 เมตร		
UTM: 47P 0732173, 1437584					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง		
0 เมตร					
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S5 (0.5-1.0 m)		
	1 เมตร				
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S5 (1.0-2.0 m)	
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S5 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S6	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์	
โครงการ สยามเอ็นไวรอนเม้นเทค เคทีไอซี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.58 เมตร	
UTM: 47P 0732198, 1437574				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S6 (0.5-1.0 m)
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S6 (1.0-2.0 m)
3 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S6 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

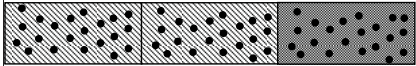
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S7	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์	
โครงการ สยามเอ็นไวรอนเม้นเทคโ nol	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 19 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 2.00 เมตร	
UTM: 47P 0732194, 1437578				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S7 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S7 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S7 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S8	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.43 เมตร		
UTM: 47P 0732188, 1437579					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน		รหัสตัวอย่าง
0 เมตร					
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S8 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S8 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร		ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S8 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

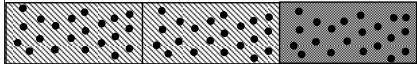
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S9	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.69 เมตร		
UTM: 47P 0732193, 1437579					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน		รหัสตัวอย่าง
0 เมตร					
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S9 (0.5-1.0 m)
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S9 (1.0-2.0 m)
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-		S9 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

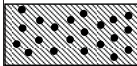
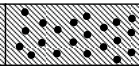
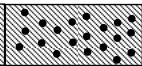
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S10	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.68 เมตร	
UTM: 47P 0732176, 1437577				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S10 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S10 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S10 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

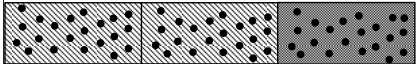
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S11	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.53 เมตร	
UTM: 47P 0732198, 1437569				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S11 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S11 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S11 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

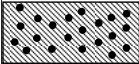
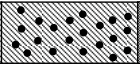
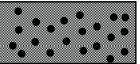
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S12	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชู้จันทร์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.48 เมตร		
UTM: 47P 0732191, 1437568					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน		รหัสตัวอย่าง
0 เมตร					
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S12 (0.5-1.0 m)
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S12 (1.0-2.0 m)
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-		S12 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S13		ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชู้จันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล		วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
เขตไผ่ไฉย					
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง		เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554		ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.58 เมตร	
UTM: 47P 0732191, 1437575					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน		ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	
0 เมตร					
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล		-	
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล		-	
3 เมตร		ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล		-	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S14	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชู้จันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเนทเทิล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 21 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.47 เมตร	
UTM: 47P 0732185, 1437575				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S14 (0.5-1.0 m)	
	1 เมตร			
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S14 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S14 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

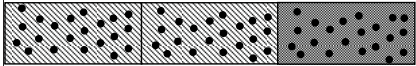
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S15	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มจันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเนทเทิล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.58 เมตร	
UTM: 47P 0732173, 1437576				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S15 (0.5-1.0 m)
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S15 (1.0-2.0 m)
3 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S15 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S18	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล	ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชู้จันทร์			
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเนทเทิล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger	อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon			
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว	ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร			
วันที่ขุดเจาะ 22 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร	ระดับน้ำคงที่ 2.20 เมตร			
UTM: 47P 0732189, 1437571					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง		
0 เมตร					
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S18 (0.5-1.0 m)		
	1 เมตร				
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S18 (1.0-2.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S18 (2.0-3.0 m)		
	3 เมตร				
ข้อคิดเห็น					

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S19	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มจันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเนทเทิล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 2.00 เมตร	
UTM: 47P 0732180, 1437570				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S19 (0.5-1.0 m)
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S19 (1.0-2.0 m)
3 เมตร		ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S19 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

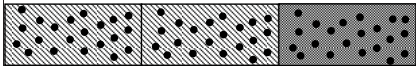
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S20	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล	ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger	อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว	ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร	ระดับน้ำคงที่ 2.00 เมตร		
UTM: 47P 0732176, 1437572				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S20 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S20 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S20 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

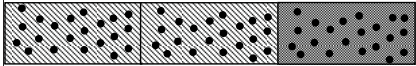
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S21	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนนท์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมเทอโรเทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
วันที่ขุดเจาะ 22 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่โครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.00 เมตร		
UTM: 47P 0732199, 1437560					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน		รหัสตัวอย่าง
0 เมตร					
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S21 (0.5-1.0 m)
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-		S21 (1.0-2.0 m)
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-		S21 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

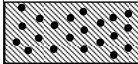
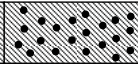
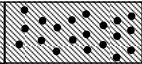
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม					
หลุมเจาะที่ S22	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนจันทร์		
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 22 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.14 เมตร		
UTM: 47P 0732191, 1437562					
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง		
0 เมตร					
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S22 (0.5-1.0 m)		
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S22 (1.0-2.0 m)	
	2 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S22 (2.0-3.0 m)	
3 เมตร					
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ					
ข้อคิดเห็น					

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S23	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภาตุล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนจันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรวรอนเมทอล เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 22 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.20 เมตร	
UTM: 47P 0732185, 1437563				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
1 เมตร	ทรายปนกรวด สีน้ำตาล	-	S23 (0.5-1.0 m)	
2 เมตร	ทรายปนกรวด สีน้ำตาลแดง	-	S23 (1.0-2.0 m)	
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S23 (2.0-3.0 m)	
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S24	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐวุฒิ ภูวดล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนจันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไทร์วอนเมทอลล์เทคโนโลยี	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. รязอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 23 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำจนถึง 1.20 เมตร	
UTM: 47P 0732185, 1437563				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
1 เมตร	ทรายปนกรวด สีน้ำตาล	-		S24 (0.5-1.0 m)
2 เมตร	ทรายปนกรวด สีน้ำตาลแดง	-		S24 (1.0-2.0 m)
3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-		S24 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S25	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐวุฒิ ภูวดล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชูนินทร์	
โครงการ สยามเอ็นไวรอนเมทอล	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
เทคโนโลยี				
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์แดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
วันที่ขุดเจาะ 20 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำจนถึง 2.00 เมตร	
UTM: 47P 0732173, 1437568				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
	0 เมตร			
	1 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S25 (0.5-1.0 m)
	2 เมตร	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S25 (1.0-2.0 m)
	3 เมตร	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S25 (2.0-3.0 m)
	ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ			
ข้อคิดเห็น				

แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S26	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภูวดล	ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มชู้จันทร์		
โครงการ สยามเอ็นไรรอนเม้นเทค	วิธีการขุดเจาะ Power Auger	อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon		
เขตไผ่สี				
ที่ตั้งโครงการ อ. ปะวงแดง จ. ระยอง	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว	ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร		
วันที่ขุดเจาะ 23 ก.ย. 2554	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร	ระดับน้ำคงที่ 1.00 เมตร		
UTM: 47P 0732180, 1437560				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน	การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง	
0 เมตร				
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S26 (0.5-1.0 m)	
	ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S26 (1.0-2.0 m)	
	ดินเหนียวปนทราย สีน้ำตาล	-	S26 (2.0-3.0 m)	
ข้อคิดเห็น				

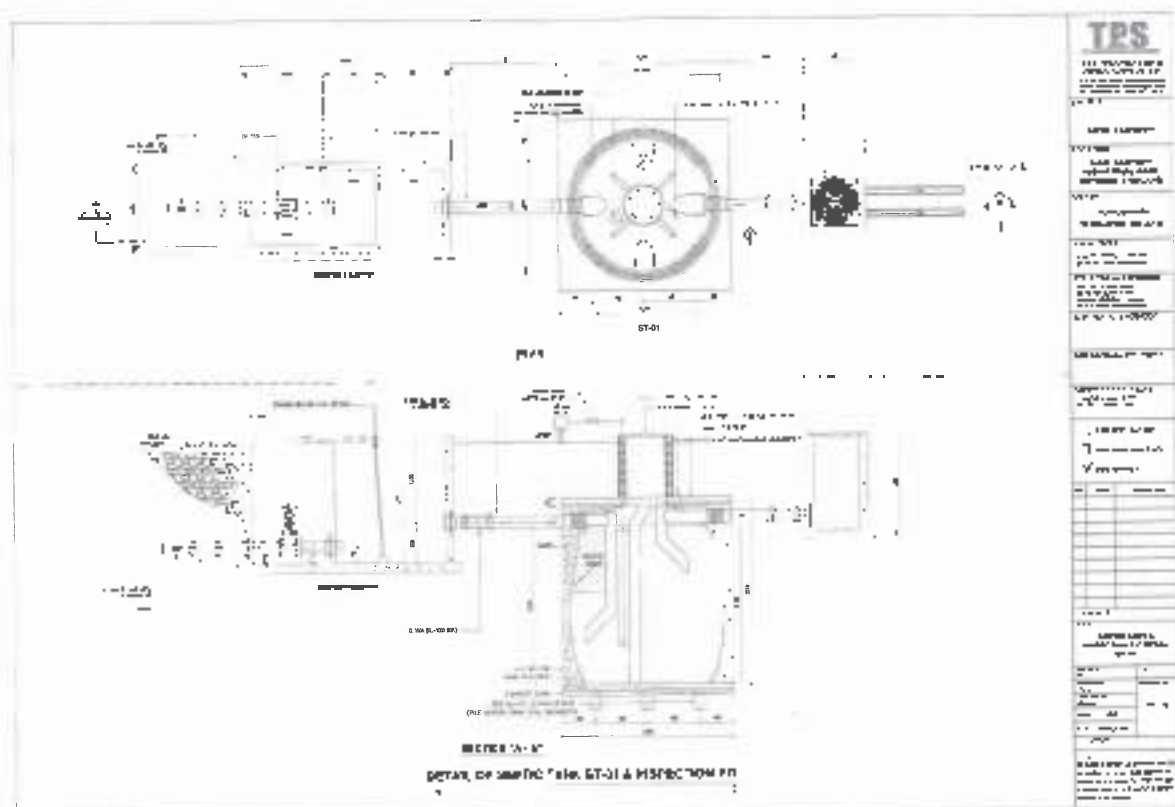
แบบบันทึกการขุดเจาะดินในภาคสนาม				
หลุมเจาะที่ S27	ผู้ดำเนินการขุดเจาะ ณัฐฤดี ภูวดล		ผู้ตรวจสอบ โสภณ ชุ่มจันทร์	
โครงการ สยามเอ็นไรรอนเมทอล	วิธีการขุดเจาะ Power Auger		อุปกรณ์การเก็บตัวอย่าง Split Spoon	
เขตไผ่ไย				
วันที่ขุดเจาะ 23 ก.ย. 2554	เส้นผ่านศูนย์กลางหลุมเจาะ 3 นิ้ว		ช่วงของการเก็บตัวอย่าง 1 เมตร	
ที่ตั้งโครงการ อ. ปรางค์ทอง จ. ระยอง	ระดับความลึกที่ทำการขุดเจาะ 3 เมตร		ระดับน้ำคงที่ 1.50 เมตร	
UTM: 47P 0732196, 1437148				
ภาพแสดงลักษณะของชั้นดิน	ลักษณะทางกายภาพของดิน		การปนเปื้อน	รหัสตัวอย่าง
0 เมตร				
1 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S27 (0.5-1.0 m)
2 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S27 (1.0-2.0 m)
3 เมตร		ดินร่วนปนทราย สีน้ำตาล	-	S27 (2.0-3.0 m)
ความลึกสุดท้ายของหลุมเจาะ				
ข้อคิดเห็น				

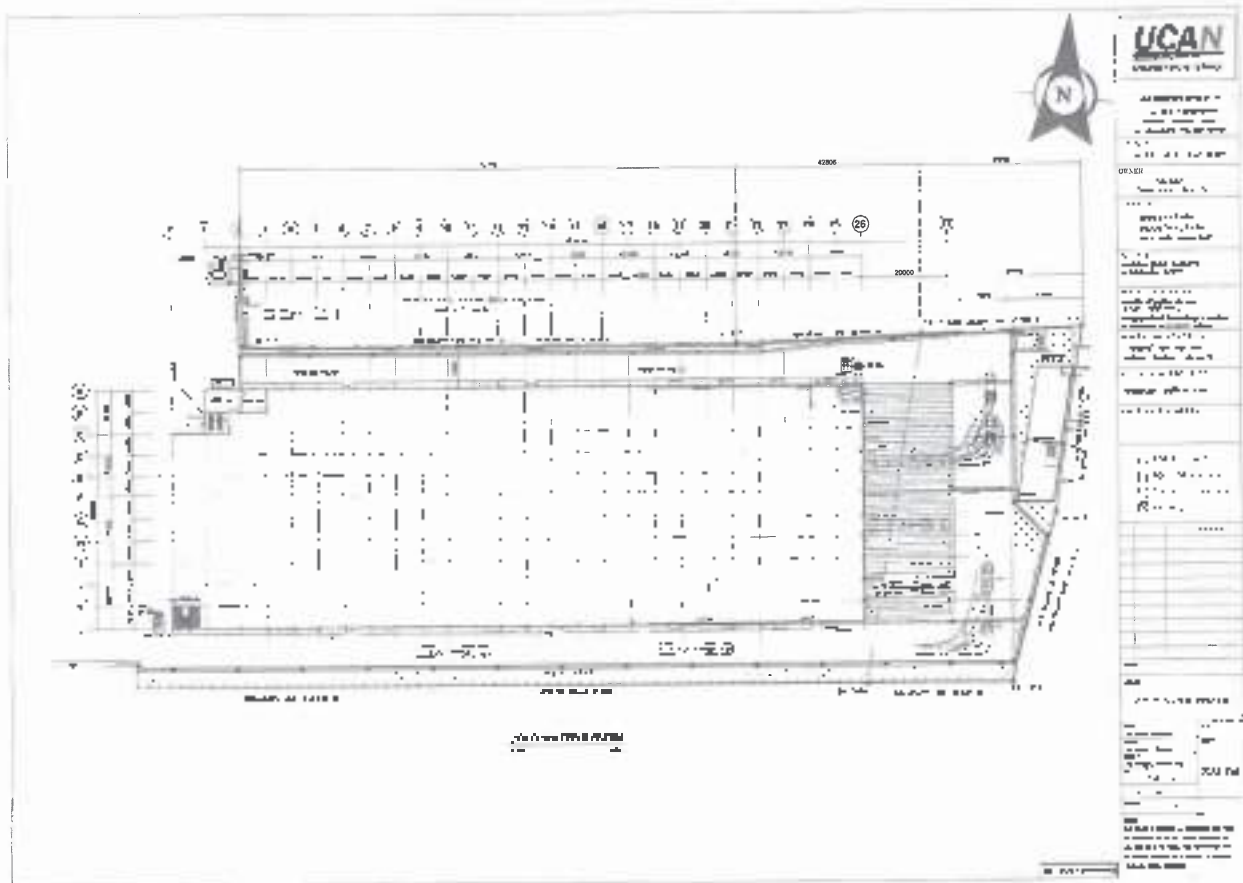
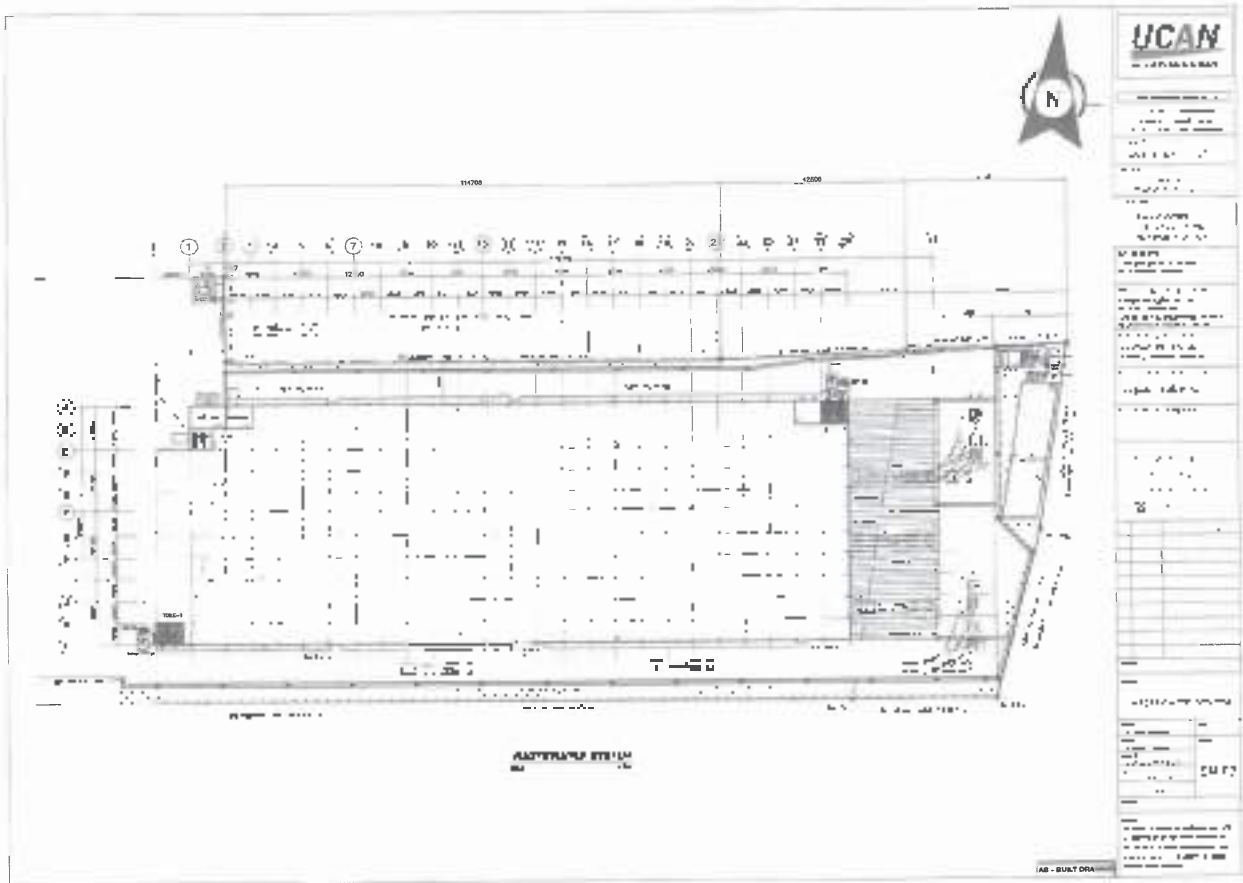
สรุปข้อมูลอาชีพอนามัยและความปลอดภัยของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

บริษัท กาลิเล (ประเทศไทย) จำกัด (GLT)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

၂၀၁၆ ခုနှစ်





เอกสารแนบ

ส่วนที่ 3.ด้านการจัดการของเสีย

ภาพด้านหน้าของโรงเรียนสุรวิทยาคาร จังหวัดบุรีรัมย์



ภาพด้านหน้าของโรงเรียนสุรวิทยาคาร จังหวัดบุรีรัมย์



ภาพด้านหน้าของโรงเรียนสุรวิทยาคาร จังหวัดบุรีรัมย์



ภาพด้านหน้าของโรงเรียนสุรวิทยาคาร จังหวัดบุรีรัมย์

ภาพรวมภาพของโรงเลี้ยงปลา และคอกเลี้ยงหมูภายในฟาร์ม (๒๕)



ภาพคอกเลี้ยงหมูและคอกเลี้ยงปลาภายในฟาร์ม (๒๖)

ภาพคอกเลี้ยงหมูและคอกเลี้ยงปลาภายในฟาร์ม (๒๗)



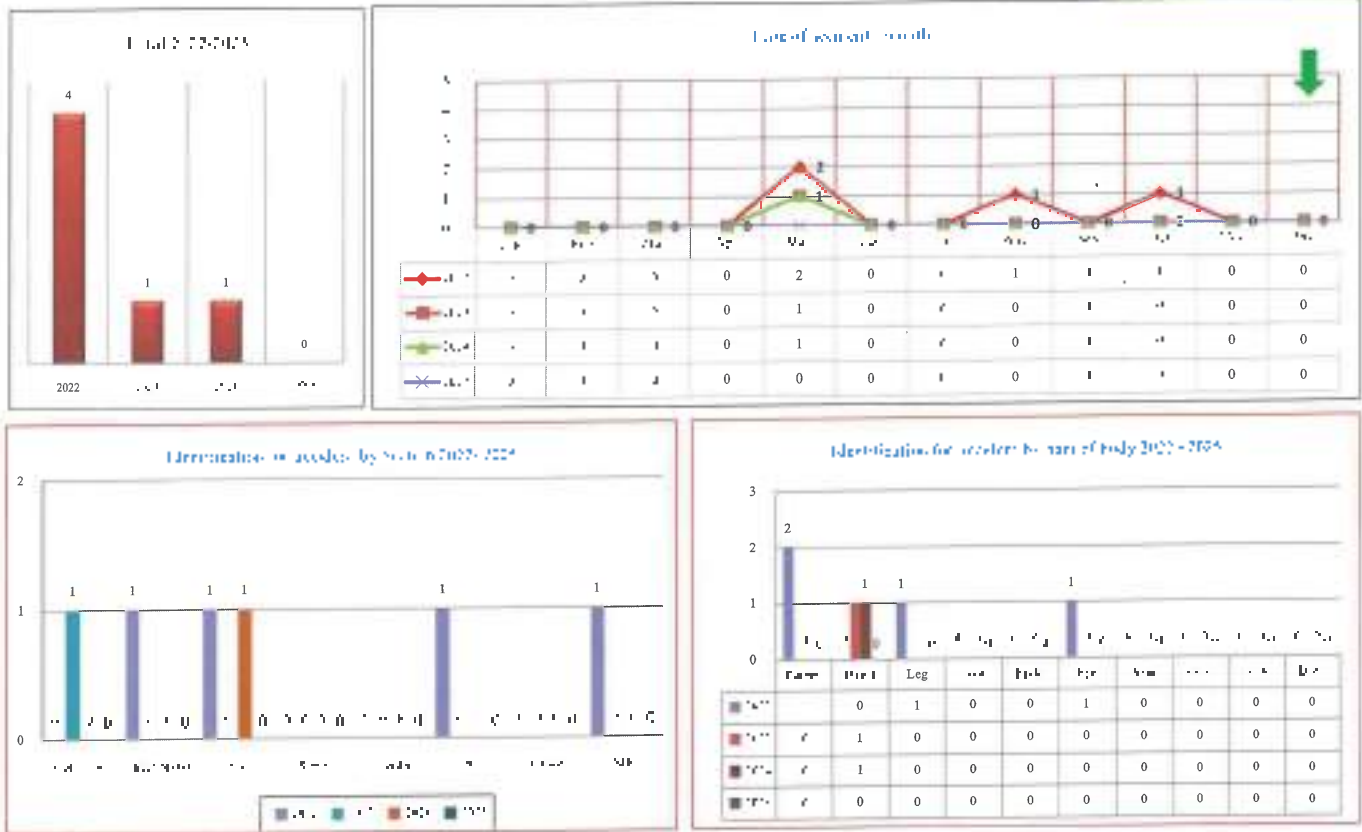
ศูนย์วิจัยการศึกษาด้านการเกษตรและเกษตรอินทรีย์ของปวช. ๑
 เกษตรจังหวัดสุพรรณบุรี
 รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๑
 ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ - ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒ ณ สำนักงานศูนย์วิจัยการศึกษาด้านการเกษตรและเกษตรอินทรีย์ของปวช. ๑

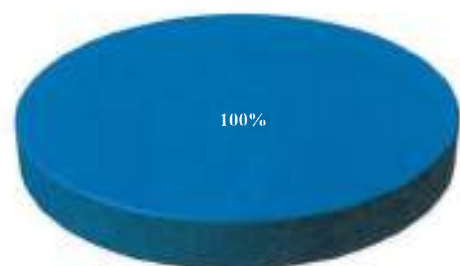
เดือน	ปีงบประมาณ ๒๕๖๑	การปฏิบัติงานตามแผน (เดือน)																
		งานด้านพืช											งานด้านปศุสัตว์			งานด้านประมง		
		โครงการตามแผนงาน											โครงการตามแผนงาน			โครงการตามแผนงาน		
		โครงการ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ	งบ
กุมภาพันธ์	1,376	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
มีนาคม	1,133	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
เมษายน	1,391	15,5456	1,3742	1,0777	1,1761	2,8010	1,0714	1,4514	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
พฤษภาคม	1,348	1,1192	1,1442	1,0715	1,0512	1,9128	1,0364	1,7584	1,2260	1,37	1	1	1	1	1	1	1	1
มิถุนายน	1,425	11,2504	2,1046	1,0112	1,2274	2,1892	1,0704	1,5470	1	1	1,1114	1	1	1	1,1404	1,0510	1,0174	1,0762
กรกฎาคม	1,924	1,1994	1,1117	1,0112	1	1,8918	1,0518	1,1048	1,0694	1	1,0762	1	1	1	1	1	1	1,0401
สิงหาคม	1,437	11,2114	1,1112	1,0614	1,0718	1,2514	1,0767	1,0671	1,1114	1,01	1,0166	1	1	1	1,1404	1,0610	1,0174	1,0764

ผู้จัดทำ :
 วันที่ :
 หน่วยงาน :
 หน่วยงาน :
 หน่วยงาน :

ส่วนที่ 4. ด้านอาชีพและความปลอดภัย
 เอกสารแนบ



ရက်စွဲ: ၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၂၆ ရက်

^១ ឯកសារចំនួន ១៧២ ផ្លូវចិត្តសាស្ត្រស្រុក ០៩២ ទី១៧, ៥៧២:[illegible][illegible]

[illegible]

วิทยาลัยการศึกษานานาชาติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

1. $\Gamma \in \mathcal{C}(\mathbb{R}^n, \mathbb{R}^n)$ and $\Gamma(0) = 0$. Then, $\Gamma \in \mathcal{C}(\mathbb{R}^n, \mathbb{R}^n)$ and $\Gamma(0) = 0$ implies $\Gamma \in \mathcal{C}(\mathbb{R}^n, \mathbb{R}^n)$ and $\Gamma(0) = 0$.

๑. ๒๖๖๖
 ๒. ๒๖๖๖

[illegible]

พารามิเตอร์ (Parameter)	วิธีการทางเคมี / วิธีการวัด (Method)	คุณสมบัติของสารเคมี / วิธีการวัด (Method)
- <i>Hydrocarbons</i> (m, p-isomers)	Personal Air Sampler with Tube Filter (ICF) Gas Chromatography (GC-FID)	เก็บตัวอย่างอากาศด้วยปั๊ม Personal Pump ผ่านตัวกรองอากาศ (ICF) ซึ่งสามารถกรองอนุภาคขนาดใหญ่และของแข็งออกจากตัวอย่างได้ และวิเคราะห์ด้วย Gas Chromatography (GC-FID) ซึ่งมีความไวสูง
- <i>Benzene</i>	Personal Air Sampler with Tube Filter Gas Chromatography (GC-FID)	เก็บตัวอย่างอากาศด้วยปั๊ม Personal Pump ผ่านตัวกรองอากาศ (ICF) ซึ่งสามารถกรองอนุภาคขนาดใหญ่และของแข็งออกจากตัวอย่างได้ และวิเคราะห์ด้วย Gas Chromatography (GC-FID) ซึ่งมีความไวสูง
- <i>Benzene</i>	Personal Air Sampler with Tube Filter (ICF) Gas Chromatography (GC-FID)	เก็บตัวอย่างอากาศด้วยปั๊ม Personal Pump ผ่านตัวกรองอากาศ (ICF) ซึ่งสามารถกรองอนุภาคขนาดใหญ่และของแข็งออกจากตัวอย่างได้ และวิเคราะห์ด้วย Gas Chromatography (GC-FID) ซึ่งมีความไวสูง
- <i>Methylene Chloride</i>	Personal Air Sampler with Tube Filter (ICF) Gas Chromatography (GC-FID)	เก็บตัวอย่างอากาศด้วยปั๊ม Personal Pump ผ่านตัวกรองอากาศ (ICF) ซึ่งสามารถกรองอนุภาคขนาดใหญ่และของแข็งออกจากตัวอย่างได้ และวิเคราะห์ด้วย Gas Chromatography (GC-FID) ซึ่งมีความไวสูง
- <i>Real Time</i>	Real Time Monitor	เป็นการตรวจวัดแบบเรียลไทม์ ซึ่งสามารถวัดความเข้มข้นของสารเคมีในอากาศได้ทันที และแสดงผลบนหน้าจอของเครื่องวัด
Working Condition (Work)	LUX Meter	เป็นการตรวจวัดความเข้มของแสง ซึ่งสามารถวัดความเข้มของแสงในหน่วย Lux ได้
- Noise (TA ₉₀)	Integrated Sound Level Meter (TA ₉₀ Line)	เป็นการตรวจวัดระดับเสียงแบบอินทิเกรต ซึ่งสามารถวัดระดับเสียงในหน่วย dB(A) ได้
- <i>HC 500</i>	Noise Dosimeter (TA ₉₀ Meter)	เป็นการตรวจวัดระดับเสียงแบบอินทิเกรต ซึ่งสามารถวัดระดับเสียงในหน่วย dB(A) ได้

- [illegible]

[illegible]

๓๗๗๘๕

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์มีพิธีการสถาปนาและตั้งนามพระประธานในพระอุโบสถของมหาวิทยาลัยว่า
(ตามจะวัดได้วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑)

รายการที่ตรวจวัด	สิ่งมีชีวิตตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	
				ประเภทคุณภาพน้ำ ^a	ACQM ^b
1. Sheet Metal - Purchasing DI	Formal (Ethyl Alcohol)	ppm	<0.50	1,500	1,500
	Isobutyl Alcohol	ppm	<0.01	50	-
2. Sheet Metal - Purchasing DI	Isobutene	ppm	<0.02	250	20
	Xylene (o, m, p-isomers)	ppm	<0.02	500	100
3. Cold Unit - Copper Welding	Ethane	ppm	0.44	-	>1,000
	Propane	ppm	0.41	-	>1,000
4. PCH - Glass Door	Formal (Ethyl Alcohol)	ppm	<0.50	1,500	1,500
	Isobutyl Alcohol	ppm	<0.01	50	-
	Toluene	ppm	<0.02	250	20
	Xylene (o, m, p-isomers)	ppm	<0.02	500	100
5. Cold Unit - TI	Isobutyl Alcohol	ppm	<0.01	50	-
	Isobutene	ppm	<0.02	250	20
	Xylene (o, m, p-isomers)	ppm	<0.02	500	100
	Methylene Chloride	ppm	8.1	75	50

ขุมทรัพย์ : ขุมทรัพย์ (ป) โครงการส่งเสริมการค้าและอุตสาหกรรมระหว่างประเทศ 2550 [คู่มือสำหรับการพัฒนาและขยายตลาดการค้า]

² ACCU II – American Council on Education's Institutional Quality Improvement Study, 2002.

- **est. 1961**

[illegible]

എട്ടാം പാട്ട്

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์
 (ระหว่างวันที่ 15 กรกฎาคม 2558)

Location/Address	Site Name (Site)	Elevation (m)	Air Temp (°C)			
			T _{amb}	T _{sh}	T _{gr}	WBGT
Factory 2						
1. <u>Loggia</u>						
1. <u>พื้นที่จอดรถ (Loggia)</u>	Parking Lot (Loggia)	10.10-12.30	28.3	33.4	35.0	33.5
2. <u>พื้นที่จอดรถ (Loggia)</u>	Parking Lot	10.35-12.35	28.8	34.1	37.4	34.4
3. <u>พื้นที่จอดรถ (Loggia)</u>	Parking Lot	10.45-12.42	28.5	35.4	36.0	34.0
Average of all sites (Loggia)			-	-	-	32.0
4. <u>พื้นที่จอดรถ (Loggia)</u>	Parking Lot	11.34-12.34	28.8	34.0	35.0	33.7
Average of all sites (Loggia)			-	-	-	34.0
Factory 3						
5. <u>พื้นที่จอดรถ (Loggia)</u>	Parking Lot	11.35-12.35	28.3	34.0	34.0	33.7
Average of all sites (Loggia)			-	-	-	32.0

ឆ្លើយ: វាប្រាកដណាស់ថាមានអ្នកប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះច្រើនណាស់។ បើសិនជាអ្នកប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះបានប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះបានល្អ វានឹងជួយអ្នកប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះបានល្អប្រសើរជាងមុន។

ហើយការងារ ៤៥៣៣ គ្រាន់តែប្រើប្រាស់ប្រាក់ ៧៤៧ ។ តាមរយៈ

[illegible]

T₁₀ 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100

By 1980, the number of people in the United States who were over 65 years of age had increased to 20 million, and by 1990 it was expected to reach 25 million.

ក្រសួង ទីស ឧបរដ្ឋមន្ត្រី រដ្ឋមន្ត្រី

[illegible]

ลำดับรายการวัด	ชนิดของสาร	ผลการตรวจวัด (มก/ก)	มาตรฐาน* (มก/ก)	ผลการตรวจวัด
Factory 2 (ฟีด)				
41	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 1 (TSPtotal (thru-impactor))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
42	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 2 (TSPtotal)	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
43	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 3 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
44	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 4 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
45	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 5 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
46	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 6 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
47	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 7 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
48	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 8 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
Gold Line				
49	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 1 (TSPtotal (thru-impactor))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
50	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 2 (TSPtotal (thru-impactor))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
51	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 3 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
52	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 4 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
53	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 5 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
54	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 6 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
55	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 7 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200
56	ฝุ่นละอองทั้งหมด จุดที่ 8 (TSPtotal (sub-sampler))	175.582 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	200	200 - 200

บริเวณที่ตรวจวัด	ข้อมูลโรงงาน	ผลการตรวจวัด (ค่าจริง)	มาตรฐาน (ค่าดี)	ผลการประเมิน
Factory 2 (ผ้า) Coil unit (ข)				
57. จุดวัดค่าเฉลี่ยทาง จุดที่ 9 (Point 9 Average)	บริเวณห้องเก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	342	250 - 300	-
58. จุดวัดค่าเฉลี่ยทาง จุดที่ 10 (Point 10 Average) ระหว่างห้องเก็บผ้า	ทางเชื่อมห้องเก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	759	250 - 300	-
59. จุดวัดค่าเฉลี่ยทาง จุดที่ 11 (Point 11 Average)	บริเวณห้องเก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	266	250 - 300	-
60. จุดวัดค่าเฉลี่ยทาง จุดที่ 12 (Point 12 Average)	ทางเชื่อมห้องเก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	362	250 - 300	-
61. จุดวัดค่าเฉลี่ยทาง จุดที่ 13 (Point 13 Average)	บริเวณห้องเก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	388	250 - 300	-
โรงงาน พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ (Area of Lakonchon)	บริเวณพื้นที่เก็บผ้า (ผ้าผืนดิบ)	797	250 - 300	-
DC 62. จุดตรวจวัดจุดที่ 4/1 จุดที่ 1 (Point 4/1 Point 1)	ห้องเก็บผ้าผืนดิบ (ผ้าผืนดิบ)	205	250 - 300	-
63. จุดตรวจวัดจุดที่ 5/1 จุดที่ 2 (Point 5/1 Point 2)	ห้องเก็บผ้าผืนดิบ (ผ้าผืนดิบ)	262	250 - 300	-
Factory 1				
64. ห้องเก็บผ้า (P1)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	257	150	-
65. ห้องเก็บผ้า (P2)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	751	150	-
66. ห้องเก็บผ้า (P3)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	506	150	-
67. ห้องเก็บผ้า (P4)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	206	150	-
68. ห้องเก็บผ้า (P5)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	751	150	-
69. ห้องเก็บผ้า (P6)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	526	150	-
70. ห้องเก็บผ้า (P7)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	813	150	-
71. ห้องเก็บผ้า (P8)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	720	150	-
72. ห้องเก็บผ้า (P9)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	422	150	-
73. ห้องเก็บผ้า (P10)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	637	150	-
74. ห้องเก็บผ้า (P11)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	617	150	-
75. ห้องเก็บผ้า (P12)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	710	150	-
76. ห้องเก็บผ้า (P13)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	679	150	-
77. ห้องเก็บผ้า (P14)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	784	150	-
78. ห้องเก็บผ้า (P15)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	807	150	-
79. ห้องเก็บผ้า (P16)	พื้นที่เก็บผ้าผืนดิบ	745	150	-

บริเวณที่สำรวจ	ชนิดของสาร	ผลการตรวจวัด (กิโลกรัม)	มาตรการแก้ไข (กิโลกรัม)	รวมค่าเฉลี่ย
Factory 1 (ต่อ)				
11. โรงงาน (P1)	โรงงาน (P1)	825	150	-
12. โรงงาน (P2)	โรงงาน (P2)	815	150	-
13. โรงงาน (P3)	โรงงาน (P3)	719	200	-
14. โรงงาน (P4)	โรงงาน (P4)	831	150	-
15. โรงงาน (P5)	โรงงาน (P5)	914	150	-
16. โรงงาน (P6)	โรงงาน (P6)	835	150	-
17. โรงงาน (P7)	โรงงาน (P7)	916	150	-
18. โรงงาน (P8)	โรงงาน (P8)	751	150	-
19. โรงงาน (P9)	โรงงาน (P9)	812	150	-
20. โรงงาน (P10)	โรงงาน (P10)	914	150	-
21. โรงงาน (P11)	โรงงาน (P11)	810	150	-
22. โรงงาน (P12)	โรงงาน (P12)	701	150	-
23. โรงงาน (P13)	โรงงาน (P13)	810	150	-
24. โรงงาน (P14)	โรงงาน (P14)	718	150	-
25. โรงงาน (P15)	โรงงาน (P15)	712	150	-
Factory 2				
26. โรงงาน (P16)	โรงงาน (P16)	1,071	150	-
27. โรงงาน (P17)	โรงงาน (P17)	1,201	150	-
28. โรงงาน (P18)	โรงงาน (P18)	1,200	150	-
29. โรงงาน (P19)	โรงงาน (P19)	800	150	-
30. โรงงาน (P20)	โรงงาน (P20)	1,015	150	-
31. โรงงาน (P21)	โรงงาน (P21)	912	150	-
32. โรงงาน (P22)	โรงงาน (P22)	1,040	150	-
Factory 3				
33. โรงงาน (P23)	โรงงาน (P23)	375	50	-
34. โรงงาน (P24)	โรงงาน (P24)	100	50	-
35. โรงงาน (P25)	โรงงาน (P25)	125	50	-
36. โรงงาน (P26)	โรงงาน (P26)	720	100	-
37. โรงงาน (P27)	โรงงาน (P27)	100	50	-
38. โรงงาน (P28)	โรงงาน (P28)	120	50	-
39. โรงงาน (P29)	โรงงาน (P29)	134	50	-
40. โรงงาน (P30)	โรงงาน (P30)	140	100	-

บริเวณที่สำรวจ	ชนิดของสาร	ผลการตรวจวัด (กิโลกรัม)	มาตรการแก้ไข (กิโลกรัม)	รวมค่าเฉลี่ย
Factory 2				
101. โรงงาน (P1)	โรงงาน (P1)	150	50	-
102. โรงงาน (P2)	โรงงาน (P2)	150	50	-
103. โรงงาน (P3)	โรงงาน (P3)	175	100	-
104. โรงงาน (P4)	โรงงาน (P4)	150	50	-
105. โรงงาน (P5)	โรงงาน (P5)	150	50	-
106. โรงงาน (P6)	โรงงาน (P6)	150	50	-
107. โรงงาน (P7)	โรงงาน (P7)	150	100	-
108. โรงงาน (P8)	โรงงาน (P8)	150	50	-
109. โรงงาน (P9)	โรงงาน (P9)	150	50	-
110. โรงงาน (P10)	โรงงาน (P10)	150	100	-
111. โรงงาน (P11)	โรงงาน (P11)	150	50	-
112. โรงงาน (P12)	โรงงาน (P12)	175	50	-
113. โรงงาน (P13)	โรงงาน (P13)	175	100	-
114. โรงงาน (P14)	โรงงาน (P14)	150	50	-
115. โรงงาน (P15)	โรงงาน (P15)	175	100	-
116. โรงงาน (P16)	โรงงาน (P16)	175	150	-
117. โรงงาน (P17)	โรงงาน (P17)	175	150	-
118. โรงงาน (P18)	โรงงาน (P18)	175	150	-
119. โรงงาน (P19)	โรงงาน (P19)	175	150	-
120. โรงงาน (P20)	โรงงาน (P20)	175	150	-
121. โรงงาน (P21)	โรงงาน (P21)	175	300	-

หมายเหตุ: 1. ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามสถานการณ์จริง

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Tigase (Thailand) Co., Ltd.		
Address	26/1-25 Moo 3, Sam Sae-ri, Kwanlong Park, Hap Yang, Bu, Haei, 10690, Bangkok 10140		
Measured Source	Tigase, Haei		
Measured Point	[The Auditor Forest Side behind the Factory (GH1014)]		
GPS Coordinate	13°18' (N2523) 101°12' (E1014) E, 13°18' N		
Measurement Date	May 14, 2015		
Measured By	Haei/Tigase Laboratory		
Analyzed By	Environmental Resources & Technology Co., Ltd.		
Measured Instrument	Integrated Sound level meter (SPL Model SL-1) Serial Number: 30733353		
Quality Assurance	: C32325-30748		
Analysis Fee	: 25,000 THB		
Report No.	: 2015-EAL-511		
Report Date	: May 20, 2015		

Interval Time	Noise level (dBA)					
	Leq	Lmax	L5	L10	L50	L90
14:30-15:30	51.5	69.3	36.6	34.3	32.6	30.0
15:30-16:30	53.4	78.4	35.7	33.0	32.1	31.1
16:30-17:30	53.3	79.4	40.6	38.3	34.0	30.3
17:30-18:30	53.2	78.3	37.9	35.6	34.5	34.0
18:30-19:30	59.4	71.2	42.4	37.3	34.3	34.0
19:30-20:30	56.5	66.4	35.7	34.1	32.3	31.4
20:30-21:30	64.4	78.4	42.1	39.1	33.3	31.1
21:30-22:30	53.7	66.5	37.1	34.1	32.4	31.1
22:30-23:30	61.3	78.3	34.3	33.4	34.4	32.3
23:30-24:00	58.5	76.4	33.3	34.4	32.6	31.1
00:00-01:00	64.7	79.6	33.5	33.7	34.0	30.2
01:00-02:00	63.3	76.4	33.7	34.4	32.0	30.7
02:00-03:00	61.4	80.2	34.3	32.3	31.7	30.5
03:00-04:00	61.4	77.4	35.1	33.3	32.1	34.4
04:00-05:00	64.7	76.7	34.3	34.3	34.1	32.4
05:00-06:00	61.3	77.4	35.3	34.4	33.4	34.3
06:00-07:00	74.4	77.1	42.5	38.3	33.6	31.5
07:00-08:00	75.0	77.3	42.4	37.4	32.2	31.4
08:00-09:00	72.4	80.6	34.4	34.0	31.5	31.2
09:00-10:00	54.7	71.3	31.0	30.1	34.0	31.1
10:00-11:00	58.4	72.3	40.4	36.0	34.4	32.7
11:00-12:00	51.3	71.3	35.3	33.4	32.3	40.0
12:00-13:00	50.4	72.5	34.4	31.1	40.4	40.4
13:00-14:00	57.6	76.4	40.7	36.4	32.3	31.3
24 Hours Measurement	63.1	80.2	44.5	44.3	39.9	35.5
Standard	70	115	-	-	-	-
Limit	70.4	-	-	-	-	-

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/000000>; this version posted July 1, 2015. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

1992-93
January 1993

des Themas: Baumgartner
Johann, Sebastian

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Guan (Tian An) Co., Ltd.		
Address	1212B, Hou J. 3rd, 500M Industrial Park, Nan Yang Pk, Wu Chang, Yangzi 21140		
Sampling Source	1. Max 1000 kg (1.0 t)	Quotation No.	14-01-140746
Sampling Date	1. Mar 14 7:25	Analysis No.	1405-02346
Sampling Time	1. 08:50 11:00	Received Date	1. Mar 11, 2015
Sampling Method	1. HACH	Analysis Date	1. Mar 11, 2015
Sampling by	1. Xu Chaojun, You Jun	Report No.	1405-02346
Analysed by	1. Environmental Research & Technology Co., Ltd	Report Date	1. Mar 11, 2015

room	Sampling Area	Parameter	Method of Analysis	Unit	Result	Standard	
						Indoor	Outdoor
1	Bedroom	Formaldehyde	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	1.00	1.00
2	Bedroom	Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	150	-
		Toluene	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	200	10
		Xylenes (m,p,o)	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	100	100
3	Living Room	Acetone	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	1.50	-	1,000
		Propanol	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	2.50	-	1,000
4	Kitchen	Hydrogen Sulfide	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	1,000	1,000
		Hydrogen Sulfide	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	150	-
		Ethanol	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	200	10
		Acetone	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	100	100
5	Bedroom	Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	150	-
		Toluene	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	200	10
		Xylenes (m,p,o)	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	<0.50	100	100
6	Kitchen	Hydrogen Sulfide	Gas Chromatography (GC-FID)	ppm	1.50	1,000	1,000

Remarks: * The authors would like to acknowledge the support of the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 11771371) and the National Natural Science Foundation of China (Grant No. 11771371).

116 Hyeonju Sattaradong,
Lecturer, Boryeong

1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 26

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: Galati (Thailand) Co., Ltd.
Address	: 80/23 Moo 3, Satit Road, Indusat Park, Muang Yang Phay, Bueng Bua, Rayong 21140
Measured Sample	: Work Place Air Temperature
Measured Date	: May 25, 2023
Measured By	: Jiro Ekmart, Thongtong
Analysed By	: Environment Services & Technology Co., Ltd.
Measuring Instrument	: Heat Stress Monitor (Kestrel: Quest Technologies Model 5400) / Job Time number TH000022

Question No. : CR2025-00746
Analysis Pto. : 2625-22799-001
Report No : 1005-2441290
Waypoint Code : P4670, J025

[illegible][illegible][illegible]

Dr. William B. Stimpert

© 2007 The Authors
Journal compilation © 2007 Blackwell Publishing Ltd

RECEIVED BY THE LIBRARY OF CONGRESS
JAN 16 1982

ANALYSIS REPORT

Customer Name	JOHNS (Thailand) Co., Ltd.
Address	162/115 Moo 3, Sam Kaeo Industrial Park, Nong Yang Phoo, Buak Luey, Rayong 21140.
Measured Source	Water Main for Temperature
Measured Date	May 25, 2025
Measured By	Phu Rung Tongsak
Analysed By	Phonwanee Rattachit & TechMolon Co., Ltd.
Measured Instrument	Heat Stress Monitor/Factorial Quad Technologies Model:HT-32 Serial Number TH950064

Quebecan FFA: 537275-60048
 January No.: 2325-42, 45-717
 Support No.: 2179-8364364
 Western Data: 1 May 23, 81/2

Machine Location	Inspector Name	Date/Time	Power and Temperature (°C)					Job Description/Activity	Work Load (WL)			Remarks
			Phase	Temp.	EC	Power	Temp. (Max)		Power Load (kW)	Max Load (kW)	Workload Ratio	
Factory 2 Cable Installation (Indoor)	John Doe	2023-10-27 10:30	Start	25.0	10.0	15.0	30.0	10.0	10.0	100%	100%	Good
Factory 2 Cable Installation (Indoor)	John Doe	2023-10-27 10:30	Start	25.0	10.0	15.0	30.0	10.0	10.0	100%	100%	Good
									10.0	100%	100%	
									10.0	100%	100%	
Factory 2 Cable Installation (Indoor)	John Doe	2023-10-27 10:30	Start	25.0	10.0	15.0	30.0	10.0	10.0	100%	100%	Good
									10.0	100%	100%	
									10.0	100%	100%	

```

function [loglik, hessian] = AIC_1param(Var, T, n, Data, Param, nParam, Data, Param, nParam, Data, Param, nParam)
% AIC_1param: AIC for a 1-parameter model.
% Inputs: Var (variance), T (sample size), n (number of observations), Data (data matrix), Param (parameter vector), nParam (number of parameters), Data (data matrix), Param (parameter vector), nParam (number of parameters), Data (data matrix), Param (parameter vector), nParam (number of parameters).
% Outputs: loglik (log-likelihood), hessian (Hessian matrix).
% Author: [Name], [Institution], [Date].
% Version: 1.0.
% License: [License].
% Contact: [Email].
% Website: [Website].
% History: [History].
% Notes: [Notes].
% References: [References].
% Acknowledgments: [Acknowledgments].
% Copyright: [Copyright].
% Disclaimer: [Disclaimer].
% Warnings: [Warnings].
% Errors: [Errors].
% Exceptions: [Exceptions].
% Assumptions: [Assumptions].
% Dependencies: [Dependencies].
% Packages: [Packages].
% Functions: [Functions].
% Subroutines: [Subroutines].
% Macros: [Macros].
% Constants: [Constants].
% Variables: [Variables].
% Comments: [Comments].
% End of function.

```

[illegible]

© 2006 Pearson Education, Inc.
All rights reserved.

[illegible]

Received 12 June 2011; accepted 18 July 2011

ANALYSIS REPORT

Customer Name : Galle (Thailand) Co., Ltd.
Address : 65/101 Moo 2, San Phrom Industrial Park, Moo Yang Nam, Puck Chang, Rayong 21140
Measured Source : Work Place Air Temperature
Measured Date : May 15, 2021
Measured By : Mr. Nara Teerapong
Analyzed By : Environmental Research & Technology Co., Ltd.
Measured Equipment : Heat Stress Monitor (Model: H8070000) Serial Number: H8070000

Quotation No. : 00005-007-00
Analysis No. : 00005-007-001
Report No. : 00005-007-001
Report Date : May 20, 2021

Measured Location	Employee Name	Date/Time	Measured Temperature (°C)					Job Description / Activities	Measured WB			Standard**
			Head	Ta	Ta	WBGT	WBGT** (WBGT)		Wettable Rate (Wettable)	Wettable Rate (Wettable)	Wettable Rate (Wettable)	
Factory 2 B2 Production (Worker)	Phongsa Phongsa	10-12-15-17	28.4	28.4	28.4	28.4	28.4	Production (1) Production (Worker) (2) Production (Worker) (3) Production (Worker) (4) Production (Worker) (5) Production (Worker) (6) Production (Worker) (7) Production (Worker) (8) Production (Worker) (9) Production (Worker) (10) Production (Worker)	28.4	28.4	28.4	28.4

Remarks : 1. The measured temperature is the average temperature of the work place. 2. The measured temperature is the average temperature of the work place. 3. The measured temperature is the average temperature of the work place. 4. The measured temperature is the average temperature of the work place. 5. The measured temperature is the average temperature of the work place. 6. The measured temperature is the average temperature of the work place. 7. The measured temperature is the average temperature of the work place. 8. The measured temperature is the average temperature of the work place. 9. The measured temperature is the average temperature of the work place. 10. The measured temperature is the average temperature of the work place.

(Mr. Nara Teerapong)
Laboratory Reviewer



(Mr. Nara Teerapong)
Laboratory Supervisor

10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100-101-102-103-104-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848-849-850-851-852-853-854-855-856-857-858-859-860-861-862-863-864-865-866-867-868-869-870-871-872-873-874-875-876-877-878-879-880-881-882-883-884-885-886-887-888-889-890-891-892-893-894-895-896-897-898-899-900-901-902-903-904-905-906-907-908-909-910-911-912-913-914-915-916-917-918-919-920-921-922-923-924-925-926-927-928-929-930-931-932-933-934-935-936-937-938-939-940-941-942-943-944-945-946-947-948-949-950-951-952-953-954-955-956-957-958-959-960-961-962-963-964-965-966-967-968-969-970-971-972-973-974-975-976-977-978-979-980-981-982-983-984-985-986-987-988-989-990-991-992-993-994-995-996-997-998-999-1000-1001-1002-1003-1004-1005-1006-1007-1008-1009-1010-1011-1012-1013-1014-1015-1016-1017-1018-1019-1020-1021-1022-1023-1024-1025-1026-1027-1028-1029-1030-1031-1032-1033-1034-1035-1036-1037-1038-1039-1040-1041-1042-1043-1044-1045-1046-1047-1048-1049-1050-1051-1052-1053-1054-1055-1056-1057-1058-1059-1060-1061-1062-1063-1064-1065-1066-1067-1068-1069-1070-1071-1072-1073-1074-1075-1076-1077-1078-1079-1080-1081-1082-1083-1084-1085-1086-1087-1088-1089-1090-1091-1092-1093-1094-1095-1096-1097-1098-1099-1100-1101-1102-1103-1104-1105-1106-1107-1108-1109-1110-1111-1112-1113-1114-1115-1116-1117-1118-1119-1120-1121-1122-1123-1124-1125-1126-1127-1128-1129-1130-1131-1132-1133-1134-1135-1136-1137-1138-1139-1140-1141-1142-1143-1144-1145-1146-1147-1148-1149-1150-1151-1152-1153-1154-1155-1156-1157-1158-1159-1160-1161-1162-1163-1164-1165-1166-1167-1168-1169-1170-1171-1172-1173-1174-1175-1176-1177-1178-1179-1180-1181-1182-1183-1184-1185-1186-1187-1188-1189-1190-1191-1192-1193-1194-1195-1196-1197-1198-1199-1200-1201-1202-1203-1204-1205-1206-1207-1208-1209-1210-1211-1212-1213-1214-1215-1216-1217-1218-1219-1220-1221-1222-1223-1224-1225-1226-1227-1228-1229-1230-1231-1232-1233-1234-1235-1236-1237-1238-1239-1240-1241-1242-1243-1244-1245-1246-1247-1248-1249-1250-1251-1252-1253-1254-1255-1256-1257-1258-1259-1260-1261-1262-1263-1264-1265-1266-1267-1268-1269-1270-1271-1272-1273-1274-1275-1276-1277-1278-1279-1280-1281-1282-1283-1284-1285-1286-1287-1288-1289-1290-1291-1292-1293-1294-1295-1296-1297-1298-1299-1300-1301-1302-1303-1304-1305-1306-1307-1308-1309-1310-1311-1312-1313-1314-1315-1316-1317-1318-1319-1320-1321-1322-1323-1324-1325-1326-1327-1328-1329-1330-1331-1332-1333-1334-1335-1336-1337-1338-1339-1340-1341-1342-1343-1344-1345-1346-1347-1348-1349-1350-1351-1352-1353-1354-1355-1356-1357-1358-1359-1360-1361-1362-1363-1364-1365-1366-1367-1368-1369-1370-1371-1372-1373-1374-1375-1376-1377-1378-1379-1380-1381-1382-1383-1384-1385-1386-1387-1388-1389-1390-1391-1392-1393-1394-1395-1396-1397-1398-1399-1400-1401-1402-1403-1404-1405-1406-1407-1408-1409-1410-1411-1412-1413-1414-1415-1416-1417-1418-1419-1420-1421-1422-1423-1424-1425-1426-1427-1428-1429-1430-1431-1432-1433-1434-1435-1436-1437-1438-1439-1440-1441-1442-1443-1444-1445-1446-1447-1448-1449-1450-1451-1452-1453-1454-1455-1456-1457-1458-1459-1460-1461-1462-1463-1464-1465-1466-1467-1468-1469-1470-1471-1472-1473-1474-1475-1476-1477-1478-1479-1480-1481-1482-1483-1484-1485-1486-1487-1488-1489-1490-1491-1492-1493-1494-1495-1496-1497-1498-1499-1500-1501-1502-1503-1504-1505-1506-1507-1508-1509-1510-1511-1512-1513-1514-1515-1516-1517-1518-1519-1520-1521-1522-1523-1524-1525-1526-1527-1528-1529-1530-1531-1532-1533-1534-1535-1536-1537-1538-1539-1540-1541-1542-1543-1544-1545-1546-1547-1548-1549-1550-1551-1552-1553-1554-1555-1556-1557-1558-1559-1560-1561-1562-1563-1564-1565-1566-1567-1568-1569-1570-1571-1572-1573-1574-1575-1576-1577-1578-1579-1580-1581-1582-1583-1584-1585-1586-1587-1588-1589-1590-1591-1592-1593-1594-1595-1596-1597-1598-1599-1600-1601-1602-1603-1604-1605-1606-1607-1608-1609-1610-1611-1612-1613-1614-1615-1616-1617-1618-1619-1620-1621-1622-1623-1624-1625-1626-1627-1628-1629-1630-1631-1632-1633-1634-1635-1636-1637-1638-1639-1640-1641-1642-1643-1644-1645-1646-1647-1648-1649-1650-1651-1652-1653-1654-1655-1656-1657-1658-1659-1660-1661-1662-1663-1664-1665-1666-1667-1668-1669-1670-1671-1672-1673-1674-1675-1676-1677-1678-1679-1680-1681-1682-1683-1684-1685-1686-1687-1688-1689-1690-1691-1692-1693-1694-1695-1696-1697-1698-1699-1700-1701-1702-1703-1704-1705-1706-1707-1708-1709-1710-1711-1712-1713-1714-1715-1716-1717-1718-1719-1720-1721-1722-1723-1724-1725-1726-1727-1728-1729-1730-1731-1732-1733-1734-1735-1736-1737-1738-1739-1740-1741-1742-1743-1744-1745-1746-1747-1748-1749-1750-1751-1752-1753-1754-1755-1756-1757-1758-1759-1760-1761-1762-1763-1764-1765-1766-1767-1768-1769-1770-1771-1772-1773-1774-1775-1776-1777-1778-1779-1780-1781-1782-1783-1784-1785-1786-1787-1788-1789-1790-1791-1792-1793-1794-1795-1796-1797-1798-1799-1800-1801-1802-1803-1804-1805-1806-1807-1808-1809-1810-1811-1812-1813-1814-1815-1816-1817-1818-1819-1820-1821-1822-1823-1824-1825-1826-1827-1828-1829-1830-1831-1832-1833-1834-1835-1836-1837-1838-1839-1840-1841-1842-1843-1844-1845-1846-1847-1848-1849-1850-1851-1852-1853-1854-1855-1856-1857-1858-1859-1860-1861-1862-1863-1864-1865-1866-1867-1868-1869-1870-1871-1872-1873-1874-1875-1876-1877-1878-1879-1880-1881-1882-1883-1884-1885-1886-1887-1888-1889-1890-1891-1892-1893-1894-1895-1896-1897-1898-1899-1900-1901-1902-1903-1904-1905-1906-1907-1908-1909-1910-1911-1912-1913-1914-1915-1916-1917-1918-1919-1920-1921-1922-1923-1924-1925-1926-1927-1928-1929-1930-1931-1932-1933-1934-1935-1936-1937-1938-1939-1940-1941-1942-1943-1944-1945-1946-1947-1948-1949-1950-1951-1952-1953-1954-1955-1956-1957-1958-1959-1960-1961-1962-1963-1964-1965-1966-1967-1968-1969-1970-1971-1972-1973-1974-1975-1976-1977-1978-1979-1980-1981-1982-1983-1984-1985-1986-1987-1988-1989-1990-1991-1992-1993-1994-1995-1996-1997-1998-1999-2000-2001-2002-2003-2004-2005-2006-2007-2008-2009-2010-2011-2012-2013-2014-2015-2016-2017-2018-2019-2020-2021-2022-2023-2024-2025-2026-2027-2028-2029-2030-2031-2032-2033-2034-2035-2036-2037-2038-2039-2040-2041-2042-2043-2044-2045-2046-2047-2048-2049-2050-2051-2052-2053-2054-2055-2056-2057-2058-2059-2060-2061-2062-2063-2064-2065-2066-2067-2068-2069-2070-2071-2072-2073-2074-2075-2076-2077-2078-2079-2080-2081-2082-2083-2084-2085-2086-2087-2088-2089-2090-2091-2092-2093-2094-2095-2096-2097-2098-2099-2100-2101-2102-2103-2104-2105-2106-2107-2108-2109-2110-2111-2112-2113-2114-2115-2116-2117-2118-2119-2120-2121-2122-2123-2124-2125-2126-2127-2128-2129-2130-2131-2132-2133-2134-2135-2136-2137-2138-2139-2140-2141-2142-2143-2144-2145-2146-2147-2148-2149-2150-2151-2152-2153-2154-2155-2156-2157-2158-2159-2160-2161-2162-2163-2164-2165-2166-2167-2168-2169-2170-2171-2172-2173-2174-2175-2176-2177-2178-2179-2180-2181-2182-2183-2184-2185-2186-2187-2188-2189-2190-2191-2192-2193-2194-2195-2196-2197-2198-2199-2200-2201-2202-2203-2204-2205-2206-2207-2208-2209-2210-2211-2212-2213-2214-2215-2216-2217-2218-2219-2220-2221-2222-2223-2224-2225-2226-2227-2228-2229-2230-2231-2232-2233-2234-2235-2236-2237-2238-2239-2240-2241-2242-2243-2244-2245-2246-2247-2248-2249-2250-2251-2252-2253-2254-2255-2256-2257-2258-2259-2260-2261-2262-2263-2264-2265-2266-2267-2268-2269-2270-2271-2272-2273-2274-2275-2276-2277-2278-2279-2280-2281-2282-2283-2284-2285-2286-2287-2288-2289-2290-2291-2292-2293-2294-2295-2296-2297-2298-2299-2300-2301-2302-2303-2304-2305-2306-2307-2308-2309-2310-2311-2312-2313-2314-2315-2316-2317-2318-2319-2320-2321-2322-2323-2324-2325-2326-2327-2328-2329-2330-2331-2332-2333-2334-2335-2336-2337-2338-2339-2340-2341-2342-2343-2344-2345-2346-2347-2348-2349-2350-2351-2352-2353-2354-2355-2356-2357-2358-2359-2360-2361-2362-2363-2364-2365-2366-2367-2368-2369-2370-2371-2372-2373-2374-2375-2376-2377-2378-2379-2380-2381-2382-2383-2384-2385-2386-2387-2388-2389-2390-2391-2392-2393-2394-2395-2396-2397-2398-2399-2400-2401-2402-2403-2404-2405-2406-2407-2408-2409-2410-2

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: Gajah Perikanan Sdn. Bhd.
Address	: 16/1, 15 Mile 1, Jalan Eastern Industrial Park, May Veng Phay, Plak Deeng, Ranong 21100
Measured Source	: Fish House Air Temperature
Measured Date	: May 25, 2025
Measured By	: Mr. Remya Tongsath
Analysed By	: Environmental Research & Technology Co., Ltd.
Measuring Equipment	: Data Street Temperature and Humidity Logging Model QT-32 Serial Number TH-201904

Question No. : 68125-00748
 Analyst: Ms. : JAG-ACPS-BOS
 Report No. : 3325 PAB-157
 Report Date : May 13, 2015

Measurement Location	Employee Name	Qualifier	Air Sampling Temperature, °C					Air Description / Activities	Work Load (WL)			Comments
			Time	Loc	For	Method	Notes (Range)		Activity Factor (PM10/PM2.5)	PM10/PM2.5 Ratio Average (PM10/PM2.5)	PM10/PM2.5 Ratio	
Facility #1 10000 Main St. PM10: 100.0, 100.0	John Doe	10/10/2024	10:00	1000	10.0	10.0	10.0	Unoccupied The room was empty during the sampling period. The temperature was 10.0°C. The humidity was 10.0%. The air was clean.	10.0	10.0	10.0	10.0

© 2006 by The American Cancer Society

[illegible]

© 2009 The Authors
Journal compilation © 2009 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 265: 1–12

;H.C.Thaddeus (1844-1894)
;born 1844; died 1894



1. 4. 2014. 10:00

50 mg/kg, 100 mg/kg, 200 mg/kg, 400 mg/kg, 800 mg/kg, 1600 mg/kg, 3200 mg/kg, 6400 mg/kg, 12800 mg/kg, 25600 mg/kg, 51200 mg/kg, 102400 mg/kg, 204800 mg/kg, 409600 mg/kg, 819200 mg/kg, 1638400 mg/kg, 3276800 mg/kg, 6553600 mg/kg, 13107200 mg/kg, 26214400 mg/kg, 52428800 mg/kg, 104857600 mg/kg, 209715200 mg/kg, 419430400 mg/kg, 838860800 mg/kg, 1677721600 mg/kg, 3355443200 mg/kg, 6710886400 mg/kg, 13421772800 mg/kg, 26843545600 mg/kg, 53687091200 mg/kg, 107374182400 mg/kg, 214748364800 mg/kg, 429496729600 mg/kg, 858993459200 mg/kg, 1717986918400 mg/kg, 3435973836800 mg/kg, 6871947673600 mg/kg, 13743895347200 mg/kg, 27487790694400 mg/kg, 54975581388800 mg/kg, 109951162777600 mg/kg, 219902325555200 mg/kg, 439804651110400 mg/kg, 879609302220800 mg/kg, 1759218604441600 mg/kg, 3518437208883200 mg/kg, 7036874417766400 mg/kg, 14073748835532800 mg/kg, 28147497671065600 mg/kg, 56294995342131200 mg/kg, 112589990684262400 mg/kg, 225179981368524800 mg/kg, 450359962737049600 mg/kg, 900719925474099200 mg/kg, 1801439850948198400 mg/kg, 3602879701896396800 mg/kg, 7205759403792793600 mg/kg, 14411518807585587200 mg/kg, 28823037615171174400 mg/kg, 57646075230342348800 mg/kg, 115292150460684697600 mg/kg, 230584300921369395200 mg/kg, 461168601842738790400 mg/kg, 922337203685477580800 mg/kg, 1844674407370955161600 mg/kg, 3689348814741910323200 mg/kg, 7378697629483820646400 mg/kg, 14757395258967641292800 mg/kg, 29514790517935282585600 mg/kg, 59029581035870565171200 mg/kg, 118059162071741130342400 mg/kg, 236118324143482260684800 mg/kg, 472236648286964521369600 mg/kg, 944473296573929042739200 mg/kg, 1888946593147858085478400 mg/kg, 3777893186295716170956800 mg/kg, 7555786372591432341913600 mg/kg, 15111572745182864683827200 mg/kg, 30223145490365729367654400 mg/kg, 60446290980731458735308800 mg/kg, 120892581961462917470617600 mg/kg, 241785163922925834941235200 mg/kg, 483570327845851669882470400 mg/kg, 967140655691703339764940800 mg/kg, 1934281311383406679529881600 mg/kg, 3868562622766813359059763200 mg/kg, 7737125245533626718119526400 mg/kg, 15474250491067253436239052800 mg/kg, 30948500982134506872478105600 mg/kg, 61897001964269013744956211200 mg/kg, 123794003928538027489912422400 mg/kg, 247588007857076054979824844800 mg/kg, 495176015714152109959649689600 mg/kg, 990352031428304219919299379200 mg/kg, 1980704062856608439838598758400 mg/kg, 3961408125713216879677197516800 mg/kg, 7922816251426433759354395033600 mg/kg, 15845632502852867518708790067200 mg/kg, 31691265005705735037417580134400 mg/kg, 63382530011411470074835160268800 mg/kg, 126765060022822940149670320537600 mg/kg, 253530120045645880299340641075200 mg/kg, 507060240091291760598681282150400 mg/kg, 1014120480182583521197362564300800 mg/kg, 2028240960365167042394725128601600 mg/kg, 4056481920730334084789450257203200 mg/kg, 8112963841460668169578900514406400 mg/kg, 16225927682921336339157801028812800 mg/kg, 32451855365842672678315602057625600 mg/kg, 64903710731685345356631204115251200 mg/kg, 129807421463370690713262408230502400 mg/kg, 259614842926741381426524816461004800 mg/kg, 519229685853482762853049632922009600 mg/kg, 1038459371706965525706099265844019200 mg/kg, 2076918743413931051412198531688038400 mg/kg, 4153837486827862102824397063376076800 mg/kg, 8307674973655724205648794126752153600 mg/kg, 16615349947311448411297588253504307200 mg/kg, 33230699894622896822595176507008614400 mg/kg, 66461399789245793645190353014017228800 mg/kg, 132922799578491587290380706028034457600 mg/kg, 265845599156983174580761412056068915200 mg/kg, 531691198313966349161522824112137830400 mg/kg, 1063382396627932698323045648224275660800 mg/kg, 2126764793255865396646091296448551321600 mg/kg, 4253529586511730793292182592897102643200 mg/kg, 8507059173023461586584365185794205286400 mg/kg, 17014118346046923173168730371588410572800 mg/kg, 34028236692093846346337460743176821145600 mg/kg, 68056473384187692692674921486353642291200 mg/kg, 136112946768375385385349842972707284582400 mg/kg, 272225893536750770770699685945414569164800 mg/kg, 544451787073501541541399371890829138329600 mg/kg, 1088903574147003083082798743781658276659200 mg/kg, 2177807148294006166165597487563316553318400 mg/kg, 4355614296588012332331194975126633106636800 mg/kg, 8711228593176024664662389950253266213273600 mg/kg, 17422457186352049329324779900506532426547200 mg/kg, 34844914372704098658649559801013064853094400 mg/kg, 69689828745408197317299119602026129706188800 mg/kg, 139379657490816394634598239204052259412377600 mg/kg, 278759314981632789269196478408104518824755200 mg/kg, 557518629963265578538392956816209037649510400 mg/kg, 1115037259926531157076785913632418075299020800 mg/kg, 2230074519853062314153571827264836150598041600 mg/kg, 4

[illegible]

ANALYSIS REPORT

Cytekamer Model	: Rm v(Mean) Co Ltd
Address	: B0-12, Wou 7 Sate Elemen Proctura Firm Mar Terg Prou, Prad Nong, Sengap 21-96
Measured Source	: 7896 P-aw .ujt wvrron
Measured Date	: 1867 .4. 2025
Measured Time	: 79 .26 . 1236
Measured By	: Vg Sordj "ju" Ju (Bavardel Et Emprerur) Heparich The 7700007 Co Ltd :
Measured Instrument	: ic rhuw Tamed 70001 407020 5-0e2 h uetru A-002000
Reported Number	: .P'367999

Item	Specified Parameter	Type of Item	Legal Unit: EUR	Standard	Condition
			Thousand	Standard	
Category A					
1	Category A				
2	Category A				
3	Category A				
4	Category A				
5	Category A				
6	Category A				
7	Category A				
8	Category A				
9	Category A				
10	Category A				
11	Category A				
12	Category A				
13	Category A				
14	Category A				
15	Category A				
16	Category A				
17	Category A				
18	Category A				
19	Category A				
20	Category A				
21	Category A				
22	Category A				
23	Category A				
24	Category A				
25	Category A				
26	Category A				
27	Category A				
28	Category A				
29	Category A				
30	Category A				
31	Category A				
32	Category A				
33	Category A				
34	Category A				
35	Category A				
36	Category A				
37	Category A				
38	Category A				
39	Category A				
40	Category A				
41	Category A				
42	Category A				
43	Category A				
44	Category A				
45	Category A				
46	Category A				
47	Category A				
48	Category A				
49	Category A				
50	Category A				
51	Category A				
52	Category A				
53	Category A				
54	Category A				
55	Category A				
56	Category A				
57	Category A				
58	Category A				
59	Category A				
60	Category A				
61	Category A				
62	Category A				
63	Category A				
64	Category A				
65	Category A				
66	Category A				
67	Category A				
68	Category A				
69	Category A				
70	Category A				
71	Category A				
72	Category A				
73	Category A				
74	Category A				
75	Category A				
76	Category A				
77	Category A				
78	Category A				
79	Category A				
80	Category A				
81	Category A				
82	Category A				
83	Category A				
84	Category A				
85	Category A				
86	Category A				
87	Category A				
88	Category A				
89	Category A				
90	Category A				
91	Category A				
92	Category A				
93	Category A				
94	Category A				
95	Category A				
96	Category A				
97	Category A				
98	Category A				
99	Category A				
100	Category A				

Erratum 10 The authorship of this paper appears incorrect in the published version. The correct authorship is: *Journal of Management Education* 34(10):1023-1038. Copyright © 2010 Sage Publications.

Laboratory Performance
F1000118.0594_7.07

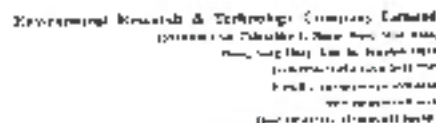


1314-1315, 1316-1317, 1318-1319, 1320-1321, 1322-1323, 1324-1325, 1326-1327, 1328-1329, 1330-1331, 1332-1333, 1334-1335, 1336-1337, 1338-1339, 1340-1341, 1342-1343, 1344-1345, 1346-1347, 1348-1349, 1350-1351, 1352-1353, 1354-1355, 1356-1357, 1358-1359, 1360-1361, 1362-1363, 1364-1365, 1366-1367, 1368-1369, 1370-1371, 1372-1373, 1374-1375, 1376-1377, 1378-1379, 1380-1381, 1382-1383, 1384-1385, 1386-1387, 1388-1389, 1390-1391, 1392-1393, 1394-1395, 1396-1397, 1398-1399, 1400-1401, 1402-1403, 1404-1405, 1406-1407, 1408-1409, 1410-1411, 1412-1413, 1414-1415, 1416-1417, 1418-1419, 1420-1421, 1422-1423, 1424-1425, 1426-1427, 1428-1429, 1430-1431, 1432-1433, 1434-1435, 1436-1437, 1438-1439, 1440-1441, 1442-1443, 1444-1445, 1446-1447, 1448-1449, 1450-1451, 1452-1453, 1454-1455, 1456-1457, 1458-1459, 1460-1461, 1462-1463, 1464-1465, 1466-1467, 1468-1469, 1470-1471, 1472-1473, 1474-1475, 1476-1477, 1478-1479, 1480-1481, 1482-1483, 1484-1485, 1486-1487, 1488-1489, 1490-1491, 1492-1493, 1494-1495, 1496-1497, 1498-1499, 1500-1501, 1502-1503, 1504-1505, 1506-1507, 1508-1509, 1510-1511, 1512-1513, 1514-1515, 1516-1517, 1518-1519, 1520-1521, 1522-1523, 1524-1525, 1526-1527, 1528-1529, 1530-1531, 1532-1533, 1534-1535, 1536-1537, 1538-1539, 1540-1541, 1542-1543, 1544-1545, 1546-1547, 1548-1549, 1550-1551, 1552-1553, 1554-1555, 1556-1557, 1558-1559, 1560-1561, 1562-1563, 1564-1565, 1566-1567, 1568-1569, 1570-1571, 1572-1573, 1574-1575, 1576-1577, 1578-1579, 1580-1581, 1582-1583, 1584-1585, 1586-1587, 1588-1589, 1590-1591, 1592-1593, 1594-1595, 1596-1597, 1598-1599, 1600-1601, 1602-1603, 1604-1605, 1606-1607, 1608-1609, 1610-1611, 1612-1613, 1614-1615, 1616-1617, 1618-1619, 1620-1621, 1622-1623, 1624-1625, 1626-1627, 1628-1629, 1630-1631, 1632-1633, 1634-1635, 1636-1637, 1638-1639, 1640-1641, 1642-1643, 1644-1645, 1646-1647, 1648-1649, 1650-1651, 1652-1653, 1654-1655, 1656-1657, 1658-1659, 1660-1661, 1662-1663, 1664-1665, 1666-1667, 1668-1669, 1670-1671, 1672-1673, 1674-1675, 1676-1677, 1678-1679, 1680-1681, 1682-1683, 1684-1685, 1686-1687, 1688-1689, 1690-1691, 1692-1693, 1694-1695, 1696-1697, 1698-1699, 1700-1701, 1702-1703, 1704-1705, 1706-1707, 1708-1709, 1710-1711, 1712-1713, 1714-1715, 1716-1717, 1718-1719, 1720-1721, 1722-1723, 1724-1725, 1726-1727, 1728-1729, 1730-1731, 1732-1733, 1734-1735, 1736-1737, 1738-1739, 1740-1741, 1742-1743, 1744-1745, 1746-1747, 1748-1749, 1750-1751, 1752-1753, 1754-1755, 1756-1757, 1758-1759, 1760-1761, 1762-1763, 1764-1765, 1766-1767, 1768-1769, 1770-1771, 1772-1773, 1774-1775, 1776-1777, 1778-1779, 1780-1781, 1782-1783, 1784-1785, 1786-1787, 1788-1789, 1790-1791, 1792-1793, 1794-1795, 1796-1797, 1798-1799, 1800-1801, 1802-1803, 1804-1805, 1806-1807, 1808-1809, 1810-1811, 1812-1813, 1814-1815, 1816-1817, 1818-1819, 1820-1821, 1822-1823, 1824-1825, 1826-1827, 1828-1829, 1830-1831, 1832-1833, 1834-1835, 1836-1837, 1838-1839, 1840-1841, 1842-1843, 1844-1845, 1846-1847, 1848-1849, 1850-1851, 1852-1853, 1854-1855, 1856-1857, 1858-1859, 1860-1861, 1862-1863, 1864-1865, 1866-1867, 1868-1869, 1870-1871, 1872-1873, 1874-1875, 1876-1877, 1878-1879, 1880-1881, 1882-1883, 1884-1885, 1886-1887, 1888-1889, 1890-1891, 1892-1893, 1894-1895, 1896-1897, 1898-1899, 1900-1901, 1902-1903, 1904-1905, 1906-1907, 1908-1909, 1910-1911, 1912-1913, 1914-1915, 1916-1917, 1918-1919, 1920-1921, 1922-1923, 1924-1925, 1926-1927, 1928-1929, 1930-1931, 1932-1933, 1934-1935, 1936-1937, 1938-1939, 1940-1941, 1942-1943, 1944-1945, 1946-1947, 1948-1949, 1950-1951, 1952-1953, 1954-1955, 1956-1957, 1958-1959, 1960-1961, 1962-1963, 1964-1965, 1966-1967, 1968-1969, 1970-1971, 1972-1973, 1974-1975, 1976-1977, 1978-1979, 1980-1981, 1982-1983, 1984-1985, 1986-1987, 1988-1989, 1990-1991, 1992-1993, 1994-1995, 1996-1997, 1998-1999, 2000-2001, 2002-2003, 2004-2005, 2006-2007, 2008-2009, 2010-2011, 2012-2013, 2014-2015, 2016-2017, 2018-2019, 2020-2021, 2022-2023, 2024-2025, 2026-2027, 2028-2029, 2030-2031, 2032-2033, 2034-2035, 2036-2037, 2038-2039, 2040-2041, 2042-2043, 2044-2045, 2046-2047, 2048-2049, 2050-2051, 2052-2053, 2054-2055, 2056-2057, 20

14. 9011/65 79.670.2, 77° 11' 5.474, 60° 58' 29.871, Alt: 1222, Cont: 1001, Junc: 0, 0/1
 97° 01' 40.641, 60° 57' 55.523, 77° 52' 00.172, 60° 40' 56.000, 126.15

Fig. 1. 1. Absorbance

Journal of Management Education 31(1)



Customer Name	: G&S (Thailand) Co., Ltd.
Address	: 501/10 Moo. 18 4th Floor Industrial Park, Mai Yang Phoo, Phak Dong, Nong Yai 21140
Measured Source	: Stack Exhaust Chimney
Measured Date	: May 14, 2015
Measured Time	: 09:30 - 13:30
Measured By	: Ms. Nopha Ongsri, Personnel of Environmental Research & Technology Co., Ltd.
Measured Instrument	: Lix Haul, Emissions Model 4710, Serial Number = 000000
Reported Number	: UTE1642588

Item	Measured Attribute	Type of Mark	Light Intensity, lux		Deadline
			Brace	Scardine U	
	Factory 3 (Cont.)				
17	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	532	400 - 500	-
18	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	473	400 - 500	-
19	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	467	433 - 500	-
20	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	475	433 - 500	-
21	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	516	420 - 500	-
22	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	472	420 - 500	-
23	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	460	400 - 500	-
24	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	450	470 - 500	-
	Greenhouse				
25	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	418	500 - 530	-
26	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	530	500 - 530	-
27	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	528	480 - 530	-
28	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	515	500 - 530	-
29	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	545	500 - 530	-
30	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	532	500 - 530	-
31	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	421	500 - 530	-
32	Thermometer, Fahrenheit, Monitoring	conventional	479	500 - 530	-

100. "Hizmeti 2. Bolum
Kullanimi 2. Bolum"



2013 年 10 月 10 日 星期四 14:00:00
Linux/Unix 7.2013.10.10

DO NOT COPY PASTED IN THIS EMAIL MESSAGE OR HYPERLINKS. PLEASE PRINT THIS MESSAGE OR SCREENSHOT COPY TO DISK.

2004 2005

УДК 62-50:62-50. Дата: 1. 2017



Customer Name	: Green (Thailand) Co., Ltd.
Address	: 80/108 Moo 13 Ban Pong, Intra Park, Map Yang Yang, Muang Chiang Rai, 57140
Measured Source	: Work Area Light fixture
Measured Date	: May 14, 2025
Measured Time	: 08:00 - 13:00
Measured By	: Na Rattana Jongsakul (Professional Engineer) Based at S. Techology Co., Ltd.
Measured Instrument	: Lux Meter, Epoch Model 401026 Rev. 0, Honey A-Measure
Report Number	: LUT106-2558

Item	Measured Variable	Type of Work	Light Intensity: Lux		Comments
			Result	Standard 1)	
1	Factory 1 (Cont.)	General Work	440	300 - 300	-
	Steel Mill, NDL				
2	Factory 2	General Work	422	300 - 300	-
3	Factory 3 (Cont.)				
4	Factory 4 (Cont.)	General Work	404	300 - 300	-
5	Factory 5 (Cont.)				
6	Factory 6 (Cont.)	General Work	386	300 - 300	-
7	Factory 7 (Cont.)				
8	Factory 8 (Cont.)	General Work	368	300 - 300	-
9	Factory 9 (Cont.)				
10	Factory 10 (Cont.)	General Work	350	300 - 300	-
11	Factory 11 (Cont.)				
12	Factory 12 (Cont.)	General Work	332	300 - 300	-
13	Factory 13 (Cont.)				
14	Factory 14 (Cont.)	General Work	314	300 - 300	-
15	Factory 15 (Cont.)				
16	Factory 16 (Cont.)	General Work	296	300 - 300	-
17	Factory 17 (Cont.)				
18	Factory 18 (Cont.)	General Work	278	300 - 300	-
19	Factory 19 (Cont.)				
20	Factory 20 (Cont.)	General Work	260	300 - 300	-
21	Factory 21 (Cont.)				
22	Factory 22 (Cont.)	General Work	242	300 - 300	-
23	Factory 23 (Cont.)				
24	Factory 24 (Cont.)	General Work	224	300 - 300	-
25	Factory 25 (Cont.)				
26	Factory 26 (Cont.)	General Work	206	300 - 300	-
27	Factory 27 (Cont.)				
28	Factory 28 (Cont.)	General Work	188	300 - 300	-
29	Factory 29 (Cont.)				
30	Factory 30 (Cont.)	General Work	170	300 - 300	-
31	Factory 31 (Cont.)				
32	Factory 32 (Cont.)	General Work	152	300 - 300	-
33	Factory 33 (Cont.)				
34	Factory 34 (Cont.)	General Work	134	300 - 300	-
35	Factory 35 (Cont.)				
36	Factory 36 (Cont.)	General Work	116	300 - 300	-
37	Factory 37 (Cont.)				
38	Factory 38 (Cont.)	General Work	98	300 - 300	-
39	Factory 39 (Cont.)				
40	Factory 40 (Cont.)	General Work	80	300 - 300	-
41	Factory 41 (Cont.)				
42	Factory 42 (Cont.)	General Work	62	300 - 300	-
43	Factory 43 (Cont.)				
44	Factory 44 (Cont.)	General Work	44	300 - 300	-
45	Factory 45 (Cont.)				
46	Factory 46 (Cont.)	General Work	26	300 - 300	-
47	Factory 47 (Cont.)				
48	Factory 48 (Cont.)	General Work	8	300 - 300	-
49	Factory 49 (Cont.)				
50	Factory 50 (Cont.)	General Work	0	300 - 300	-

Copyright © 2004 by John Wiley & Sons, Inc.

[illegible]

THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED
DATE 04-11-2011 BY 60322 UCBAW/BJS

2013 年 11 月 26 日

Page 17 of 17

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: Gd 31(Thailand) Co., Ltd
Address	: 88/45, Wat 2, So 4, Ruesri Industrial Park, Wat 2, Pathum Thani, Pathum Thani 12120
Measured Source	: Work Place (Vibration)
Measured Date	: May 14, 2025
Measured Time	: 09:10 - 12:00
Measured By	: Ms. Paitan Tungsak (Personal or Environmental Vibration & Technology Co., Ltd)
Measured Instrument	: 1. 1/3 New, Fast, Make 40122 Serial number A995555
Reported Number	: 17-000588

Item	Measured Location	Type of Risk	Light Intensity (LUX)		Correction
			Present	Standard	
	Factory 2 (Cont.) (See Table 1)				
41	workstation, grid 2 (Electrical Substation)	Electromagnetic Interference	307	200 - 300	-
44	workstation, grid 1 (Fungus, Penicillin)	Electromagnetic Interference	229	200 - 300	-
45	workstation, grid 2 (Fungus, Penicillin)	Electromagnetic Interference	233	200 - 300	-
46	workstation, grid 4 (Electromagnetic Substation)	Electromagnetic Interference	211	200 - 300	-
47	workstation, grid 10 (Electromagnetic Substation)	Electromagnetic Interference	250	200 - 300	-
48	workstation, grid 11 (Electromagnetic Substation)	Electromagnetic Interference	237	200 - 300	-
	Subtotal				
49	workstation, grid 1 (Chemical, Penicillin)	Electromagnetic Interference	215	200 - 300	-
50	workstation, grid 2 (Chemical, Penicillin)	Electromagnetic Interference	206	200 - 300	-
51	workstation, grid 3 (Phosphate, Penicillin)	Electromagnetic Interference	205	200 - 300	-
52	workstation, grid 4 (Phosphate, Penicillin)	Electromagnetic Interference	206	200 - 300	-
53	workstation, grid 5 (Phosphate, Penicillin)	Electromagnetic Interference	209	200 - 300	-

Downloaded by [130.132.123.64] on 04 June 2015 at 12:02

Dr. Prakash Kulkarni
Lecturer in English



(4) Thanks to the support of
L. J. 11/10/2000 5:44:51 PM

DO NOT COPY, REPRODUCE OR DISSEMINATE THIS REPORT WITHOUT OFFICIAL AUTHORITY
 FROM THE ANALYSIS PROGRAM OF SPECIAL AGENT IN CHARGE

1934-35

Received 413 Rev. 01, July 1, 2017

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Chang Hengsheng Co., Ltd
Address	66100 Shaoxing San Xiang Road, Shaoxing City, Zhejiang, 311121
Measured Source	Acid Black Light Lamp
Measured Date	May 14, 2022
Measured Time	12:30 PM
Measured By	Mr. Ruyun Tang, Mr. Jiahui Fan, Mr. Ruihan Ren, Mr. Jieyue Guo
Measured Instrument	UV-990, GreenSpec 400GB, Spectra-Link, USA
Report Number	111660558

Item	Measured Location	Type of Block	Approx. Length: 10%		Condition
			Real	Measured	
1	Front of Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
2	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
3	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
4	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
5	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
6	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
7	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
8	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
9	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
10	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
11	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
12	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
13	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
14	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
15	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
16	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
17	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
18	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
19	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-
20	Gate (Gate)	Concrete (Gate)	100	100 - 100	-

Remarks 1. The source code of this implementation is available from http://www.math.uh.edu/~djohnson/ModelingReprints/03_2009_25102_Symposium09Sep10.html.
2. See also [10] for a discussion of the model.

[illegible]

W.L. Edwards Bureau, Inc.
10000 W. Sunset Blvd.

© 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 2681, 2682, 2683, 2684, 2685, 2686, 2687, 2688,

Page 10

E.P.B.: TREC 01, July 5, 2013

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: Great (Hill) Co., Ltd.
Address	: 60125 400 / South Eastern Industrial Park 400 Yang-Ping Park Bldg. Hengyang 421004
Measured Source	: www.PureLight.com
Measured Date	: May 14, 2015
Measured Time	: 09:30:11Z
Measured By	: Mr. Rüdiger Torgler, Department of Engineering Research & Technology, U.S.A.
Measured Instrument	: Lic Meter, Model M-42768 Serial Number A08888
Reported Number	: 1-200563

Item	Measured Location	Type of Disk	Light Intensity (LUX)		Condition
			Kebab	Shaded (J)	
64	Roof 2 (North) (CC/Comp)	Ceramic Tiles (Flat)	261	100 - 150	-
	Roof 2 (North) (Rooftop Vegetation)				
65	Roof 2				
66	Roof 2 (P1)	Flat concrete	251	150	-
67	Roof 2 (P2)	Flat concrete	251	150	-
68	Roof 2 (P3)	Flat concrete	266	150	-
69	Roof 2 (P4)	Flat concrete	263	150	-
70	Roof 2 (P5)	Flat concrete	251	150	-
71	Roof 2 (P6)	Flat concrete	253	150	-
72	Roof 2 (P7)	Flat concrete	261	151	-
73	Roof 2 (P8)	Flat concrete	253	150	-
74	Roof 2 (P9)	Flat concrete	252	150	-
75	Roof 2 (P10)	Flat concrete	252	151	-
76	Roof 2 (P11)	Flat concrete	253	150	-
77	Roof 2 (P12)	Flat concrete	253	150	-
78	Roof 2 (P13)	Flat concrete	254	150	-
79	Roof 2 (P14)	Flat concrete	255	150	-

Remark 2. The authors are most indebted to Prof. Vladimir Maz'ya for his valuable comments and suggestions. The authors are also indebted to Prof. V. A. Kozlov for his interest in the work and to Prof. A. A. Golovinskiy for his help in the preparation of the manuscript.

14th Annual Meeting
Lancaster, Massachusetts



Mr. Thaddeus Burrington, Jr.
Chillicothe, Tennessee

THE UNIVERSITY OF CHICAGO MAKES NO WARRANTY OR REPRESENTATION ABOUT THE REPORT ANALYSIS RESULTS OR SUBMITTED DOCUMENTS.

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

15 SEP 017 24x03, JETK 1, 2017

ANALYSIS REPORT

Customer Name : OWA (Thailand) Co., Ltd.
Address : 60-100 Moo 3 Sam Eswan Industrial Park Map Yang Phin Phak Dang Nong 21111
Measured Source : Non-Hazardous
Measured Date : May 14, 2020
Measured Time : 09:30 - 12:00
Measured By : Mr. Rungsang A. Persons of Pongphat Research & Technology Co., Ltd.
Measured Instrument : Lx-400; Ecolink Model 40720 Serial Number A995555
Reported Number : 18-055264

Item	Measured Location	Type of Block	Light Intensity, LUX		Condition
			Roof	Blindfold	
	Factory 3 (Cook)				
80	Roof (Cook)	polyurethane	90	90	
81	Roof (Ro)	polyurethane	90	90	-
82	Roof (Ro)	polyurethane	90	90	-
	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	
83	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
84	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
85	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
86	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
87	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
88	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
89	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
90	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	
91	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
92	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
93	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
94	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	-
	Roof (Roof)	polyurethane	90	90	

[illegible]

Q11. The diagram shows a



Dr. T. Narada Bhusanpurwalla
Lecturer in Mathematics

* ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED EXCEPT WHERE SHOWN OTHERWISE

Aug 2002

11/11/2013 10:42 AM

ANALYSIS REPORT

Customer Name	: Cusco (Taiwan) Co., Ltd.
Address	: 60125 New Taipei, Taiwan, Republic of China (Taiwan) Hsinchu City, Hsinchu City, Hsinchu City, Hsinchu City
Measured Source	: Air, Noise, Light, Vibration
Measured Date	: May 14, 2024
Measured Time	: 09:30 - 12:00
Measured By	: Mr. Hsinchu (Taiwan) Hsinchu City, Hsinchu City, Hsinchu City, Hsinchu City
Measured Instrument	: 1. Noise: Brüel & Kjær 8012 (F) Sound Analyzer A 288555
Reported Number	: 117152568

Item	Measured Location	Type of Work	Light Intensity (LUX)		Condition
			Result	Standard L	
	Factory 2				
52	Machine (P1)	Light	1,371	150	-
53	Machine (P2)	Light	1,332	150	-
54	Machine (P3)	Light	1,330	150	-
55	Machine (P4)	Light	990	150	-
56	Machine (P5)	Light	1,050	150	-
59	Machine (P6)	Light	320	150	-
	Machine (P7)	Light	1,040	300	-
	Factory 3				
131	Machine (P1)	Machine	375	50	-
132	Machine (P2)	Machine	160	50	-
133	Machine (P3)	Machine	120	50	-
	Machine (P4)	Machine	220	100	-
134	Machine (P5)	Machine	105	50	-
135	Machine (P6)	Machine	170	50	-
139	Machine (P7)	Machine	100	50	-
	Machine (P8)	Machine	140	100	-

Manuscript No. 1. The manuscript was deposited in the Library of the University of the Philippines, Manila, on May 10, 1950. It is a handwritten manuscript in the English language, consisting of 100 pages, and is a copy of the original manuscript.

IN Thermal Analysis
Laboratory Manual



Aw. Thanks a million!
 12/10/2013, 5:30pm

2. WITHIN 15 BUSINESS DAYS OF THE AWARD, YOU + I WILL GET OFFICIAL SUPPORT
FROM THE AWARD TO GO TO SUBMITTING AWARD WITH US!

Page 6 of 10

RECEIVED: May 01, July 6, 2012

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Shenji (Singapore) Co., Ltd.
Address	60/62, Med. 2, Sengkang East Road, Sengkang Park, Singapore, 757007, Singapore
Measured Source	1. White Paper, July 1, 2025
Required Date	1. July 14, 2025
Measured Time	1. 10:30 AM
Measured By	1. Mr. Ramon Tsang (Singapore) of Environmental Research & Technology Co., Ltd.
Measured Instrument	1. Lys Meter, Model: 4073B Serial Number: 406988
Reported Number	1. 1.0E+000

Item	Inspected Location	Type of Mark	Light Reflectance: D50		Comments
			Result	Standard	
	Factory 2				
	Warping (P1)	Warping	150	50	-
108	Warping (P2)	Warping	150	50	-
	Warping (P3)	Warping	150	100	-
109	Warping (P4)	Warping	150	50	-
110	Warping (P5)	Warping	150	50	-
	Warping (P6)	Warping	150	100	-
	Stitching	Stitching			
111	Stitching (P1)	Stitching	160	50	-
112	Stitching (P2)	Stitching	150	50	-
	Stitching (P3)	Stitching	150	100	-
113	Stitching (P4)	Stitching	150	50	-
114	Stitching (P5)	Stitching	150	50	-
	Stitching (P6)	Stitching	150	100	-
115	CTV Room (P1)	CTV Room	1,200	150	-
116	CTV Room (P2)	CTV Room	1,350	150	-
117	CTV Room (P3)	CTV Room	1,100	150	-
118	CTV Room (P4)	CTV Room	1,000	150	-
119	CTV Room (P5)	CTV Room	1,000	150	-

[illegible]

11th Annual Meeting
November 1-5, 2006



Dr. Fernando Berra and the
University of Zaragoza

ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED EXCEPT WHERE SHOWN OTHERWISE
DATE 05-08-2011 BY 60322 UCBAW/STP/STP

0428 2:15

የ 2017 ሚያዝያ 31, 2017

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Gajah Muktadhi Co., Ltd.
Address	Unit 05, 2nd Floor, Eastin Hotel at Plo, 100 Yang Poon Park, Century, Highway 2100
Measured Source	Water Pipe (Kitchen)
Measurement Date	May 14, 2025
Measured Time	09:30 - 11:30
Measured By	Dr. Pawan Tangwattanasakulchai, Research & Technology Co., Ltd.
Measured Instrument	Flow Meter, Model: 12345 Serial Number: 67890
Reported Number	123456789

Item	Measured Location	Type of Work	Light Intensity, Lux		Conclusion
			Actual	Standard %	
126	Workshop (Cont.)	Refrigeration	1,000	90	
	Class Room (Cont.)	Refrigeration	1,100	90	

[illegible]


 (H. Th. de Vries)
 Laboratory Manager



100. *Pravda* 4. februara 1947. godine;
Leningradsky Listok 1947.

ANALYSIS REPORT

Customer Name	Cable Frequency Co., Ltd		
Address	161/125 Moo 2, Sam Suban Industrial Zone, Nongrang Mueang, Nakhon Phanom, Thailand 71140		
Registered Service	Wibon Pao Nong	Quotation No	Q-2025-0049
Measured Date	May 14, 2025	Analyte No	2325-0077-009
Measured By	Mr. Somsak Tanyasul	Report No	2325-004909
Analyst By	Mr. Somsak Tanyasul	Report Date	May 16, 2025
Measured Instrument	ThermoFisher Model 1000 Multi-Element Analyzer		

Measured Location / Employee Name	Interval Time	Equivalent Level: dB(A)	Maximum Level: dB(A)	Standard
Factory II Steel House Nº 10-4 (Polygon 100000000)	00:20 - 00:24	79.5	26.8	-
	04:24 - 05:28	74.8	29.0	-
	00:28 - 01:24	75.5	26.1	-
	01:28 - 02:24	68.1	26.5	-
	02:28 - 03:24	71.7	30.9	-
	03:28 - 04:24	71.5	43.4	-
	04:28 - 05:24	71.5	35.7	-
	05:28 - 06:24	68.5	35.7	-
	Equivalent Level 3 hrs (L _{eq} 3 hrs)		72.0	-
Time-weighted Average (TWA 8 hrs) ¹			74.7	85**
Maximum Level (L _{max})			89.9	115 ¹

[illegible]

THE INDIAN PAPER
LABORATORY SYSTEM



(Hb.Martins da Silva e Silva)

ANALYSIS REPORT

Customer Name: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Address: 100/105 Moo 3, Sam Sathan Industrial Park, Nong Ching Road, Nong Ching, Nakhon Phanom Province, 49000
Measured Source: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Measured Date: May 14, 2023
Measured By: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Analysed By: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Measured Environment: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.

Measured Location/ Employee Name	Interval Time	Equivalent Level: dB(A)	Maximum Level: dB(A)	Standard
Factory 2 (Sri) (Thailand) (Thailand) Substation	08:31 - 09:31	68.7	74.5	-
	09:31 - 10:31	72.5	84.5	-
	10:31 - 11:31	69.5	77.5	-
	11:31 - 12:31	68.8	75.8	-
	12:31 - 13:31	68.9	74.9	-
	13:31 - 14:31	68.5	75.5	-
	14:31 - 15:31	68.6	72.6	-
	15:31 - 16:31	68.8	74.8	-
	Equivalent Level 8 hrs (Leq 8 hrs)	68.5	-	-
	Time-Weighted Average (TWA 8 hrs)	68.5	85*	-
Maximum Level (Leq)		68.8	115**	-

Notes:
 * The measured value is based on the data of the measured source.
 ** The measured value is based on the data of the measured source and the data of the measured environment.
 *** The measured value is based on the data of the measured source and the data of the measured environment and the data of the measured source.

(Sri) (Thailand) Co., Ltd.
 Laboratory Supervisor

ANALYSIS REPORT

Customer Name: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Address: 100/105 Moo 3, Sam Sathan Industrial Park, Nong Ching Road, Nong Ching, Nakhon Phanom Province, 49000
Measured Source: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Measured Date: May 14, 2023
Measured By: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Analysed By: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.
Measured Environment: (Sri) (Thailand) Co., Ltd.

Measured Location/ Employee Name	Interval Time	Equivalent Level: dB(A)	Maximum Level: dB(A)	Standard
Factory 2 (Sri) (Thailand) (Thailand) Substation	08:31 - 09:31	68.7	74.5	-
	09:31 - 10:31	72.5	84.5	-
	10:31 - 11:31	69.5	77.5	-
	11:31 - 12:31	68.8	75.8	-
	12:31 - 13:31	68.9	74.9	-
	13:31 - 14:31	68.5	75.5	-
	14:31 - 15:31	68.6	72.6	-
	15:31 - 16:31	68.8	74.8	-
	Equivalent Level 8 hrs (Leq 8 hrs)	68.5	-	-
	Time-Weighted Average (TWA 8 hrs)	68.5	85*	-
Maximum Level (Leq)		68.8	115**	-

Notes:
 * The measured value is based on the data of the measured source.
 ** The measured value is based on the data of the measured source and the data of the measured environment.
 *** The measured value is based on the data of the measured source and the data of the measured environment and the data of the measured source.

(Sri) (Thailand) Co., Ltd.
 Laboratory Supervisor

[illegible]

Measured Laboratory Physiological Parameter	Interval Time	Poststroke Level (dBA)	Minimum Level (dBA)	Standard Deviation
Pulmonary Lung Acoustic Impedance ($\text{dynes}/\text{cm}^2/\text{cm}^3/\text{cm}^2$)	20-12: 05-12	60.2	57.7	-
	08-12: 11-12	55.7	52.6	-
	12-12: 11-12	65.8	59.7	-
	11-12: 12-12	58.6	54.2	-
	12-12: 12-12	54.9	52.6	-
	12-12: 14-12	73.5	68.6	-
	14-12: 15-12	44.8	39.7	-
	15-12: 16-12	57.2	51.2	-
		58.8	57.8	-
		62.2	62.2	23.4

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 260: 329–339

[illegible]

RESEARCH DESIGN

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

744

— 2 —



Papayawong Kongsak, B.Sc., Technology Consultant, EY Ltd
25-210-114 Nana Waiwit Road 1, Nongmakhae Sub.
Bangpakong District, Bangkok 10210
Tel: 02-2624-9780 ext. 0-2454-7242
p.kongsak@ey.com

Customer Name	ISMA (Taiwan) Co., Ltd
Address	NO.105 Alley 1, East Town-Industial Park, Nanyang Road, Nantong, Jiangsu, P.R.China
Required Source	Personal from Desk
Measured By	Mr.Ramita Teong@
Assembled By	Shanghai Huanan & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : 1892015-50749
JANUARY 15, 2015
Report No. : 1835-364285
Report Date : 1901-11-2015

Index	Measured Location	Reference Point	Working Time		Mapping Rate	Performance Time		Beam Diameter of Pipe Diameter	Summary of Measurement Results ¹⁾		
			Interval Time	Period (hr)		Interval Time	Period (hr)		Frequency (Hz)	Frequency Average (Hz)	Measurement Error (mm)
1	Factory 1 Long Pipe	Reference Point	10:00 - 11:00	10:00	1000000	10:00 - 11:00	10:00	1000000	10:00	10:00	10:00
2	Factory 2 Short Pipe	Reference Point	11:00 - 12:00	11:00	1000000	11:00 - 12:00	11:00	1000000	11:00	11:00	11:00

© 2000 Blackwell Science Ltd, *Journal of Internal Medicine* 247: 395–402

24. Federal Reserve Bank of New York

1996-73104 PUBLISHED FOR THE
INTERNATIONAL SOCIETY OF
ASTRONOMICAL SCIENCES

เอกสารแนบ
ส่วนที่ 5.ด้านอื่นๆ

ប្រសិនបើ ការគិត ឧបាយកម្មតែម្នាក់ ជូន ៧០

1. $\mathcal{A}$ is a σ -algebra on Ω .
 2. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 3. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 4. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 5. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 6. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 7. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 8. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 9. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.
 10. $\mathbb{P}$ is a probability measure on $\mathcal{A}$.

1. *Principles of Mathematics*. This book is a classic text that covers the foundations of mathematics, including set theory, logic, and the natural numbers. It is a must-read for anyone interested in the foundations of mathematics.

ตารางการเปรียบเทียบปริมาณการใช้ไฟฟ้าและค่าไฟฟ้าต่อเดือน ประจำปี 2562 และ ปี 2569

เดือน	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย (หน่วย)			ค่าไฟฟ้า / เดือน (บาท)		
	2568	2569	ค่าเฉลี่ย / เดือน	2568	2569	ค่าเฉลี่ย (+) / เดือน (-)
มกราคม	64,161	65,611	64,886	189,898.74	196,494.50	43,312.74
กุมภาพันธ์	62,967	70,347	66,657	187,021.94	197,231.11	28,717.21
มีนาคม	72,111	81,111	86,540	217,129.68	198,873.71	-82,829.83
เมษายน	40,171	50,271	45,221	131,005.11	216,111.11	114,111.11
พฤษภาคม	41,111	41,111	41,111	131,111.11	111,111.11	-20,000.00
มิถุนายน	45,111	41,111	43,111	131,111.11	111,111.11	-20,000.00
รวม	312,462	389,229	350,345	1,387,881.42	1,089,512.55	-298,368.87

หมายเหตุ: ค่าไฟฟ้า 1 หน่วย คิดเป็น 1 บาท 10 สตางค์ (1 บาท 0.10 บาท) และค่าไฟฟ้า 1 หน่วย คิดเป็น 1 บาท 10 สตางค์ (1 บาท 0.10 บาท)
ทั้งนี้: 1. ค่าไฟฟ้า 1 หน่วย คิดเป็น 1 บาท 10 สตางค์ (1 บาท 0.10 บาท) และค่าไฟฟ้า 1 หน่วย คิดเป็น 1 บาท 10 สตางค์ (1 บาท 0.10 บาท)

ลงชื่อ..........ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

บันทึกข้อมูลการใช้ไฟฟ้าประจำปี 2569

บริษัท (ประเภทธุรกิจ) จำกัด

ตารางการเปรียบเทียบปริมาณการใช้ไฟฟ้าและค่าไฟฟ้า ประจำปี 2569

เดือน	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย (หน่วย)	ค่าไฟฟ้า / เดือน (บาท)	จำนวนวันทำงาน/เดือน (วัน)	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย (หน่วย)	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท)
มกราคม	65,529.29	146,580.83	27	14,145.51	31,531.51
กุมภาพันธ์	51,111.11	111,111.11	21	11,111.11	21,111.11
มีนาคม	81,111.11	181,111.11	21	21,111.11	41,111.11
เมษายน	61,111.11	111,111.11	21	11,111.11	21,111.11
พฤษภาคม	51,111.11	111,111.11	21	11,111.11	21,111.11
มิถุนายน	51,111.11	111,111.11	22	11,111.11	21,111.11
รวม	309,929.29	1,089,512.55	129	11,111.11	55,029.55

ลงชื่อ..........ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

.....ผู้จัดทำ

ក្រុមហ៊ុន CSR

กาสิญจ ปถกปา ปถกอนาคค สุตการูปอน

ในการศึกษาครั้งนี้ ได้มีการเก็บข้อมูลจากแหล่งข้อมูลปฐมภูมิ และทุติยภูมิ ได้แก่ การสังเกต การสัมภาษณ์ การสนทนากลุ่ม การศึกษาเอกสาร และการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพ โดยมีการใช้เครื่องมือในการเก็บข้อมูล ได้แก่ แบบสอบถาม แบบสัมภาษณ์ แบบสนทนากลุ่ม และแบบบันทึกข้อมูล

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๑ ของสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ นครเซี่ยงไฮ้ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๑ โดยเน้นการส่งเสริมการค้าและการลงทุนระหว่างประเทศไทยและจีน โดยเน้นการส่งเสริมการค้าและการลงทุนระหว่างประเทศไทยและจีน โดยเน้นการส่งเสริมการค้าและการลงทุนระหว่างประเทศไทยและจีน

๓. ผลประโยชน์เบื้องต้น



การแบ่งพื้นที่สีที่ ๒, ๓ และ ๔ ในงาน



ภาพที่ ๑๖ ต้นไม้ใหญ่ในบริเวณลาน



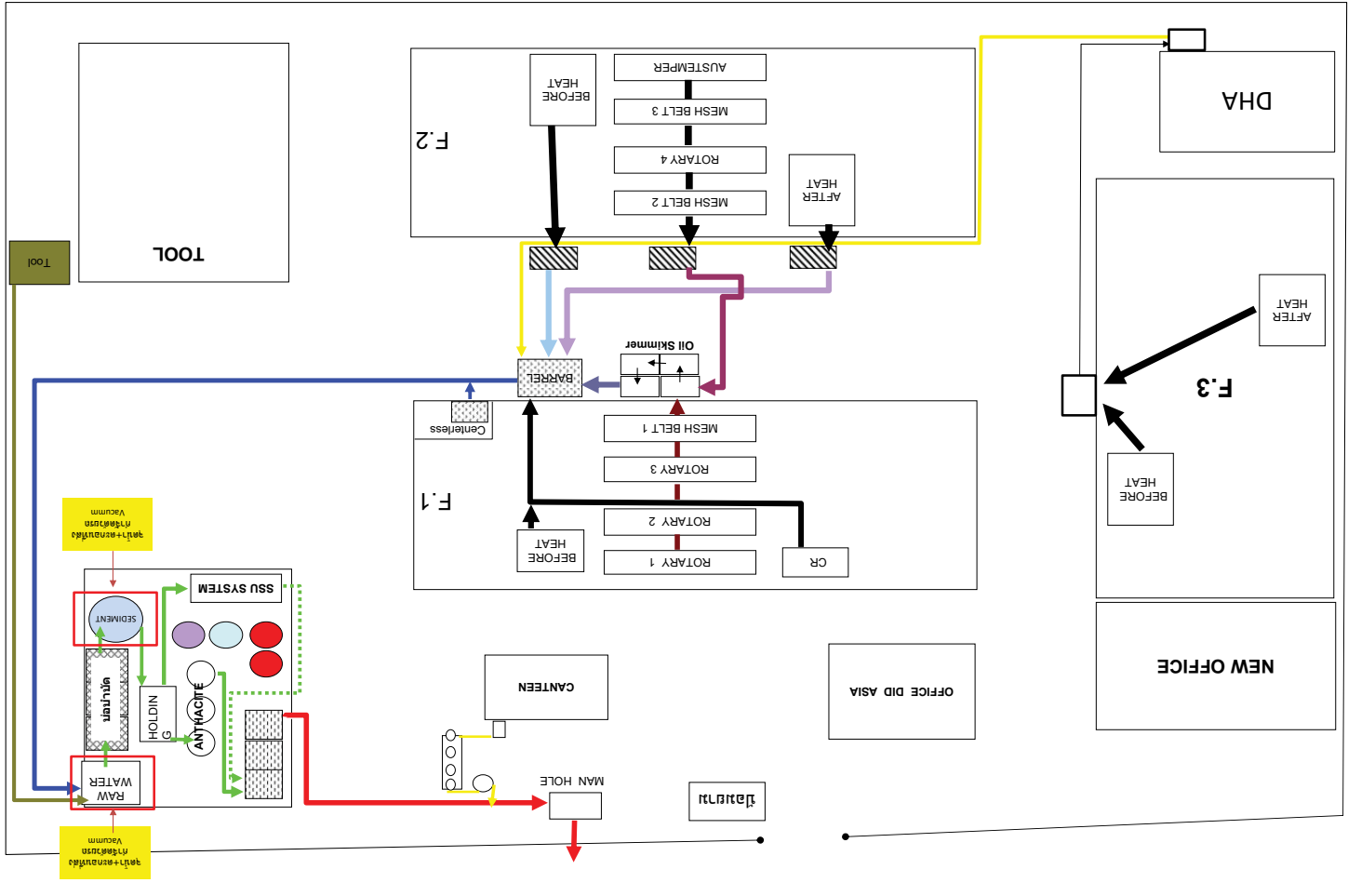
บริเวณศาลาพักผ่อนกลางแจ้ง



พื้นที่จอดรถในบริเวณ

บริษัท ไดโด สิทธิพล จำกัด (DID)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ



Electronic Report

Pass : CAP4164

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทโต สิริผล จำกัด
วันที่ 24-27 มีนาคม 2569
Report CAP No.4164

วันที่ออกรายงาน.....

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทโต สิริผล จำกัด
วันที่ 24-27 มีนาคม 2569

บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงานจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ซึ่งทางบริษัท ฯ ได้เป็นนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด ใบอนุญาตเลขที่ **0201-03-2564-0011** และเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ ใบอนุญาตเลขที่ **0202-03-2564-0008** โดยคณะกรรมการทำงาน ประกอบด้วย

เจ้าหน้าที่แผนกเทคนิค ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

1. นาย นันทวุฒิ	จันทร์แจ่มศรี	(วท.บ.)
2. นาย ราวีพล	พวงจำปา	(วท.บ.)
3. นาย พัทธ์ชัย	แสงผึ้ง	(วท.บ.)
4. นาย รัชชัย	จินดาภรณ์	(วท.บ.)
5. นาย เมธา	แยนา	(วท.บ.)
6. นาย สัมพันธ์	อัมพร	(วท.บ.)
7. นาย อติศักดิ์	ศิริผล	(วท.บ.)
8. นาย อมาวัน	หล้ามา	(วศ.บ.)
9. นาย นลรัช	หวานชื่น	(วศ.บ.)
10. นาย พชร	ปัญจรักษ์	(วท.บ.)
11. นาย เมธิส	ทะเกตุ	(วท.บ.)
12. นางสาว วณิชพร	โพธิ์แจ่ม	(วท.บ.)
13. นางสาว สานันตา	คุณระนัง	(วท.บ.)
14. นาย กฤตชัย	บุญเทพ	(วท.บ.)
15. นาย ชินวัตร	ทองขาว	(วศ.บ.)

เจ้าหน้าที่แผนกวิชาการ ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

1. นางสาว ปัทมาพร	เจริญทรัพย์	(วท.บ.)
2. นางสาว จิรพรรณ	แสงเนตร	(วท.บ.)
3. นางสาว กชวรรณ	บุญทวี	(วท.บ.)
4. นางสาว ญะฐิติดา	ประเสริฐ	(วท.บ.)
5. นางสาว กัญญกร	พรรณสาร	(วท.บ.)
6. นางสาว ศุภลักษณ์	มาลจันทร์	(วศ.บ.)

เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

1. นาย พชรชัย	สุติมาสกุล
2. นางสาว ปัทมาพร	เจริญทรัพย์
3. นางสาว กริสุคนธ์	นาคสังข์

ลายมือชื่อ

.....
.....
.....



สารบัญ

Executive Summary

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

Air Monitoring

- การตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

Appendix

- Analysis Report
- Standard
- Laboratory Register
- Calibration Certificate

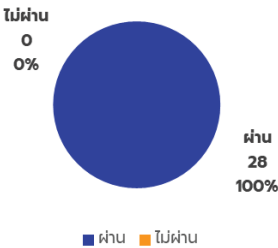
บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

จากการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ไทโด สัทธิผล จำกัด ประจำปี 2569 ในวันที่ 24-27 มีนาคม 2569 สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

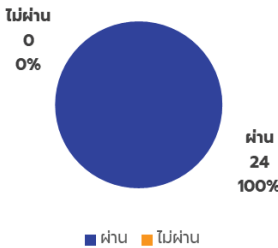
ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

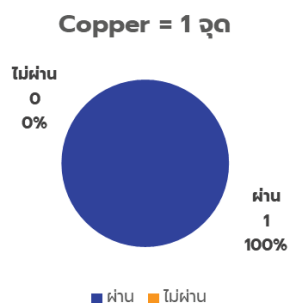
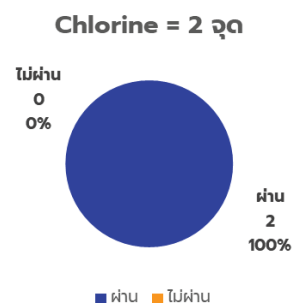
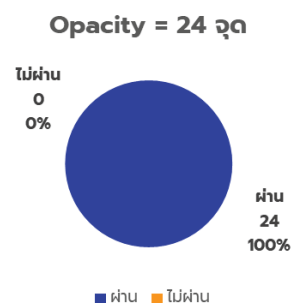
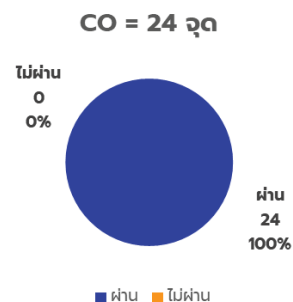
Parameters		จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด (จุด)		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
1	Total Suspended Particulate (TSP)	28	28	-	-
2	Sulfur Dioxide (SO ₂)	24	24	-	-
3	Oxide of Nitrogen (NO _x)	24	24	-	-
4	Carbon Monoxide (CO)	24	24	-	-
5	Opacity	24	24	-	-
6	Chlorine	2	2	-	-
7	Copper (Cu)	1	1	-	-
8	Chromium (Cr)	1	-	-	1
9	Nickel (Ni)	1	-	-	1
10	Cyanide (CN) as HCN	1	-	-	1
11	Oil Mist	19	-	-	19

TSP = 28 จุด



SO₂ = 24 จุด





การตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

มลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ทางสถานประกอบการ ต้องจัดให้มีการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง และทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษของโรงงานตามแบบ รว.3 ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีสถานประกอบการที่ประกอบกิจการนอกนิคมอุตสาหกรรม ส่วนสถานประกอบการที่ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ต้องทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษของโรงงานตามแบบ กนอ. ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยต้องจัดให้มีการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง เช่นเดียวกัน

ในการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง หากตรวจวัดได้ค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด (กำหนดโดยค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน") ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และดำเนินการตรวจวัดซ้ำ เพื่อให้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนที่จะปล่อยสารมลพิษนั้นออกนอกโรงงาน

ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน" จะกำหนดค่ามาตรฐานในแต่ละพารามิเตอร์โดยแยกตามลักษณะการ Operate ของปล่อง เช่น เป็นปล่องที่มีการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงหรือไม่ และหากมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ใช้เชื้อเพลิงประเภทไหน เป็นต้น

พารามิเตอร์ที่มีมาตรฐานกำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน" มีทั้งหมด 15 พารามิเตอร์ดังนี้

1. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate)
2. พลวง (Antimony)
3. สารหนู (Arsenic)
4. ทองแดง (Copper)
5. ตะกั่ว (Lead)
6. ปรอท (Mercury)
7. คลอรีน (Chlorine)
8. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen Chloride)
9. กรดกำมะถัน (Sulfuric Acid)
10. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen Sulfide)
11. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide)
12. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide)
13. ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of Nitrogen)
14. ไซลีน (Xylene)
15. ครีซอล (Cresol)

นอกจาก 15 พารามิเตอร์ดังกล่าวข้างต้นนี้ จะไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

การตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องครั้งนี้ มีวิธีการเก็บและวิเคราะห์ในแต่ละพารามิเตอร์ตามมาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (The United States Environmental Protection Agency , US.EPA) , มาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศของ The National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH) และมาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศของ The Occupational Safety and Health Administration (OSHA) โดยวิธีการดังกล่าวได้รับการยอมรับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางดังนี้

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic Sampling	Gravimetric Method	US EPA Method 5
Sulfur Dioxide (SO ₂)	Absorption Sampling	Barium-Thorin Titrimetric Method	US EPA Method 6
Oxide of Nitrogen (NO _x)	Adsorption Sampling	Phenoldisulfonic Acid Method	US EPA Method 7
Carbon Monoxide (CO)	Electro Chemical Sensor	Instrumental Analyzer Method	US EPA Method 10
Opacity	Ringelmann's Method	Ringelmann's Method	US EPA Method 9
Chlorine	Adsorption Sampling	Ion Chromatographic Method	US EPA Method 26
Copper (Cu)	Isokinetic Sampling	Inductively Couple Plasma Method	US EPA Method 29
Chromium (Cr)	Isokinetic Sampling	Inductively Couple Plasma Method	US EPA Method 29
Nickel (Ni)	Isokinetic Sampling	Inductively Couple Plasma Method	US EPA Method 29
Cyanide (CN) as HCN	Adsorption Sampling	Visible Absorption Spectrophotometry Method	NIOSH 6010
Oil Mist	Adsorption Sampling	Gravimetric Method	OSHA PV2121

ที่มา : มาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศของ

- The United States Environmental Protection Agency (US.EPA)
- The National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No. 3 , 4 , 5 (Quenching 1) F 3

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:50

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	17.4 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.9 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.00 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	207.7°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2453 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	7,065 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.74 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	7.5624	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NO _x) (ST)	ppm	11.8838	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0803	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.7545	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยยานุวัติวิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No. 3 , 4 , 5 (Quenching 2) F 3

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:50

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	18.3 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.8 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	717°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2355 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	6,782 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.81 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	216227	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	20.5416	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0811	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.6878	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 4 , 5 , 6 (Quenching 1) F 3

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 14:40

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.2 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.2 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	287.5°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2502 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	7,206 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.59 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	16.1797	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.4495	-	-
Opacity (ST)	%	5.5000	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	20.4942	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0786	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	5.0447	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 4 , 5 , 6 (Quenching 2) F 3

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 14:40

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.4 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	70.9 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2355 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	6,782 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.61 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	42.0759	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.3596	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<10789	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<10789	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	4.6628	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเน็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 4 (Washing / Tempering) F 3

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 14:10

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.0 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.30 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	47.7 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3582 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	10,315 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.72 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	19.4421	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5401	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<10801	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<10801	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.7545	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเน็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 5 (Washing / Tempering) F 3

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:00

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.3 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.00 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	513 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3434 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	9,891 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.87 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	7.5727	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.7212	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0818	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0818	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	19548	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็ก แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 6 (Washing / Tempering) F 3

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 14:10

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.2 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	431 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2846 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	8,195 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.70 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	118788	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5399	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	1.0799	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0799	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	11634	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็ก แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Wet Scrubber Cl2 No.1 DHA

วันที่ตรวจวัด : 27/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 09:00

วันที่วิเคราะห์ : 19/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	6.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	29.3 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3336 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	9,608 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.11 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Chlorine (ST)	mg/m ³	0.0442	ตามเกณฑ์	30

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Wet Scrubber Cl2 No.2 DHA

วันที่ตรวจวัด : 27/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 09:10

วันที่วิเคราะห์ : 19/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	29.1 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3483 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.45 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	10,032 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.07 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Chlorine (ST)	mg/m ³	0.0593	ตามเกณฑ์	30

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สติผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Wet Scrubber Cr
วันที่ตรวจวัด : 27/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 09:00
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.35 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0962 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.50 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	29.6 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.7212 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.45 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	20,771 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.13 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Chromium (Cr) (ST)	mg/m ³	<0.0011	-	-

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สติผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Shot penning No.1,2 F 1
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 09:30
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.30 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0707 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	6.40 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	32.1 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.4522 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.69 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	13,022 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.53 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.4253	ตามเกณฑ์	400

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Shot penning No.3 F 2
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 14:30
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.30 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0707 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.40 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	34.4 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.5228 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.45 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	15,057 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.97 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.9543	ตามเกณฑ์	400

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No. 2 (Quenching 1) F 2
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 13:20
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.40 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	17.7 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.1256 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	12 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	6.60 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	261.7 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.8290 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.44 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	23,874 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.73 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	22.7005	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	2.7024	-	-
Opacity (ST)	%	5.6667	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	16.2146	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0810	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	21.4695	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No.2 Rotary No.4 (Quenching 2) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 08:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.5 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	61.7°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1539 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.19 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,431 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.81 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	14.9727	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5347	-	-
Opacity (ST)	%	5.1667	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	9.6253	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<10695	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	4.8295	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็กซ์ แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No.2 Rotary No.4 (Washing/Tempering) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 09:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.60 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.2826 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.20 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	62.8°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	1.4695 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.19 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	42,322 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.79 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	7.4848	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.8019	-	-
Opacity (ST)	%	5.2500	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<10693	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<10693	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	6.4047	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็กซ์ แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No.2 (Quenching 1) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 09:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.2 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.2 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.60 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	87.9 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1444 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.18 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,160 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.69 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	51.2704	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.5000	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0681	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0681	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.5283	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเน็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเน็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No.2 (Quenching 2) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 08:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.7 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	59.3 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1539 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.18 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,431 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.77 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	3.2071	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.1667	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	3.2071	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0690	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.7263	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเน็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเน็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No.1 Mesh Belt No.3 (Quenching 1) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	17.0 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	2.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	287.9 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1539 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.18 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,431 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.79 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	50.4208	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.4167	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	24.6740	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0728	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.5047	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ :

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
- mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
- หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
- ND = ตรวจไม่พบ
- = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No.1 Mesh Belt No.3 (Quenching 2) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	18.3 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	12 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.20 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	113.7 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1633 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.19 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,702 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.71 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	38.5878	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.7500	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	7.5032	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0719	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.6090	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ :

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
- mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
- หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
- ND = ตรวจไม่พบ
- = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Austemper No.1 Mesh Belt No.3 (Washing/Tempering) F 2

วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.2 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.50 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	53.3 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1413 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.18 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,069 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.91 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	10.7414	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.1667	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<10741	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<10741	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.0127	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Wet scrubber (Plating process)

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 09:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.70 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.3847 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	29.2 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	3.0387 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.70 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	87,516 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.49 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Copper (Cu) (ST)	mg/m ³	0.0011	ตามเกณฑ์	30
Cyanide (CN) as HCN (ST)	mg/m ³	0.0237	-	-
Nickel (Ni) (ST)	mg/m ³	0.0011	-	-

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : RX-Gas No.3,4 F 2
วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 10:20
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.30 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	18.4 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0707 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.3 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	100.7 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3603 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	759.19 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	10,377 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.71 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	23.5039	ตามเกณฑ์	690
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	10.6836	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0684	ตามเกณฑ์	60

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Assembly F.1 Line D1-D9
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 10:55
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.17 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0227 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	10.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	313 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2291 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.76 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	6,599 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.13 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.8960	-	-

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Assembly F.2 Line SE1-SE6

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:50

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.17 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0227 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	9.70 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	31.7°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.2201 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.75 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	6,338 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.17 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.8067	-	-

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Assembly F.2 Line SE7-SE8

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 15:00

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.15 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0177 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.70 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	31.1°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.0830 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	2,391 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.03 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.8133	-	-

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Assembly F.3 Line SCR

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:15

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.15 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0177 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	4.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	33.3 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.0865 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	2,493 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.03 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5418	-	-

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Assembly F.3 Line Cam chain

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:15

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.20 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0314 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	34.1 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.1601 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.45 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	4,612 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.07 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.8131	-	-

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Induction Furnace & Bath Furnance Sprocket

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:00

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.60 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.6 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.2826 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	9.30 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	48.1°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	2.6282 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	756.95 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	75,692 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.83 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	3.2505	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.1667	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0835	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0835	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.4586	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเน็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Bath Furnance (Endo Gas) Sprocket

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:00

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.30 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	17.3 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0707 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.2 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	7.90 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	150.9°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.5581 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	756.93 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	16,074 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.63 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	6.4874	ตามเกณฑ์	690
Opacity (ST)	%	5.5000	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	6.4874	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO2) (ST)	ppm	<1.0812	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.0669	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเน็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Deburring machine Sprocket

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	6.30 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	46.6 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3091 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	8,902 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.44 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Opacity (ST)	%	5.1667	ตามเกณฑ์	10
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.1700	ตามเกณฑ์	400

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Shot Blasting No.1 Sprocket

วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 08:40

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	8.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	35.1 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.4318 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.45 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	12,434 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.67 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.0292	ตามเกณฑ์	400

หมายเหตุ :

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Shot Blasting No.3 Sprocket
วันที่ตรวจวัด : 25/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 09:30
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.8 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	9.30 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	34.6 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.4563 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.46 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	13,141 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.72 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นค่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.1331	ตามเกณฑ์	400

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สัทธิผล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No.7 (Washing/Tempering) Factory 3
วันที่ตรวจวัด : 26/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 13:00
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	19.9 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	6.60 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	49.1 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3238 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	758.43 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	9,326 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.77 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นค่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	24.8557	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.4503	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<10807	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<10807	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	18020	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Mesh Belt No.1 (Washing/Tempering) Factory 1

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 10:30

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.30 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	17.2 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0707 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	11 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	5.20 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	137.7°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.3674 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.68 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	Propane	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	10,581 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	4.92 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น (ระบุว่าเป็น) ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	9.6555	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5364	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	13.9469	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0728	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	2.2022	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็ก แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Tempering Rotary no.1

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 13:10

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.4 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บำบัด / ไม่บำบัด)	ไม่มีระบบบำบัด	ความเร็วอากาศ (Vs)	9.80 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	44.8°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.4808 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.47 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	13,847 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.02 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น (ระบุว่าเป็น) ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	4.3371	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.3614	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0843	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0843	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.0496	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 - mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 - หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็ก แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 - ND = ตรวจไม่พบ
 - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดลอกผลงาน การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Tempering Rotary no.2
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 14:10
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.6 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	10.10 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	47.1°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.4955 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	755.48 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	14,271 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.04 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	1.0845	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.4519	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0845	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0845	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	1.1069	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สตีล จำกัด
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Tempering Rotary no.3
วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026
เวลาที่ตรวจวัด : 10:30
วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.6 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (บังคับ / ไม่บังคับ)	ไม่มีระบบบังคับ	ความเร็วอากาศ (Vs)	10.70 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	45.6°C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.5250 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.75 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	15,119 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.09 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็น ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	7.5233	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5374	-	-
Opacity (ST)	%	5.3333	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	3.2243	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0748	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.9830	ตามเกณฑ์	320

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน"
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
5. ND = ตรวจไม่พบ
6. - = ไม่มีมาตรฐาน



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โตโต สติกผล จำกัด

บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด : Tempering Mesh Belt no.1

วันที่ตรวจวัด : 24/03/2026

เวลาที่ตรวจวัด : 11:20

วันที่วิเคราะห์ : 08/04/2026

รายละเอียดการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง					
รูปแบบปล่อง	วงกลม	ขนาดปล่อง	0.25 m	ระดับออกซิเจน (O ₂)	20.1 %
ระบบ (เปิด / ปิด)	ระบบเปิด	ขนาดพื้นที่หน้าตัด	0.0491 m ²	ระดับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	0.1 %
มีระบบ (น้ำบด / ไม่บด)	ไม่มีระบบน้ำบด	ความเร็วอากาศ (Vs)	0.00 m/s	อุณหภูมิภายในปล่อง (Tstack)	44.8 °C
มีระบบ (เผาไหม้ / ไม่เผาไหม้)	ไม่มีการเผาไหม้	อัตราการไหลของอากาศ (วินาที)	0.0000 m ³ /s	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง (Ps)	757.76 mm.Hg
เชื้อเพลิงที่ใช้	ไฟฟ้า	อัตราการไหลของอากาศ (วัน)	0 m ³ /d	ความชื้น (Bws)	5.08 %

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง				
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ผลการประเมิน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	มาตรฐาน(1)(2)
Carbon Monoxide (CO) (ST)	ppm	6.4904	ตามเกณฑ์	690
Oil Mist (ST)	mg/m ³	0.5409	-	-
Opacity (ST)	%	5.5000	ตามเกณฑ์	10
Oxide of Nitrogen (NOx) (ST)	ppm	<1.0817	ตามเกณฑ์	200
Sulfur Dioxide (SO ₂) (ST)	ppm	<1.0817	ตามเกณฑ์	60
Total Suspended Particulate (TSP) (ST)	mg/m ³	0.8372	ตามเกณฑ์	320

- หมายเหตุ :**
1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากโรงงาน"
 2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง "กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของหม้อไอน้ำของโรงงาน"
 3. mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร, ppm = ส่วนในล้านส่วน, กก./วัน = กิโลกรัมต่อ 1 วัน
 4. หน่วยงานที่วิเคราะห์ บริษัท เคมเน็กซ์ แอนด์ ไฟท์เตอร์ จำกัด บริษัท เอ็มเน็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
 5. ND = ตรวจไม่พบ
 6. - = ไม่มีมาตรฐาน



สรุปผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่อง

Parameters		จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด (จุด)		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
1	Total Suspended Particulate (TSP)	28	28	-	-
2	Sulfur Dioxide (SO ₂)	24	24	-	-
3	Oxide of Nitrogen (NOx)	24	24	-	-
4	Carbon Monoxide (CO)	24	24	-	-
5	Opacity	24	24	-	-
6	Chlorine	2	2	-	-
7	Copper (Cu)	1	1	-	-
8	Chromium (Cr)	1	-	-	1
9	Nickel (Ni)	1	-	-	1
10	Cyanide (CN) as HCN	1	-	-	1
11	Oil Mist	19	-	-	19

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท ไทยชวนแพ่ง จำกัด (TCF)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

เอกสารยื่นนิคมอุตสาหกรรม
หนังสือรับรองของผู้ประกอบการวิสาหกิจวิศวกรรมควบคุม
ระบบบำบัดน้ำเสีย
เขียนที่ บริษัท คราวน์ - เทค เอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ 2551

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นายวงศ์พันธ์ อิมปณีย์ อายุ 57 ปี
ที่ทำงาน บริษัท คราวน์ - เทค เอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ 1354 ต.วอทอง อ.ดงใหญ่ จ. 5 ถนนสมเด็จพะพระรัตนธัสนิย แขวงบูกิตโล เขตบูกิต
กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์(02)4769112-3,(034)876-170-3 โทรสาร(02) 4769114 ,(034-876-174)
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท สามัญวิศวกร สาขา โยธา
ควบคุมอนุญาตจะเป็น ๒๒๗๒, รับใบอนุญาต ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๐
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕ และขณะนี้ ไม่ได้ถูกพักถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ
ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. ๒๕๔๒ โดย
ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียและเป็นผู้คำนวณโครงสร้างควบคุมการก่อสร้างการ
ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียของ THAI CHUAN FENG CO.,LTD.
อุตสาหกรรมจังหวัด ระยอง (SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK RAYONG)

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

- 1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม โรงงาน
- 1.2 ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ Chemical Treatment
- 1.3 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต(Water Supply)
Cr⁶⁺ Waste Water = 5.0 m³/week (5.0m³/batch/week)
Zn²⁺ Waste Water = 10.0 m³/day (5.0m³/batch/2 Batch /day)
- 1.4 ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (Flow Rate) 13.0 m³/day.
- 1.5 คุณสมบัติ (Characteristics) ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้
PH : 1.0 ~ 10.0 , Cr⁶⁺ : 120 mg/l , Cr³⁺ : 80 mg/l , Zn²⁺ : 30 mg/l
SS : 100 ~ 500 mg/l
- 1.6 คุณสมบัติ (Characteristics) ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้
PH : 5.5 ~ 9.0 , Cr⁶⁺ : <0.25 mg/l , Cr³⁺ : <0.75 mg/l , Zn : <5 mg/l
SS : < 200 mg/l

(Signature)

2) รายละเอียดของประกอบอาคารพิจารณา ดังนี้

- 2.1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย
 - 2.1.1 แผนผังน้ำเสียของน้ำเสียจากขบวนการผลิต
 - 2.1.2 Flow Diagram ของระบบ
 - 2.1.3 Hydraulic Profile
 - 2.1.4 แผนผังแสดงการจัดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน (Top View)
 - 2.1.5 รูปตัดของระบบ (Section)
 - 2.1.6 แนวการเดินท่อน้ำของระบบ (Piping)
- 2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

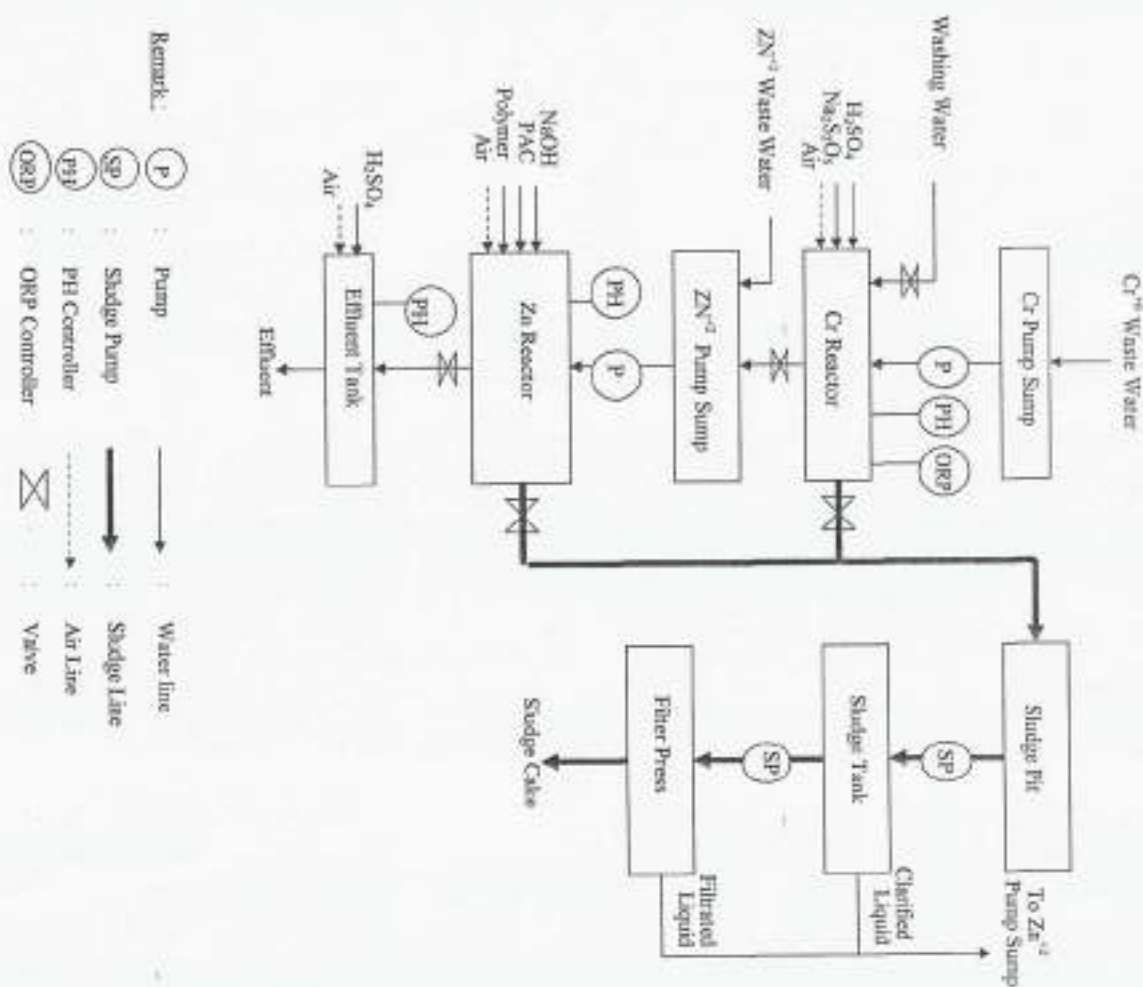
- 3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของ THAI CHUAN FENG CO.,LTD.
ตามที่แนบมาสามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพและเป็นไปตาม
☐ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
☒ กรมควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย (กมล.)
☐ กระทรวงอุตสาหกรรม
☐ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม
- 3.2 ข้าพเจ้าขอรับรองในกรณีที่การทดลองเดินระบบเพื่อให้มีคุณภาพของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กมล. 1 ชุดเพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป
- 3.3 ข้าพเจ้ายินดีที่จะช่วยเหลือเพิ่มเติม กรณี กรมควบคุมมลพิษเห็นว่ารายละเอียดที่จัดทำให้อาจไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ).....*(Signature)*.....วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)
(นายวงศ์พันธ์ อิมปณีย์)

(ลงชื่อ).....*(Signature)*.....วิศวกร(ผู้คำนวณโครงสร้าง)
(นายวงศ์พันธ์ อิมปณีย์)

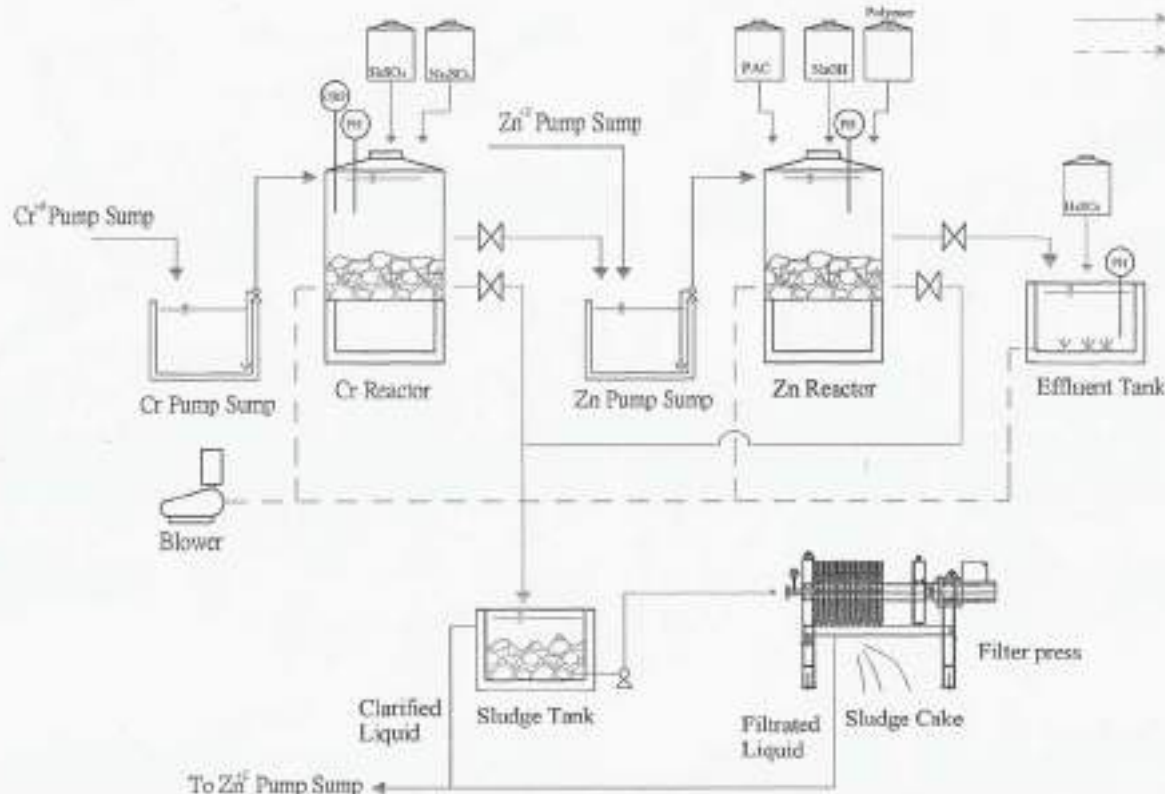
(ลงชื่อ).....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
()

2. PROCESS FOR REFERENCE



REMARK :

- = WATER
- = SLUDGE
- = CHEMICAL
- = AIR



	CROWN-TECH ENGINEERING (THAILAND)		NO. OF REQ'D.	MARK NO. PARTICULARS	MATERIAL	CHECKED BY:	DRG. TITLE	DRG. NO. 1
	1354 BAOKHANONG CONDOMINIUM 34th FLOOR, TARSIN RD.,		APPROVED BY:	PROJECT TITLE:		DESIGN BY :	LAY OUT	DRAWN NO.
	BUNGKALO, TONBUENI BANGKOK 10000		REVIEWED BY:	THAI CHUAN FENG CO., LTD.		DRAW BY :		SHEET: SCALE :
	Tel: (02) 4766112-0 (02) 476-5070-1 Fax: (02) 476-8114					DATE :	24-8-21	REV. NO.:

ใบชี้แจงงบการเงินและงบกำไรขาดทุนของห้างหุ้นส่วนสามัญ
 ที่ไม่ใช่นิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยห้างหุ้นส่วนสามัญ
 โดยกระทรวงพาณิชย์และกรมสรรพากร - ฐานภาษี
 ของห้างหุ้นส่วนสามัญ - ฐานภาษี 2566
 วันที่: 10 ตุลาคม 2567
 เบอร์โทร: 018-019045-7

เดือน	ประเภทผล (ปี)	ค่าของหุ้นสามัญ (บาท)		
		ของหุ้นทั่วไป (Non-Preferred White)	ของหุ้นพิเศษ (Preferred White)	หุ้นที่เข้าใช้ (Preferred/White)
มกราคม	443 บาท			
กุมภาพันธ์	326 บาท			
มีนาคม	689 บาท	44.22 บาท		
เมษายน	652 บาท			
พฤษภาคม	685 บาท			
มิถุนายน	829 บาท			
รวม ปี	4,02 บาท	44.22 บาท		

ชื่อ: นายสุวิทย์ ชูชัย
 ตำแหน่ง: ผู้จัดการโรงงาน
 วัน-เดือน-ปี: 20 กรกฎาคม 2566

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๖๒๕๖๔



องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔

ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยชวนแพ่ง จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๒๐ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

เมื่อวันที่ ๓๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม.....คน

ได้ใช้ ณ วันที่ ๓๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลายเซ็น)

(นายอภิชาติ เงินท่วม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร



เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๗๓๒๕๖๔

องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๘

ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยชนแพ่ง จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๒๐ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ใช้ ณ วันที่ ๑๔ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายอภิชาติ เงินท้วม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

บริษัท นิปปอน สตีล ไพพ์ (ประเทศไทย) จำกัด (NSPT)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

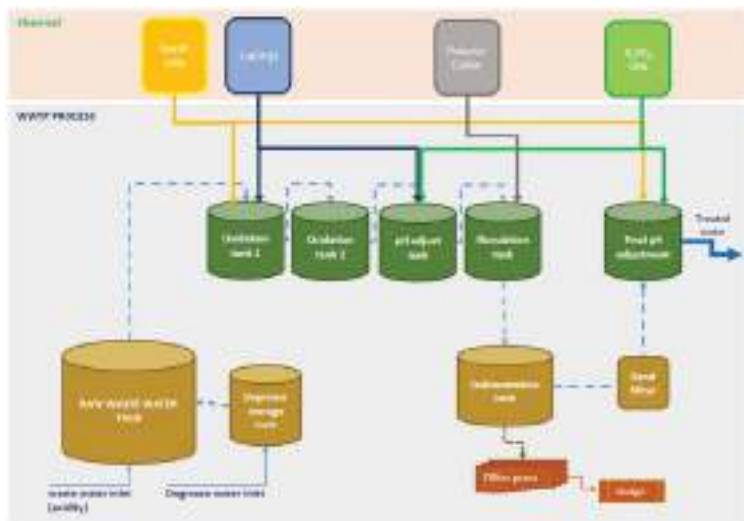
Inspection Manhole และบ่อพักน้ำ



วางระบายน้ำฝนของโรงงาน



แบบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน



คั่นก้นน้ำระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



การปฏิบัติตามมาตรการด้านอากาศ

No.	○ : Measuring *std-1 : Combustion **std-2 : Non combustion			Measuring Item							
				Paticulate	No _x as NO ₂	CO	H ₂ SO ₄	SO ₂	Opacity	Bisphenol A	HNO3
				*std-1	< 320 ppm	< 200 ppm	< 690 ppm	< 25 ppm	< 60 ppm	- %	- ppm
	Check point (Machine)	Period	**std-2	< 400 ppm	< 200 ppm	< 870 ppm					
1	Furnance stack No. 1	6 M/time	Comb	○	○	○					
2	Furnance stack No. 2	6 M/time	Comb	○	○	○					
3	Roll shop	6 M/time	Comb	○						○	
4	Boiler	6 M/time	Comb	○	○	○		○	○		
5	welding line 2"	6 M/time	Non	○							
6	welding line 4"	6 M/time	Non	○							
7	QC Lab	6 M/time	Non								○
8	Wet scrubber 350	6 M/time	Non				○				
9	Wet scrubber 500	6 M/time	Non				○				
10	Quenching No.1	6 M/time	Non	○		○					
11	Quenching No.2	6 M/time	Non	○		○					
12	Quenching No.5	6 M/time	Non	○		○					
13	Sharp Serration	6 M/time	Non	○							

ระบบบำบัดอากาศเสีย (ปล่องระบายอากาศ) F1

ตรวจวัดคุณภาพ 6 เดือนต่อครั้ง ผลตรวจครั้งล่าสุด(รอบเดือน ม.ค.-มี.ย. 69 รวบรวมรายงานผลการตรวจวัด (ก.ค. 69)

การปฏิบัติตามมาตรการด้านอากาศ

No.	○: Measuring *std-1 : Combustion **std-2 : Non combustion			Measuring Item							
				Paticulate	No _x as NO ₂	CO	H ₂ SO ₄	SO ₂	Opacity	Bisphenol A	HNO3
	*std-1	< 320 ppm		< 200 ppm	< 690 ppm	< 25 ppm	< 60 ppm	- %	- ppm	- ppm	
	Check point (Machine)	Period		**std-2	< 400 ppm						< 200 ppm
1	Furnance stack No. 4/1	6 M/time	Combustion	○	○	○					
2	Furnance stack No. 4/2	6 M/time	Combustion	○	○	○					
3	Furnance stack No. 5/1	6 M/time	Combustion	○	○	○					
4	Furnance stack No. 5/2	6 M/time	Combustion	○	○	○					
5	Furnance stack No. 5/3	6 M/time	Combustion	○	○	○					
6	Roll shop	6 M/time	Combustion	○						○	
7	Boiler	6 M/time	Combustion	○	○	○		○	○		
8	Welding line 3"	6 M/time	Combustion	○							
9	Wet scrubber	6 M/time	Non Combustion				○				
10	Wire brush	6 M/time	Non Combustion	○							
11	Draw bench No.5	6 M/time	Non Combustion	○							
12	Quenching No.6,7	6 M/time	Non Combustion	○		○					
13	Robot No.1	6 M/time	Non Combustion	○							
14	Colour test	6 M/time	Non Combustion	○							○

ระบบบำบัดอากาศเสีย (ปล่องระบายอากาศ) F2

ตรวจวัดคุณภาพ 6 เดือนต่อครั้ง ผลตรวจครั้งล่าสุด(รอบเดือน ม.ค.-มี.ย. 69 รวบรวมรายงานผลการตรวจวัด (ก.ค. 69)

No.	○ : Measuring *std-1 : Combussion **std-2 : Non combustion			Measuring Item							
				Patriculate	No _x as NO ₂	CO	H ₂ SO ₄	SO ₂	Opacity	Bisphenol A	HNO3
			*std-1	< 320 ppm	< 200 ppm	< 690 ppm	< 25 ppm	< 60 ppm	- %	- ppm	- ppm
	Check point (Machine)	Period	**std-2	< 400 ppm	< 200 ppm	< 870 ppm					
1	C-MILL , Welder scrubber	6 M/time	Non.	○	○	○		○			
2	B-MILL, Welder scrubber	6 M/time	Non.	○	○	○		○			
3	BF1 (5 stack)	6 M/time	Com	○	○	○					
4	ES (Air Blow)	6 M/time	Non.	○							

ระบบบำบัดอากาศเสีย (ปล่องระบายอากาศ) F3

ตรวจวัดคุณภาพ 6 เดือนต่อครั้ง ผลตรวจครั้งล่าสุด(รอบเดือน ม.ค.-มี.ย. 69 รวบรวมรายงานผลการตรวจวัด (ก.ค. 69)

ภาพถ่ายพื้นที่รองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวม และภาพถ่ายการประยุกต์ใช้กิจกรรม 3 R



สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน

[illegible]

แผนงานการอบรมการซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน

NSP/ST	Occupational Safety and Health Master Plan for FY 2024										Approved by		Reviewed by		Required by		Effective Date: 01-01-2024
	Target: "Zero Non-fatal incidents & Zero Fatality Incidents"										Director, DCO of SE		SCG of SE		SE Department Manager		Revision: 01
Sl. No.	Issues & Activities	Program	Risk	Action Plan		Plan	Actual	Action	Activities				Activities				Remarks
				Cause	Effect				Q1		Q2		Q3		Q4		
									Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	
8.1	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.2	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.3	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.4	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.5	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.6	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.7	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.8	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.9	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.10	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.11	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.12	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.13	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.14	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.15	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.16	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.17	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.18	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.19	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.20	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.21	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.22	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.23	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.24	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.25	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.26	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.27	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.28	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.29	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.30	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.31	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.32	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.33	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.34	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.35	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.36	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.37	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.38	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.39	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.40	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.41	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.42	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.43	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.44	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.45	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.46	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.47	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.48	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.49	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.50	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.51	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.52	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.53	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.54	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.55	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.56	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.57	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.58	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.59	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.60	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.61	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.62	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.63	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.64	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.65	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.66	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.67	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.68	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.69	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.70	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.71	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.72	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.73	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.74	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.75	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.76	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.77	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.78	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.79	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.80	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.81	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.82	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.83	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.84	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.85	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.86	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.87	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.88	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.89	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.90	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.91	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.92	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.93	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.94	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									Exceed of 120 dB
8.95	Prevent exposure to noise in case of Substation work	Training	High	001	001	001	001	001									

การอบรมดับเพลิงขั้นต้น (ภาคทฤษฎีและปฏิบัติ)



การอบรมเทคนิคการดับเพลิงขั้นสูง



การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี กระกลางวันและกะกลางคืน



โรงงาน 1

เดือน	ปริมาณการใช้งาน (kW/เดือน)
มกราคม	676,835.56
กุมภาพันธ์	719,187.17
มีนาคม	740,862.40
เมษายน	642,878.76
พฤษภาคม	735,675.82
มิถุนายน	720,698.35
รวม	4,236,138.05

โรงงาน 2

เดือน	ปริมาณการใช้งาน (kW/เดือน)
มกราคม	364,060.57
กุมภาพันธ์	356,046.95
มีนาคม	424,812.22
เมษายน	351,098.26
พฤษภาคม	421,799.46
มิถุนายน	397,360.29
รวม	2,315,177.75

โรงงาน 3

เดือน	ปริมาณการใช้งาน (kW/เดือน)
มกราคม	452,659.28
กุมภาพันธ์	450,858.81
มีนาคม	509,292.25
เมษายน	408,722.84
พฤษภาคม	541,335.81
มิถุนายน	512,293.25
รวม	2,875,162.24

พื้นที่สีเขียวของโรงงาน



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรฐานฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท..... นิปปอน สตีล โฟล์ (ประเทศไทย) จำกัด.....ที่อยู่..... 60/5 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140..... เบอร์โทรติดต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกัน แก๊สไข่ ผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรฐานฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายรางระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บอย่างน้อย 1 วัน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคันกั้นน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมิให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่	✓		
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	✓		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายนพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)	✓		
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม		✓	
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอันตรายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555			
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569
บริษัท..... นิปปอน สตีล โฟล์ (ประเทศไทย) จำกัด.....ที่อยู่..... 60/5 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 เบอร์โทรติดต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาหนังสือตอบรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

ลงชื่อ..... .....ผู้ให้ข้อมูล
(..... นายอัครมงคล จันทร์สุข.....)
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10 กรกฎาคม 2569.....

แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ
ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569
บริษัท..... นิปปอน สตีล โฟล์ (ประเทศไทย) จำกัด..... เลขทะเบียนโรงงาน..... ข3-64(12)-25/58 อย..... เบอร์โทรติดต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008
ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 24.....ไร่.....งาน.....ตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิด/ ชื่อปล่องระบาย	ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม.³/ วินาที)	ความเข้มข้น					อัตราการระบาย				
							TSP (mg/m³)	SO₂ (ppm)	NOₓ (ppm)	CO (ppm)	H2SO4 (ppm)	TSP (kg/rai/day)	SO₂ (kg/rai/day)	NOₓ (kg/rai/day)	CO (kg/rai/day)	H2SO4 (kg/rai/day)
1	24/12/68	Furnace stack No. 1	12	0.45	90	1.1	2.1		39.5	25.19		0.006		0.106	0.077	
2	24/12/68	Furnace stack No. 2	12	1.00	70	5.2	1.6		54.56	82.15		0.020		0.690	1.195	
3	16/12/68	Roll shop	12	0.25	35	0.4	9.7									
4	24/12/68	Boiler	12	0.38	90	0.6	8.6	<0.26	105.37	82.45		0.013	<0.001	0.154	0.138	
5	24/12/68	welding line 2"	12	0.40	35	1.0	2.4					0.006				
6	16/12/68	welding line 4"	12	0.40	35	1.1	1.0					0.003				
7	16/12/68	QC Lab	12	0.20	32	0.3					<0.04					<0.001
8	15/12/68	Wet scrubber 350	12	0.93	27	4.2					<0.04					<0.001
9	15/12/68	Wet scrubber 500	12	1.01	28	5.4					<0.04					<0.001
10	18/12/68	Quenching No.1	12	0.30	36	0.5	2.8			1.14		0.003			0.002	
11	18/12/68	Quenching No.2	12	0.30	37	0.5	1.4			1.14		0.001			0.001	
12	18/12/68	Quenching No.5	12	0.30	35	0.5	1.4			1.14		0.002			0.002	

ลงชื่อ..... .....ผู้ให้ข้อมูล
(..... นายอัครมงคล จันทร์สุข.....)
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10 กรกฎาคม 2569.....

แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท..... นิปอน สตีล โฟล์ (ประเทศไทย) จำกัด..... เลขทะเบียนโรงงาน..... ข3-64(12)-24/58 รย..... เบอร์โทรศัพท์ต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 31.....ไร่.....งาน.....ตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิด/ ชื่อปล่องระบาย	ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ / วินาที)	ความเข้มข้น					อัตราการระบาย				
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	H2SO4 (ppm)	TSP (kg/rai/day)	SO ₂ (kg/rai/day)	NO _x (kg/rai/day)	CO (kg/rai/day)	H2SO4 (kg/rai/day)
1	19/12/25	Furnace stack No. 4/1	12	0.30	200	0.6	0.4		<0.10	6		0.004		<0.001	0.011	
2	19/12/25	Furnace stack No. 4/2	12	0.50	50	3.5	0.7		<0.10	<1		0.007		<0.001	<0.008	
3	19/12/25	Furnace stack No. 5/1	12	0.58	78	2.3	0.8		<0.10	<1		0.008		<0.001	<0.008	
4	19/12/25	Furnace stack No. 5/2	12	0.70	70	3.5	0.3		<0.10	<1		0.003		<0.001	<0.008	
5	19/12/25	Furnace stack No. 5/3	12	0.70	68	2.8	1.3		<0.10	<1		0.013		<0.001	<0.008	
6	25/12/25	Boiler	12	0.38	88	0.5	4.8	<0.10	30.05	30		0.063	<0.001	0.393	0.394	
7	16/12/25	Welding line 3"	12	0.40	35	1.1	5.7					0.016				
8	18/12/25	Wet scrubber for Pickling	12	1.00	28	7.2					<0.012					<0.001
9	18/12/25	Wet scrubber for Pallube	12	0.60	29	2.4					<0.012					<0.001
10	16/12/25	Draw bench No.5	12	0.3x0.8	38	2.3	3.9					0.023				
11	16/12/25	Draw bench No.1A	12	0.3x0.8	38	2.4	1.2					0.007				
12	25/12/25	Quenching No.6,7	12	0.42	35	1.3	1.2			<1		0.004			<0.008	
13	19/12/25	Robot No.1/ Colour test	12	0.30	38	0.4	1.1					0.001				
14	24/12/68	Welding B-mill	12	0.50	29	1.8	1.7		<0.19	<1.15		0.009		<0.001	<0.008	
15	24/12/68	Welding C-mill	12	0.80x0.35	29	1.7	1.4		<0.19	<1.15		0.007		<0.001	<0.008	
16	13/01/69	ES Air Blow	12	0.40	34	0.3						0.001				

ลงชื่อ..... ..... ผู้ให้ข้อมูล
(..... นายฉัตรมงคล จันทรสุษ.....)
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10 กรกฎาคม 2569.....

แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท..... นิปอน สตีล โฟล์ (ประเทศไทย) จำกัด..... เลขทะเบียนโรงงาน..... ข3-64(12)-24/58 รย..... เบอร์โทรศัพท์ต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 31.....ไร่.....งาน.....ตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิด/ ชื่อปล่องระบาย	ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ / วินาที)	ความเข้มข้น					อัตราการระบาย				
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	H2SO4 (ppm)	TSP (kg/rai/day)	SO ₂ (kg/rai/day)	NO _x (kg/rai/day)	CO (kg/rai/day)	H2SO4 (kg/rai/day)
17	25/12/69	QC Lab	12	0.20	25	1.7					<0.01					<0.00002
18	19/12/68	Furnace F3 No.1/5	12	0.80x0.35	44	2.6	0.8		33.87	20.61		0.008		0.346	0.210	
19	19/12/68	Furnace F3 No.2/5	12	0.30x0.30	110	0.6	4.6		38.25	57.26		0.011		0.090	0.135	
20	19/12/68	Furnace F3 No.3/5	12	0.30x0.30	142	0.4	1.9		6.90	12.60		0.003		0.011	0.020	
21	19/12/68	Furnace F3 No.4/5	12	0.30x0.30	34	0.8	4.1		36.50	35.50		0.013		0.115	0.112	
22	19/12/68	Furnace F3 No.5/5	12	0.30x0.30	66	0.9	7.9		28.22	52.68		0.028		0.100	0.186	
23	24/12/68	Run out B-3" mill	12	0.50	28	1.7	1.1		<0.19	<1.15		0.007		<0.001	<0.008	

ลงชื่อ..... ..... ผู้ให้ข้อมูล
(..... นายฉัตรมงคล จันทรสุษ.....)
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10 กรกฎาคม 2569.....

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท..... นิปปอน สตีล ไฟฟ์ (ประเทศไทย) จำกัด..... เบอร์โทรติดต่อ..... 038-018-345 ต่อ 1008

เดือน	ขยะมูลฝอย (ปริมาณ) (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) (ปริมาณ)
มกราคม	1.3	863.57	62.29	0.4
กุมภาพันธ์	1.3	1020.91	71.65	0.4
มีนาคม	1.3	1039.59	59.50	0.4
เมษายน	1.3	851.31	134.46	0.4
พฤษภาคม	1.3	989.49	150.76	0.4
มิถุนายน	1.3	911.12	43.13	0.4
รวม (ตัน)	7.8	5675.99	521.79	2.4

ลงชื่อ..... อัครมนต์ จันทร์สุขผู้ให้ข้อมูล
(..... นายอัครมนต์ จันทร์สุข)
ตำแหน่ง..... เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10 กรกฎาคม 2569

บริษัท มิตรพิชิต อิเลคทริก ไทย ออโต้-พาร์ท จำกัด (META)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค

ระยะดำเนินการ เดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท...มิตซูบิชิ อิเลกทริก ไทย ออโต้-พาร์ท จำกัด.....ที่อยู่.....60/16 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... เบอร์โทรติดต่อ.....038-891234.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		ไม่มีภาพถ่าย
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		ไม่มีภาพถ่าย
	แบบหรือภาพถ่ายระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		ไม่มีภาพถ่าย
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	✓		ไม่มีภาพถ่าย
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บอย่างน้อย 1 วัน	✓		ไม่มีภาพถ่าย
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคันกันน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รั่วไหลออกสู่นอกพื้นที่	✓		ไม่มีภาพถ่าย
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	✓		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ตั้งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)	✓		แผนตรวจ กันยายน 2569
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555		✓	

3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การตรวจรังสี/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		แผนดำเนินงาน เดือน กันยายน 2569
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		แผนดำเนินงาน เดือน กันยายน 2569
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		แผนดำเนินงาน เดือน กันยายน 2569
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		แผนดำเนินงาน เดือน กันยายน 2569
5.อื่น ๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR.) ของโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาหนังสือตอบรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

ลงชื่อ.....ชลทิพย์ คำน้อย.....ผู้ให้ข้อมูล

(.....นางชลทิพย์ คำน้อย.....)

ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 9/7/2026.....

ลงชื่อ.....รมย์ธีรา ธนภิตติ.....ผู้ให้ข้อมูล

(.....นางสาวรมย์ธีรา ธนภิตติ.....)

ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 9/7/2026.....

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค
ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....มิตซูบิชิ อิเลกทริก ไทย ออโต้-พาร์ท จำกัด..... เบอร์โทรติดต่อ.....038-891234.....

ข้อมูลปริมาณการขยะ

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	27.56	2.17	6.66	217.77
กุมภาพันธ์	35.27	2.35	18.34	277.62
มีนาคม	31.43	1.54	18.78	226.22
เมษายน	31.77	1.97	14.08	197.77
พฤษภาคม	30.98	1.85	13.30	253.42
มิถุนายน	32.35	1.91	41.76	190.63
รวม (ตัน)	189.36	11.78	112.91	1,363.43

ข้อมูลปริมาณการใช้ไฟฟ้า

เดือน	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (kwh)
มกราคม	2,929,948.38
กุมภาพันธ์	3,161,340.08
มีนาคม	3,438,989.20
เมษายน	3,158,047.47
พฤษภาคม	3,448,633.39
มิถุนายน	3,267,422.91
รวม (kwh)	19,404,381.43

ลงชื่อ.....รณย์ธีรา ธนภิตติ.....ผู้ให้ข้อมูล

(.....นางสาวรณย์ธีรา ธนภิตติ.....)

ตำแหน่ง...เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....9/7/2026.....

บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด (YSC)

- 5) ด้านน้ำ
- 6) ด้านอากาศ
- 7) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 8) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

แผนผังแสดงการจัดการน้ำทั้งจากกิจการของโรงงาน



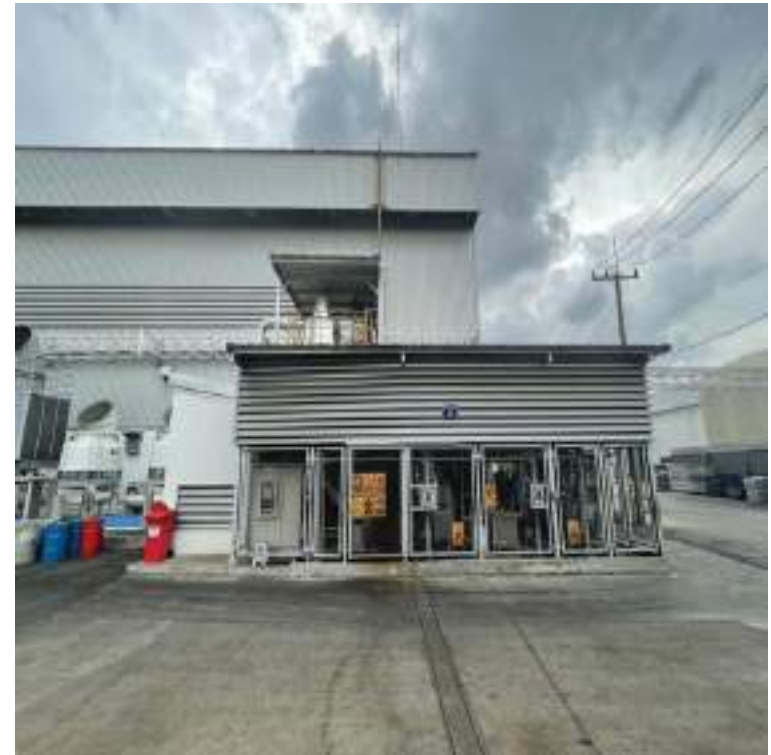
- EFM-EMR-13-01 Rev.00 ED 09/01/2018



บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด



ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



ค้นหาน้ำเสียจากระบบบำบัด



TEST REPORT

Page 1 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 28/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756
Sampling Conditions :

Report Date :
Analysis Date : 27/05-04/06/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1302	
			S1 : Dust Collector Stack	
1	Sampling Date	-	27/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.75	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	62	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	8.9	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	4.0	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	3.4	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	3.28	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	19.5	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.3	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)		Analysis Date	
			2605-AS1302		(A)			
			S1 : Dust Collector Stack		(B)			
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.0	0.0034 (g/s)	20	0.0800 (g/s)	240	29/05-04/06/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.47	0.0093 (g/s)	3	0.0226 (g/s)	200	27/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0009 (g/s)	5	0.0524 (g/s)	60	27/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	3	-	-	-	690	27/05/26

Remarks : S1 : Dust Collector Stack = 47P-0731309 UTM 1438017

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory

Approved by _____
 Mrs. Porntip Pethshee
 Laboratory Manager

TEST REPORT

Page 2 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 26-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1165	
			S4 : Die Cast MC # 17 Stack # 18 Stack	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.45	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	88	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	9.6	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	1.5	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	1.2	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	4.84	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	19.2	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)		Analysis Date	
			2605-AS1165		(A)	(B)		
			S4 : Die Cast MC # 17 Stack # 18 Stack					
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.0	0.0012 (g/s)	30	0.0480 (g/s)	240	27-29/05/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.00	0.0045 (g/s)	8	0.0241 (g/s)	200	26/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0003 (g/s)	5	0.0209 (g/s)	60	26/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	3	-	-	-	690	26/05/26

Remarks : S4 : Die Cast MC # 17 Stack # 18 Stack = 47P 0731819 UTM 1431803

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Pornpip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 3 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 27-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1166	
			S5 : Shot Blast 1 Stack	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.15	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	37	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	5.0	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	0.1	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	0.1	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	1.67	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	20.9	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	< 1.0	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.1	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (Without Combustion)			Analysis Date
			2605-AS1166		(A) (B)			
			S5 : Shot Blast 1 Stack					
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.3	0.0001 (g/s)	30	0.0030 (g/s)	400	27-29/05/26

Remarks : S5 : Shot Blast 1 Stack = 47P 0731305 UTM 1438091

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Pornpip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 4 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 26-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1167	
			S10 : Sintering Stack 1 (หน้าเครื่อง)	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.30	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	50	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	6.4	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m³/s	0.5	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm³/s	0.4	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	2.28	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	18.6	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	1.1	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)		Analysis Date	
			2605-AS1167					
			S10 : Sintering Stack 1 (หน้าเครื่อง)		(A)	(B)		
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	0.9	0.0004 (g/s)	18	0.0150 (g/s)	240	27-29/05/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.67	0.0013 (g/s)	6	0.0056 (g/s)	200	26/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	5	0.0065 (g/s)	60	26/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	2	-	-	-	690	26/05/26

Remarks : S10 : Sintering Stack 1 (หน้าเครื่อง) = 47P 0731235 UTM 1438089

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Porntip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 5 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 26-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1168	
			S11 : Sintering Stack 1 (ท้ายเครื่อง)	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.30	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	49	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	6.6	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m³/s	0.5	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm³/s	0.4	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	1.83	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	18.6	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	1.1	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)			Analysis Date
			2605-AS1168					
			S11 : Sintering Stack 1 (ท้ายเครื่อง)		(A)		(B)	
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.2	0.0005 (g/s)	18	0.0150 (g/s)	240	27-29/05/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.27	0.0010 (g/s)	6	0.0056 (g/s)	200	26/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	5	0.0065 (g/s)	60	26/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	4	-	-	-	690	26/05/26

Remarks : S11 : Sintering Stack 1 (ท้ายเครื่อง) = 47P 0731241 UTM 1438105

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Porntip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 6 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 26-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1169	
			S12 : Sintering Stack 2 (หน้าเครื่อง)	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.30	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	47	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	6.5	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m³/s	0.5	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm³/s	0.4	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	2.72	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	18.6	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	1.1	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard (With Combustion)		Analysis Date	
			2605-AS1169					
			S12 : Sintering Stack 2 (หน้าเครื่อง)		(A)	(B)		
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.0	0.0004 (g/s)	18	0.0150 (g/s)	240	27-29/05/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.87	0.0015 (g/s)	6	0.0056 (g/s)	200	26/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	5	0.0065 (g/s)	60	26/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	3	-	-	-	690	26/05/26

Remarks : S12 : Sintering Stack 2 (หน้าเครื่อง) = 47P 0731230 UTM 1438089

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Porntip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 7 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 26-29/05/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1170	
			S13 : Sintering Stack 2 (ท้ายเครื่อง)	
1	Sampling Date	-	26/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.30	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	48	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	6.4	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m³/s	0.5	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm³/s	0.4	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	2.71	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	18.6	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	1.1	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result		Standard		Analysis Date	
			2605-AS1170		(With Combustion)			
			S13 : Sintering Stack 2 (ท้ายเครื่อง)		(A)	(B)		
Particulate ⁽²⁾	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (U.S.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	0.9	0.0004 (g/s)	18	0.0150 (g/s)	240	27-29/05/26
NO _x as NO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (U.S.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	2.00	0.0015 (g/s)	6	0.0056 (g/s)	200	26/05/26
SO ₂ ⁽²⁾	ppm	Instrument Analyzer Method (U.S.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10	< 0.0001 (g/s)	5	0.0065 (g/s)	60	26/05/26
CO ⁽²⁾	ppm	NDIR Method (U.S.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	3	-	-	-	690	26/05/26

Remarks : S13 : Sintering Stack 2 (ท้ายเครื่อง) = 47P 0731235 UTM 1438102

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (open system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Porntip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 8 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 28/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 27/05-04/06/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1303	
			S14 : Boiler Stack 1	
1	Sampling Date	-	27/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.12	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	101	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	7.4	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	0.1	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	0.1	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	3.31	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	7.8	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	12.4	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result			Standard (With Combustion)			Analysis Date
			2605-AS1303						
			S14 : Boiler Stack 1			(A)	(B)		
Particulate	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	1.7 ⁽²⁾	0.0001 (g/s)	1.8 ⁽³⁾	20	0.0001 (g/s)	320	29/05-04/06/26
NO _x as NO ₂	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.00 ⁽²⁾	0.0001 (g/s)	1.06 ⁽³⁾	20	0.0002 (g/s)	200	27/05/26
SO ₂	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10 ⁽²⁾	< 0.00002 (g/s)	< 0.10 ⁽³⁾	5	0.0001 (g/s)	60	27/05/26
CO	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	1 ⁽²⁾	-	1 ⁽³⁾	-	-	690	27/05/26

Remarks : S14 : Boiler Stack 1 = 47P 0731250 UTM 1438092

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (closed system)

(3) The concentrations of air emissions are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg, excess oxygen of 7 % and dry basis, (closed system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Pornpip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 9 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 28/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
 For Yamada Somboon Co., Ltd.
 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
 Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 27/05-04/06/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Stack

Sampling Conditions :

Item	Description	Unit	Result	
			2605-AS1304	
			S15 : Boiler Stack 2	
1	Sampling Date	-	27/05/26	
2	Stack Diameter	m	Ø 0.12	
3	Temperature ⁽¹⁾	°C	98	
4	Stack Gas Velocity ⁽¹⁾	m/s	7.4	
5	Flow Rate ⁽¹⁾	m ³ /s	0.1	
6	Flow Rate ⁽²⁾	Nm ³ /s	0.1	
7	Moisture Content ⁽¹⁾	%	2.28	
8	O ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	8.0	
9	CO ₂ Rate ⁽¹⁾ , dry basis	%	11.7	
10	Absolute Stack Pressure ⁽¹⁾	mm.Hg	757.2	

Parameter	Unit	Method	Result			Standard			Analysis Date
			2605-AS1304			(With Combustion)			
			S15 : Boiler Stack 2			(A)	(B)		
Particulate	mg/Nm ³	Isokinetic, Gravimetric Method (US.EPA Method 5, Dec 07, 2020)	0.7 ⁽²⁾	0.00004 (g/s)	0.7 ⁽³⁾	20	0.0001 (g/s)	320	29/05-04/06/26
NO _x as NO ₂	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 7E, Oct 07, 2020)	1.00 ⁽²⁾	0.0001 (g/s)	1.08 ⁽³⁾	20	0.0002 (g/s)	200	27/05/26
SO ₂	ppm	Instrument Analyzer Method (US.EPA Method 6C, Aug 2, 2017)	< 0.10 ⁽²⁾	< 0.00002 (g/s)	< 0.10 ⁽³⁾	5	0.0001 (g/s)	60	27/05/26
CO	ppm	NDIR Method (US.EPA Method 10, Aug 02, 2017)	1 ⁽²⁾	-	1 ⁽³⁾	-	-	690	27/05/26

Remarks : S15 : Boiler Stack 2 = 47P 0731250 UTM 1438088

(1) Flue conditions

(2) The concentrations of air emissions and emission rate are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg and dry basis, (closed system)

(3) The concentrations of air emissions are based on the reference condition of 25 °C at 1 atm or 760 mm.Hg, excess oxygen of 7 % and dry basis, (closed system)

Standard (A) According to Specified Requirement Environmental Impact Assessment of Yamada Somboon Co., Ltd. (2021) (B.E. 2564)

(B) Notification of the Ministry of Industry (2006) (B.E. 2549) and Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2006) (B.E. 2549)

Source : NG

Reviewed by _____
 Ms. Wareerat Prachumdaeng
 Chief of Laboratory
/...../.....

Approved by _____
 Mrs. Pornpip Pethshee
 Laboratory Manager
/...../.....

TEST REPORT

Page 10 of 10

Analysis No. : R26-2052
Received Date : 27/05-02/06/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For Yamada Somboon Co., Ltd.
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
Address : Siam Eastern Industrial Park 60/4, 42/12 Moo 3,
Mabyangporn, Pluakdaeng Rayong 21140
Contact : Tel. (038) 891 187-9 Ext. 207 Fax. (038) 891 756

Report Date :
Analysis Date : 27/05-09/06/26
Job No. : S690124/May/1
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Sampling Point	Sample No.	Sampling Date	Result		Analysis Date
			TSP (µg/m³)	PM-10 (µg/m³)	
โรงเรียนมาบยางพรวิทยาคม (47P 0730929 UTM 1439070)	2605-AA1163	25-26/05/26	91	10	27/05-04/06/26
	2605-AA1300	26-27/05/26	68	9	28/05-05/06/26
	2605-AA1324	27-28/05/26	66	3	29/05-08/06/26
	2606-AA0188	28-29/05/26	17	8	02-09/06/26
	2606-AA0190	29-30/05/26	23	6	02-09/06/26
	2606-AA0192	30-31/05/26	31	9	02-09/06/26
	2606-AA0194	31/05-01/06/26	53	5	02-09/06/26
รพ. สต. บ้านมาบยางพร (47P 0731400 UTM 1436972)	2605-AA1164	25-26/05/26	85	14	27/05-04/06/26
	2605-AA1301	26-27/05/26	87	14	28/05-05/06/26
	2605-AA1325	27-28/05/26	67	14	29/05-08/06/26
	2606-AA0189	28-29/05/26	77	20	02-09/06/26
	2606-AA0191	29-30/05/26	108	18	02-09/06/26
	2606-AA0193	30-31/05/26	54	17	02-09/06/26
	2606-AA0195	31/05-01/06/26	61	17	02-09/06/26
Standard			200	100	

Method : TSP = Gravimetric Method (U.S.EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)
PM-10 = Gravimetric Method (U.S.EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)
Standard : Notification of the National Environment Board (2026) (B.E. 2569), 24-hr. average value

Reviewed by _____
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
...../...../.....

Approved by _____
Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager
...../...../.....

..... END OF REPORT

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าปี 2569

Detail	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
Electricity (kw)	1,646,040.00	1,584,960.00	1,641,600.00	1,347,840.00	1,701,360.00	1,581,840.00

Update CSR Activity

34KI

(Jan.2026-Jun.2026)

มอบน้ำดื่มช่วยเหลือกิจกรรมวันเด็กของสถานศึกษา

วันที่ 8 มกราคม 2569 ณ โรงเรียนบ้านมาบยางพร อำเภอลวกแดง

วัตถุประสงค์: เพื่อให้เด็กมีน้ำดื่มที่สะอาดรับประทานและโรงเรียนสามารถนำไปทำกิจกรรมต่างๆได้

2026年1月8日、YSCはPluakdeangでのBan Mabyangporn 学校と協力し、子どもの日活動への飲料水支援

目的：生徒が清潔な飲料水を利用できるよう支援するとともに、学校が円滑に各種行事を実施できるようサポートすること



เป็นกิจกรรม CSR ตอบแทนสังคม ของ YSC ร่วมกับโรงเรียน
YSCと学校の連携による社会貢献活動

มอบน้ำดื่มช่วยเหลือกิจกรรมวันเด็กของสถานศึกษา

วันที่ 9 มกราคม 2569 ณ โรงเรียนบ้านบึงตาต้า อำเภอลวกแดง

วัตถุประสงค์: เพื่อให้เด็กมีน้ำดื่มที่สะอาดรับประทานและโรงเรียนสามารถนำไปทำกิจกรรมต่างๆได้

2026年1月9日、YSCはPluakdeangでのBan Bueng Tata 学校と協力し、子どもの日活動への飲料水支援

目的：生徒が清潔な飲料水を利用できるよう支援するとともに、学校が円滑に各種行事を実施できるようサポートすること



เป็นกิจกรรม CSR ตอบแทนสังคม ของ YSC ร่วมกับโรงเรียน
YSCと学校の連携による社会貢献活動

YSC Eco-Social Care

ดูแลโลก เคียงข้างชุมชน

โครงการ ขยะแสนสนุก

地球環境および地域社会への取り組み

「楽しいゴミ」プロジェクト

< วัตถุประสงค์/目的 >

- เพื่อสร้างความตระหนักรู้และจิตสำนึกถึงความสำคัญของการแยกขยะที่ถูกต้องสู่ชุมชน
地域社会において、正しいごみ分別の重要性に対する意識と理解を高める。
- เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจของหลัก 3R ให้กับชุมชน
地域社会において、3Rの基本的な考え方への理解を深める。
- เพื่อเสริมสร้างความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน
地域社会における環境への責任意識を高める。
- เพื่อปลูกฝังนิสัยที่ยั่งยืนในอนาคตให้กับนักเรียน
生徒に将来につながる持続可能な行動習慣を身につけてもらう。
- เพื่อส่งเสริมกิจกรรม CSR ด้านสิ่งแวดล้อมร่วมกับชุมชนใกล้เคียงสอดคล้องกับ
นโยบายของบริษัทและมาตรการของ EIA
会社方針およびEIA対策に沿い、周辺地域と連携した環境CSR活動を推進する。
- เพื่อสร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้กับองค์กร
企業の良好なイメージを構築する。



① โรงเรียนบ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง)
ที่อยู่ 269/18 หมู่ 6 บ้านเขาหิน ตำบลปอวิน
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
(ระยะทาง 11 กม.)

バーンカオหิน学校 (ニコーンラート・バムルン)

住所 : 269/18 ムー6 バーンカオหิน村
ボーウィン地区 シーラーチャー郡
チョンบุรี県 20230
(距離 : 約11km)



② โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก
ที่อยู่ 690/9 หมู่ 10 ตำบลเขาคันทรง
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
(ระยะทาง 13 กม.)

バーンพันเสด็จนอก学校

住所 : 690/9 ムー10 カオcanton地区
シーラーチャー郡 チョンบุรี県 20110
(距離 : 約13km)



หมายเหตุ : เหตุผลที่เลือก 2 โรงเรียนนี้ เนื่องจากเป็นโรงเรียนระดับชั้นประถมศึกษา และมีหน่วยงาน
เข้าไปสนับสนุนหรือร่วมกิจกรรมน้อย

備考 : 本活動の対象校として2校を選定した理由は、いずれも小学校であり、これまで外部機関による
支援や共同活動の機会が比較的少ないためです。

วันที่/日付

: 9 Jan 2026 (โรงเรียนบ้านเขาหิน/バーンカオหิน学校)
10 Jan 2026 (โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก/バーンพันเสด็จนอก学校)

เวลา/時間

: 08.30 - 12.00 น.

ผู้เข้าร่วมกิจกรรม/参加部門

: Environment, Safety, GA, Other

รายละเอียดกิจกรรม/活動内容:

09.00 - 09.30

ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะผ่านสื่อการสอนและกิจกรรม
授業および体験活動を通じた「ごみ分別」に関する教育

09.30 - 12.00

เปิดบูทพำน้องทำกิจกรรม (เล่นเกมส์)
ブースにレクリエーション実施 (ゲーム形式)

จำนวนนักเรียน/生徒数

: 100 คน/โรงเรียน 約100名/学校





- สรุปผลการประเมินความพึงพอใจ : ครอบคลุม 4 มิติหลัก จากการให้ทางโรงเรียนตอบแบบสอบถาม
満足度調査結果 : 学校からのアンケート回答を基に、4項目について評価を実施。
 - ท่านประทับใจการจัดสถานที่และบรรยากาศของงานหรือไม่?
会場設営および当日の雰囲気はいかがでしたか。
 - ท่านประทับใจกิจกรรมที่ทางบริษัทจัดเตรียมให้หรือไม่?
当社の活動内容はいかがでしたか。
 - ของรางวัลที่เตรียมไปเพื่อให้นักเรียนได้ร่วมกิจกรรมมีความครบถ้วนเหมาะสมหรือไม่?
景品の内容は十分かつ適切でしたか。
 - สื่อการสอน ให้ความรู้ภายในกิจกรรมเหมาะสมหรือไม่?
教材・学習内容はいかがでしたか。

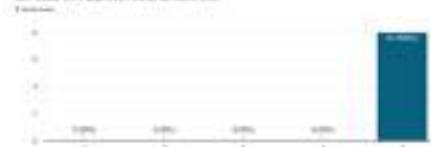
การประทับใจในการจัดสถานที่และบรรยากาศของงาน



การประทับใจในกิจกรรมที่ทางบริษัทจัดเตรียมให้



การประทับใจในของรางวัลที่ทางบริษัทจัดเตรียมให้



การประทับใจในสื่อการสอนที่ทางบริษัทจัดเตรียมให้



การประทับใจในสื่อการสอนที่ทางบริษัทจัดเตรียมให้



- ผลตอบรับของโครงการ: นักเรียนและคณะครูมีความพึงพอใจในระดับดีเยี่ยม พร้อมทั้งมีข้อเสนอแนะให้จัดกิจกรรมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี
プロジェクトの成果 : 生徒および教職員より「非常に満足」との高評価をいただき、継続開催を希望するご意見も寄せられた。
- ประโยชน์ที่ได้รับ: โครงการนี้ไม่เพียงแต่ช่วยส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีให้กับองค์กร แต่ยังเป็นการปลูกฝังจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมและการคัดแยกขยะอย่างถูกวิธีให้แก่เยาวชนอย่างยั่งยืน
得られた効果 : 企業イメージ向上に加え、生徒への環境意識および適切なごみ分別の啓発につながった。

นักเรียนและนักศึกษาเข้ามาดูงาน Yamada Somboon Co.,Ltd.

3 สถาบันการศึกษา

3教育機関から学生・生徒が
工場見学に来訪。

Welcome to Yamada Somboon co. ltd

山田ソムブーン株式会社へようこそ！



シーナカリンウィรอร์ท大学のYSC工場見学

ยินดีต้อนรับมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒเข้าชมโรงงาน YSC

1 วันที่ (Date)日程

07 พฤศจิกายน 2025 (วันศุกร์)

11月7日 (金)

🕒 เวลา (Time)

12:30 – 15:35 น.



YAMADA SOMBOON

WELCOME

**MABYANGPORNWITTAYAKOM
SCHOOL**

กิจกรรมศึกษาดูงานนอกสถานที่ ด้านวิชาชีพ
เทคโนโลยี และแนวทางการศึกษาต่อมหาวิทยาลัย
6 กุมภาพันธ์ 2569





YAMADA SOMBOON

WELCOME

MAHASARAKHAM

UNIVERSITY

โครงการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ในสถานประกอบการ
ยินดีต้อนรับคณะอาจารย์และนักศึกษา จาก
มหาวิทยาลัยมหาสารคาม คณะสาธารณสุขศาสตร์
สาขา อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 44 ท่าน

Date 23 Feb.2026





1.บริจาคน้ำดื่มและเงินทุนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยาง

CSR

ร่วมบริจาคทุนสนับสนุน ให้องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร วันที่ 8 เมษายน พ.ศ. 2569 เพื่อสนับสนุนของรางวัล สำหรับจัดงานโครงการสานสัมพันธ์ผู้สูงอายุ ตำบลมาบยางพร ประจำปี พ.ศ. 2569

- น้ำดื่มจำนวน 200 แพค
- เงินสนับสนุน 2,000 บาท



ตอบสนอง ESG 2 มิติ

S

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: ความสัมพันธ์และการพัฒนาชุมชนท้องถิ่น

- เหตุผล: สนับสนุนน้ำดื่มและเงินทุนในกิจกรรมงานผู้สูงอายุ ช่วยสร้างความผูกพันยกระดับภาพลักษณ์ที่ดี และลดความเสี่ยงด้านความขัดแย้งกับชุมชนรอบข้าง

G

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: ความโปร่งใสและการสร้างพันธมิตรกับภาครัฐ

- เหตุผล: ดำเนินกิจกรรมทางสังคมกับหน่วยงานราชการ มีการระบุวัตถุประสงค์วันที และจำนวนสิ่งของชัดเจน ตรวจสอบได้



2.บริจาคโต๊ะ เก้าอี้ แก่สำนักสงฆ์สิริบุรพาธรรมสถาน จังหวัดชลบุรี

CSR

ร่วมบริจาคโต๊ะ เก้าอี้ ให้แก่โรงเรียนวัดอัมพวัน จังหวัดชลบุรี วันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อสนับสนุนเป็นอุปกรณ์ไว้ใช้ประโยชน์ภายในโรงเรียน

- โต๊ะจำนวน 10 ตัว
- เก้าอี้ส้นน้ำเงินจำนวน 40 ตัว



ตอบสนอง ESG 2 มิติ

S

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: การทำนุบำรุงศาสนาและสืบสานวัฒนธรรมท้องถิ่น

- เหตุผล: สำนักสงฆ์มักเป็นศูนย์รวมจิตใจเป็นสถานที่จัดกิจกรรมของคนในชุมชน การสนับสนุนเฟอร์นิเจอร์ช่วยอำนวยความสะดวก สะท้อนถึงการเห็นความสำคัญของวัฒนธรรม และความเชื่อของชุมชน ช่วยสร้างความผูกพันและทัศนคติที่ดีต่อบริษัทอย่างลึกซึ้ง

E

ยึดอายุการใช้งานสิ่งของ ลดการเกิดขยะ และลดการใช้ทรัพยากรใหม่

S E

17



3.บริจาคโต๊ะ เก้าอี้ แก่โรงเรียนมาบยางพรวิทยาคม จังหวัดระยอง

CSR

ร่วมบริจาคโต๊ะ เก้าอี้ ให้แก่โรงเรียนมาบยางพรวิทยาคม จังหวัดระยอง วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อสนับสนุนเป็นอุปกรณ์ไว้ใช้ประโยชน์ภายในโรงเรียน

- โต๊ะจำนวน 20 ตัว
- เก้าอี้ส้นน้ำตาลจำนวน 80 ตัว



ตอบสนอง ESG 2 มิติ

S

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: ความสัมพันธ์กับชุมชนและการพัฒนาท้องถิ่น

- เหตุผล: บริษัทสนับสนุนโครงสร้างพื้นฐานทางการศึกษาให้กับโรงเรียนในพื้นที่มาบยางพร (ถือเป็นโรงเรียนรอบโรงงาน) ช่วยสร้างความผูกพันและลดความเสี่ยงด้านความขัดแย้งกับชุมชนรอบข้าง

E

ยึดอายุการใช้งานสิ่งของ ลดการเกิดขยะ และลดการใช้ทรัพยากรใหม่

S E

18



4.บริจาคโต๊ะ เก้าอี้ แก่มูลนิธิเพื่อคนทำงาน จังหวัดสมุทรปราการ

CSR

ร่วมบริจาคโต๊ะ เก้าอี้ ให้แก่มูลนิธิเพื่อคนทำงาน จังหวัดสมุทรปราการ วันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อสนับสนุนเป็นอุปกรณ์ไว้ใช้ประโยชน์ภายในมูลนิธิฯ

- โต๊ะจำนวน 20 ตัว
- เก้าอี้ส้นตาลจำนวน 80 ตัว



ตอบสนอง ESG 2 มิติ

S

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: การส่งเสริมสิทธิมนุษยชน และการพัฒนาคุณภาพชีวิตแรงงาน

- เหตุผล: เป็นการสนับสนุน "มูลนิธิที่ขับเคลื่อนด้านสิทธิและสวัสดิการของกลุ่มคนทำงาน/แรงงาน" สะท้อนความมุ่งมั่นของบริษัทในการใส่ใจและดูแลภาคแรงงานในสังคมวงกว้าง ยกระดับภาพลักษณ์ด้าน CSR ด้านแรงงานที่แข็งแกร่งขึ้นครับ

E

ยึดอายุการใช้งานสิ่งของ ลดการเกิดขยะ และลดการใช้ทรัพยากรใหม่

S E

19



5.บริจาคโต๊ะ เก้าอี้ แก่โรงเรียนวัดอัมพวัน จังหวัดชลบุรี

CSR

ร่วมบริจาคโต๊ะ เก้าอี้ ให้แก่โรงเรียนวัดอัมพวัน จังหวัดชลบุรี วันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เพื่อสนับสนุนเป็นอุปกรณ์ไว้ใช้ประโยชน์ภายในโรงเรียน

- โต๊ะจำนวน 20 ตัว
- เก้าอี้ส้นตาลจำนวน 80 ตัว



ตอบสนอง ESG 2 มิติ

S

ตัวชี้วัดที่บริษัทได้รับ: การพัฒนาการศึกษาและชุมชนในระดับภูมิภาค

- เหตุผล: เป็นการขยายความช่วยเหลือด้านโครงสร้างพื้นฐานและการศึกษาไปยังเยาวชนในจังหวัดใกล้เคียง (ชลบุรี ซึ่งอยู่ในพื้นที่ EEC ร่วมกัน) ช่วยส่งเสริมภาพลักษณ์ของบริษัทในการเป็นองค์กรที่ร่วมรับผิดชอบ

E

ยึดอายุการใช้งานสิ่งของ ลดการเกิดขยะ และลดการใช้ทรัพยากรใหม่

S E

20

ปัจจุบันพื้นที่ป่าชายเลนลดลงอย่างต่อเนื่องจากการบุกรุกและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ส่งผลกระทบโดยตรงต่อระบบนิเวศชายฝั่งและอาชีพประมงพื้นบ้าน บริษัทจึงเล็งเห็นความสำคัญในการฟื้นฟูพื้นที่ผ่าน "โครงการปลูกป่าชายเลน" โดยมีเป้าหมายสำคัญดังนี้



- วันที่จัดกิจกรรม 4 กรกฎาคม 2569 (วันเสาร์ทำงาน)
- พื้นที่จัดกิจกรรม ศูนย์บริหารจัดการทรัพยากรป่าชายเลนจังหวัดระยอง ตำบลเนินคือ อำเภอแกลง จังหวัดระยอง
- ผู้เข้าร่วมกิจกรรม พนักงานบริษัทยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด จำนวน 30 คน (แบ่งเป็นทีมงาน 10 คน , ผู้เข้าร่วม 20 คน)



ตอบสนอง ESG ครบ 3 มิติ

- E** คำนึงความอุดมสมบูรณ์ให้ป่าชายเลน เพื่อเพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพ และช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์อย่างมีประสิทธิภาพ
- S** ส่งเสริมให้พนักงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน ได้ร่วมทำกิจกรรมเพื่อสังคมและสร้างความตระหนักรู้ด้านสิ่งแวดล้อม
- G** ขับเคลื่อนโครงการร่วมกับท้องถิ่น พร้อมติดตามวัดผลอย่างโปร่งใส เพื่อมุ่งสู่เป้าหมายความเป็นกลางทางคาร์บอนขององค์กร



6.กิจกรรมยามาตะปลูกป่าชายเลน ครั้งที่ 1

CSR

ผลที่ได้รับจากการทำกิจกรรม

- พื้นฟูระบบนิเวศชายฝั่ง: ปลูกต้นโกงกางจำนวน 150 ต้น บนพื้นที่รวม 337.5 ตารางเมตร (ระยะปลูก 1.5 x 1.5 เมตร) เพื่อเป็นแนวป้องกันการกัดเซาะชายฝั่งตามธรรมชาติและคืนความหลากหลายทางชีวภาพ
- ตอบโจทย์ความยั่งยืน (Carbon Sequestration): ช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 5.7 ตัน CO2 ต่อปี สนับสนุนเป้าหมายความเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality) ตามนโยบายภาครัฐ
- ยกระดับภาพลักษณ์องค์กร: สร้างความเชื่อมั่นให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ขับเคลื่อนการดำเนินงานด้าน CSR เพื่อส่งเสริมและตอบสนอง ESG อย่างเป็นรูปธรรมในฐานะผู้นำด้านสิ่งแวดล้อม



ESG

23



6.กิจกรรมยามาตะปลูกป่าชายเลน ครั้งที่ 1

CSR

ผลตอบรับจากการทำกิจกรรม

ผลการประเมินความพึงพอใจหลังทำกิจกรรม

หัวข้อการประเมิน	คะแนนเฉลี่ย
ความพึงพอใจต่อการจัดกิจกรรม	4.5
ความพึงพอใจต่อการปลูกป่า	4.8
ความพึงพอใจต่อการเรียนรู้	4.2
ความพึงพอใจต่อการบริการ	4.6
ความพึงพอใจต่อการอำนวยความสะดวก	4.4
ความพึงพอใจต่อการประชาสัมพันธ์	4.3
ความพึงพอใจต่อการมีส่วนร่วม	4.7
ความพึงพอใจต่อการสื่อสาร	4.5
ความพึงพอใจต่อการจัดการขยะ	4.6
ความพึงพอใจต่อการรักษาความปลอดภัย	4.4
ความพึงพอใจต่อการอำนวยความสะดวก	4.3
ความพึงพอใจต่อการประชาสัมพันธ์	4.2
ความพึงพอใจต่อการมีส่วนร่วม	4.5
ความพึงพอใจต่อการสื่อสาร	4.4
ความพึงพอใจต่อการจัดการขยะ	4.3
ความพึงพอใจต่อการรักษาความปลอดภัย	4.2



สรุปผลประเมินความพึงพอใจกิจกรรม (คะแนนเต็ม 50 / ผู้ประเมิน 29 คน) ได้รับผลตอบรับดีเยี่ยมและน่าภูมิใจมาก โดยมีผู้ให้คะแนน "พึงพอใจมากที่สุด" (เต็ม 50 คะแนน) 10 คน และ "พึงพอใจมาก" (>40 คะแนนขึ้นไป) 19 คน

ผลสำรวจกิจกรรมที่ต้องการให้จัดในครั้งถัดไปจากพนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรม เรียงตามลำดับ

1. กิจกรรมอิงกระสุนเมล็ดพันธุ์ปลูกป่า (Seed Bombs)



1. กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำและฟื้นฟูป่าต้นน้ำ



1. กิจกรรมปั่นจักรยานพิทักษ์โลกและเก็บขยะในสวนสาธารณะ



ESG

24

The End



พื้นที่สีเขียวภายในโรงพยาบาล

บริษัท ยูเนียน ออโต้พาร์ทส มานูแฟคเชอริง จำกัด (UAM)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บริษัท.....ยูเนี่ยน โอโตพาร์ทส มานูแฟคเจอริ่ง จำกัด.....ที่อยู่..... 60/75 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... เบอร์โทรติดต่อ.....038885001-8.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สไฮโดรคาร์บอน และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายวางระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บกักอย่างน้อย 1 วัน	✓		ไม่มี
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคันกันน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่	✓		
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	✓		รอผลตรวจ
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายนมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (จัดแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)	✓		รอผลตรวจ
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและ ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555		✓	
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาพของร่องรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บริษัท.....ยูเนี่ยน โอโตพาร์ทส มานูแฟคเจอริ่ง จำกัด.....ที่อยู่..... 60/75 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... เบอร์โทรติดต่อ.....038885001-8.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สไฮโดรคาร์บอน และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		ตรวจ พ.ย./ธ.ค.69
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		อากาศฯ รอผล จากผู้ตรวจ
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาหนังสือตอบรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITC, YSC)		✓	

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(.....อรุณทิพย์ ทัศคร.....)
ตำแหน่ง.....Safety and Environment senior Supervisor
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17/07/2569.....

บริษัท ลองวิน อุตสาหกรรม (ประเทศไทย) จำกัด (LWI)

- 1) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 2) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

LORNG WIN INDUSTRIAL(THAILAND)CO.,LTD

บริษัท ลองวินอุตสาหกรรม(ประเทศไทย)จำกัด

ที่อยู่ 60/21 หมู่ 3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ลำดับ	เดือน	ปริมาณที่ใช้/หน่วย
1	มกราคม	69,214.83 kWh
2	กุมภาพันธ์	72,590.31 kWh
3	มีนาคม	75,541.18 kWh
4	เมษายน	44,566.99 kWh
5	พฤษภาคม	77,884.98 kWh
6	มิถุนายน	76,639.94 kWh
รวม		416,438.23 kWh

แบบฟอร์มการสำรวจแผนงาน/โครงการที่เกี่ยวข้องกับธรรมาภิบาลและการมีส่วนร่วมของชุมชน (CSR) ประจำปี 2568
ของ บริษัท ลอจิสติกส์ไทย จำกัด

[illegible]

หมายเหตุ : "ขอความร่วมมือให้แบบฟอร์มสำรวจสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดยโสธร ได้ทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๓๕-๘๐๕๑๕๕"

หรือทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th

เจ้าหน้าที่ประสานงาน นางสาวตาก ขมจินดา เบอร์โทร. 038-808177 ต่อ 113



พื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน



บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน) (SSSC3)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน



สรุปการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริษัท ศูนย์บริการเท็กซาม จำกัด (มหาชน) 2569

Parameter	Month	ปริมาณการปล่อย (Effluent)												ค่ามาตรฐาน Standard
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
pH		7.9	7.9	7.5	7.6	4.8	7.4							6.0 - 9.0
TSS (mg / l)		10	14	16	10	12	16							≤ 300
TDS (mg / l)		698	665	439	516	492	402							≤ 3500
SO ₄ (mg / l)		24.3	17.2	27.3	16.6	26.9	11.4							≤ 300
COD (mg / l)		26	74	169	79	52	56							≤ 150
Oil & Grease (mg / l)		<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0							≤ 10
TKN (mg / l as NH ₃)		44	45	30	31	20	21							≤ 100
Phosphorus (mg / l as P)		0.68	5.85	2.85	5.08	1.99	3.82							---
Temperature (ค่าตามเข็มนาฬิกา)		27	26	30	31	30	30							≤ 45
Mercury (mg / l)		<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010	<0.0010							≤ 0.005
Lead (mg / l)		<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03							≤ 0.2
Copper (mg / l)		<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03							≤ 2
Trivalent Chromium (mg as Cr ³⁺)		<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03							≤ 0.75
Hexavalent Chromium (mg as Cr ⁶⁺)		<0.000	<0.000	<0.000	<0.000	<0.000	<0.000							≤ 0.25
Cadmium		<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03							≤ 0.05
Color(Original)*		65.0	66.0	34.0	30.0	<20	22.0							≤ 500
Color(pH7.3)*		63.0	65.5	33.0	32.0	<20	27.0							≤ 300
Color		yellow	yellow	yellow	yellow	yellow	yellow							---

วัตถุประสงค์ : เพื่อใช้ตรวจสอบค่าเฉลี่ยเป็นไปตามที่ขออนุญาต

เจ้าหน้าที่ : ภาณุวัฒน์ ภิรมย์

ผลการตรวจ : Not Detected

ผู้ตรวจ

นางสาว ปิยะกมล
(นางสาว ปิยะกมล ภิรมย์)

ตำแหน่งที่รับผิดชอบ

ผู้ตรวจ

(นายประเสริฐ ธีระกุล)

EMR

E/ ค่าวิเคราะห์คุณภาพน้ำ



ตู้ควบคุมระบบ



ถังบำบัดน้ำเสีย



ถังบำบัดน้ำเสีย

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลสัตว์ทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามรกรการ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมด้านการถือเค็่นในเค็่นเค็่นเค็่นเค็่นเค็่น
ระหว่างเดือนเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

เกิดที่.....ศูนย์บริการเค็่นเค็่นเค็่นเค็่นเค็่น.....เลขที่เอกสาร..... 038-6911/5-8 ต่อ 402.....

เค็่น	ของเสีย (ตัน)	การของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ใหม่/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	358,155	3,790	8,620	345,545
กุมภาพันธ์	575,430	3,690	10,420	561,410
มีนาคม	612,020	3,740	20,110	588,190
เมษายน	645,490	3,030	-	462,460
พฤษภาคม	347,710	3,930	13,590	330,170
มิถุนายน	611,900	3,970	10,670	596,900
รวม (ตัน)	2,950,305	22,080	63,600	2,864,625

.....
.....
.....
..... 4-7-2569.....



ภาชนะรองรับขยะอันตราย



ภาชนะรองรับขยะทั่วไป



อาคารคัดแยกขยะ



[illegible]



กิจกรรม บริษัทฯ



กิจกรรมการร่วมพัฒนาชุมชน และสังคม

สานเสวนาชุมชนรอบข้าง เพื่อร่วมพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน
โครงการ CSR – DIW Continuous Award



สืบสานวัฒนธรรมประเพณีท้องถิ่น

ถวายเทียนเข้าพรรษา ณ วัดราชฤทธาวาสาราม(วัดสะพานสี่)



กิจกรรมเพื่อสังคม

จัดกิจกรรมวันเด็กให้กับนักเรียนชั้นประถมศึกษาโรงเรียน
บ้านแม่ห้าคู่(เก่า)



มอบของขวัญเพื่อจัดกิจกรรมวันเด็กให้กับโรงเรียน บ้าน
มาบยางพร



มอบของขวัญเพื่อจัดกิจกรรมวันเด็กให้อบต.ปลวกแดง



กิจกรรมเพื่อสังคม

• ร่วมกิจกรรมอาสาสมัครท้องถิ่นรักโลก จัดโดย
อบต.มาบยางพร



• ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ อ. ปลวกแดง



กิจกรรมเพื่อสังคม

- ร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต จัดโดยเขตประกอบการ
สยามอีสเทิร์นร่วมกับเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง

กิจกรรมวันต่อต้านคอร์รัปชันสากล (ประเทศไทย)
“Hero of The Truth : ร่วมหยุดคอร์รัปชัน”



กิจกรรมเพื่อสังคม

- สนับสนุนโคมไฟ LED สริมสร้างความสว่างภายในพื้นที่
อนามัยมาบยางพร

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับอบต.มาบยางพรเพื่อใช้ในกิจกรรม
สาธารณประโยชน์



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เชิญพนักงานร่วมสนุกคิด
สโลแกน หรือ Motto



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

กิจกรรมสงกรานต์เตรียมความพร้อมก่อนเดินทาง จักรวาลกิจกรรม สนุกได้รักด้วย



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

เกษียณอายุ 883C3.



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

การซ้อมอพยพหนีไฟ 2025

วันที่ 17/7/2568



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

วัดบุญนิพอร์ม ประจำปี 2025

วันที่ 8 , 18 สิงหาคม 2025



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน

กิจกรรม วัน Safety Day

วันความปลอดภัย



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน



โครงการ SSC3 เซปักตะกร้อ ต่อต้านยาเสพติด ครั้งที่ 2
บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)
สาขาระยองประจำปี 2568
กำหนดการจัดกิจกรรม 21 กรกฎาคม- 9 กันยายน 2568
เวลา 12.10 – 12.50 น.



ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน



บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)
สาขาระยอง
มีการทำบุญบริษัทในวันที่ 2 ตุลาคม 2568
มีพิธีสงฆ์ พร้อมตักบาตรข้าวสารอาหารแห้ง
และรับประทานอาหารร่วมกันช่วงเวลาพักเที่ยง

ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน



บริษัท ศูนย์บริการเหล็กลีสยาม จำกัด (มหาชน)
จัดการแข่งขัน เปตอง ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568
ตั้งแต่วันที่ 6- 31 ตุลาคม 2568

ด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน



บริษัท ศูนย์บริการเหล็กลีสยาม จำกัด (มหาชน)
จัดการแข่งขัน กีฬาฟุตบอล ครั้งที่ 17 ประจำปี 2568
ตั้งแต่วันที่ 1-15 ธันวาคม 2568



บริษัท สยาม เอ็มทีเค จำกัด (MTK)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

5.3 การตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

5.3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดและค่าการวัด 7 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวก ก

ตารางที่ 7 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศภายในโรง

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน B	ผลการ เปรียบเทียบ ^(ก)
		ปล่องระบายอากาศภายในโรง		
ความเร็วลม	-	-	-	-
ความสูง	m	60 x 40	-	-
อุณหภูมิ	°C	16	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์	%RH	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย	m/s	4.69	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์	%RH	67.17	-	-
Carbon dioxide (CO ₂)	%	0.30	-	-
Oxygen (O ₂)	%	20.89	-	-
อัตราส่วนอากาศ/เชื้อเพลิง	kg/kg	8.14	-	-
Sulfuric acid (H ₂ SO ₄)	ppm	0.39	25	ผ่าน

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Boiler

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน B	ผลการ เปรียบเทียบ ^(ก)
		ปล่อง Boiler		
ความเร็วลม	-	ผ่าน	-	-
ความสูง	m	30	-	-
อุณหภูมิ	°C	30	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์	%RH	129	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย	m/s	7.08	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์	%RH	24.17	-	-
Carbon dioxide (CO ₂)	%	4.01	-	-
Oxygen (O ₂)	%	12.30	-	-
อัตราส่วนอากาศ/เชื้อเพลิง	kg/kg	9.61	-	-
ค่าความทึบแสงของหมอกควัน (Opacity)	%	5	10 ^(ข)	ผ่าน
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m ³	41.09	240	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO ₂)	ppm	205.27	950	ผ่าน
Oxide of Nitrogen & Nitrogen dioxide (NO _x as NO ₂)	ppm	39.80	200	ผ่าน
Carbon monoxide (CO)	ppm	14.36	650	ผ่าน

หมายเหตุ ^(ก) = ปริมาณตรวจวัดสุทธภาพรวม คือ ค่าเกณฑ์ปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากโรงกลั่น พ.ศ. 2549

^(ข) = ปริมาณตรวจวัดสุทธภาพรวม คือ ค่าเกณฑ์ปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ของโรงกลั่น (พ.ศ. 2549) และ ปริมาณตรวจวัดสุทธภาพรวมของสารพิษที่ควบคุม

คือ ค่าเกณฑ์มาตรฐานค่าความทึบแสงของหมอกควันจากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ใช้น้ำมันดิบ

5.3.2 สรุปผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดปริมาณของสารไอออนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 2 ปล่อง

ผลการตรวจวัดค่าความทึบแสงของหมอกควันที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 1 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดค่าความทึบแสงของหมอกควันที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 1 ปล่อง
 วันที่ 22 เมษายน 2561 มีผลการตรวจวัดค่าความทึบแสงของหมอกควันที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด จำนวน 1 ปล่อง

พื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสีย ภายในบริษัท สยาม เอ็มทีเค จำกัด



電気エネルギー使用の概要 SIAMMTK 2026

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า บริษัท สยาม เอ็มทีเค จำกัด ประจำปี 2569

Month	Electricity quantity (kW)	Price per unit Ft (Baht.)	Electricity price (Baht.)	Remark
January	671.41	0.0972	613,143.75	
February	673.53	0.0972	641,596.62	
March	646.73	0.0972	682,371.19	
April	691.25	0.0972	558,289.97	
May	669.76	0.1623	615,532.48	
June	680.02	0.1623	669,442.81	
July				
August				
September				
October				
November				
December				
Annual Summary	4032.70	0.1189	3,780,376.82	

Prepae by	Checked by	Approved by

บริษัท อีโคบลู จำกัด (EB)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า



รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท อีโคบลู จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ข3-53(5)-105/56รย. (91060010525560)

สถานที่ตั้ง 60/91 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดสระบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสตรีสพาร์ต เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสตรีสพาร์ต ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....อีโคบลู จำกัด.....ที่อยู่..... 60/91 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดสระบุรี.....เบอร์โทรศัพท์.....061-2681763.....

คำชี้แจง : ใ้หาโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในของ
หมายเหตุ แล้วจึงจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสตรีสพาร์ต พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่
โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับ บริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับ บริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	ด้านน้ำโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole		/	ใช้ร่วมกับ Polyplex
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน		/	
	แบบหรือภาพถ่ายรายงานระบายน้ำฝนของโรงงาน		/	
	ด้านน้ำโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
2.ด้านอากาศ	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน		/	ใช้ร่วมกับ Polyplex
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีขั้วที่รั่วซึมที่ระยะเวลาก่อนอย่างน้อย 1 วัน		/	
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีกลิ่นน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รู้ในตลอดต่อเนื่องกันที่		/	
	ด้านแนวตรวจวัดมลสารทางอากาศจากท่อของโรงงานหรือเอาไปต่อห้องปฏิบัติการ	/		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดังแนบฟอร์ที่แนบมาด้วย 2)	/		
3.ด้านบริหารจัดการของเสีย	ข้อมูลรายละเอียดสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณในและสารที่เก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555			
	การขนส่งภาพถ่ายการขนถ่ายน้ำกลักร มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	/		
	ภาพถ่ายขณะของรับมุดเสีย และพื้นที่เก็บรวมรูปภาพของเสียภายในโรงงาน	/		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกภาพของเสียและมุดเสียต่อตัว ไปต่อโรงงาน (กรอกแบบฟอร์ที่แนบมาด้วย 3)	/		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวมเอกสารใส่ไว้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ดูแลประกอบการจัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....โคปดิว จำกัด.....ที่อยู่..... 60/91 หมู่ 3 ตำบลบางยางพร อำเภอปากเกร็ด จังหวัดระยอง..... เบอร์โทรศัพท์..... 061-2681763.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวกับบริษัท รวมถึงชี้แจงเพิ่มเติมในช่อง

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	นายจ้างบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	/		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	/		
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารที่ก่อมลพิษที่เป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	/		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการรับมือและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	/		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง แสงสว่าง ความร้อน อนุภาคในพื้นผิวทำงาน)	/		
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	/		
	เอกสารรูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน	/		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	/		เข้าร่วมกับ Polyplex
	สำเนานหนังสือขอรับการส่งเสริมงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติตาม มาตรการกักป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 6 โรงงาน ตั้งแต่ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSO)	/		

หมายเหตุ แล้วจัดส่งสำเนาไปยัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่
โรงงานต้องดำเนินการ

ลงชื่อ.....ผู้แทน
(.....นางสาวสุนารี อะโนมา.....)
ตำแหน่ง..... Safety Officer.....
วันเดือน-ปี ที่รายงาน..... 10/07/2569

2. ด้านอากาศ

- สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้
โดยห้องปฏิบัติการ
- แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่อง
ระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)

สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศ
จากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ

Request No. LAMP0032
Report No. 4906-0300

TEST REPORT

CUSTOMER : Institute Limited
ADDRESS : Sam Sarns Industrial Park 8051, Moo 3, Mahavithayalai, Phothaling, Rayong 21140
SAMPLE SOURCE : Institute Limited
SAMPLE POINT : Hu Oo Sank (1)H1M (1)
SAMPLING DATE : 08/06/2024
RECEIVED DATE : 10/06/2024
TESTED DATE : 18/06/2024
SAMPLE NO. : ECTH-037TE
SAMPLING TIME : 10:51-11:25
REPORTED DATE : 24/06/2024
STACK DESCRIPTION:
Height : 6.00 m
Diameter : 6.30 m
Temperature : 345.00 °C
Air Velocity : 5.03 m/s
Flow rate¹⁾ : 6.29 m³/s
Moisture Content : 4.86 %
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : LNG
Oxygen Content : 8.96 %
Barometric Pressure : 747.77 mmHg
Ambient Temperature : 33.08 °C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	SORBENT ²⁾		SOEF ³⁾	CNCI
			8.81 % O ₂	7 % O ₂		
Total Suspended Particulate Submicron, Gas-phase (TSP) (U.S. EPA Method 5)		10:59-11:25	3.8	6.7	378	mg/m ³
Oxides of Nitrogen (NO _x as NO ₂)	Chemical Absorption, Colorimetric Asid (U.S. EPA Method 7)	11:30-11:45	17.6	30.3	176	mg/m ³
Carbon monoxide	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 3B)	11:46-11:48	11.2	11.4	746	mg/m ³
CO ₂			11.5	12.4	690	ppm

REMARK:
1. ¹⁾ Referenced of The Method of Industry S.S. 1149 (2006)
2. ²⁾ Standard Condition (Temperature 27°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. ³⁾ Sampling by Air Flow: Gas-phase (1-4019-0006)
4. ⁴⁾ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works

Examined By: _____

(MR. ANIRADDE CHAIEN-ARON)

(1-0611-0007)

10/06/2024



Approved By: _____

(MR. THIRASAKAI SORNKSAK)

(1-0611-0010)

24/06/2024

REPORTED TEST RESULT TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Report No. LA99-0812

Report No. 0866-0301

TEST REPORT

CUSTOMER : Ecothai Limited
ADDRESS : Ban Eastern Industrial Park 68/91, Mahayongyorn, Phakding, Rayong 21148
SAMPLE SOURCE : Ecothai Limited
SAMPLE POINT : Ben-On Stack (T-1070-1)
SAMPLING DATE : 08/06/2008
RECEIVED DATE : 18/06/2008
TESTED DATE : 18/06/2008

SAMPLE NO. : 02376
SAMPLING TIME : 10:50-11:35
REPORTED DATE : 26/06/2008

STACK DESCRIPTION

Height : 8.00 m
Diameter : 0.30 m
Temperature : 545.00 °C
Air Velocity : 0.03 m/s
Flow rate : 0.29 m³/s
Moisture Content : - %
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : LNG
Oxygen Content : 5.55 %
Barometric Pressure : 107.17 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.06 °C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Moisture Content	U.S. EPA Method 4	10:50-11:35	4.80	%

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - Parameter Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works
 - Sampling By Mr. Metin Subgarnat



(MR. THONGCHAI BOONSARD)

16/07/2008

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Report No. LA99-0812

Report No. 0866-0301

TEST REPORT

CUSTOMER : Ecothai Limited
ADDRESS : Ban Eastern Industrial Park 68/91, Moo 3, Mahayongyorn, Phakding, Rayong 21148
SAMPLE SOURCE : Ecothai Limited
SAMPLE POINT : Ben-On Stack (T-1070-1)
SAMPLING DATE : 08/06/2008
RECEIVED DATE : 18/06/2008
TESTED DATE : 18/06/2008

SAMPLE NO. : 18207
SAMPLING TIME : 11:20-12:05
REPORTED DATE : 26/06/2008

STACK DESCRIPTION¹

Height : 8.00 m
Diameter : 0.30 m
Temperature : 545.00 °C
Air Velocity : 0.03 m/s
Flow rate : 0.29 m³/s
Moisture Content : 4.17 %
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : LNG
Oxygen Content : 5.55 %
Barometric Pressure : 107.17 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.09 °C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	STD ²	UNIT
Surface Air	Indirect, Relative-Humidity Correction	11:20-12:05	0.14	-	mg/m³
(H ₂ O)	(U.S. EPA Method 8)		0.03	-	ppm

- REMARK:**
- ¹ Not Scope of The Ministry of Industry B.E. 2559 (2016)
 - ² Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - Sampling By Mr. Metin Subgarnat (S-005-4-001)
 - ⁴ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works



(MR. THONGCHAI BOONSARD)

16/07/2008

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

รายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษ
จากปล่องระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)

[illegible]

[Signature]

3.ด้านการจัดการกากของเสีย

- การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน
- ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียภายในโรงงาน
- บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย ๓)



ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....อีโคโนลู...จำกัด..... เบอร์โทรศัพท์ต่อ.....061-2681763.....

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	-	-	-	-
มีนาคม	-	-	-	-
เมษายน	-	-	-	-
พฤษภาคม	-	-	-	-
มิถุนายน	-	-	-	-
รวม (ตัน)	-	-	-	-

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

(...นางสาวสุนารี อะโนมา...)

ตำแหน่ง.....Safety Officer.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....10/07/2569.....

4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน
- สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน
- บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน
- แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน
- ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง, แสงสว่าง, ความร้อน, อากาศในพื้นที่ทำงาน)

สถิติอุบัติเหตุภายในโรงงาน

บริษัทโอโอบู จำกัด ได้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งจากการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

ทั้งนี้ ทางบริษัทได้ทำการเฝ้าระวังและสร้างความตระหนัก อีกทั้งยังมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการสอบสวนหาสาเหตุและกำหนดวิธีป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ

เดือน	จำนวนอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม 2569	-
เดือนกุมภาพันธ์ 2569	-
เดือนมีนาคม 2569	-
เดือนเมษายน 2569	-
เดือนพฤษภาคม 2569	-
เดือนมิถุนายน 2569	-

การตรวจสอบภาพพนักงานภายในโรงงาน
มีแผนการตรวจในวันที่ 21,29 กรกฎาคม 2026

บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำละลายที่อาจเป็นอันตรายที่
ใช้ภายในโรงงาน

Chemical List

No	Name	Department Used	CAS No.	Type fo Storage	Storage area					
					ETP	WL	Ext	Work Shop	Utility	Other
1	Omala S2 GX (220)	Maintenance	68511-50-2 68784-17-8	12				✓		
2	Shell S3 V220C 3	Maintenance	12007-60-2 12001-85-3 13539-13-4	12				✓		
3	Shell Gadus S2 V100 3	Maintenance	12001-85-3 91273-04-0 13539-13-4	12				✓		
4	Shell Tellus S2 M 68	Maintenance	128-39-2	12				✓		
5	Maxtreat 651	Maintenance	26172-55-4 2682-20-4	12				✓		
6	Maxtreat 2500	Maintenance	37971-36-1 7531-95-0	12				✓		
7	3D TRASAR™ 3DT465	Maintenance	37971-36-1 29329-71-3	12				✓		
8	NALCO® 3935	Maintenance	7681-52-9 1310-73-2	12				✓		
9	NALCO® 7330	Maintenance	26172-55-4 2682-20-4	12				✓		
10	NALCO® TRAC109	Maintenance	1310-73-2 7632-00-0	12				✓		

Chemical List

No	Name	Department Used	Type fo Storage	Storage area					
				ETP	WL	Ext	Store	Utility	Other
1	Sulfuric acid 50%	ETP	8B-Non-combustible corrosive substances	✓					
2	Aluminium sulfate (สารส้ม)	ETP	13-Non-combustible solids	✓					
3	Polymer for flocculation	ETP	13-Non-combustible solids	✓					
4	Polymer for screw press	ETP	13-Non-combustible solids	✓					
5	DAP (Daimonium Phosphate)	ETP	13-Non-combustible solids	✓					
6	Molasses	ETP	12-Non-combustible liquids	✓					
7	Urea	ETP	12-Non-combustible liquids	✓					
8	Tellus S2 MS (68)	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
9	Omala S2 GX (220)	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
10	Unirex N3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
11	Mobilgear 600 XP 150	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
12	Shell S3 V220C 2	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
13	Shell S3 V220C 3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
14	Shell S2 V220C	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
15	Mobilux EP1	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
16	Mobilux EP2	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
17	Shell Gadus S2 V100 3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
18	Shell Tellus S2 M 68	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
19	Therminol® 55 Heat Transfer Fluid	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage

แผนงานและภาพการฝึกอบรม
การซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน

การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

แบบ ภ.ร.ว.๒

เดือนที่/ปีฝึกซ้อม ๒๕๖๖ ฝึกซ้อมที่/จังหวัด/
วันที่/๒๕๖๖ เดือน/ปีพ.ศ. ๒๕๖๖/

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลทั่วไปของจุด

ชื่อผู้รับผิดชอบจุด/บริษัท/
เลขที่ทะเบียนนิติบุคคล/เลขประจำตัวประชาชน/
ใบอนุญาต/
ที่ตั้งจุดที่/
โทรศัพท์/
โทรสาร/

ส่วนที่ ๒ การดำเนินการดับเพลิงและหนีไฟของหน่วยงาน

๑. กรณีสถานการณ์ฉุกเฉิน/
ตั้งอยู่ที่/
วันที่/
โทรศัพท์/
โทรสาร/
ประเภท/
ผู้ดำเนินการ/
๒. กรณีสถานการณ์ฉุกเฉิน/

ระบุชื่ออาคาร / สถานที่/
ตั้งอยู่ที่/
โทรศัพท์/
โทรสาร/
จำนวน/
๑. ชื่ออาคาร/
๒. ชื่ออาคาร/

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟของหน่วยงานนี้ที่ วันที่/ เดือน/ ปีพ.ศ. ๒๕๖๖/

ส่วนที่ ๓ ผลการฝึกอบรม

๑. ผลการฝึกอบรม/
๒. ผลการฝึกอบรม/
๓. ผลการฝึกอบรม/



ชื่อ/
(นาย/นาง/นางสาว)/
วันที่/ เดือน/ ปีพ.ศ. ๒๕๖๖/

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง บริษัท อีโคโนมิค จำกัด
 หมายเลขเอกสาร ๐๐๑-๐๑-๒๕๖๕ หมายเลข ๒๕๖๕
 วันที่ฝึกซ้อม ๒๕๖๕/๐๑/๒๕ เวลา ๐๘.๐๐-๑๒.๐๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อม

๑. ชื่อของหน่วยงานที่ดำเนินการฝึกซ้อม

ชื่อของหน่วยงานที่ดำเนินการ บริษัท อีโคโนมิค จำกัด
 ประเภทกิจการ อุตสาหกรรม
 ที่อยู่
 โทรศัพท์
 โทรสาร
 โทรสาร
 โทรสาร

๒. วันฝึกซ้อม ๒๕๖๕/๐๑/๒๕

๓. จำนวนผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม คน

๔. จำนวนผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ คน

๕. วัตถุประสงค์ของการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๒๕๖๕

๖. ชื่อของหน่วยงานที่ดำเนินการฝึกซ้อม

๖.๑ ๖.๒
 ๖.๓ ๖.๔

๗. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๗.๑ ๗.๒
 ๗.๓ ๗.๔

๘. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๘.๑ ๘.๒
 ๘.๓ ๘.๔

๙. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๙.๑ ๙.๒
 ๙.๓ ๙.๔

๑๐. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๐.๑ ๑๐.๒
 ๑๐.๓ ๑๐.๔

๑๑. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๑.๑ ๑๑.๒
 ๑๑.๓ ๑๑.๔

๑๒. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๒.๑ ๑๒.๒
 ๑๒.๓ ๑๒.๔

๑๓. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๓.๑ ๑๓.๒
 ๑๓.๓ ๑๓.๔

๑๔. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๔.๑ ๑๔.๒
 ๑๔.๓ ๑๔.๔

๑๕. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๕.๑ ๑๕.๒
 ๑๕.๓ ๑๕.๔

๑๖. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๖.๑ ๑๖.๒
 ๑๖.๓ ๑๖.๔

๑๗. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๗.๑ ๑๗.๒
 ๑๗.๓ ๑๗.๔

๑๘. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๘.๑ ๑๘.๒
 ๑๘.๓ ๑๘.๔

๑๙. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกซ้อม

๑๙.๑ ๑๙.๒
 ๑๙.๓ ๑๙.๔

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัท อีโคโนมิค จำกัด

วันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

ภาคทฤษฎี



การจำลองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



การจำลองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



5. อื่นๆ

- รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

เดือนมกราคม 2569

POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		TAX INVOICE/INVOICE ใบขอรับเงินค่าเช่า/ใบขอรับเงิน	
300 State Tower 1, 14 th Fl., 30 Sukhumvit 18, Sukhumvit Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand 300 อาคารโพลีเพล็กซ์ ชั้น 14 ถนนสุขุมวิท 18 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย หมายเลขโทรศัพท์: โทร. 02-07547000/028		Head Office ORIGINAL เอกสารต้นฉบับ	
Customer ลูกค้า	HQ/Head Office SCB BLUE LIMITED SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK, 808/1 MOO 3, TAMBOL MAHYANGPORN, AMPHUR PLUKDAENG, RAYONG 21140, THAILAND Thailand	Tax ID: 0215555555555	Invoice No. & Date เลขที่ใบ / วันที่ 025-256900000 01/01 31/01/2026
Consignee ผู้รับสินค้า	SCB BLUE LIMITED SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK, 808/1 MOO 3, TAMBOL MAHYANGPORN, AMPHUR PLUKDAENG, RAYONG 21140, THAILAND Thailand	Customer Order No. & Date เลขที่ใบสั่งซื้อลูกค้า / วันที่	Due Date วันที่ครบกำหนด 02/03/2026
Terms of Delivery เงื่อนไขการส่งมอบ	Terms of Payment (Payment term) 30 days from invoice date		
Description of Goods รายการสินค้า		Quantity จำนวน	Unit Price ราคา / หน่วย
LEASE_CHG LEASE CHARGE FOR JAN 2026 EA		1,000	250,000.0000
Amount charged (in words) This Bait Two Hundred Fifty-nine Thousand Only		Sub Total รวมเงิน	250,000.00
Please make crossed cheque payable to "Polyplex (Thailand) Public Company Limited" กรุณาทำเช็คไขว้จ่ายให้ "บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)"		V.A.T. 7% ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	0.00
		Net Total รวมเงินสุทธิ	250,000.00
Payment By ชำระเงินโดย		☐ Cash เงินสด	☐ Bank ธนาคาร
Cheque No. เลขที่เช็ค		☐ T/T โอนเงิน	☐ Cheque เช็ค
T/T through bank T/T ผ่านธนาคาร		☐ Bank ธนาคาร	☐ Cheque เช็ค
Correctly received the above items in good order and condition. ได้รับสินค้าตามที่ระบุในใบสั่งซื้ออย่างถูกต้องและครบถ้วน		Signature & Date เลขที่ใบ / วันที่ For POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	
 Authorized Signatory		 31.01.26 Authorized Signatory	

ใบนี้ใช้เพื่อรับเงินค่าเช่าเท่านั้น / This receipt is only valid for lease payment.
ใบนี้ใช้เพื่อรับเงินค่าเช่าเท่านั้น / This receipt is only valid for lease payment.

เดือน กุมภาพันธ์ 2569

POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		TAX INVOICE/INVOICE ใบขอรับเงินค่าเช่า/ใบขอรับเงิน	
300 State Tower 1, 14 th Fl., 30 Sukhumvit 18, Sukhumvit Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand 300 อาคารโพลีเพล็กซ์ ชั้น 14 ถนนสุขุมวิท 18 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย หมายเลขโทรศัพท์: โทร. 02-07547000/028		Head Office ORIGINAL เอกสารต้นฉบับ	
Customer ลูกค้า	HQ/Head Office SCB BLUE LIMITED SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK, 808/1 MOO 3, TAMBOL MAHYANGPORN, AMPHUR PLUKDAENG, RAYONG 21140, THAILAND Thailand	Tax ID: 0215555555555	Invoice No. & Date เลขที่ใบ / วันที่ 025-256900000 02/01 28/02/2026
Consignee ผู้รับสินค้า	SCB BLUE LIMITED SIAM EASTERN INDUSTRIAL PARK, 808/1 MOO 3, TAMBOL MAHYANGPORN, AMPHUR PLUKDAENG, RAYONG 21140, THAILAND Thailand	Customer Order No. & Date เลขที่ใบสั่งซื้อลูกค้า / วันที่	Due Date วันที่ครบกำหนด 30/03/2026
Terms of Delivery เงื่อนไขการส่งมอบ		Terms of Payment (Payment term) 30 days from invoice date	
Description of Goods รายการสินค้า		Quantity จำนวน	Unit Price ราคา / หน่วย
LEASE_CHG LEASE CHARGE FOR FEB 2026 EA		1,000	250,000.0000
Amount charged (in words) Thai Baht Two Hundred Fifty-nine Thousand Only		Sub Total รวมเงิน	250,000.00
Please make crossed cheque payable to "Polyplex (Thailand) Public Company Limited" กรุณาทำเช็คไขว้จ่ายให้ "บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)"		V.A.T. 7% ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	0.00
		Net Total รวมเงินสุทธิ	250,000.00
Payment By ชำระเงินโดย		☐ Cash เงินสด	☐ Bank ธนาคาร
Cheque No. เลขที่เช็ค		☐ T/T โอนเงิน	☐ Cheque เช็ค
T/T through bank T/T ผ่านธนาคาร		☐ Bank ธนาคาร	☐ Cheque เช็ค
Correctly received the above items in good order and condition. ได้รับสินค้าตามที่ระบุในใบสั่งซื้ออย่างถูกต้องและครบถ้วน		Signature & Date เลขที่ใบ / วันที่ For POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	
 Authorized Signatory		 28.02.26 Authorized Signatory	

ใบนี้ใช้เพื่อรับเงินค่าเช่าเท่านั้น / This receipt is only valid for lease payment.
ใบนี้ใช้เพื่อรับเงินค่าเช่าเท่านั้น / This receipt is only valid for lease payment.

เดือน มีนาคม 2569

POLYPLEX POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		TAX INVOICE/INVOICE ใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน	
308 Suan Thew 2, 10 th Fl., 3rd Section 15, Suburban Road, Bangkok North Bangkok, 10110 Thailand 308 ซวนเทว 2 ชั้น 10, 15 ถนนสุขุมวิท 15 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: Tax ID No. 010767200739		สำเนาใบแจ้งหนี้ / Head Office ORIGINAL เอกสารแนบใบแจ้งหนี้	
Customer ลูกค้า	HO/Head Office BOOBLUE LIMITED SAB EASTERN INDUSTRIAL PARK, 606/1 MOO 3, TAMBOL MAEYANGPORN, AMPHUR PLUKDASONG, RAYONG, 21143, THAILAND Thailand	Tax ID: 010666000003	Invoice No. & Date เลขที่ / วันที่ 005-25N000053 / 03.03 / 31/03/2026
Consumer ผู้รับสินค้า		Customer Order No. & Date เลขที่ใบสั่งซื้อลูกค้า / วันที่ 3054/0025	
Terms of Delivery เงื่อนไขการส่งมอบ		Terms of Payment / เงื่อนไขการชำระเงิน 30 days from invoice date	
Description of Goods รายการสินค้า		Quantity จำนวน	Unit Price ราคา / หน่วย
LEASE_FEE USAGE CHARGE FOR MAR 2026 SA		1,000	259,000.00
Amount Chargeable (in words) Thai Baht Two Hundred Fifty-nine Thousand Only		Sub Total รวมเงิน	259,000.00
Please make crossed cheque payable to "Polyplex (Thailand) Public Company Limited" กรุณาทำเช็คจ่ายเป็นเช็คไขว้ payable เป็น "บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)"		V.A.T. 7% ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	0.00
Amount Received Payment By: ☐ Cash ☐ Bank ☐ T/T ☐ Cheque		Net Total รวมเงินสุทธิ	259,000.00
Currently received the above items in goods order and condition. ได้ตรวจรับสินค้าตามใบสั่งซื้อและอยู่ในสภาพเรียบร้อย		Signature & Date in Thai & English For POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	

เดือน เมษายน 2569

POLYPLEX POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		TAX INVOICE/INVOICE ใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน	
308 Suan Thew 2, 10 th Fl., 3rd Section 15, Suburban Road, Bangkok North Bangkok, 10110 Thailand 308 ซวนเทว 2 ชั้น 10, 15 ถนนสุขุมวิท 15 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 ประเทศไทย เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: Tax ID No. 010767200739		สำเนาใบแจ้งหนี้ / Head Office ORIGINAL เอกสารแนบใบแจ้งหนี้	
Customer ลูกค้า	HO/Head Office BOOBLUE LIMITED SAB EASTERN INDUSTRIAL PARK, 606/1 MOO 3, TAMBOL MAEYANGPORN, AMPHUR PLUKDASONG, RAYONG, 21143, THAILAND Thailand	Tax ID: 010666000003	Invoice No. & Date เลขที่ / วันที่ 005-27N000004 / 04.03 / 30/04/2026
Consumer ผู้รับสินค้า		Customer Order No. & Date เลขที่ใบสั่งซื้อลูกค้า / วันที่ 3054/0025	
Terms of Delivery เงื่อนไขการส่งมอบ		Terms of Payment / เงื่อนไขการชำระเงิน 30 days from invoice date	
Description of Goods รายการสินค้า		Quantity จำนวน	Unit Price ราคา / หน่วย
SALE_FEE MAINTENANCE CHARGE FOR APR 26 SA		2014,0000	1,000
SALE_FEE WASTEWATER TREATMENT FOR APR 26 SA		13482.8200	1,000
Amount Chargeable (in words) Thai Baht Sixteen Thousand Five Hundred Sixty And Seven Baht Only		Sub Total รวมเงิน	15,476.82
Please make crossed cheque payable to "Polyplex (Thailand) Public Company Limited" กรุณาทำเช็คจ่ายเป็นเช็คไขว้ payable เป็น "บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)"		V.A.T. 7% ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	1,083.37
Amount Received Payment By: ☐ Cash ☐ Bank ☐ T/T ☐ Cheque		Net Total รวมเงินสุทธิ	16,560.07
Currently received the above items in goods order and condition. ได้ตรวจรับสินค้าตามใบสั่งซื้อและอยู่ในสภาพเรียบร้อย		Signature & Date in Thai & English For POLYPLEX (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED	

ใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีการชำระเงินเท่านั้น / This receipt is only valid for cash payment only.
1. ใบแจ้งหนี้ฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีการชำระเงินเท่านั้น / This receipt is only valid for cash payment only.

เดือน พฤษภาคม 2569

[illegible]

เดือน มิถุนายน 2569

[illegible]



รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท อีโคบลู จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ข3-53(5)-19/65 รย. (9106005705656)

สถานที่ตั้ง 901 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายงานเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการขนานอีสท์เอ็นเอสเทรดพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการ
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการขนานอีสท์เอ็นเอสเทรดพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท.....อีโคบลู จำกัด.....ที่อยู่.....901 หมู่ 4 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... เบอร์โทรศัพท์.....061-2681763.....

คำชี้แจง : ใ้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงชี้แจงเพิ่มเติมใน
ช่องหมายเหตุ แล้วจึงส่งกลับมายัง เขตประกอบการขนานอีสท์เอ็นเอสเทรดพาร์ค พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับ บริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับ บริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	ด้านรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	/		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกขยะมูลฝอยน้ำเสียออกจากน้ำฝน	/		
	แบบหรือภาพถ่ายรายงานปริมาณน้ำเสียของโรงงาน	/		
	ด้านรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีเป็นต้น			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	/		
2.ด้านอากาศ	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีหอพักที่มีปลั๊กไฟที่มีระยะเวลาที่เกี่ยวกับอย่างน้อย 1 วัน	/		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคาน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียไม่รั่วไหลออกสู่พื้นที่	/		
	ด้านอาคารตรวจสอบความสะอาดจากถังขยะของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	/		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ตั้งแบบฟอร์ที่แนบมาด้วย 2)	/		
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ปริมาณ ในถังและภาชนะเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายของกลิ่นและไอระเหยจากกระบวนการ อุตสาหกรรม เชื้อเพลิง หลัภัณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารเคมีหรือรั่วซึมของ จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555		/	
3.ด้านบริหารจัดการของเสีย	การขนส่ง/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	/		
	ภาพถ่ายภายนอกของโรงงานและพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน	/		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	/		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นเคมิคัลส์เพื่อใช้ประกอบการ
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นเคมิคัลส์เป็นการ ดำเนินการ เดือนกรกฎาคม-มิถุนายน 2569

บริษัท.....โคเบค จำกัด.....ที่อยู่..... 901 หมู่ 4 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... เบอร์โทรศัพท์..... 061-2681763.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมใน
ของหมายเหตุ แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	/		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	/		มีแผนการตรวจในวันที่ 21.29 กรกฎาคม 2026
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่เข้าเป็นอันตรายที่ได้อยู่ภายในโรงงาน	/		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการเชื่อมและเชื่อมไฟฟ้าจะดูแลความปลอดภัยของโรงงาน	/		
5.อื่นๆ	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียงแสงสว่าง ความร้อน อากาศในพื้นทำงาน)	/		
	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	/		
	เอกสารรูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน	/		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	/		
	ด้านหนังสือขอรับการจ้างงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		/	

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

(.....นางสาวสุภาวรี อะโนมา.....)

ตำแหน่ง.....Safety Officer.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....10/07/2569.....

1.ด้านน้ำ

1.1 สำหรับโรงงานทั่วไป

- ภาพถ่ายแสดง Inspection Manhole
- ภาพถ่ายแสดงแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน
- ภาพถ่ายวางระบายน้ำฝนของโรงงาน

1.2 สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน

- ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน
- ภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บ
อย่างน้อย 1 วัน

1.1 สำหรับโรงงานทั่วไป

- ภาพถ่ายแสดง Inspection Manhole
- ภาพถ่ายแสดงแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน
- ภาพถ่ายวางระบายน้ำฝนของโรงงาน



ภาพถ่ายแสดง Inspection Manhole



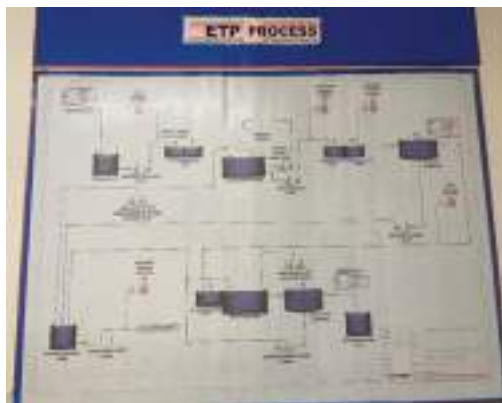
ภาพถ่ายแสดงแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน



ภาพถ่ายวางระบายน้าฝนของโรงงาน

1.2 สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน

- ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน
- ภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อกักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลา
กักเก็บอย่างน้อย 1 วัน



ภาพถ่ายแสดงแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน



ภาพถ่ายแสดงมีปอกพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลา 1 วัน

2. ด้านอากาศ

- สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ
- แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)

สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศ
จากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ



Report No. LAM-0611

Report No. 9906-0218

TEST REPORT

CUSTOMER : EcoBlue Limited
ADDRESS : Siam Eastern Industrial Park WH, Moo 4, Phrakasong, Phrakasong, Rayong 21144
SAMPLE SOURCE : EcoBlue Limited
SAMPLE POINT : Boiler Stack (THPM 2)
SAMPLING DATE : 09/06/2026
RECEIVED DATE : 17/06/2026
TESTED DATE : 17-19/06/2026

SAMPLE NO. : 02501-02508
SAMPLING TIME : 09:00-09:40
REPORTED DATE : 24/06/2026

STACK DESCRIPTION⁴

Height : 30.00 m
Diameter : 0.40 m
Temperature : 127.00 °C
Air Velocity : 7.30 m/s
Flow rate³ : 6.63 m³/s
Moisture Content : 5.27 %
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Oxygen Content : 3.48 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ²		STD ¹	UNIT
			14% O ₂	7% O ₂		
Total Suspended Particulate (TSP)	(U.S. EPA Method 5)	09:00-09:40	0.2	1.7	320	mg/m ³
Sulfur Dioxide (SO ₂)	Absorption, Barium/Thiome Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	09:00-09:30	< 1.3	< 1.2	157	mg/m ³
Oxides of Nitrogen (NO _x as NO ₂)	Absorption, Vanadylsulfate Acid (U.S. EPA Method 7)	09:20-09:25	8.4	8.7	176	mg/m ³
Carbon monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	09:30-09:40	208,900.0	227,891.0	790	mg/m ³
			248,348.3	190,838.0	690	ppm

REMARK: 1.¹ Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.² Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Meier Subpaan (1400-4-0000)
4.⁴ These Data Outside The Scope of The Regulation of The Department of Industrial Works.

Examined By :
MS. APRADEE CHULSA-ARSAE
(1-001-6-0011)
24/06/2026



Approved By :
DR. THONGCHAI BOONSAO
(1-001-6-0012)
24/06/2026

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Report No. LAM-0611

Report No. 9906-0218

TEST REPORT

CUSTOMER : EcoBlue Limited
ADDRESS : Siam Eastern Industrial Park WH, Moo 4, Phrakasong, Phrakasong, Rayong 21144
SAMPLE SOURCE : EcoBlue Limited
SAMPLE POINT : Boiler Stack (THPM 2)
SAMPLING DATE : 09/06/2026
RECEIVED DATE : 17/06/2026
TESTED DATE : 17-19/06/2026

SAMPLE NO. : 02501-02508
SAMPLING TIME : 09:40-10:20
REPORTED DATE : 24/06/2026

STACK DESCRIPTION⁴

Height : 30.00 m
Diameter : 0.40 m
Temperature : 121.00 °C
Air Velocity : 7.63 m/s
Flow rate³ : 6.64 m³/s
Moisture Content : 4.49 %
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Oxygen Content : 6.42 %
Barometric Pressure : 756.31 mmHg
Atmospheric Temperature : 31.00 °C

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ²		STD ¹	UNIT
			14% O ₂	7% O ₂		
Total Suspended Particulate (TSP)	(U.S. EPA Method 5)	09:40-10:20	0.7	6.7	320	mg/m ³
Sulfur Dioxide (SO ₂)	Absorption, Barium/Thiome Titrimetric (U.S. EPA Method 6)	09:40-10:15	< 1.3	< 1.2	157	mg/m ³
Oxides of Nitrogen (NO _x as NO ₂)	Absorption, Vanadylsulfate Acid (U.S. EPA Method 7)	09:30-09:35	34.4	31.0	176	mg/m ³
Carbon monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared (U.S. EPA Method 10)	10:10-10:20	2.2	2.4	790	mg/m ³
			2.2	2.1	690	ppm

REMARK: 1.¹ Notification of The Ministry of Industry B.E. 2549 (2006)
2.² Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
3. Sampling By Mr. Meier Subpaan (1400-4-0000)
4.⁴ These Data Outside The Scope of The Regulation of The Department of Industrial Works.

Examined By :
MS. APRADEE CHULSA-ARSAE
(1-001-6-0011)
24/06/2026



Approved By :
DR. THONGCHAI BOONSAO
(1-001-6-0012)
24/06/2026

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....17.....ไร่ ..2.....งาน.....40.8.....ตารางวา

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....ไร่2.....งาน 40.8.....ตารางวา

ลงชื่อ.....ผู้ใหญ่นุ
(.....นางสาวสุนรี อะโนมา.....)
ตำแหน่ง..... Safety Officer.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10/07/2569.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน..... 10/07/2569.....

3.ด้านการจัดการกากของเสีย

- การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน
- ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน
- บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)



ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน



ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

บริษัท.....อีโคเนลู.....จำกัด..... เบอร์โทรติดต่อ.....061-2681763.....

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	6.00	427.58	-	-
กุมภาพันธ์	2.25	273.13	-	-
มีนาคม	4.51	383.53	-	-
เมษายน	3.91	312.34	-	-
พฤษภาคม	5.71	443.70	-	-
มิถุนายน	3.47	453.96	-	-
รวม (ตัน)	25.85	2294.24	-	-

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

(...นางสาวสุนารี อะโนมา...)

ตำแหน่ง.....Safety Officer.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....10/07/2569.....

4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน
- สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน
- บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน
- แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน
- ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง, แสงสว่าง, ความร้อน, อากาศในพื้นที่ทำงาน)

สถิติอุบัติเหตุภายในโรงงาน

บริษัทโอโอบู จำกัด ได้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งจากการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีอุบัติเหตุ 4 ครั้ง

ทั้งนี้ ทางบริษัทได้ทำการเฝ้าระวังและสร้างความตระหนัก อีกทั้งยังมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการสอบสวนหาสาเหตุและกำหนดวิธีป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำ

เดือน	จำนวนอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม 2569	-
เดือนกุมภาพันธ์ 2569	-
เดือนมีนาคม 2569	2 เรื่อง
เดือนเมษายน 2569	-
เดือนพฤษภาคม 2569	1 เรื่อง
เดือนมิถุนายน 2569	1 เรื่อง

การตรวจสอบภาพพนักงานภายในโรงงาน
มีแผนการตรวจในวันที่ 21,29 กรกฎาคม 2026

บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำละลายที่อาจเป็นอันตรายที่
ใช้ภายในโรงงาน

Chemical List

No	Name	Department Used	CAS No.	Type fo Storage	Storage area					
					ETP	WL	Ext	Work Shop	Utility	Other
1	Omala S2 GX (220)	Maintenance	68511-50-2 68784-17-8	12				√		
2	Shell S3 V220C 3	Maintenance	12007-60-2 12001-85-3 13539-13-4	12				√		
3	Shell Gadus S2 V100 3	Maintenance	12001-85-3 91273-04-0 13539-13-4	12				√		
4	Shell Tellus S2 M 68	Maintenance	128-39-2	12				√		
5	Maxtreat 651	Maintenance	26172-55-4 2682-20-4	12				√		
6	Maxtreat 2500	Maintenance	37971-36-1 7531-95-0	12				√		
7	3D TRASAR™ 3DT465	Maintenance	37971-36-1 29329-71-3	12				√		
8	NALCO® 3935	Maintenance	7681-52-9 1310-73-2	12				√		
9	NALCO® 7330	Maintenance	26172-55-4 2682-20-4	12				√		
10	NALCO® TRAC109	Maintenance	1310-73-2 7632-00-0	12				√		

Chemical List

No	Name	Department Used	Type fo Storage	Storage area					
				ETP	WL	Ext	Store	Utility	Other
1	Sulfuric acid 50%	ETP	8B-Non-combustible corrosive substances	√					
2	Aluminium sulfate (สารส้ม)	ETP	13-Non-combustible solids	√					
3	Polymer for flocculation	ETP	13-Non-combustible solids	√					
4	Polymer for screw press	ETP	13-Non-combustible solids	√					
5	DAP (Daimonium Phosphate)	ETP	13-Non-combustible solids	√					
6	Molasses	ETP	12-Non-combustible liquids	√					
7	Urea	ETP	12-Non-combustible liquids	√					
8	Tellus S2 MS (68)	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
9	Omala S2 GX (220)	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
10	Unirex N3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
11	Mobilgear 600 XP 150	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
12	Shell S3 V220C 2	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
13	Shell S3 V220C 3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
14	Shell S2 V220C	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
15	Mobilux EP1	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
16	Mobilux EP2	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
17	Shell Gadus S2 V100 3	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
18	Shell Tellus S2 M 68	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage
19	Therminol® 55 Heat Transfer Fluid	Maintenance	10-Combustible liquids						Oil Storage

แผนงานและภาพการฝึกอบรม
การซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน



การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 สาขเคมี / น้ำมันหกทั่วไป
ตาม OCP – CHS – 03 มาตรฐานการปฏิบัติงานเพื่อแผนฉุกเฉินกรณีสาขเคมี / น้ำมันหกทั่วไป

แผนซ้อมแผนชื่อ	OSP
วันที่	26 พฤศจิกายน 2568 เวลา 13:30 – 16:00 น.
ฝ่ายแผนฉุกเฉิน	น้ำมันหกทั่วไป ระหว่างทำการน้ำมันรั่วซึมใต้ถุน
สาเหตุ	การหกน้ำมันจากถังเก็บน้ำมันและไปชนสายไฟฟ้า น้ำมันหกทั่วไป
ผู้ประสานแผน	พนักงานขับรถ (OSP)
จุดประสงค์	เพื่อให้ได้ทำการซ้อมน้ำมันคือทำการซ้อมน้ำมันในภา ระหว่างดำเนินการตามขั้นตอน การระงับเหตุไฟไหม้ในน้ำมัน
ผู้เข้าร่วมฝึกอบรม	1. Jayrak Oraso 2. Phai Lin Fang 3. Wudawon Wangkhan 4. Win Lin Lin
ผู้รับผิดชอบ	Mr. Surasit Ananta

ลำดับเหตุการณ์การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ DHS – CCP – 13 Chemical tests

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	รูปภาพ
1	13.30 น.	ผู้ปฏิบัติงานที่ 1 ได้ขนส่งถังน้ำมันโดยใช้รถยก ระหว่างการขนส่ง ถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ซึ่งทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	
2	13.33 น.	ผู้ปฏิบัติงานที่ 1 จึงได้แจ้งหัวหน้างานทันที ว่ามีถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	
3	13.36 น.	หัวหน้างาน ได้แจ้งหัวหน้างาน และหัวหน้างาน ได้แจ้งหัวหน้างาน ว่ามีถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	
4	13.38 น.	เมื่อตรวจสอบสถานการณ์เรียบร้อยแล้ว หัวหน้างาน ได้แจ้งหัวหน้างาน ว่ามีถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	

5	13.40 น.	ผู้ปฏิบัติงานที่ 1 ได้แจ้งหัวหน้างานทันที ว่ามีถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	  
6	13.45 น.	หัวหน้างาน ได้แจ้งหัวหน้างาน และหัวหน้างาน ได้แจ้งหัวหน้างาน ว่ามีถังน้ำมันล้มคว่ำลงบนพื้นที่สีแสดบริเวณที่จอดรถซึ่งไม่ได้มีป้ายเตือน ทำให้ถังน้ำมันมีรอยขีดข่วน ทำให้อ่างน้ำมันได้รั่วไหลออกมา	

ข้อสังเกต / ข้อเสนอแนะ

ลำดับ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เป้าหมาย/วันที่
1	พื้นที่ทำงานเกี่ยวข้องกับน้ำมันต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียด หากพบว่ามีความเสี่ยงต้องทำการเพิ่มความระมัดระวังและแก้ไขทันที	SSP Dept.	28 พฤศจิกายน 2568
2	ควรมีการเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้บริเวณที่เก็บสารเคมีให้เป็นไปตามเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS)	SSP Dept	28 พฤศจิกายน 2568

5. อื่นๆ

- รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
- ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน

รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

เดือน มกราคม 2569



Glass SPP Co., Ltd.
Glass SPP Co., Ltd.

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 333–340
 ISSN 0954-6820
 DOI: 10.1111/j.1365-3113.2004.03211.x
 Published by Blackwell Publishing, 9600 Garsington Road, Oxford OX4 2DQ, UK and 350 Main Street, Malden, MA 02148, USA

ကျွန်းပျံစံအောင်

STATEMENT OF INVOICE

100079-48

Page 4 of 4

Document No. 000000.001

Environ Biol Fish (2015) 98:1031–1040

Customer No.	1000002
Customer Name	Indira L B
Address	0091 Sani Laman Industrial Park, Moo 2 Mahayugap, Pkai Dang, Rayong 21140
Tax ID	0201110000003
Branch	Head Office

No.	Document No.	Date	Due Date	Amount (USD)	Internal Document No.
1	990000001	31/03/2020	19012820	330,115,71	4000004301

Total Agreement in Words

STYLING: MALLORY FORTY/CHOCOLATE CITY (PACIFIC TRADING CO.)/LINDSEY

Grand Total of Accounts:

EFFECTIVE BATH AND SENSITIVITY (WALSH)

總分	100
----	-----

Payment must be made on due date otherwise the interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.

Please transfer payment to our Beneficiary Bank:

Supplied Cleared Bank of India Public Co., Ltd. Head Office Branch

Glass SPG 5100, Ltd.

Account No. Contact Account 000-0000-12345



บริษัท เกล็ด จำกัด (มหาชน)
Glow P.P. Company Limited
เลขที่ 103/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10300
เลขที่ 103/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10300
Tel. +66 (0) 26 411 121 Fax. +66 (0) 26 411 100
E-Mail. GLOW@GLOW.CO.TH

ใบแจ้งหนี้

INVOICE

ORIGINAL

Page 1 of 1

Document No. 1500000011
Invoice Date 11/01/2020
Billing Period 01/01/2020 - 11/01/2020
Due Date 09/01/2020

Customer No. 00000202
Customer Name Ecomax Limited
Address 60/91 Baan Ecomax Industrial Park, Moo 3 Mahayongraj Park, Bang Bua, Bangkok 10110
Tax ID 621555005862
Branch Head Office

Contract No. JCU-C1-0706
Contract Date 15/09/2020
Reference No. PO-A-170812821
Internal Document No. 0000001161
Term of Payment Within 15 Calendar Days from invoice date

No.	Description	Quantity	Unit	Unit Price	Amount (THB)
1	Capacity Payment	1,042.940	SA	112.8000	256,819.31
2	Grid Capacity Payment Ecomax CC	0.000	SA	275.8700	0.00
3	Energy Charge Peak Hour	118,307.070	SA	4.3819	1,466,826.36
4	Energy Charge Off Peak Hour (Mid Peak)	118,555.365	SA	2.8617	902,486.86
5	Energy Charge Off Peak Hour (Low Peak)	112,140.077	SA	2.8617	945,866.67
6	Feed Transfer Charge	1,641,472.010	SA	0.0072	9,912.11.38
7	Residual Energy Payment	0.000	WVA	16.8700	0.00

Total Amount in Words: THAI BATHS ONE THOUSAND FIFTY ONE THOUSAND SEVEN HUNDRED FIFTY EIGHT BAHT AND SEVENTY TWO SAANG	Total Amount Amount Sub Total Vat Amount (7%) Grand Total Amount	1,473,211.21 03,466.12 1,476,677.33 103,367.41 1,580,044.74
--	---	---

Remark:
Payment must be made on due date otherwise interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.
Please transfer payment to our Beneficiary Bank:
Standard Chartered Bank (Thai) Public Co., Ltd., Head Office Branch
Glow P.P. Co., Ltd.
Account No. Current Account 001-806-228-01

On behalf of
Glow P.P. Co., Ltd.

Tongjai Chuthayapong
Tongjai Chuthayapong

Authorized Signature
Mr. Tongjai Chuthayapong
Division Manager

เดือน กุมภาพันธ์ 2569



บริษัท เกล็ด จำกัด (มหาชน)
Glow P.P. Company Limited
เลขที่ 103/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10300
เลขที่ 103/1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10300
Tel. +66 (0) 26 411 121 Fax. +66 (0) 26 411 100
E-Mail. GLOW@GLOW.CO.TH

สรุปใบแจ้งหนี้

STATEMENT OF INVOICE

ORIGINAL

Page 1 of 1

Document No. 1500000011
Invoice Date 11/01/2020

Customer No. 00000202
Customer Name Ecomax Ltd.
Address 60/91 Baan Ecomax Industrial Park, Moo 3 Mahayongraj Park, Bang Bua, Bangkok 10110
Tax ID 621555005862
Branch Head Office

No.	Document No.	Start	Due Date	Amount (THB)	Internal Document No.
1	1500000011	2020/01/01	2020/01/01	1,466,826.36	0000001161

Total Amount in Words: THAI BATHS ONE THOUSAND FIFTY ONE THOUSAND SEVEN HUNDRED FIFTY EIGHT BAHT AND SEVENTY TWO SAANG	Grand Total Amount	1,466,826.36
--	---------------------------	--------------

Remark:
Payment must be made on due date otherwise interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.
Please transfer payment to our Beneficiary Bank:
Standard Chartered Bank (Thai) Public Co., Ltd., Head Office Branch
Glow P.P. Co., Ltd.
Account No. Current Account 001-806-228-01

Receipt

Sign

Date



Authorised Signatory
Mr. Tejaprasad Chaturvedy
District Manager

144



Glow Energy Co., Ltd.
 Glow SPP (1) Company Limited
 เลขที่ ๑๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50000
 40-39 Moo 1, New Town Industrial Park, Mae Jo, Maejoengsaeng Phak Thung, Chiang Mai 50000
 Tel. : +66 (0) 53 481 728 Fax. : +66 (0) 53 481 908
 E-mail : glow@glow.co.th

ใบบิลจ่ายหนี้
 INVOICE

ORIGINAL

Page 1 of 1

Document No. 00000000
 Invoice Date 21/03/2024
 Billing Period 01/03/2024 - 31/03/2024
 Due Date 30/04/2024

Customer No. 00000002
 Customer Name Eon Energy Limited
 Address 00/91 Siam Eastern Industrial Park, Moo 1, Maejoengsaeng Phak Thung, Chiang Mai 50000
 Tax ID 621555065661
 Branch Head Office

Contract No. ECL-C-1-PWR
 Contract Date 17/09/2023
 Reference No. PJA-17032023
 Revised Document No. 410000147
 Term of Payment Within 15 Calendar Days
 From Invoicing date

No.	Description	Quantity	Unit	Unit Price	Amount (THB)
1	Capacity Payment	1,046,004	kWh	1.22 0000	209,600.49
2	Additional Capacity Payment From 100% FT	0.000	kWh	274.4700	0.00
3	Energy Charge Peak Hour	274,000.000	kWh	4.1019	1,365,794.85
4	Energy Charge Off Peak Hour (Main-Full)	327,733.000	kWh	2.4017	835,718.63
5	Energy Charge Off Peak Hour (Sub-Sub-Full)	308,181.000	kWh	2.4017	800,361.83
6	Peak Transfer Charge	1,032,030.000	kWh	0.0072	80,312.96
7	Reserve Energy Payment	0.000	kVAh	90.3700	0.00

Total Amount in Words (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท				Total Amount	3,591,415.93
				Discount	(10,000.00)
				Sub Total	3,581,415.93
				Vat Amount (7%)	250,759.24
				Gross Total Amount	3,832,175.17

Remark:
 Payment must be made on due date otherwise interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.
 Please transfer payment to our Designated Bank:
 Standard Chartered Bank (Thai) Public Co., Ltd., Head Office Branch
 Glow SPP (1) Co., Ltd.
 Account No. Current Account 001-000-22010

On behalf of
 Glow SPP (1) Company Limited

Signature
 Signature

Authorized Signature
 Mr. Tassaporn Chaitanyong
 Division Manager

เดือน เมษายน 2569



Glow Energy Co., Ltd.
 Glow SPP (1) Company Limited
 เลขที่ ๑๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50000
 40-39 Moo 1, New Town Industrial Park, Mae Jo, Maejoengsaeng Phak Thung, Chiang Mai 50000
 Tel. : +66 (0) 53 481 728 Fax. : +66 (0) 53 481 908
 E-mail : glow@glow.co.th

สรุปใบบิลจ่ายหนี้
 STATEMENT OF INVOICE

ORIGINAL

Page 1 of 1

Document No. 00000000
 Document Date 01/04/2024

Customer No.	00000011
Customer Name	Eon Energy Ltd.
Address	00/91 Siam Eastern Industrial Park, Moo 1 Maejoengsaeng Phak Thung Chiang Mai 50000
Tax ID	621555065661
Branch	Head Office

No.	Document No.	Date	Due Date	Amount (THB)	Interest (Overdue) No.
1	0000000001	01/04/2024	31/03/2024	3,591,415.93	410000147

Total Amount in Words (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท (THAI) ๓,๕๙๑,๕๑๕.๙๓ บาท				Gross Total Amount	3,591,415.93
--	--	--	--	--------------------	--------------

Remark:
 Payment must be made on due date otherwise interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.
 Please transfer payment to our Designated Bank:
 Standard Chartered Bank (Thai) Public Co., Ltd., Head Office Branch
 Glow SPP (1) Co., Ltd.
 Account No. Current Account 001-000-22010

Received

Signature

Date



ORIGINAL

Page 9 of 9

Document No.	1100000001
Invoice Date	09/04/2020
Billing Period	04/04/2020 - 09/04/2020
Due Date	11/01/2020

Customer No.	1000252	Contract No.	UCL-CT-0000
Customer Name	Equinox Limited	Contract Date	17/09/2020
Address	00811 Jalan Ekarum Industri 17th, Area 7 Malaysia Johor Bahru City Johor 81100	Reference No.	P04-1701-2021
Tax ID	021325082463	Internal Document No.	4-000001420
Bank	Hong Kong	Term of Payment	90/000 15-Liquidate Due

No.	Description	Quantity	Unit	Unit Price	Amount / (TND)
1	Capacity Payment	1,295,685	\$/	133.0949	231,721.51
2	Add Capacity Payment (Liquor CC)	0.0000	\$/	255.6790	0.00
3	Energy Charge Peak Hour	249,088.383	\$/kWh	4.1139	1,024,629.06
4	Energy Charge Off Peak Hour (Min-Pe)	242,939.282	\$/kWh	2.6877	730,794.98
5	Energy Charge Off Peak Hour (Standard, Pe)	411,277.120	\$/kWh	2.6877	1,074,623.59
6	Fixed Transm. Charge	108,641.000	\$/kWh	0.1972	96,073.55
7	Residual Energy Payment	0.0000	\$/kWh	36.0790	0.00

Total Amount in Words	Total Amount	1,261,765.60
(THIRY MILLION FIVE HUNDRED SIXTY ONE THOUSAND TWO HUNDRED SIXTY FIVE AND 60/100THS DOLLAR)	Balance	(1,244,661)
	Sub Total	1,254,854.59
	Net Amount (TTL)	234,213.80
	Grand Total Amount	1,020,640.79

Remark:
Payment shall be made on the date after the Interest Charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.

Please transfer payment to our Beneficiary Bank:
Standard Chartered Bank (UK) Public Co., Ltd., Head Office Branch

Account No. Current Account 000-000-2211

Glaxo SPCs Ltd, Cheshire, United Kingdom

Geological Group

Dr. Tamasz Cs. Csizmadia
 Dr. Tamasz Cs. Csizmadia
 Dr. Tamasz Cs. Csizmadia



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
Kingdom of Cambodia

សេចក្តីបញ្ជាក់ទិន្នន័យ
STATEMENT OF INVOICE

THE SCIENCE

Page 8 of 11

Document Key: J0000007
Document Path: OFFICE 3D

Globe Telecom PCL
Globe SMC Company Limited
90-767 / 81, Sukhumvit Road, Klongtoey District, Bangkok 10110 Thailand
Tel : +662 066 2200 Fax : +662 066 2200
www.glo.net

Customer No.	0000252
Customer Name	Lumina Ltd.
Address	0771 Shao Hsueh Industrial Park, No. 2, Shao Hsueh Road, Taichung, Taichung 40601
Tax ID	6223333333333
Branch	Head Office

No.	Invoice No.	Item	Due Date	Amount (TRY)	Invoice Document No.
0	000000064	15.00/0000	12/01/2020	1.000.000.00	000000000

Total Amount in Words (WRITE IN FULL IN FIGURE NUMBER IN TWO DECIMAL PLACES ONLY) PAY TO THE ORDER OF \$	Grand Total Amount:	1,154,000.00
--	---------------------	--------------

Payment must be made on due date otherwise interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.

Please transfer payment to our Renminbi Bank:
Standard Chartered Bank (China) Public Co., Ltd., Branch Office Shanghai
Address: 807-110 Cao Liao Rd.
Account No.: 120601 Account ID: 9020000000

Discussion

Page

1992

เดือน พฤษภาคม 2569

Page 2 of 1

Page 2 of 1

Document No.	000000000
Invoice Date	11/01/2016
Billing Period	11/01/2016 - 11/01/2016
Due Date	11/01/2016

Contract No.	10000231	Contract No.	EC-C-1470E
Contract Name	Building Contract	Contract Date	17/09/2021
Address	9991 East Canton Industrial Park, No.3 Wulouqian Road, Dongfang Road 21104	Reference No.	PSA-IT/01/2021
Tax ID	021555000660	Invoice Document No.	4100001442
Branch	Head Office	Date of Payment	20/09/2021 (Invoice Date)

No.	Description	Quantity	Unit	Unit Price	Amount (TRY)
1	Capacity Payment	1,831,128	kWh	127.8900	232,760,416
2	Idle Capacity Payment (System CC)	0.000	kWh	278.6700	0.00
3	Energy Charge Peak Hour	218,261,413	kWh	4.1819	912,659,410
4	Energy Charge Off Peak Hour (Week-End)	282,196,491	kWh	2.8817	812,479,410
5	Energy Charge Off Peak Hour (Week-Day)	339,240,240	kWh	2.8817	977,511,222
6	Fuel Transfer Charge	642,886,123	kWh	0.0673	43,168,000
7	Reactive Energy Payment	0.000	kVArh	56.9700	0.00

Robert Aumann in Munich

*THREE MILLION FIVE HUNDRED THIRTY-SEVEN THOUSAND SEVEN HUNDRED TWENTY-FOUR AND NO/100 DOLLARS

Total Assessment	2,344,932.41
Discount	(31,287.12)
Sub Total	2,313,645.29
at Assessment (7%)	161,955.17
Total Assessment	2,475,600.46

Discussion

Payment must be made no later than fifteen business days as specified in the Agreement will be applied as follows:

Please transfer payment to our Bookstore Bank:

Standard Chartered Bank (The) Public Co., Ltd. Head Office: London

4. **Cheng S. P. & Co., Ltd.**[illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

© 2006 GPO : 14500000-1-0000

Tessalon Group

Authorized Signatory
Mr. Douglas Christensen
Business Manager



Page 1 of 1

Page 1 of 1

Bureau No. 44-38861
Bureau Date 10/17/2014

Company No.	10000232
Company Name	Evonik Ltd
Address	6011, Suez Eastern Industrial Park, Mos J-Hahayyoon, Pasha, Suez, Egypt 21400
Tax ID	821155005961
Branch	Head Office

Sr.	Receipt No.	Qty	Rec Date	Amount(TMR)	Internal Receipt No.
1	000000070	0.00000000	20070309	0.00000000	000000000

Total Amount in Words

OVER 9 MILLION THIRTEEN THOUSAND NINETEEN AND TWENTY ONE

TABLE 6

Grand Total Allowed	-0.0113000
---------------------	------------

Source: *U.S. Census Bureau, 1997*

Interest will be made on the debt at the interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue amounts.

Flows transfered as credit to the Beneficiary Bank.

Copyright © 2007 by Elsevier Inc. All rights reserved.

© 1999 IEEE. All rights reserved.

Appl. Stat. 39, 1990, 271-8

Revised

Free

1114

เดือน มิถุนายน 2569



ORIGINAL

Page 1 of 1

Document No.	2001001179
Invoice Date	06/06/2020
Billing Period	01/06/2020 - 06/06/2020
Due Date	28/07/2020

Customer No.	10001212	Contract No.	EEU-C-1-PWR
Customer Name	Enbridge Limited	Contract Date	7/19/2021
Address	60791 Suncoast Industrial Park, West 3 Highway, Houston, Texas 77066	Reference Doc.	EEU-C-1-TRD(2021)
Tax ID	021-000000000	Internal Document No.	1000001017
Branch	Head Office	Term of Payment	Within 15 Calendar Days from invoice date

No.	Description	Quantity	Unit	Unit Price	Amount (THB)
1	Capacity Upgrade	2,891.897	1%	142.9980	219,738.87
2	Add Capacity Payment System LC	0.000	1%	275.0780	0.00
3	Energy Charge Peak Hour	359,365,246	kWh	4.1826	1,205,231.14
4	Energy Charge Off Peak Hour (Mid-Nite)	305,456,218	kWh	2.6607	844,276.87
5	Energy Charge Off Peak Hour (Sat, Sun, Holi)	333,836,464	kWh	2.6607	898,817.19
6	Peak Transfer Charge	1,086,815,926	kWh	0.1623	178,296.75
7	Resistive Energy Payment	0.000	173.8	36.0780	0.00
Total Amount in Words				Total Amount	3,365,573.88
FOUR MILLION THREE HUNDRED FIFTY SEVEN THOUSAND AND THREE HUNDRED AND SEVEN				Deducted	(15,000.00)
				Sub Total	3,350,573.88
				Vat Amount (7%)	262,550.87
				Grossed Total Amount	3,613,124.75

Payment must be made on the date when the interest charge as specified in the Agreement will be applied on overdue payment.

Please direct all personnel to our Web site.

Standard Chemical Mark (The) Public Co., Ltd. - Head Office: Mumbai
 (Over SEF of Co. Ltd.)

Account No. Printed Amount \$81.40 \$20.00

On behalf of
Ellen HFF II Company Limited

Garza Group

Abstracted Signature
Mr. T. J. Thompson, Chairman
Division of Insurance

ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว
ภายในโรงงาน



บริษัท อินโนแอ็ค (ประเทศไทย) จำกัด (INOAC)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

ภาพถ่าย Inspection manhole



ภาพถ่ายแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน



รางน้ำฝน



ปะระบายน้ำเสีย

ภาพถ่ายรางระบายน้ำฝนของโรงงาน



ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น



ภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีอุปสรรคน้ำทิ้งหลังบำบัด



ภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคั่นกั้นน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมิให้รั่วไหล



แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บิโอมัส (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยงานที่รับผิดชอบที่ได้รับอนุญาต 42.00 ไม่ กรมอุตสาหกรรมสภามอบให้วันที่ 01/01/2558 เบอร์โทรศัพท์ 038-029556

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ				ข้อมูลโรงงานอุตสาหกรรม				การปล่อยมลพิษทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชื่อ (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ปี (kg/yr)	ความเข้มข้นของมลพิษ (mg)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสัมประสิทธิ์การปล่อย	ชนิด มล	จำนวน
Boiler Stack No.1	1	Total suspended particulate	21.34	0.24	129.0	0.0105	3.85	0.30	15.0	1	-	-	1
		Sulfur dioxide	1.98	0.24		0.0010	0.36						
		Oxides of nitrogen	10.22	0.24		0.0389	6.89						
		Carbon monoxide	8.59	0.24		0.0004	0.89						

ตรวจวัดโดย บริษัท บิโอมัส (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยงานที่รับผิดชอบที่ได้รับอนุญาต 42.00 ไม่ กรมอุตสาหกรรมสภามอบให้วันที่ 01/01/2558 เบอร์โทรศัพท์ 038-029556

- (1) ไม่เกิน 4 ชั่วโมงต่อวัน (2) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (3) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (4) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (5) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (6) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (7) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (8) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (9) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน (10) ไม่เกิน 1 ชั่วโมงต่อวัน

ผู้ตรวจ
ผู้รายงาน
วันที่ตรวจ

วันที่ส่งมาด้วย 2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

หน่วยงานที่รับผิดชอบ กรมอุตสาหกรรมสภามอบให้วันที่ 01/01/2558

บริษัท บิโอมัส (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยงานที่รับผิดชอบที่ได้รับอนุญาต 42.00 ไม่ กรมอุตสาหกรรมสภามอบให้วันที่ 01/01/2558

หน่วยงานที่รับผิดชอบ กรมอุตสาหกรรมสภามอบให้วันที่ 01/01/2558

ลำดับ	วันที่ตรวจ	ชื่อแหล่งกำเนิด	ความสูง (เมตร)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /hr)	ค่าเฉลี่ย				ผลการตรวจวัด			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP (kg/day)	SO ₂ (kg/day)	NO _x (kg/day)	CO (kg/day)
1	17 ธ.ค. 69	Boiler No. 2	15.0	0.24	30.0	1.17	1.70	0.46	-	1.00	0.3041	0.0029	-	0.0028
2	17 ธ.ค. 69	Boiler No. 3	15.0	0.24	30.0	0.94	1.00	0.46	-	1.00	0.3003	0.0004	-	0.0004
3	17 ธ.ค. 69	Boiler No. 4	15.0	0.24	32.0	0.15	0.40	0.46	-	1.00	0.3014	0.0004	-	0.0004
4	17 ธ.ค. 69	Boiler No. 5	15.0	0.40	30.0	1.23	5.70	0.46	-	1.00	0.3133	0.0028	-	0.0027
5	18 ธ.ค. 69	Boiler No. 6	15.0	0.50	39.0	0.75	7.90	0.46	-	302	0.3122	0.0019	-	0.5525
6	17 ธ.ค. 69	Boiler No. 7	15.0	1.00	35.0	11.40	6.30	0.46	-	1.00	0.3102	0.0008	-	0.0295
7	18 ธ.ค. 69	Boiler Stack No.1	15.0	0.24	129.0	0.24	21.34	0.75	20.31	4.30	0.3103	0.0010	0.0389	0.0004

ผู้ตรวจ
ผู้รายงาน
วันที่ตรวจ

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน

1. วันและเดือน/ปี ที่ตรวจวัด..... ๕ เม.ย. ๖7 พุธ 04/เม.ย. 2567

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

ชื่อของเครื่องมือที่ใช้ในการวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องมือตรวจวัด	วันหมดอายุ (นับวันใช้ตามหลักฐาน)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANITYTECH / JT2011-E2A	332210100	ISO 1243	March 13, 2026	-
Heat Stress Monitor	JANITYTECH / JT2011-E2A	332210159	ISO 1243	March 13, 2026	-
Heat Stress Monitor	JANITYTECH / JT2011-E2A	332210157	ISO 1243	March 13, 2026	-

3. ผลการตรวจวัดผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG ¹⁾	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ²⁾	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในขณะ SEG	เวลาตรวจวัด	อุณหภูมิในการตรวจวัดตาม °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ³⁾			ผลการประเมิน ⁴⁾ (ระบุว่าเป็นอันตรายหรือไม่เป็นอันตราย)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ⁵⁾
				T _{air}	T _{sk}	T _{cl}	WBGT ท	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงานที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	พลังงานที่ทำงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
1	Mold/Voiding Press MVC		10:00 น. - 12:00 น.	28.1	33.4	33.7	29.8	29.8	กำลังงานที่หนัก/อันตราย	165	144	ปานกลาง	ไม่เป็นอันตราย	-
				27.8	33.0	33.3	29.5		ปกติ	3				
2	Flame Laminator/Burner		10:00 น. - 12:00 น.	28.6	35.0	35.1	36.6	30.6	กำลังงานที่หนัก/อันตราย	385	254	ปานกลาง	ไม่เป็นอันตราย	-
				28.1	34.3	34.7	36.1		ปกติ	3				
3	Flame Laminator (ชิ้น 2)		10:00 น. - 12:00 น.	27.8	34.3	34.7	29.9	29.9	กำลังงานที่หนัก/อันตราย	385	254	ปานกลาง	ไม่เป็นอันตราย	-
				27.3	33.8	34.0	29.3		ปกติ	3				

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน

- หมายเหตุ: 1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่มีลักษณะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะที่เท่าเทียมกันทั้งด้านงานและสิ่งแวดล้อม
- 2) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ไม่ครอบคลุมพื้นที่ที่ไม่ใช่บริเวณที่ทำงาน โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูงหรือต่ำเกินไปหรือมีความชื้นสูงเกินไป
- 3) กรณีที่ลักษณะงานที่ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติมีการแตกต่างกันหรือมีลักษณะที่ใกล้เคียงกันมาก (Work Load Assessment) โดยสามารถให้ค่าเป็นลักษณะงานได้
- 4) ผลการประเมินให้คะแนนตามแบบที่สมาคมการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับความร้อน (ASE) กำหนด และค่าการประเมินผลที่ได้ จะใช้เป็นตัวชี้วัดในการประเมินผล และค่าการประเมินผลที่ได้ จะใช้เป็นตัวชี้วัดในการประเมินผล
- 5) กรณีผลการประเมินผลที่ได้คะแนนสูงเกินไปหรือต่ำเกินไป หรือมีค่าใกล้เคียงกับค่าที่กำหนดไว้ จะดำเนินการแก้ไขต่อไป



ชื่อ Adkorn Chafurapitv
(นามสกุล) (ชื่อจริง)
บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอต จำกัด
มีใบประกอบวิชาชีพในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงาน

ชื่อ [Signature]
(นามสกุล) (ชื่อจริง)
นางสาวสุวิมล อัครกุล

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

1. วันเดือนปี ที่ตรวจวัด..... 5.พ.พ. 7. พฤษภาคม 2565.....

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

ชื่อเครื่องวัด	ชื่อรุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ถ้ามี)	วันเดือนปี (นับวันสิ้นอายุเครื่อง)	หมายเหตุ
Digital Light Meter	DIGIION / LX-73	R.052574	ISO/CIE	0	September 17, 2025	-

3. ผลการตรวจวัดผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่การวัด ¹	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน ² (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ³
			ค่าเฉลี่ยทั่วไป	ค่าสูงสุด		
ช่วงกลางวัน เวลา 11:00 น.	อาคาร A					
	1.ทางเดินอาคาร A	บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรรับภาระปกติ	325	238	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Forming อาคาร A					
	2.ห้องผสมสาร FKT	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	765	328	เกินค่ามาตรฐาน	-
	3.ห้องผสมสาร S123 A	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	1,634	805	เกินค่ามาตรฐาน	-
	4.ห้องทำงานอาคาร A ชั้น 2	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	623	261	เกินค่ามาตรฐาน	-
	อาคาร B					
	5.ชุดควบคุมอาคาร	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	1,211	108	เกินค่ามาตรฐาน	-
	6.Warehouse อาคาร C	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในการขนถ่ายสินค้า	150	127	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	7.Short Block	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	100	151	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Shop Maintenance					
	8.Shop Maintenance	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ภายในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	1,853	785	เกินค่ามาตรฐาน	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อชุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ² (ลักซ์)		ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ⁴
				พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงกลางวัน เวลา 12:00 น.	Warehouse NW 04875 H							
	31.โถงรถยกสินค้า (รับสาร)		งานผลิตทั่วไป (งานขนถ่าย, ขนส่งสินค้า)	429	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Miscel. 04875 I							
	34.Crusher No.1		งานผสม (กระบวนการผลิต)	204	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	35.Crusher No.2		งานผสม (กระบวนการผลิต)	449	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	36.Molding Dried (Rock)		งานผสม (กระบวนการผลิต)	219	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	37.Blender		งานผสม (กระบวนการผลิต)	302	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	38.โถงรถยกสินค้า 1 พื้นที่รับสาร		งานผลิตทั่วไป (งานขนถ่าย, ขนส่งสินค้า)	1,340	1,490	958	เกินค่ามาตรฐาน	-
	39.โถงรถยกสินค้า 2 พื้นที่รับสาร		งานผลิตทั่วไป (งานขนถ่าย, ขนส่งสินค้า)	991	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	40.Molding No.1		งานผสม (กระบวนการผลิต)	276	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	41.Molding No.2		งานผสม (กระบวนการผลิต)	239	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	42.Molding No.3		งานผสม (กระบวนการผลิต)	215	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	43.Molding No.4		งานผสม (กระบวนการผลิต)	234	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	44.Molding No.5		งานผสม (กระบวนการผลิต)	200	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45.Molding No.6		งานผสม (กระบวนการผลิต)	253	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	46.Molding No.7		งานผสม (กระบวนการผลิต)	231	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47.Molding No.8		งานผสม (กระบวนการผลิต)	237	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	48.Molding No.9		งานผสม (กระบวนการผลิต)	233	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	49.Molding No.10		งานผสม (กระบวนการผลิต)	221	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Warehouse FG 04875 H							
	50.โถง FG พื้นที่ 1		งานผลิตทั่วไป (งานขนถ่าย)	696	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	51.โถงทำงาน	ฐานข้อมูล	งานผลิตทั่วไป (งานขนถ่าย, ขนส่งสินค้า)	408	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้	ค่าการแผ่รังสีของหลอดสว่าง		ผลการประเมิน ¹ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อบกพร่อง และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ⁴
				พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงสายวัน เวลา 11:00 น.	Warehouse PG อาคาร H							
	52 โถงรถเข็นรถบรรทุก (PG 2)		งานขนถ่ายรถบรรทุก (งานขนถ่าย, หอเก็บของ)	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Frame Laminate 81W12 H							
	53 Foam Loading Machine A		งานขนถ่าย	1,130	1,058	737	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	54 Foam Loading Machine B		งานขนถ่าย	1,135	1,268	1,052	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55 โถงรถเข็นรถบรรทุก Machine A		งานขนถ่ายรถบรรทุก (งานขนถ่าย, หอเก็บของ)	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56 Fabric Loading Machine A		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	804	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	57 Fabric Loading Machine B		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	325	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	58 โถงรถเข็นรถบรรทุก Machine B		งานขนถ่ายรถบรรทุก (งานขนถ่าย, หอเก็บของ)	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	59 Burner Machine A		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	328	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	60 Burner Machine B		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	347	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	61 Donsa Machine A		งานขนถ่าย	326	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	62 Donsa Machine B		งานขนถ่าย	353	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	63 Winding Machine A		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	64 Winding Machine B		งานขนถ่าย (งานขนถ่ายรถ)	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	65 โถงรถเข็นรถบรรทุก Winding A		งานขนถ่ายรถบรรทุก (งานขนถ่าย, หอเก็บของ)	434	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	66 โถงรถเข็นรถบรรทุก Winding B		งานขนถ่ายรถบรรทุก (งานขนถ่าย, หอเก็บของ)	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Long Splitting อาคาร D							
	67 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 1 เครื่อง A		งานขนถ่าย	586	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้	ค่าการแผ่รังสีของหลอดสว่าง		ผลการประเมิน ¹ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อบกพร่อง และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ⁴
				(dB)	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2		
ช่วงสายวัน เวลา 11:00 น.	Long Splitting อาคาร D							
	68 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 1 เครื่อง B		งานขนถ่าย	1,217	1,018	1,116	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	69 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 2 เครื่อง A		งานขนถ่าย	1,320	1,014	1,246	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	70 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 2 เครื่อง B		งานขนถ่าย	1,011	1,009	1,315	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	71 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 3 เครื่อง A		งานขนถ่าย	1,347	1,395	1,001	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	72 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 3 ส่วนที่ 3 เครื่อง B		งานขนถ่าย	381	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	73 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 1 เครื่อง A		งานขนถ่าย (รถขนถ่ายเครื่อง)	738	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	74 เครื่อง Long Splitting ขึ้น 1 เครื่อง B		งานขนถ่าย (รถขนถ่ายเครื่อง)	362	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	75 เครื่อง Reel Check		งานขนถ่าย (รถขนถ่ายเครื่อง)	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	76 โถงรถเข็นรถบรรทุก (Re-reel)		งานขนถ่ายรถบรรทุก (รถเข็นรถบรรทุก, หอเก็บของ)	611	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	77 ชุดยก		งานขนถ่าย	236	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	78 โถงรถเข็นรถบรรทุก LS		งานขนถ่ายรถบรรทุก (รถเข็นรถบรรทุก, หอเก็บของ)	480	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Foaming อาคาร A							
79 Tank Foam 1		งานขนถ่าย	519	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
80 Tank Foam 2		งานขนถ่าย	526	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
81 Foaming Mixer		งานขนถ่าย	260	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
82 Flat Top 1		งานขนถ่าย	201	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
83 Flat Top 2		งานขนถ่าย	253	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ^๑	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เกินค่ามาตรฐาน)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๒
				(ลัก) พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงกลางวัน 0801-1100 น.	Foaming 07015 A							
	84 Flat Top 3		งานพลา	211	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	85 จุดบนตอม่อมีน้ำไหล Tank Farm		งานพลา	224	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	86 Loading Paper 1		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	252	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	87 Loading Paper 2		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	214	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	88 Cutting		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	701	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	89 ใต้คอนกรีตอยู่ Cutting		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (งานยกถ่าย, คอนกรีต)	304	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	90 ห้องผสมสาร FK1 : จุดตรวจ		งานพลา	890	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	91 ห้องผสมสาร FK1 : จุดตรวจ		งานพลา	773	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	92 ห้องผสมสาร 3123 A : จุดตรวจ		งานพลา	1,117	1,330	1,141	เกินค่ามาตรฐาน	-
	93 ห้องผสมสาร 3123 A : จุดตรวจ		งานพลา	1,129	999	1,590	เกินค่ามาตรฐาน	-
	Short block 07015 C							
	94 Short block cutting		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	1,285	1,221	988	เกินค่ามาตรฐาน	-
	95 Glued area		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	897	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	96 Block A		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	1,138	1,182	887	เกินค่ามาตรฐาน	-
	97 Block B		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	805	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	98 Peeling		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง)	408	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	Inspection Machine 07015 H							
	99 Inspection machine M/C A		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,813	1,747	1,240	เกินค่ามาตรฐาน	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ^๑	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เกินค่ามาตรฐาน)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๒
				(ลัก) พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงกลางวัน 0801-1100 น.	Inspection Machine 07015 H							
	100 Inspection machine M/C A (นิคที่๑๐)		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,203	1,468	1,196	เกินค่ามาตรฐาน	-
	101 Inspection machine M/C B		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,924	1,260	1,764	เกินค่ามาตรฐาน	-
	102 Inspection machine M/C B (นิคที่๑๐)		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,428	1,019	1,146	เกินค่ามาตรฐาน	-
	103 Inspection machine M/C C		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,613	1,400	1,457	เกินค่ามาตรฐาน	-
	104 Inspection machine M/C C (นิคที่๑๐)		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,297	988	1,150	เกินค่ามาตรฐาน	-
	105 Inspection machine M/C D		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,038	1,128	1,384	เกินค่ามาตรฐาน	-
	106 Inspection machine M/C D (นิคที่๑๐)		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,146	846	1,024	เกินค่ามาตรฐาน	-
	107 Inspection machine M/C E		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	2,208	1,998	2,144	เกินค่ามาตรฐาน	-
	108 Inspection machine M/C E (นิคที่๑๐)		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (ตรวจรอบเครื่อง)	1,067	852	1,033	เกินค่ามาตรฐาน	-
	109 ใต้คอนกรีตอยู่		งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (งานยกถ่าย, คอนกรีต)	692	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	110 ใต้คอนกรีตอยู่	คุณพิชญ์	งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (งานยกถ่าย, คอนกรีต)	432	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	111 ใต้คอนกรีตอยู่	คุณอานนท์	งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (งานยกถ่าย, คอนกรีต)	419	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-
	112 ใต้คอนกรีตอยู่	คุณสุวิทย์	งานพลา (ทวนรอบเครื่อง) (งานยกถ่าย, คอนกรีต)	628	-	-	เกินค่ามาตรฐาน	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแรงงาน

ประเภทตรวจวัด	ชื่อผู้ตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ตรวจ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ^๑	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มข้นของมลพิษทาง		ผลการประเมิน ^๒ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
				(กิกะ)	บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^๑ (กิกะ)			
				พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงค่าจริง ค่า 1,100 %	แผนก HR							
	115.วัดทำงาน	คุณฉวีฉวีพร	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	511	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	116.วัดทำงาน	คุณณัฐวิภาญ์	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	504	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	115.วัดทำงาน (ค่าว่าง)		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	แผนก Accounting							
	116.วัดทำงาน	คุณพินา	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	494	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	117.วัดทำงาน	คุณบุญนิต	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	508	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	118.วัดทำงาน	คุณ Chachai	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	528	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	119.วัดทำงาน	คุณ Sukhit	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	659	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	120.วัดทำงาน	คุณศุภณัฐญญา	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	121.วัดทำงาน	คุณศุภณัฐญญา	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	306	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	122.วัดทำงาน ACC (Tat)		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	123.วัดทำงาน	Mr.Kolp	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	681	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแรงงาน

ประเภทตรวจวัด	ชื่อผู้ตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ตรวจ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ^๑	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มข้นของมลพิษทาง		ผลการประเมิน ^๒ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๓
				(กิกะ)	บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^๑ (กิกะ)	พื้นที่ 2		
ช่วงค่าจริง ค่า 1,100 %	Warehouse RM ยานพาหนะ H							
	44)วัดทำงาน RM		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	45)วัดทำงาน PG พื้นที่ 1		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	46)วัดทำงาน PG พื้นที่ 2		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	404	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	47)วัดทำงาน	คุณกาญจนา	งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Flame Laminated ยานพาหนะ H							
	48)Foam Loading Machine A		การยกย่น	830	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	49)Foam Loading Machine B		การยกย่น	1,096	1,111	1,142	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	50)Fabric Loading Machine A		การยกย่น (การยกย่นมือ)	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	51)Fabric Loading Machine B		การยกย่น (การยกย่นมือ)	214	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	52)Burner Machine A		การยกย่น (การยกย่นมือ)	213	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	53)เครื่องทอผ้า Machine A		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	402	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	54)เครื่องทอผ้า Machine B		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	55)Burner Machine B		การยกย่น (การยกย่นมือ)	439	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	56)Dansa Machine A		การยกย่น	241	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	57)Dansa Machine B		การยกย่น	300	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	58)Winding Machine A		การยกย่น (การยกย่นมือ)	431	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	59)Winding Machine B		การยกย่น (การยกย่นมือ)	609	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	60)เครื่องทอผ้า Winding A		งานเตรียมเอกสาร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	430	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ตรวจ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ตรวจวัด (ลักซ์)		ผลการประเมิน (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงกลางวัน เวลา 19:00 น.	Flame Laminate สาขา H							
	61.วัดเครื่องจักร Winding H		งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Inspection Machine							
	62. Inspection machine MVC A		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,437	1,962	1,130	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	63. Inspection machine MVC A (ไม้เคียว)		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,437	867	861	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	64. Inspection machine MVC B		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	2,082	1,912	1,291	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	65. Inspection machine MVC B (ไม้เคียว)		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,366	1,593	1,184	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	66. Inspection machine MVC C		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,708	1,398	1,098	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	67. Inspection machine MVC C (ไม้เคียว)		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,872	1,716	1,393	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	68. Inspection machine MVC D		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,438	943	777	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	69. Inspection machine MVC D (ไม้เคียว)		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	1,841	1,341	1,038	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	70. Inspection machine MVC E		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	2,004	1,138	1,792	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	71. Inspection machine MVC E (ไม้เคียว)		งานผลิตชิ้นประกอบ (ตรวจสอบชิ้นงาน)	881	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	72. ติดป้าย	คุณศิริกัญญา	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ตรวจ	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่ ¹	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ที่ตรวจวัด ² (ลักซ์)		ผลการประเมิน ³ (ระบุว่าเกินค่ามาตรฐานหรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ⁴
				พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3		
ช่วงกลางวัน เวลา 19:00 น.	Inspection Machine							
	73. ติดป้ายบนโต๊ะงาน Inspection		งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	74. ติดป้ายบน	คุณอานนท์	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	415	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	75. ติดป้ายบน	คุณสุวิทย์	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	410	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Foaming 8 Watts A							
	76. ติดหลอดไฟ PKT : จุดแสงสว่าง		งานผลิต	387	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	77. ติดหลอดไฟ PKT : จุดแสงสว่าง		งานผลิต	379	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	78. ติดหลอดไฟ 3121 A : จุดแสงสว่าง		งานผลิต	316	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	79. ติดหลอดไฟ 3121 A : จุดแสงสว่าง		งานผลิต	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ตู้ยาพรีฟิ เมเยอร์ Foaming							
	80. ติดป้ายบน	คุณอานนท์	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	81. ติดป้ายบน	คุณศิริกัญญา	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	438	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	82. ติดป้ายบน	คุณนพพร	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	418	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	83. ติดป้ายบน	คุณวราภรณ์	งานผลิตชิ้นประกอบ (การประกอบ, คอมพิวเตอร์)	412	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เขตตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้เข้า	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ¹ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ²
				ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3		
ช่วงกลางวัน เวลา 12:00 น.	ผู้ตรวจวัด เขต Long phising							
	85 วัดท่างาน	คุณธนภัทร	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	567	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	85 วัดท่างาน	คุณปวิศา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	492	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	85 วัดท่างาน	คุณนพบุร	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	621	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	87 วัดท่างาน	คุณชัชวาล	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	88 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	608	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ผู้ตรวจวัด เขต Flame laminate & QAVQC							
	89 วัดท่างาน	คุณจิราวรรณ	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	90 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	425	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	91 วัดท่างาน	คุณวิมลดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	92 วัดท่างาน	คุณสมชัย	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	93 วัดท่างาน	คุณภาวิณี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	421	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	94 วัดท่างาน	คุณวิบูลย์	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	95 วัดท่างาน	คุณวิภาดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	429	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการดำเนินงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

เขตตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้เข้า	ลักษณะงาน / ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ¹ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ²
				(ลักที่ 1)	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2		
ช่วงกลางวัน เวลา 12:00 น.	ผู้ตรวจวัด เขต Flame laminate & QAVQC							
	96 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	97 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	98 วัดท่างาน	คุณชัชวาล	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	99 วัดท่างาน	คุณวิภาดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	414	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	100 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	416	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	101 วัดท่างาน	คุณวิภาดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ผู้ตรวจวัด เขต Warehouse RM & FS							
	102 วัดท่างาน	คุณวิภาดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	426	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	103 วัดท่างาน	คุณวิภาดา	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	475	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	104 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	406	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	105 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	433	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	106 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	493	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	107 วัดท่างาน	คุณสุภาวดี	งานซ่อมเครื่องจักร (งานเอกสาร, คอมพิวเตอร์)	411	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง

หมายเหตุ

- 1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะการทำงานใกล้เคียงกันทั้ง ลักษณะงานที่ทำ ที่มีการทำงานเป็นกะหรือเป็นกะยาว
- 2) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ไม่ควรทำขณะมีเสียงดังเกินกว่าระดับความดังเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก
- 3) กรณีที่พนักงานปฏิบัติงานเป็นกะยาวควรตรวจวัดหลายตำแหน่ง ตามสถานีงานซึ่งมีค่าเฉลี่ย ตามเกณฑ์เฉลี่ยที่คำนวณออกมาได้
- 4) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ การทำงานระดับเสียงดังเกินกว่าระดับความดังเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก
- 5) ผลการประเมินเสียงกับสุขภาพควรสอดคล้องกับการประเมินผลสุขภาพอื่น ๆ เช่น ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่หูชั้นในของผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับเสียงดังเกินกว่าระดับความดังเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก 135 เดซิเบล ณ 2500 Hz
- 6) กรณีผลการประเมินเสียงกับสุขภาพไม่สอดคล้องกับผลสุขภาพอื่น ๆ ควรพิจารณาถึงปัจจัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง



นาย Adisorn Chantawong
(นายอดิสร จรุงทอง)
บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด
มีคุณสมบัติในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

นาย

นาย (จตุร) จตุร
นายจ้าง/ผู้ชำนาญการ

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง

5. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ เลข SEG ¹	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุล ของผู้ทำงานใน SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง ² (dB(A))	ผลการประเมิน ³ (เทียบกับค่ามาตรฐาน /ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ เพื่อการปรับปรุงแก้ไข ⁴
				ผลการตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงรวม (DO เดซิเบล) (dB)			
1	สถานี Long Split	คุณสมชาย		8 ชั่วโมง	90.8	81.6	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-
2	สถานี Macol	คุณสมชาย		8 ชั่วโมง	86.7	80.7	ไม่เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ

- 1) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะการทำงานใกล้เคียงกันทั้ง ลักษณะงานที่ทำ ที่มีการทำงานเป็นกะหรือเป็นกะยาว
- 2) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ การทำงานระดับเสียงดังเกินกว่าระดับความดังเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก
- 3) ผลการประเมินเสียงกับสุขภาพควรสอดคล้องกับการประเมินผลสุขภาพอื่น ๆ เช่น ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่หูชั้นในของผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับเสียงดังเกินกว่าระดับความดังเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก 135 เดซิเบล ณ 2500 Hz
- 4) กรณีผลการประเมินเสียงกับสุขภาพไม่สอดคล้องกับผลสุขภาพอื่น ๆ ควรพิจารณาถึงปัจจัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง



นาย Adisorn Chantawong
(นายอดิสร จรุงทอง)
บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอตส์ จำกัด
มีคุณสมบัติในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

นาย

นาย (จตุร) จตุร
นายจ้าง/ผู้ชำนาญการ

คำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment)

ข้อมูลทั่วไปพื้นที่ Mixcel/Molding Press MC

พนักงานที่ทำงานไม่ได้ใช้เครื่องมือหรือสิ่งของที่ช่วยในการทำงานที่แนะนำจากเครื่องจักร 110 นาที แล้ว
นั่งพัก 10 นาที ภายในพื้นที่การทำงานมีระดับความปลอดภัยให้พนักงานปลอดภัยจากอุบัติเหตุ

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความเสี่ยงในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	ระยะเวลา (นาที)	WBGT (°C)
1	กำลังงานขับเคลื่อนจักร	110	29.8
2	นั่งพัก	10	29.8

$$WBGTเฉลี่ย = \frac{(29.8 \times 110) + (29.5 \times 10)}{120}$$

$$WBGTเฉลี่ย = 29.8$$

ดังนั้นค่า WBGT (°C) ของพนักงานในพื้นที่ Mixcel/Molding Press MC

ที่ตรวจวัดได้คือ 29.8 °C

ตารางที่ 2. จำนวนความหนัก-เบาของงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	การคำนวณพลังงานที่ใช้ต่อจำนวนความหนัก เบาของงาน (กิโลแคลอรี ; Kcal)
1	ใช้พลังงานเพื่อใช้ในการขับเคลื่อนเครื่องจักร - เครื่องจักร 110 นาที มีลักษณะการทำงาน คือ - ใช้พลังงานขับเคลื่อนเครื่องจักร (กำลังขับเคลื่อนพลัง สองเฟส-เบา)	รวมพลังงานที่ใช้ 165 Kcal ในระยะเวลา 110 นาที คำนวณได้จาก $1.5 \times 110 = 165 \text{ Kcal}$
2	นั่งพัก 10 นาที มีลักษณะการทำงาน คือ - นั่ง	รวมพลังงานที่ใช้ 3 Kcal ในระยะเวลา 10 นาที $0.3 \times 10 = 3 \text{ Kcal}$
3	การพักผ่อนอยู่รอบ (Rest (metabolic)) 120 นาที	$1.0 \times 120 = 120 \text{ Kcal}$

รวมพลังงานที่ใช้ทั้งหมด 120 นาที (2 ชั่วโมง)
 $165 + 3 + 120 \text{ Kcal} = 288 \text{ Kcal}$
แปลงค่าพลังงานที่ใช้เป็น 1 ชั่วโมง
 $= 288/2 = 144 \text{ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง (Kcal/hr)}$

ดังนั้น พลังงานที่ใช้ในการผสมยางของพนักงาน 144 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ต่อวันในการทำงาน

คำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment)

ข้อมูลทั่วไปพื้นที่ Preme Laminate/Printer

พนักงานที่ทำงานไม่ได้ใช้เครื่องมือหรือสิ่งของที่ช่วยในการทำงานที่แนะนำจากช่าง - ขนาดใหญ่
เริ่มและออกจากเครื่องจักร 110 นาที นั่งพัก 10 นาที ภายในพื้นที่การทำงานมีระดับความปลอดภัยให้
พนักงานปลอดภัยจากอุบัติเหตุ

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความเสี่ยงในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	ระยะเวลา (นาที)	WBGT (°C)
1	กำลังงานที่กระทำบนช่าง - ขนาดใหญ่ใช้เครื่องจักร	110	30.6
2	นั่งพัก	10	30.1

$$WBGTเฉลี่ย = \frac{(30.6 \times 110) + (30.1 \times 10)}{120}$$

$$WBGTเฉลี่ย = 30.6$$

ดังนั้นค่า WBGT (°C) ของพนักงานในพื้นที่ Preme Laminate/Printer

ที่ตรวจวัดได้คือ 30.6 °C

ตารางที่ 2. จำนวนความหนัก-เบาของงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	การคำนวณพลังงานที่ใช้ต่อจำนวนความหนัก เบาของงาน (กิโลแคลอรี ; Kcal)
1	ใช้พลังงานเพื่อใช้ในการขับเคลื่อนเครื่องจักร - ช่างใหญ่ใช้เครื่องจักร 110 นาที มีลักษณะการทำงาน คือ - ใช้พลังงานขับเคลื่อนช่าง - ขนาดใหญ่ (ใช้เครื่องจักร กำลังสองเฟส-เบา)	รวมพลังงานที่ใช้ 385 Kcal ในระยะเวลา 110 นาที คำนวณได้จาก $3.5 \times 110 = 385 \text{ Kcal}$
2	นั่งพัก 10 นาที มีลักษณะการทำงาน คือ - นั่ง	รวมพลังงานที่ใช้ 3 Kcal ในระยะเวลา 10 นาที $0.3 \times 10 = 3 \text{ Kcal}$
3	การพักผ่อนอยู่รอบ (Rest (metabolic)) 120 นาที	$1.0 \times 120 = 120 \text{ Kcal}$

รวมพลังงานที่ใช้ทั้งหมด 120 นาที (2 ชั่วโมง)
 $385 + 3 + 120 \text{ Kcal} = 508 \text{ Kcal}$
แปลงค่าพลังงานที่ใช้เป็น 1 ชั่วโมง
 $= 508/2 = 254 \text{ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง (Kcal/hr)}$

ดังนั้น พลังงานที่ใช้ในการผสมยางของพนักงาน 254 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ต่อวันในการทำงาน

คำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment)

ข้อมูลทั่วไปให้บันทึก Plamae Laekhasa (ชั้น 2)

พนักงานอื่นซึ่งงานปกติใช้มือทั้งสองข้างในการนำชิ้นงานออกจากรีเลย์ที่มีขนาดปานกลาง - ขนาดใหญ่
เข้าและออกจากเครื่องจักร 110 นาที แล้วนั่งพัก 10 นาที ภายในพื้นที่การทำงานมีระบบระบายอากาศเปิดให้
พนักงานหลายคนทำงานไปด้วยได้งาน

ตารางที่ 1. ผลการสำรวจที่ระดับความวุ่นวายในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	ระยะเวลา (นาที)	WLBGT (°C)
1	ยกชิ้นงานที่ีขนาดปานกลาง - ขนาดใหญ่จากเครื่องจักร	110	29.9
2	นั่งพัก	10	29.9

$$\text{WLBGTเฉลี่ย} = \frac{(29.9 \times 110) + (29.9 \times 10)}{120}$$
$$\text{WLBGTเฉลี่ย} = 29.9$$

ดังนั้นค่า WLBGT (°C) ของพื้นที่งานในพื้นที่ Plamae Laekhasa (ชั้น 2) ที่สำรวจคิดได้คือ 29.9 °C

ตารางที่ 2. จำนวนพลังงานเมตาบอลิซึมของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การทำงาน

ลำดับที่	ลักษณะการทำงาน	ค่าพลังงานเมตาบอลิซึมที่คิดคำนวณความเมตาบอลิซึมของงาน ที่ไม่เคลื่อนไหว : Kcal)
1	นำรถบรรทุกซึ่งมีภาระรถบรรทุกที่มีขนาดปานกลาง - ขนาดใหญ่จากเครื่องจักร 110 นาที ใช้พลังงานทำงาน คือ - ยกชิ้นงานที่มีขนาดปานกลาง - ขนาดใหญ่เข้าเครื่องจักร (ทำงานด้วยร่างกายทุกส่วน-ยก)	รวมพลังงานที่ใช้ 385 Kcal ในระยะเวลา 110 นาที คำนวณได้จาก $3.5 \times 110 = 385 \text{ Kcal}$
2	นั่งพัก 10 นาที ใช้พลังงานการทำงาน คือ - นิ่ง	รวมพลังงานที่ใช้ 3 Kcal ในระยะเวลา 10 นาที $0.3 \times 10 = 3 \text{ Kcal}$
3	คำนวณหาผลรวมค่าจาก (ข้อ 1+ข้อ 2)รวม 120 นาที	$1.0 \times 120 = 120 \text{ Kcal}$
	รวมพลังงานที่ใช้ในระยะเวลา 120 นาที (2 ชั่วโมง)	$385 + 3 + 120 \text{ Kcal} = 508 \text{ Kcal}$
	แปลงค่าพลังงานที่ใช้เป็น 1 ชั่วโมง	$508/2 = 254 \text{ Kcal/ชั่วโมง} (\text{Kcal/hr})$

ดังนั้น ผลสำรวจที่ใช้ในการประเมินผลของพนักงาน 254 กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถือว่าเป็นงานปานกลาง

หนังสืออนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

รายละเอียดการบันทึกข้อมูล
การตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าการกักเก็บน้ำไว้ในระบบ
ตามวิธีมาตรฐานของห้องปฏิบัติการ
โทร: ๐๕๖๓-๐๓๕๕๕-๐๐๐๑

WILLIAM

RECEIVED UNIVERSITY OF NEW BRUNSWICK LIBRARY
JAN 10 1987

7000' to 7500' on 10/10/11

20

(นายสุวิทย์ สุธาธรรม)

0000-0001-8000-2000-0000

Question	Answer
1. What is the main purpose of the study?	To investigate the effect of the new curriculum on the learning outcomes of the students.
2. What are the research objectives?	To compare the learning outcomes of the students who were taught using the new curriculum with those who were taught using the old curriculum.
3. What is the research hypothesis?	The students who were taught using the new curriculum will have higher learning outcomes than those who were taught using the old curriculum.
4. What is the independent variable?	The curriculum (new vs. old).
5. What is the dependent variable?	The learning outcomes (test scores).
6. What is the research design?	Quasi-experimental design.
7. What is the sample size?	100 students.
8. What is the data collection method?	Test scores.
9. What is the data analysis method?	T-test.
10. What are the results of the study?	The students who were taught using the new curriculum had significantly higher learning outcomes than those who were taught using the old curriculum.
11. What are the conclusions of the study?	The new curriculum is more effective than the old curriculum.
12. What are the implications of the study?	The study suggests that the new curriculum should be implemented in all schools.

ការទាញយកឧបសគ្គសម្រាប់ការស្រាវជ្រាវ
(លើកទី១ ឆ្នាំ២០១២)

การตั้งศูนย์ของอาคารแบบอาศัยอยู่ในตัวเมือง

เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีการกระจายสินค้าและวัตถุดิบจากต่างประเทศเข้ามาจำหน่ายในประเทศไทยและต่างประเทศ
 ขอบจำกัด หนึ่งปีแล้ว แต่ยังไม่ค่อยขึ้น จักคิด
 ให้อายุคงเหลือ ๑๕๗๖-๑๗๒๕๖๕-๐๐๐๐๐๐

800-368-6868 or www.hilltop.com

6. 47301714M72JMI : WILSON

[illegible]

1985) or 7000 mg (Barnett et al. 1985).

Open end

(សេចក្តីសន្និដ្ឋាន) ក្រសួង

ผู้เข้าร่วมโครงการฯ ปฏิบัติการอย่างเหมาะสม
อธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศฯ

รายงานเครื่องมือตรวจวัดแบบก๊อแก๊สแบบพกพา
 เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับแก๊สต่าง
 ของบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๙-๐๑-๒๕๖๔-๐๐๒๐

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด			จำนวน (หน่วย)
		ยี่ห้อ	รุ่น	Serial No.	
๓	เครื่องวัดแบบ	DIKCON	LX-71		๓
		DIKCON	LX-73		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒
		DIKCON	LX-755D		๒

ราชภัฏนครราชสีมาวิทยลัยนครราชสีมา
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการของวิทยาลัยนครราชสีมา
ขอแจ้งให้ทราบว่า วิทยาลัยนครราชสีมา
โดยคุณสมชาย ๐๔๐๓-๐๔-๒๕๖๕-๐๐๐๔

๑. นางสาวนันทนา งาม

ทั้งนี้ มีผลวันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ มีวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

โดยมี ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

๐๔๐๓

(นางสาวนันทนา งาม)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยนครราชสีมา
อธิการบดีวิทยาลัยนครราชสีมา

นางสาวนันทนา งาม
๐๔๐๓-๐๔-๒๕๖๕-๐๐๐๔

(นางสาว)..... (นางสาวนันทนา งาม)

นางสาวนันทนา งาม
ผู้อำนวยการวิทยาลัยนครราชสีมา

ลำดับที่	รายการเครื่องมือ	รายละเอียด	จำนวน (เครื่อง)
๑	เครื่องวัดความชื้นสัมพัทธ์และอุณหภูมิ (คู่)	CB1359	๓
		CB1560	
		CB1561	
		มาตรฐาน IEC 61252	
		ยี่ห้อ Quest Technologies	
	อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง	รุ่น QC-10	๓
		Serial No. QM650186	
		มาตรฐาน IEC 60942	
		ยี่ห้อ M1	
		รุ่น AC-300	
๒		Serial No. AC3000M916	๒
		มาตรฐาน IEC 60942	
		ยี่ห้อ Ctruse	
		รุ่น RC1104	
		Serial No. 99636	
๓		รุ่น 99332	๒
		มาตรฐาน IEC 60942	

ที่ ๘๘ ที่นั่ง เครื่องวัดความชื้นสัมพัทธ์และอุณหภูมิ ๒๐ เครื่อง

วันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๕

[Signature]

(นายสุวิทย์ คุ้มภัย)

ผู้อำนวยการกองปฏิบัติการ
อธิบดีกรมการขนส่งทางบก

ที่ ๘๘ ๒๕๖๕



กรมการขนส่งทางบก
ถนนวิภาวดีรังสิต กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขอคืนเงินค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน การขอคืนเงินค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

อ้างถึง หนังสือเวียนที่ ๒๕๖๕/๒๕๖๕ ของกรมการขนส่งทางบก เรื่อง การขอคืนเงินค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๑. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๒. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๓. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๔. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๕. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๖. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๗. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๘. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๙. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๑๐. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๑๑. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๑๒. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

๑๓. รายการค่าธรรมเนียมการตรวจและควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตรวจสอบและเก็บเงิน

รายงานที่เป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์และการนำเสนองานเป็นงานศิลปะ (ทั้งบนสื่อ)
ของวิไลก เอ็มเมิร์ส แอสโซซิเอต จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๘๐๓-๐๓๕๐๕-๐-๐๐๒๔

ตัวชี้วัดที่ ๑	รายละเอียดข้อสอบ	รายละเอียดผล		จำนวน (ข้อสอบ)
		ชื่อผู้	รุ่น	
	อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล ชนิดอื่นที่การออกแบบที่สามารถ อ่านและคำนวณค่าเงินฟลูว์ เวกเตอร์กลับ (VBSIT)	JMNTYTECH	JT2011-E2A	๓
		Serial No.	3132303045	
			3132303046	
			3132303047	
		มาตรฐาน	ISO 7243	

ข้อนี้ ส่งเมื่อวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



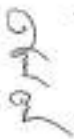
(นายศักดิ์สิทธิ์ ชูการ)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

รายงานที่เป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์และการนำเสนองานเป็นงานศิลปะ (ทั้งบนสื่อ)
ของวิไลก เอ็มเมิร์ส แอสโซซิเอต จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๘๐๓-๐๓๕๐๕-๐-๐๐๒๔

ตัวชี้วัดที่ ๓	รายละเอียดข้อสอบ	รายละเอียดผล		จำนวน (ข้อสอบ)
		ชื่อผู้	รุ่น	
	เครื่องมือวัดและเครื่องมือวัด การควบคุมเชิงกลระบบ	SCALET TECH	ST-11D	๒
		Serial No.	๕20898	
			๕20890	
		มาตรฐาน	IEC 61672	
		ชื่อผู้	Crus	๔
		รุ่น	CR110A	
		Serial No.	CA8041	
			CA8046	
			CA8050	
			CA8051	
			CA8052	
		มาตรฐาน	IEC 61252	
		ชื่อผู้	Crus	๓
		รุ่น	RC110A	
		Serial No.	69948	
		มาตรฐาน	IEC 60942	

ข้อนี้ ส่งเมื่อวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายศักดิ์สิทธิ์ ชูการ)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ที่ EUD091230316790



สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข
กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

หนังสือรับรอง

สำหรับโรงพยาบาลที่ได้ ไม่สามารถวินิจฉัยได้ทุกผล ทางโรงพยาบาลขอส่งเอกสารดังนี้

เมื่อวันที่ 2 พฤศจิกายน 2543 พบผู้ป่วยมีลักษณะที่ 0105543102894

ทางผู้ป่วยมีอาการทางกายภาพและการตรวจพบมีลักษณะ M. ในระดับที่ 1 และ 2

1. ผู้ป่วยมีอาการ ปวด ปวด ปวด ปวด ปวด ปวด ปวด ปวด
2. การตรวจพบมีลักษณะ 5 คน ตามที่ได้ส่งมอบให้

1. แพทย์ พยาบาล
2. แพทย์ พยาบาล พยาบาล
3. แพทย์ พยาบาล พยาบาล
4. แพทย์ พยาบาล พยาบาล
5. แพทย์ พยาบาล พยาบาล

3. จำนวนที่ส่งตรวจการตรวจพบมีลักษณะที่ 1 คน การตรวจพบมีลักษณะที่ 1 คน

ผลการตรวจพบมีลักษณะที่ 1 คน

4. พบผลตรวจพบ 5,000,000.00 บาท / จำนวนที่ส่งมอบ

5. จำนวนที่ส่งมอบ 27,291 บาท ตามที่ได้ส่งมอบ 2 คน 30 บาท ตามที่ได้ส่งมอบ 2 คน

6. จำนวนที่ส่งมอบ 23 บาท ตามที่ได้ส่งมอบ 23 บาท ตามที่ได้ส่งมอบ 23 บาท

พบผู้ป่วยมีอาการทางกายภาพที่ 1 คน

เมื่อวันที่ 24 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2543

ศาสตราจารย์

นายแพทย์ พยาบาล

นายแพทย์



สำหรับโรงพยาบาลที่ได้ ไม่สามารถวินิจฉัยได้ทุกผล ทางโรงพยาบาลขอส่งเอกสารดังนี้



สำหรับโรงพยาบาลที่ได้ ไม่สามารถวินิจฉัยได้ทุกผล ทางโรงพยาบาลขอส่งเอกสารดังนี้

นายแพทย์ พยาบาล

นายแพทย์ พยาบาล

นายแพทย์ พยาบาล

นายแพทย์ พยาบาล

สำหรับโรงพยาบาลที่ได้ ไม่สามารถวินิจฉัยได้ทุกผล ทางโรงพยาบาลขอส่งเอกสารดังนี้



1/1

บริษัท อัทสุมิเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....บริษัท อัทสุมิเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด.....ที่อยู่.....60/1 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เบอร์โทรติดต่อ.....038-891244-7.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สฯ ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาพักเก็บอย่างน้อย 1 วัน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคั่นกั้นน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่	✓		
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	✓		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดังแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)	✓		
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม		✓	
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและ ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555			
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลักร 3 มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....บริษัท อัทสุมิเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด.....ที่อยู่.....60/1 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เบอร์โทรติดต่อ.....038-891244-7.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊สฯ ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน		✓	ตรวจในเดือน ส.ค.
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่เป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		✓	ดำเนินการครึ่งปีหลัง
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓ ความร้อน		รอผลการตรวจเสียง และแสงสว่าง
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน		✓	ดำเนินการครึ่งปีหลัง
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาทันทีติดต่อรับการแจ้งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)			

ลงชื่อ.....จิรพัฒน์ หอมรินทร์.....ผู้ให้ข้อมูล
(.....จิรพัฒน์ หอมรินทร์.....)
ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความเจ้าปลอดภัยฯ.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน10 ก.ค. 2569.....

บริษัท ไทย ยาซีโร่ จำกัด (TYL)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายงานผลการตรวจและภาพถ่าย ตามมาตรฐานฯ ที่ดำเนินการตามข้อกำหนดการรวบรวมเอกสารได้จัดทำ และประกอบเอกสารตามขั้นตอนที่แนบมาเพื่อใช้ในการพิจารณา เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาการพิจารณาและ
การปฏิบัติงานตามมาตรฐานฯ โดยสามารถตรวจสอบการดำเนินการได้โดยยื่นข้อสงสัยต่อผู้ตรวจการฯ หรือดำเนินการ เสนอความเห็น - มิถุนายน 2569

บริษัท ไทย ยารักษ์ จำกัด ที่อยู่ 65/14 หมู่ 3 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรสาคร 23190 เบอร์โทรศัพท์ 0381-891-196-8 fax 324

คำชี้แจง : ให้นำรายงานผลการตรวจและภาพถ่าย ดังกล่าวข้างต้นนี้ มาใช้เพื่อประกอบการพิจารณา / ในข้อเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่มีเกี่ยวข้องบ้างก็ได้ รวมถึงข้ออื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา
แล้วจึงส่งคืนมา (เฉพาะเอกสารที่เกี่ยวข้องกับเรื่อง หรือเอกสารตามการปฏิบัติงานตามมาตรฐานฯ มิใช่ เอกสารอื่น) และพิจารณาผลการพิจารณาแล้วพิจารณา หรือพิจารณาตรวจสอบความเหมาะสมของ การพิจารณาตามข้อกำหนด

การปฏิบัติงานตามมาตรฐานฯ	รายละเอียด	เป็นหรือไม่เป็น	ไม่เกี่ยวข้องหรือไม่	หมายเหตุ
4 ด้านการดำเนินงานตามข้อกำหนด	สรุปผลการดำเนินงานตามข้อกำหนด	✓		
	สรุปผลการตรวจภาพถ่ายตามข้อกำหนด	✓		
	ข้อมูลเชิงประจักษ์ เอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่แนบมา	✓		
	เอกสารประกอบการพิจารณาการพิจารณาตามข้อกำหนด	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนด	✓		
5 อื่นๆ	รายงานสรุปผลการพิจารณา	✓		
	เอกสารภาพถ่ายจากการดำเนินงานร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	ส่วนการดำเนินงานในการจัดการตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดการพิจารณา		✓	

ลงชื่อ นาย วิชากร ผู้ให้ข้อมูล
(นายวิชากร วิชากร)
ตำแหน่ง: นายวิชากร
วันเดือนปี: 3/7/2569

แบบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดการ เสนอความเห็น - มิถุนายน 2569

บริษัท ไทย ยารักษ์ จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 9106000555401 เบอร์โทรศัพท์ 038-891196-8
ขนาดพื้นที่ปลูกพืชไร่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 1 งาน 29 ตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิดเสียง	ความสูง เมตร (m)	เส้นผ่าศูนย์กลาง เมตร (m)	ระยะ เมตร (m)	ทิศทาง ลม (ม/วินาที)	ค่าเฉลี่ย				ทิศทางลม			
							TSP (μg/m³)	SO ₂ (μg/m³)	NO _x (μg/m³)	CO (ppm)	TSP (μg/m³)	SO ₂ (μg/m³)	NO _x (μg/m³)	CO (ppm)
1	17/5/65	Plot 1 Power No. 1	1.5	0.60	3.5	2.59	14.84	4.82	3.12	24.51	0.11	0.04	0.03	0.25
2	18/5/68	Plot 2 Power No. 2	1.5	0.60	3.6	2.21	14.85	3.18	3.10	30.35	0.130	0.04	0.014	0.238
3	19/5/68	Plot 3 Power No. 4	1.5	0.60	3.5	2.34	20.22	3.41	3.96	25.10	0.131	0.068	0.038	0.225
4	19/5/68	Plot 4 Power No. 6	1.5	0.70	3.4	2.39	19.10	3.10	3.60	24.26	0.124	0.050	0.035	0.143
5	19/5/68	Plot 5 Power No. 4	1.5	0.60	3.0	2.36	19.54	<1	<1	1.5	0.122	0.010	0.010	0.158
6	19/5/68	Plot 6 Power No. 6	1.5	0.60	3.6	2.20	14.89	<1	<1	1.3	0.128	0.008	0.008	0.109
7	19/5/68	Plot 7 Power No. 6	1.5	0.60	3.0	2.15	11.31	<1	<1	1.0	0.025	0.003	0.003	0.130
8	19/5/68	Plot 8 Power No. 4	1.5	0.60	3.2	2.00	14.28	<1	<1	1.8	0.124	0.007	0.007	0.147

ลงชื่อ นายวิชากร ผู้ให้ข้อมูล
(นายวิชากร วิชากร)
ตำแหน่ง: นายวิชากร
วันเดือนปี: 3/7/2569

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามการ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดิสเทรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

บริษัท ไทย ซีเมนต์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ 098-891196-8

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/รีไซเคิล (Reuse/Recycle)
ธันวาคม	1.97	244.35	0	0
พฤษภาคม	2.23	263.59	0	0
มีนาคม	2.41	289.106	0.86	0
เมษายน	1.92	165.684	0	0
พฤษภาคม	2.21	201.473	5.72	0
มิถุนายน	2.10	158.752	0	0
รวม (ตัน)	12.84	1,273.135	6.58	0

ลงชื่อ นางสาวนันทนา ชื่นนอก ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง คป.ซีเมนต์
วันเดือนปี ที่รายงาน 3/7/2569

ภาพถ่ายแสดงรางระบายน้ำฝนของโรงงาน



ภาพถ่ายแสดงบ่อฟักน้ำทิ้ง



ภาพถ่ายการรณรงค์นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน



ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมของเสีย



ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน



ภาพบรรยากาศอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2568
วันที่ฝึกอบรม 21 พฤศจิกายน 2568



ภาพบรรยากาศอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2568
วันที่ฝึกอบรม 21 พฤศจิกายน 2568



บริษัท ไฮ-เล็คซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด (HLA)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

ที่ SHE 065/2026

มียก...บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด...

วันที่...9...เดือน...กรกฎาคม... พ.ศ...2569.....

เรื่อง จัดส่งรายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายบริการ บริษัท ฮอนด้ามอเตอร์ส์ อินสตรูเมนต์พาร์ต จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข และ ผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือน มกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
2. แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราความเข้มข้นพิษจากปล่องระบายอากาศ
3. แบบฟอร์มการรายงานปริมาณอากาศของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)

ด้วยบริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/8 หมู่ 3 ตำบลบางยางพ
ตำบลปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-627-800 โทรสาร 038-891-286 และยื่นโรงงานเลขที่
ขร-77(2)-1/38ขอ ประกอบกิจการผลิตไฮดรอลิคส่วนยานยนต์ จุกกอลเหล็กประตูรถยนต์ ได้รวบรวมรายงาน
การปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือน มกราคม 2569 – มิถุนายน 2569 จึงขอส่งเอกสาร ดังรายละเอียดเอกสารที่แนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

大岩 恭輔

(Mr.Kyosuke Owa)

President

บริษัท ฮอนด้ามอเตอร์ส์ อินสตรูเมนต์พาร์ต จำกัด ได้รวบรวมรายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569 ดังรายละเอียด

ลงชื่อ.....ผู้แทนฮอนด้า

(.....)

แนบเอกสารดังต่อไปนี้

ผู้ประสานงาน : นางสาวสุวิมลยา ศรีนิคม

โทรศัพท์ 038-627-800 ต่อ 2862



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

สารบัญ

1. รายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข และ ผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือนมกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
2. แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราความเข้มข้นพิษจากปล่องระบายอากาศ
3. แบบฟอร์มการรายงานปริมาณอากาศของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)
4. ภาพการมีระบบแผนฉุกเฉินของโรงงาน
5. สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน
6. สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงานในเดือนมกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
7. สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
8. รูปภาพกิจกรรม CSR ของโรงงาน
9. ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน
10. มาตรการในการลดผลกระทบด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม กรณีที่ผล การตรวจวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ , ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน ,
ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
11. สำเนาหนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติงานมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้
หน่วยงานราชการของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติ ตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 4 โรงงานดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF)

เอกสารแนบที่ 1

รายงานการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกัน ไฟฟ้า และ ทัศนสภาพทาง และ สัตตตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีตอน มกราคม 2569 - มิถุนายน 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่ส่งมาด้วย ซึ่งดำเนินการตรวจสอบและเก็บข้อมูลตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบที่ 1 เพื่อใช้ในการประเมินผลการจัดการมลพิษ
การปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกัน ไฟฟ้า และ ทัศนสภาพทาง และ สัตตตาม ประจำปีตอน เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอนด์ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด ที่อยู่ 60/8 ม.3 หมู่บ้านพรหม อ.เมือง จ.ระยอง 21140 เบอร์โทรศัพท์ 038-627-800

คำชี้แจง: ให้ทางผู้รายงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นว่ามีหรือไม่เรื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่ให้ทำเครื่องหมาย (✓) รวบรวมข้อมูลเป็นแบบฟอร์มส่งมาด้วย
เพื่อให้ได้ผลตามข้อกำหนดการประเมินผลตามข้อกำหนดการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกัน ไฟฟ้า และ ทัศนสภาพทาง และ สัตตตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีตอน เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

การปฏิบัติตามมาตรฐานการ	รายละเอียด	เป็นหรือกับบริษัท	ไม่เป็นหรือกับบริษัท	หมายเหตุ
1.สิ่งแวดล้อม	ค่าเฉลี่ยของเสียง			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงถึงระดับเสียงตาม (Inspection Method)	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ออกจากบ้าน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายจากหน่วยวัดเสียงในโรงงาน	✓		
	ค่าระดับของเสียงในสิ่งแวดล้อม			
	แบบหรือภาพถ่ายระดับน้ำเสียงจากเครื่องจักรในโรงงาน		✓	
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงถึงระดับน้ำเสียงจากเครื่องจักรที่ติดตั้งกับเครื่องจักรภายในโรงงาน 1 วัน		✓	
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงถึงระดับน้ำเสียงจากเครื่องจักรที่ติดตั้งกับเครื่องจักรภายในโรงงาน 1 วัน		✓	
2.สิ่งแวดล้อม	ดำเนินการตรวจสอบและจัดการมลพิษจากโรงงานที่ส่งมาด้วยให้ตรงตามข้อกำหนดการ	✓		
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดผลการประเมินผลสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดการ	✓		
	(แบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)			
	ข้อมูลการประเมินผลการประเมิน VOCs (VOCs Inventory) ในการบริหารจัดการ ประเมินด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้และเก็บรักษา เก็บข้อมูลและจัดการมลพิษจากโรงงานที่ส่งมาด้วย ข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงาน เป็นแบบฟอร์ม และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและ ควบคุมการรั่วซึมของสารพิษที่ส่งมาด้วยจากอุปกรณ์ในโรงงานตามข้อกำหนด พ.ศ. 2555		✓	
3.สิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ	การตรวจวัดภาพถ่ายจากโรงงานที่ส่งมาด้วย แบบหรือภาพถ่ายในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายจากโรงงานที่ส่งมาด้วย และเก็บรวบรวมข้อมูลจากโรงงานที่ส่งมาด้วย	✓		
	บันทึกเป็นแบบฟอร์มการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานที่ส่งมาด้วย (แบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

[illegible]

ผู้ส่ง: โฮ-เบ็กส์ แลคท์ ธารทอง (ประเทศไทย) จำกัด ถึง: 60/8 ม.3 คลองบางกรวย อ.ปากมดอง จ.นนทบุรี 21140 เบอร์โทรศัพท์: 038-621-800

ผู้เกี่ยวข้อง : ให้ทางโรงเรียนตรวจสอบรายการเอกสารรูปถ่าย ดังกล่าวเข้าสำเนา แล้วใส่ซองใส่ซองแนบ / ในช่องเอกสารนี้เพื่อส่งต่อไปยังเจ้าข้อกับบริษัท ตามที่ข้อชี้แจงและเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
ผู้เกี่ยวข้องข้างต้น : ขอประกาศการขอขมาฉันจึงว่า ขอขมาต่อศาลตามการปฏิบัติค่านามาศาการปิตุสงฆ์ เทพย โสภณภพ และ พิศาลพรรัตนวงศาเจ้าราชครู เจ้าราชครูเจ้าอาวาส

การปฏิบัติงานของอาสา	รายละเอียด	เข้าร่วมกับจิต	ไม่เข้าร่วมกับจิต	หมายเหตุ
๑. จำนวนอาสาสมัครที่สมัคร	สรุปผลปฏิบัติงานส่งผู้ประสานงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพจิตอาสาสมัครในโรงงาน	✓		
	บัญชีรายชื่ออาสาสมัคร และสารพัดช่างอาสาสมัครเป็นอันตรายที่มีอยู่ในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการทำงานอาสาสมัครที่เชื่อมต่อกับแผนปฏิบัติการของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมของโรงงาน (เปรียบเทียบระหว่างตรวจก่อนเข้าภาคต้นพื้นที่โรงงาน)	✓		
๒. อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการให้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสารรูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมชุมชน (CSR) ของโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาทะเบียนชื่อขอรับการจัดตั้งรายงานการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันมลพิษ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งโรงงาน การปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Sheet 11, Sheet 22, PTL, TPA, TSC		✓	



ชื่อ: 大石 恭輔 ชื่อจริง
 (Mr. Kiyosuke Ohsa)
 ตำแหน่ง: President
 วันเดือนปี ที่สำเร็จการศึกษา: 9 กรกฎาคม 2569

พบประชาชนสรุปผลการตรวจวัดได้รายการระบายของพิษจากปล่องระบายอากาศ

บทประพันธ์ : บัณฑิตา วัฒนโกศลกรรม - นิตยสาร ม.ป. 2569

1-90 โดเอ็กซ์ แลคที วอร์ม (ปราศจากไขมัน) เลขที่ใบอนุญาต น. 3-7021-1/38.58 เลขโทรศัพท์ 038-627-800

ขนาดพื้นที่ปลูกพืชไร่ 87 ไร่ 0 งาน 84 ตารางวา

[illegible]

Mr Kiyosaka Owa
President
9 44111641 2569

บันทึกปริมาณการคัดแยกขยะมูลฝอยและของเสียอันตราย
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานการ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสีเขียวต้นแบบ
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด เบอร์โทรศัพท์ 038-627-890

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	การขยะมูลฝอยอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/รีไซเคิล (Reuse/Recycle)
มกราคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
กุมภาพันธ์	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
มีนาคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
เมษายน	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
พฤษภาคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
มิถุนายน	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
รวม (ตัน)	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ

ปริมาณน้ำดื่ม มกราคม - มิถุนายน 2569

เดือน	Canteen 1	น้ำดื่ม / กก.	Canteen 2	น้ำดื่ม / กก.	รวม/กก
	จำนวน/ถัง		จำนวน/ถัง		
มกราคม	12	200	10	200	4,300
กุมภาพันธ์	11	200	10	200	4,000
มีนาคม	11	200	12	200	4,400
เมษายน	7	200	9	200	3,100
พฤษภาคม	12	200	11	200	4,500
มิถุนายน	11	200	8	200	4,000
รวม					24,300



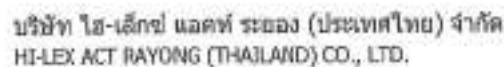
ลงชื่อ 大岩 恭輔 (Mr. Kiyosuke Owa)
ตำแหน่ง President
วันที่เขียนฯ ที่งาน 7 มกราคม 2569



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 2

แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการใช้วัสดุจากปฏิกิริยาเคมี



2025 RELEASE UNDER E.O. 14176

วันที่ 6 พฤษภาคม 2560

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเสพติด ในอากาศที่ระบบของกองกลางปล่อยระบายนอกชาย
เขื่อน ผู้ดำเนินการดำเนินการ บริษัท ชยามิฮะอิทเท็น จำกัด ยินดีต่อให้รายละเอียด เจ้าพนักงาน
ซึ่งที่อ้างมาด้วย ๑. ขอสงวนรายงานเอกสารรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเสพติด ในอากาศที่ระบบของกองกลาง
ปล่อยระบายนอกชายเขื่อน

ด้วยบริษัท โฮ-เฮิร์ซ แอคทีฟ เวสต์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 808 หมู่ 3 ตำบลบางทรายใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 11140 โทรศัพท์ 038-627-800 จะเป็นโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-1/3รวม ประกอบกิจการผลิตและใช้ไฟฟ้าผ่านยานยนต์ จุดดักถ่ายเยื่อกระดาษของ บริษัท ได้ทำการตรวจวัดปริมาณเสียงเป็น ระยะเวลาที่ระยะเวลาของงานปล่อยวางระยะเวลา ครั้งที่ 1 วันที่ 2569 จึงขอส่งเอกสาร ดังรายละเอียดของเอกสารที่แนบท้าย

จี้เรียนมาเพื่อไปตรวจพบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

大岩恭輔

(นายทศพร เกษม / Mr. Tetsuoka Gishu)

President

บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลและเนื้อหาที่ปรากฏในเอกสารนี้



STAVRO TATLOPOULOS

આપણી જાણીતી સિનેમા સ્ટાર

โทรศัพท์ 031-627-880 ต่อ 2802

HEAD OFFICE & FACTORY: 808/15/1 ซอยราษฎร์นิยม 9 ถนน 21143 ปทุมธานี 12, (030) 271-888 แฟกซ์ (030) 281288

888-880-3 MARIPOSA PLUMERIA, BOYONG 2 1148 THAILAND TEL. (030) 827-888 FAX (030) 881084

[illegible][illegible]

Hydrophorus *maclurei* sp. nov.

7.10

1

[illegible]

CREMAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
215 1st Building, 14 Floor, 5th Section 4, Rama 21 Road, Bangkok, Bangkok 10110 Tel : (662) 710-6486-87 Fax : (662) 710-6483 E-mail : cremab.hk@yahoo.com
www.cremab.com



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ ออโต้ ซอล (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 3
แบบฟอร์มการรายงานปริมาณการกักตุนเชื้อสารทรม (แยกประเภท)

ปริมาณสะสม 01 - 30 มิถุนายน 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
1	13.32	3280	13.56	3010	-	3.5	-
2					500	3.5	1,456
3					-	3.5	-
4	13.11	3320	13.28	3480	140	3.5	480
5	12.48	3180	13.31	4380	1,200	3.5	4,270
6	13.17	3210	13.50	4280	1,050	3.5	3,675
7					-	3.5	-
8	13.10	3200	13.45	4250	1,050	3.5	3,675
9	13.11	3220	13.45	4200	860	3.5	3,430
10	13.11	3220	13.37	4070	850	3.5	2,975
11	13.12	2710	14.15	3670	960	3.5	3,360
12	13.07	3210	13.47	4280	1,070	3.5	3,745
13	13.30	3220	14.00	4000	780	3.5	2,730
14					-	3.5	-
15	13.41	3210	14.07	3800	610	3.5	2,135
16	13.55	3210	13.35	4180	910	3.5	3,395
17	12.58	2780	13.33	3620	830	3.5	2,905
18	13.16	3200	14.50	4190	900	3.5	3,150
19	14.50	3210	15.38	4180	550	3.5	3,115
20	13.00	3210	14.10	4150	940	3.5	3,290
22	11.48	3210	13.38	3760	550	3.5	1,925
22					-	3.5	-
23	13.03	3280	13.33	3800	720	3.5	2,520
24	14.14	4180	14.55	3210	910	3.5	3,185
25	13.12	3210	13.42	4200	1,010	3.5	3,535
26	15.39	4220	16.00	3180	1,050	3.5	3,675
27	13.13	3190	13.43	4090	860	3.5	3,040
28					-	3.5	-
29					-	3.5	-
30	13.47	3300	15.25	4250	1,080	3.5	3,780
31					-	3.5	-
					18,090	109	59,820.00

ปีงบประมาณ 01 - 31 พฤษภาคม 2569

วันที่	เวลา	จำนวนผู้เข้า	เวลา	จำนวนผู้ออก	จำนวน	รวม
1				-	3.5	-
2				-	3.5	-
3				-	3.5	-
4	13.13	3200	14.07	4450	1,250	4,515
5	13.03	3200	13.34	3740	540	1,800
6	13.11	3200	13.41	4140	850	3,010
7	13.16	3100	13.49	4270	1,110	3,005
8	12.56	3220	13.26	4100	880	3,060
9	13.04	3050	13.38	4270	1,210	3,535
10				-	3.5	-
11	13.08	3180	13.45	4480	1,310	4,095
12	13.12	3230	13.52	4340	1,110	3,885
13	13.30	3220	13.53	4250	1,000	3,740
14	13.13	3220	13.40	4320	1,100	3,850
15	13.06	3200	13.31	4230	1,030	3,605
16	13.08	3340	13.38	4130	790	2,765
17				-	3.5	-
18	13.07	3020	13.36	3670	750	2,625
19	13.06	3220	13.43	4250	1,030	3,600
20	13.25	3210	13.53	4150	980	3,435
21	13.41	3210	14.13	4370	1,160	4,080
22	13.00	3210	13.39	4170	960	3,360
23	13.33	3000	13.51	2760	700	2,765
24	13.06	3280	13.59	4050	770	2,685
25	13.08	3380	13.49	4030	770	2,695
26	13.18	3150	13.54	4340	1,190	3,0
27	11.42	3260	13.58	4250	1,090	3,615
28	14.48	3250	15.29	4480	1,230	4,200
29	13.02	3220	13.41	4270	1,050	3,675
30	15.30	3220	16.00	2030	1,200	4,200
31				-	3.5	-
				21,250	300	69,910.00

ปีงบประมาณ 01 - 31 เมษายน 2569

วันที่	เวลา	จำนวนผู้เข้า	เวลา	จำนวนผู้ออก	จำนวน	รวม
1	13.04	3200	13.41	4170	970	3,205
2	13.16	3200	14.07	4320	1,120	3,900
3	13.12	3190	13.55	4210	1,020	3,570
4	13.15	3220	13.54	4220	1,000	3,900
5				-	3.5	-
6	13.02	3210	13.36	4440	1,220	4,305
7	13.10	3200	13.31	3980	580	1,300
8	13.07	3140	13.52	4260	1,100	3,650
9	13.17	3180	13.58	4180	1,010	3,526
10	13.05	3210	13.59	4180	970	3,380
11	13.19	3210	13.54	4220	1,010	3,525
12				-	3.5	-
13				-	3.5	-
14				-	3.5	-
15				-	3.5	-
16				-	3.5	-
17				-	3.5	-
18				-	3.5	-
19				-	3.5	-
20	13.46	3235	14.19	4010	780	2,730
21	13.12	3260	13.50	4200	940	3,200
22	13.09	3210	13.50	4170	950	3,360
23	14.12	3210	14.50	4200	950	3,605
24	13.08	3070	13.34	3960	690	2,615
25	13.45	4200	14.07	3180	1,010	3,035
26				-	3.5	-
27	13.17	3210	13.48	4320	1,160	4,060
28	13.35	3270	14.11	4040	770	2,665
29	13.07	3080	13.50	4200	1,040	3,640
30	13.00	3170	13.33	4160	960	3,485
31				-	3.5	-
				11,140	109	66,980.00

ปริมาณขยะ 01 - 31 มีนาคม 2569

วันที่	เวลา	ปริมาณขยะ	เวลา	ปริมาณขยะ	จำนวน	รวม
1					3.5	-
2	13.03	3160	13.02	3820	800	2,415
3	13.03	3210	13.43	4110	900	3,150
4	13.03	3150	13.31	3300	150	820
5	13.12	3140	13.02	4220	1,080	3,100
6	13.15	3160	13.04	4220	1,060	3,100
7	13.13	3220	13.02	4280	1,060	3,605
8					-	-
9	13.29	3170	14.09	4320	1,150	4,025
10	13.15	3150	13.53	4110	960	3,360
11	13.12	3150	13.53	4260	910	3,105
12	13.11	2220	13.44	4320	1,110	3,485
13	14.25	3160	14.58	4150	1,000	3,655
14	13.44	3150	14.16	4150	1,040	3,640
15					-	-
16	13.03	3150	13.43	3680	730	2,565
17	13.10	3225	13.56	4300	980	3,430
18	13.08	3150	13.49	4160	1,010	3,526
19	13.03	3150	13.44	4130	980	3,430
20	13.11	3250	13.61	4220	1,020	3,570
21	13.12	3220	13.33	4120	900	3,150
22					-	-
23	13.16	3160	13.41	3850	790	2,765
24	13.36	3150	14.16	4210	1,060	3,170
25	13.03	3180	13.40	4120	910	3,110
26	13.13	3310	13.44	4250	940	3,110
27	13.36	3180	14.23	4230	1,040	3,250
28	13.17	3200	13.48	4140	940	3,200
29					-	-
30	13.06	3250	13.48	4360	1,110	3,850
31	13.06	3160	13.27	4040	880	3,060
					24,410	75,320.00
					409	

ปริมาณขยะ 01 - 28 กุมภาพันธ์ 2569

วันที่	เวลา	ปริมาณขยะ	เวลา	ปริมาณขยะ	จำนวน	รวม
02.02.2028	13.12	3140	13.42	3800	660	2,310
03.02.2026	14.03	3270	14.31	4180	910	3,160
04.02.2026	14.09	4130	15.13	3160	870	3,385
05.02.2026	13.16	2160	13.44	4100	940	3,200
06.02.2026	13.16	3160	13.46	4100	1000	3,465
07.02.2026	03.11	3160	13.52	4100	940	3,200
08.02.2026	13.11	2150	13.56	3770	620	2,170
09.02.2026	13.16	3220	14.20	4130	870	3,285
10.02.2026	14.44	3660	15.03	2820	1,050	3,075
12.02.2026	13.03	3210	13.36	4260	840	2,940
13.02.2026	13.16	3210	13.44	4140	820	3,255
14.02.2026	13.16	3000	15.48	4150	850	2,975
16.02.2026	13.30	3210	14.07	3870	760	2,980
17.02.2026	13.06	3160	13.43	4160	1,000	3,025
18.02.2026	8.32	3140	8.01	3870	690	2,865
19.02.2026	13.10	3220	13.57	4280	1,060	3,110
20.02.2026	13.03	3210	13.49	4300	1,000	3,815
21.02.2026	13.22	3150	14.08	4100	960	3,325
23.02.2026	13.07	3200	13.56	4280	1,040	3,640
24.02.2026	13.14	3140	13.53	4050	910	3,105
25.02.2026	13.10	3160	13.50	4170	1,010	3,535
26.02.2026	13.48	3850	14.35	4080	980	3,435
27.02.2026	13.05	3220	13.39	4300	1,080	3,780
28.02.2026	13.11	3210	13.51	4110	900	3,150
					18,270	63,945.05
					102	

ปริมาณขาย: 01 - 31 มกราคม 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	จำนวน	ราคา	รวม
					-	3.0	-
05.1.2026	14.18	3200	14.44	3600	400	3.5	1,505
06.01.2026	13.14	3140	13.56	3900	790	3.5	2,765
07.01.2026	13.10	3160	13.53	4140	980	3.5	3,430
08.01.2026	13.20	3150	14.00	4160	1,010	3.5	3,535
09.01.2026	13.14	3160	13.52	4030	880	3.5	3,080
10.01.2026	13.21	3200	13.55	4070	870	3.5	2,895
12.01.2026	13.28	3230	14.00	3970	740	3.5	2,595
13.01.2026	13.27	3230	14.08	4380	1,170	3.5	4,095
14.01.2026	13.12	3210	13.43	4080	870	3.5	3,045
15.01.2026	13.18	3140	13.55	4120	980	3.5	3,430
16.01.2026	13.12	3230	14.01	4050	820	3.5	2,870
17.01.2026	13.03	3170	13.42	4240	1,070	3.5	3,745
19.01.2026	13.30	3210	14.11	3960	740	3.5	2,595
20.01.2026	13.13	3150	13.58	4180	1,000	3.5	3,505
21.01.2026	13.39	2680	14.38	3340	690	3.5	2,275
22.01.2026	13.48	3160	14.25	4130	970	3.5	3,385
22.01.2026	14.35	3220	15.28	3930	700	3.5	2,450
23.01.2026	13.42	3160	14.18	4080	920	3.5	3,220
24.01.2026	13.11	3180	13.30	4150	1,000	3.5	3,500
26.01.2026	13.29	3160	14.34	4340	1,180	3.5	4,165
27.01.2026	13.14	3140	13.53	4230	1,090	3.5	3,815
28.01.2026	13.10	3170	13.53	4130	960	3.5	3,325
29.01.2026	13.14	3220	13.43	4090	870	3.5	3,045
30.01.2026	13.07	3180	13.45	4120	960	3.5	3,360
31.01.2026	14.52	3180	15.22	4180	1,000	3.5	3,505
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					22,690	102	79,275.00



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การอนุญาตในป่าสงวนแห่งชาติไม้ไผ่ในสวนนอกบนบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13260

หนังสือแจ้งเรื่องขออนุญาตในป่าสงวนแห่งชาติไม้ไผ่ในสวนนอกบนบริเวณโรงงาน

บริษัท โซ-แอสท์ แอสท์ ธรรมชาติ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียดการขออนุญาต	พื้นที่ (ไร่)	จำนวน	ชนิดไม้	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	170401	พดด้วง	2,000	011	10281300125400	
2	120101	สนเหียง	10,000.000	011	10281300125400	
3	120101	สนเหียง	10,000.000	011	72370000125559	
4	150202	ทุเรียน	15,000	042	10190000825494	
5	120114	สนโสมจากภาคเหนือ	16,000	073	20180300225401	
6	160213	ต้นกล้วยไม้	1,000	073	20180300225401	
7	140603	ต้นกล้วยไม้	2,000	042	10190000825494	
8	120103	สนเหียง	6,000	011	10210000225671	
9	150111	ทุเรียน	40,000	039	102000002325480	
10	150202	ทุเรียน	10,000	042	10190000125355	
11	150110	ทุเรียน	40,000	039	102000002325480	
12	120101	สนเหียง	10,000.000	011	10240000225563	
13	150101	ทุเรียน	400,000	011	10210000225671	
14	150102	ทุเรียน	120,000	011	10210000225671	
15	150103	ทุเรียน	88,000	011	10210000225671	
16	120103	สนเหียง	2,000	011	10261300125400	
17	150102	ทุเรียน	6,000	011	10201300125400	
18	181001	กล้วยไม้	30,000	042	10190000825494	
19	160215	ทุเรียน	2,000	073	20190300225401	
20	150110	ทุเรียน	15,000	073	20190300225401	
21	070213	สนเหียง	1,200.000	011	10200001005562	
22	120101	สนเหียง	10,000	011	10210175200625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตในป่าสงวนแห่งชาติไม้ไผ่ในสวนนอกบนบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกไว้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไลอ้อน ปิโตรเคมี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125357
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120401	พลาสติก	0.180	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือใช้แล้ว	1.000	042	10190000325494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นรูปเหล็ก ทนไฟ	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ขี้เถ้าจากการล้างโคลน	0.100	042	10190000625494	
8	120103	เศษของเหลือ	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ถุงมือใช้แล้ว	0.500	049	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโฟม	5.000	011	10210066225671	
16	120103	ของเหลือ	0.000	011	10291300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10291300125400	
18	161001	น้ำมัน	0.000	042	10190000625494	
19	160215	พลาสติก	0.000	073	20190300225401	
20	150110	เศษแผ่นเรียบ	0.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10200061025562	
22	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในทำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกไว้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไลอ้อน ปิโตรเคมี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125357
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120401	พลาสติก	0.180	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือใช้แล้ว	1.000	042	10190000325494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นรูปเหล็ก ทนไฟ	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ขี้เถ้าจากการล้างโคลน	0.100	042	10190000625494	
8	120103	เศษของเหลือ	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ถุงมือใช้แล้ว	0.500	049	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโฟม	5.000	011	10210066225671	
16	120103	ของเหลือ	0.200	011	10291300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10291300125400	
18	161001	น้ำมัน	0.000	042	10190000625494	
19	160215	พลาสติก	0.000	073	20190300225401	
20	150110	เศษแผ่นเรียบ	0.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10200061025562	
22	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในทำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-ลีกซ์ แอคทีฟ เรสทอเรส (ประเทศไทย) จำกัด
พระปิ่นโรจน์จำนวนเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียดกิจกรรมหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	120401	ขลุ่ย	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือยาง	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการตัดเหล็ก ทิ้ง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ผ้าเช็ดทำความสะอาด	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษของเหลือ	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.000	038	10200002325490	
10	150202	ถุงมือยาง	0.500	049	10100200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.000	030	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์เป็นโฟม	5.000	011	10210095225671	
16	120103	ของเหลือ	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	ผ้าเช็ดผ้า	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150113	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10210115225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ตามข้อ 1 แห่งกฎ 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-ลีกซ์ แอคทีฟ เรสทอเรส (ประเทศไทย) จำกัด
พระปิ่นโรจน์จำนวนเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียดกิจกรรมหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	120401	ขลุ่ย	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือยาง	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการตัดเหล็ก ทิ้ง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ผ้าเช็ดทำความสะอาด	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษของเหลือ	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.000	038	10200002325490	
10	150202	ถุงมือยาง	0.500	049	10100200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	2.000	030	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์เป็นโฟม	5.000	011	10210095225671	
16	120103	ของเหลือ	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	ผ้าเช็ดผ้า	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150113	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210115225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ตามข้อ 1 แห่งกฎ 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮสติกส์ แอนด์ ไรแอด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สาร	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สาร	ปริมาณ(ตัน)	รหัสสาร จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	1,000.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ลูกรังไม่เผา	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นเครื่อง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140803	ชิ้นส่วนจากการล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ลูกรังไม่เผา	0.500	049	10190200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	30.000	011	10210085225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก	10.000	011	10210085225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์เป็นไม้	5.000	011	10210085225671	
16	120103	ทองเหลือง	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแผ่นเรียบ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับที่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การอนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สารออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮสติกส์ แอนด์ ไรแอด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สาร	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สาร	ปริมาณ(ตัน)	รหัสสาร จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ลูกรังไม่เผา	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นเครื่อง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140803	ชิ้นส่วนจากการล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ลูกรังไม่เผา	0.500	049	10190200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์เป็นกระดาษ	30.000	011	10210085225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติก	10.000	011	10210085225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์เป็นไม้	5.000	011	10210085225671	
16	120103	ทองเหลือง	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแผ่นเรียบ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับที่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การอนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สารออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอ-สีกอฟ แลคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	พอลิเอท	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125558	
4	150202	กูวอิโซ่แก้ว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการฉีดเปรี๊ต กัมโป	0.800	073	20190300225401	
6	180213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากการล้างโมลด์	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
10	150202	กูวอิโซ่แก้ว	0.500	048	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210095225671	
16	120103	พอลิเอท	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	181001	น้ำมันถั่วลิสง	1.000	042	10190000825494	
19	180215	พอลิโอฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแบบอื่น	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ส่งภาคต่อให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตนำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอ-สีกอฟ แลคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	พอลิเอท	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125558	
4	150202	กูวอิโซ่แก้ว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการฉีดเปรี๊ต กัมโป	0.800	073	20190300225401	
6	180213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากการล้างโมลด์	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
10	150202	กูวอิโซ่แก้ว	0.500	048	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210095225671	
16	120103	พอลิเอท	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	181001	น้ำมันถั่วลิสง	1.000	042	10190000825494	
19	180215	พอลิโอฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแบบอื่น	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ส่งภาคต่อให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตนำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2560-13260

หนังสือเวียนนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เดิร์ช แอนด์ ธรอส (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ใช้ในโรงงาน	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับผิดชอบการ	หมายเหตุ
1	170401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559
4	100202	ขี้เถ้าป่น	1.000	042	10190000825494
5	120114	เศษโลหะจากเครื่องจักรกล	0.800	073	20190300225401
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401
7	140603	น้ำมันจากสารล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494
8	120103	เศษของเหล็กรวม	0.300	011	10210095225671
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	10200002325490
10	150202	ถุงมือใช้แล้ว	0.500	048	10160200125355
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	10200002325490
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210066225671
16	120103	ทองแดง	0.200	011	10201300125400
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400
18	161001	น้ำมัน	1.000	042	10190000825494
19	160215	ทองแดง	0.200	073	20190300225401
20	150110	บรรจุภัณฑ์แบบอื่น	1.000	073	20190300225401
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625

รายการที่ใช้ในอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2560 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2560

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2560
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในใบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้ในโรงงานของกรมโรงงาน

เลขที่ 2560-13260

หนังสือเวียนนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เดิร์ช แอนด์ ธรอส (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ใช้ในโรงงาน	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับผิดชอบการ	หมายเหตุ
1	170401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559
4	100202	ขี้เถ้าป่น	1.000	042	10190000825494
5	120114	เศษโลหะจากเครื่องจักรกล	0.800	073	20190300225401
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401
7	140603	น้ำมันจากสารล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494
8	120103	เศษของเหล็กรวม	0.300	011	10210095225671
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	10200002325490
10	150202	ถุงมือใช้แล้ว	0.500	048	10160200125355
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	10200002325490
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210066225671
16	120103	ทองแดง	0.200	011	10201300125400
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400
18	161001	น้ำมัน	1.000	042	10190000825494
19	160215	ทองแดง	0.200	073	20190300225401
20	150110	บรรจุภัณฑ์แบบอื่น	1.000	073	20190300225401
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625

รายการที่ใช้ในอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2560 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2560

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2560
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในใบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้ในโรงงานของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ1060200125367
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	ท่อนตะ	0.240	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	1,060.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	1,260.000	011	72370000120058	
4	150202	คู่มือใช้แล้ว	4.000	042	101900003820484	
5	120114	เศษโลหะจากอาคารเดิม กบิล	1.200	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.450	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากอาคารเดิม	0.800	042	101800003820484	
8	120103	เศษท่อเหล็ก	2.700	011	10210005225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่น	18.000	039	10200002325480	
10	150202	คู่มือใช้แล้ว	4.500	049	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่น	18.000	039	10200002325480	
12	120101	เศษเหล็ก	9,991.200	011	10240002325563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	70.000	011	10210005225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	10.000	011	10210005225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	25.000	011	10210005225671	
16	120103	ท่อเหล็ก	0.200	011	10201360125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201360125400	
18	161001	น้ำจืด	22.000	042	101900003820484	
19	160215	ท่อเหล็ก	0.400	073	20190300225401	
20	150110	พลาสติก	7.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษเหล็ก	040.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	3.000	011	10210175225623	

รายการที่ได้ยื่นขออนุญาตมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยนายวิศวกรสุภาพธรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาโดยมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 4

ภาพการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินของโรงงาน

a) ภาพการอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น

b) ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2569



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ ๕ รายงานอุบัติเหตุด้านความปลอดภัย

ภาพการอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นประจำปี 2569

เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2569

29 พฤษภาคม 2569



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2569

เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2569



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 5
สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ ๖ แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโรงงาน

สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

2026 Main KPI	Target	Result	EVA	No.Case of month
1. อุบัติเหตุซึ่งมีบาดเจ็บ (เสียชีวิต , ขาดงาน)	0 case	0 case	●	0
2. อุบัติเหตุซึ่งมีทุพพลภาพ	0 case	0 case	●	0
3. อุบัติเหตุซึ่งไม่ทุพพลภาพ	0 case	0 case	●	0
4. อุบัติเหตุซึ่งมีผู้บาดเจ็บ	0 case	0 case	●	0
5. Fire Accident	0 case	0 case	●	0



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 6

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน

ในเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

ยังไม่มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

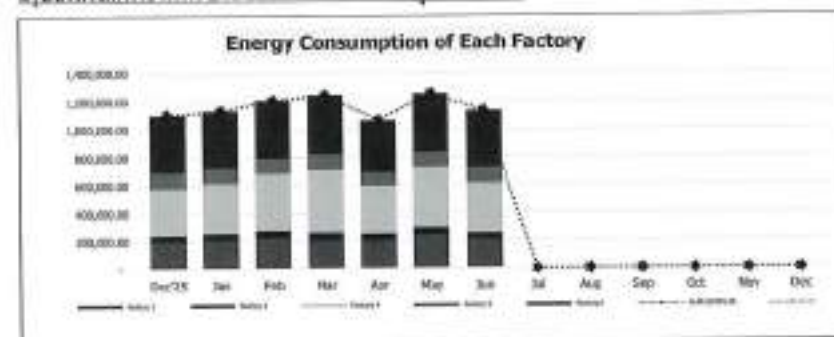
เอกสารแนบที่ 7
สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 7

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569





บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 8

รูปภาพกิจกรรม CSR ของโรงงาน

- กิจกรรม CSR ปาลูกป้า
- กิจกรรมบริจาคโลหิต



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

หน้าปกหน้า 1 กิจกรรม CSR ของโรงงาน หน้า 2-3 25

กิจกรรม CSR ปาลูกป้า



กิจกรรมบริจาคโลหิต





บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 9

ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

ที่ สรย ๐๕๖/๒๐๐๖

วันที่ 6 พฤษภาคม 25๕๙

เรื่อง ขอสั่งเอกสารรายงานผลการตรวจวิเคราะห์อันตรายที่เกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการศึกษา

เรียน ศาสตราจารย์ ดร. อรรถกฤษณ์ งามเมือง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรายงานผลการตรวจวิเคราะห์อันตรายที่เกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการศึกษา

ด้วยบริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๒ หมู่ ๖ ตำบลพหลโยธิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 2114๑ โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๒๗-๕๐๐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๖-๗(๒)-๖/๒๕๕๐ ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนรถยนต์ ชุดรถยนต์ประตูดอนต์ ได้ทำการตรวจวิเคราะห์อันตรายที่เกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการประจำปี 25๕๙ จึงขอส่งเอกสารดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

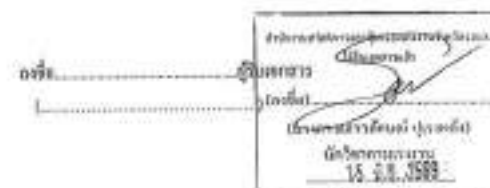
大岩 恭輔

(นายทศพร ธีระ / Mr. Tachaporn Theeraporn)

President

ส่วนที่ ๑๑๒ หมู่ ๖ ตำบลพหลโยธิน ๑ ระยอง ๒114๑ ได้ยื่นเอกสารผลการตรวจวิเคราะห์อันตรายที่เกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการประจำปี ๒๕๕๙ เพื่อให้ท่านพิจารณา

เอกสารแนบที่ ๑
เอกสารแนบที่ ๒
โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๒๗-๕๐๐ ต่อ ๕๐๑





บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

ที่ SME 039/2026

วันที่ 6 พฤษภาคม 2569

เนื่อง ขอแจ้งเอกสารจากผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน
บรรยากาศของ สถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ถึงบน หัวหน้าและผู้ควบคุมโรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน
บรรยากาศ ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ด้วยบริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑/8 หมู่ 3 ตำบล
นาบ่างพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-627-800 ทะเบียนโรงงานเลขที่
ขร-วท(2)-1/880 ประกอบกิจการ ผลิตและโหลขึ้นส่วนยานยนต์ จุดกลั่นกลั่นปิโตรเคมี ได้ทำการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่
เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ครั้งที่ 1 ของปี 2569 จึงขอส่งเอกสาร ดังรายละเอียดเอกสารที่แนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

大岩 恭輔

(นายเคียวซูกะ โยชิฮิโระ / Mr. Kyosuke Oiwa)

President

หัวหน้าและผู้ควบคุมโรงงาน จังหวัดระยอง ได้รับเอกสารเอกสารจากผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความ
เข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเรียบร้อยแล้ว

ส่งชื่อ ผู้รับเอกสาร

(.....)

(ลงชื่อ)
(นายเคียวซูกะ โยชิฮิโระ / Mr. Kyosuke Oiwa)
ผู้ควบคุมโรงงาน

15 มิ.ย. 2569

เอกสารแนบ
คุณสุวิภา ชื่นดวง
โทรศัพท์ 038-627-800 ต่อ 2002

HEAD OFFICE & FACTORY: ๑๑/8 หมู่ 3 ตำบลนาบ่าง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ประเทศไทย โทร. 038-627-800 FAX: 038-627-800
SAR MOO 3 NAWONGPORN, PLUANGSAENG, RAYONG 21140 THAILAND TEL. 038-627-800 FAX: 038-627-800



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 10

มาตรการในการลดผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม กรณีที่
ผล การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ , ผลการตรวจวิเคราะห์
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน , ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียที่ไม่เป็นไป
ตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ในเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ไม่มีการดำเนินการที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

HEAD OFFICE & FACTORY: ๑๑/8 หมู่ 3 ตำบลนาบ่าง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ประเทศไทย โทร. 038-627-800
SAR MOO 3 NAWONGPORN, PLUANGSAENG, RAYONG 21140 THAILAND TEL. 038-627-800



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคทีฟ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 11

สำเนาหนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน
การปฏิบัติ ตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 4
โรงงานดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF)

"ไม่เกี่ยวข้อง"

บริษัท ไตโต้ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด (DMT)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน



លើក ២៤ ចប់ការងារ ៧ ម ២០១៧

រឿង៖ ឧបាសក ភក្តី ហើម អ. ភីម

លើក កងទ្រព្យ អោយ គឺ វិញ

១. រដ្ឋ ក្រុង ខេត្ត ក្រុមប្រឹក្សា ឬ អង្គភាព ទៀត ណា មួយ ក្នុង តំបន់ ។

[illegible]

ព័ត៌មានស្តីពីការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះ អាចត្រូវបានផ្តល់ជូនដល់អ្នកប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះ តាមរយៈការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធនេះ។

ទំព័រ ១២ នៃ ២២

ឧត្តរាធិបតី ១១ ឆ្នាំទៀត

పాప

၂၀၂၀ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ

លើកដំបូងបង្អស់នៃការបោះឆ្នោត

លើកទី ១៤ ក្នុង ១៧

မင်းသားကြီးက ဘုရားရှင်

076 343615

11. ព្រះបាទ ជ័យវរ្ម័ន ទី១

0210-4270/96/0001-0000\$10.00/0

ရန်ကုန် ခုံကြိုက်ခွင့်၊

†

1998

DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

[illegible]

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการ

สิ่งแวดล้อม งาม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

บริษัท โกลด์แมน แซคส์ แอนด์ คอ. (ประเทศไทย) จำกัด



အထူးသတိပြုရန်အတွက် အောက်ပါအတိုင်း၊



ពិភពលោកប្រែប្រួលរាលដាល៖ ឆ្លងកាលសង្គ្រាម



ការវាស់វែងនេះបង្ហាញពីការកើនឡើង



សាងសង់ហេដ្ឋារចនាសម្ព័ន្ធ

[illegible][illegible]

အစိုးရကိုင်



๓.๔.๖. กำนันชาวต่างบ้าน

សំណើបង្កើតវិទ្យាស្ថានដំបូងរបស់កម្ពុជា



ព្រះសង្ឃ៖ ឯង



2000



ကျေးဇူးတင်ပါသည်။



บริษัท เสดธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co.,Ltd.

© 2009 by The Author. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage or retrieval system, without permission in writing from the publisher.

© Hyeonwongmin Cho & Taehyeon Yang, Mungyeongshul, Nonsabul 1933

Tel : +33 (0)23000 614 Fax : +33 (0)23000 30000 www.mallard.com Email : info@mallard.com

รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สถานที่ทางธรณ	: วัดนิคมให้ตั้ง มณฑลนครราชสีมา จังหวัดไทย ๐ อำเภอ
พื้นที่	: ๓/๔ หมู่ ๖ ตำบลถนนกลาง อำเภอบางบาล จังหวัดอยุธยา ๒: 140
วันที่ตั้งวัดทางธรณ	: 17 สิงหาคม 2565
จำนวนประชากร	: 1,918 คน มีชาย ๘๗๕ คนมีหญิง ๑,๐๔๓ คน
วันที่ยื่นคำ	: 6 กรกฎาคม 2565
เลขที่	: ๐๓-1053/2565

1. **Умні-**

[illegible]

2. ចំណុចសំខាន់ៗ

2.1. ចំណែកនៃការបោះឆ្នោតតាមប្រព័ន្ធអេឡិចត្រូនិច ឬប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងការបោះឆ្នោត ត្រូវតែមានលក្ខណៈសុវត្ថិភាព និងមានភាពជឿជាក់។

[illegible]

2.3. $\mathcal{H}^1(\Gamma) = \mathcal{H}^1(\Gamma_1) \cup \mathcal{H}^1(\Gamma_2)$. Let $\gamma \in \mathcal{H}^1(\Gamma)$. Then $\gamma = \gamma_1 \cup \gamma_2$ where $\gamma_1 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1)$ and $\gamma_2 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2)$. Let $\gamma_1 = \gamma_1^1 \cup \gamma_1^2$ where $\gamma_1^1 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^1)$ and $\gamma_1^2 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^2)$. Let $\gamma_2 = \gamma_2^1 \cup \gamma_2^2$ where $\gamma_2^1 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^1)$ and $\gamma_2^2 \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^2)$. Let $\gamma_1^1 = \gamma_1^{1,1} \cup \gamma_1^{1,2}$ where $\gamma_1^{1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1})$ and $\gamma_1^{1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2})$. Let $\gamma_1^2 = \gamma_1^{2,1} \cup \gamma_1^{2,2}$ where $\gamma_1^{2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1})$ and $\gamma_1^{2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2})$. Let $\gamma_2^1 = \gamma_2^{1,1} \cup \gamma_2^{1,2}$ where $\gamma_2^{1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1})$ and $\gamma_2^{1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2})$. Let $\gamma_2^2 = \gamma_2^{2,1} \cup \gamma_2^{2,2}$ where $\gamma_2^{2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1})$ and $\gamma_2^{2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2})$. Let $\gamma_1^{1,1} = \gamma_1^{1,1,1} \cup \gamma_1^{1,1,2}$ where $\gamma_1^{1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1})$ and $\gamma_1^{1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,2})$. Let $\gamma_1^{1,2} = \gamma_1^{1,2,1} \cup \gamma_1^{1,2,2}$ where $\gamma_1^{1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,1})$ and $\gamma_1^{1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,2})$. Let $\gamma_1^{2,1} = \gamma_1^{2,1,1} \cup \gamma_1^{2,1,2}$ where $\gamma_1^{2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,1})$ and $\gamma_1^{2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,2})$. Let $\gamma_1^{2,2} = \gamma_1^{2,2,1} \cup \gamma_1^{2,2,2}$ where $\gamma_1^{2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,1})$ and $\gamma_1^{2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,2})$. Let $\gamma_2^{1,1} = \gamma_2^{1,1,1} \cup \gamma_2^{1,1,2}$ where $\gamma_2^{1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,1})$ and $\gamma_2^{1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,2})$. Let $\gamma_2^{1,2} = \gamma_2^{1,2,1} \cup \gamma_2^{1,2,2}$ where $\gamma_2^{1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,1})$ and $\gamma_2^{1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,2})$. Let $\gamma_2^{2,1} = \gamma_2^{2,1,1} \cup \gamma_2^{2,1,2}$ where $\gamma_2^{2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,1})$ and $\gamma_2^{2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,2})$. Let $\gamma_2^{2,2} = \gamma_2^{2,2,1} \cup \gamma_2^{2,2,2}$ where $\gamma_2^{2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,1})$ and $\gamma_2^{2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,2})$. Let $\gamma_1^{1,1,1} = \gamma_1^{1,1,1,1} \cup \gamma_1^{1,1,1,2}$ where $\gamma_1^{1,1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,1})$ and $\gamma_1^{1,1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,2})$. Let $\gamma_1^{1,1,2} = \gamma_1^{1,1,2,1} \cup \gamma_1^{1,1,2,2}$ where $\gamma_1^{1,1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,2,1})$ and $\gamma_1^{1,1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,2,2})$. Let $\gamma_1^{1,2,1} = \gamma_1^{1,2,1,1} \cup \gamma_1^{1,2,1,2}$ where $\gamma_1^{1,2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,1,1})$ and $\gamma_1^{1,2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,1,2})$. Let $\gamma_1^{1,2,2} = \gamma_1^{1,2,2,1} \cup \gamma_1^{1,2,2,2}$ where $\gamma_1^{1,2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,2,1})$ and $\gamma_1^{1,2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,2,2,2})$. Let $\gamma_1^{2,1,1} = \gamma_1^{2,1,1,1} \cup \gamma_1^{2,1,1,2}$ where $\gamma_1^{2,1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,1,1})$ and $\gamma_1^{2,1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,1,2})$. Let $\gamma_1^{2,1,2} = \gamma_1^{2,1,2,1} \cup \gamma_1^{2,1,2,2}$ where $\gamma_1^{2,1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,2,1})$ and $\gamma_1^{2,1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,1,2,2})$. Let $\gamma_1^{2,2,1} = \gamma_1^{2,2,1,1} \cup \gamma_1^{2,2,1,2}$ where $\gamma_1^{2,2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,1,1})$ and $\gamma_1^{2,2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,1,2})$. Let $\gamma_1^{2,2,2} = \gamma_1^{2,2,2,1} \cup \gamma_1^{2,2,2,2}$ where $\gamma_1^{2,2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,2,1})$ and $\gamma_1^{2,2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{2,2,2,2})$. Let $\gamma_2^{1,1,1} = \gamma_2^{1,1,1,1} \cup \gamma_2^{1,1,1,2}$ where $\gamma_2^{1,1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,1,1})$ and $\gamma_2^{1,1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,1,2})$. Let $\gamma_2^{1,1,2} = \gamma_2^{1,1,2,1} \cup \gamma_2^{1,1,2,2}$ where $\gamma_2^{1,1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,2,1})$ and $\gamma_2^{1,1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,1,2,2})$. Let $\gamma_2^{1,2,1} = \gamma_2^{1,2,1,1} \cup \gamma_2^{1,2,1,2}$ where $\gamma_2^{1,2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,1,1})$ and $\gamma_2^{1,2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,1,2})$. Let $\gamma_2^{1,2,2} = \gamma_2^{1,2,2,1} \cup \gamma_2^{1,2,2,2}$ where $\gamma_2^{1,2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,2,1})$ and $\gamma_2^{1,2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{1,2,2,2})$. Let $\gamma_2^{2,1,1} = \gamma_2^{2,1,1,1} \cup \gamma_2^{2,1,1,2}$ where $\gamma_2^{2,1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,1,1})$ and $\gamma_2^{2,1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,1,2})$. Let $\gamma_2^{2,1,2} = \gamma_2^{2,1,2,1} \cup \gamma_2^{2,1,2,2}$ where $\gamma_2^{2,1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,2,1})$ and $\gamma_2^{2,1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,1,2,2})$. Let $\gamma_2^{2,2,1} = \gamma_2^{2,2,1,1} \cup \gamma_2^{2,2,1,2}$ where $\gamma_2^{2,2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,1,1})$ and $\gamma_2^{2,2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,1,2})$. Let $\gamma_2^{2,2,2} = \gamma_2^{2,2,2,1} \cup \gamma_2^{2,2,2,2}$ where $\gamma_2^{2,2,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,2,1})$ and $\gamma_2^{2,2,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_2^{2,2,2,2})$. Let $\gamma_1^{1,1,1,1} = \gamma_1^{1,1,1,1,1} \cup \gamma_1^{1,1,1,1,2}$ where $\gamma_1^{1,1,1,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,1,1})$ and $\gamma_1^{1,1,1,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,1,2})$. Let $\gamma_1^{1,1,1,2} = \gamma_1^{1,1,1,2,1} \cup \gamma_1^{1,1,1,2,2}$ where $\gamma_1^{1,1,1,2,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,2,1})$ and $\gamma_1^{1,1,1,2,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,1,2,2})$. Let $\gamma_1^{1,1,2,1} = \gamma_1^{1,1,2,1,1} \cup \gamma_1^{1,1,2,1,2}$ where $\gamma_1^{1,1,2,1,1} \in \mathcal{H}^1(\Gamma_1^{1,1,2,1,1})$ and $\gamma_1^{1,1,2,1,2} \in \mathcal{H}^1(\Gamma$

๒๑. เมื่อมีข้อพิพาทระหว่างคู่สัญญาซึ่งมีผลบังคับใช้ตามสัญญาฉบับนี้ และทั้งสองฝ่ายไม่สามารถหาข้อยุติกันได้โดยสันติวิธี คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะยินยอมให้ศาลที่มีอำนาจหน้าที่พิจารณาคำพิพากษาในข้อพิพาทดังกล่าว

3. วัตถุประสงค์ในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้มีดังนี้

អង្គការ ២០១៤ គឺជា កម្មវិធី ១ | ៦ : ៦ ៦

๓๖๑๔๕ ๙-๒ กอปรวิเศษมณฑลภาหะวาทะญาณไผ่หมื่น๘๐๗

สารประกอบ	วิธีการ/เทคนิคการวิเคราะห์ที่ใช้	มาตรฐานวิธี
total suspended particulate (TSP)	gravimetric sampling method	US EPA Method 5
PM ₁₀ and PM _{2.5}	high-volume impactor method	US EPA Method 10
Carbon monoxide (CO) and NO _x	industrial analysis method	US EPA Method 10
SO ₂ and NO ₂	industrial sampling Passive sampler method	US EPA Method 10
Carbon dioxide (CO ₂)	industrial analysis method	US EPA Method 10
total volatile organic compounds (TVOC)	bag sampling, gas chromatography method	US EPA Method 10
hydrogen sulfide (H ₂ S)	impactor sampling for environmental method	US EPA Method 10
hydrogen chloride	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen fluoride	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen cyanide	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen peroxide	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen sulfide (H ₂ S)	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen chloride (HCl)	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen fluoride (HF)	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10
hydrogen cyanide (HCN)	impactor sampling, gravimetric Passive sampler method	US EPA Method 10

ตอนที่ 3-2 การออกแบบอาคารตามลักษณะของอาคาร

[illegible]

តារាងទី 3.3 ការសាងសង់គំរូការសិក្សាស្រាវជ្រាវ

[illegible]

๔. ข้อมูลผลการวิเคราะห์ดิน

แผนที่แสดงพื้นที่ศึกษา หน้า ๖ | หน้า ๗

ตารางที่ ๔-1 ข้อมูลผลการวิเคราะห์ดินตามจุดเก็บตัวอย่างในพื้นที่ศึกษา

ชนิดดิน/ค่า	รายการตรวจ	จำนวน ตัวอย่าง	วันที่ตรวจ
1. Point Sample No.001	Soil sample (0-10 cm)	1	17/06/62
2. Point Sample No.002	Soil sample (0-10 cm)	1	
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
3. Point Sample No.003	Soil sample (0-10 cm)	1	18/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
4. Point Sample No.004	Soil sample (0-10 cm)	1	19/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
5. Point Sample No.005	Soil sample (0-10 cm)	1	20/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
6. Point Sample No.006	Soil sample (0-10 cm)	1	21/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
7. Point Sample No.007	Soil sample (0-10 cm)	1	22/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
8. Point Sample No.008	Soil sample (0-10 cm)	1	23/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
9. Point Sample No.009	Soil sample (0-10 cm)	1	24/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
10. Point Sample No.010	Soil sample (0-10 cm)	1	25/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	

๕. ข้อมูลผลการวิเคราะห์ดินตามจุดเก็บตัวอย่างในพื้นที่ศึกษา

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	จำนวน ตัวอย่าง	วันที่ตรวจ
1. Point Sample No.001	Soil sample (0-10 cm)	1	17/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
2. Point Sample No.002	Soil sample (0-10 cm)	1	18/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
3. Point Sample No.003	Soil sample (0-10 cm)	1	19/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
4. Point Sample No.004	Soil sample (0-10 cm)	1	20/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
5. Point Sample No.005	Soil sample (0-10 cm)	1	21/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
6. Point Sample No.006	Soil sample (0-10 cm)	1	22/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
7. Point Sample No.007	Soil sample (0-10 cm)	1	23/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
8. Point Sample No.008	Soil sample (0-10 cm)	1	24/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
9. Point Sample No.009	Soil sample (0-10 cm)	1	25/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	
10. Point Sample No.010	Soil sample (0-10 cm)	1	26/06/62
	Soil sample (10-20 cm)	1	
	Soil sample (20-30 cm)	1	
	Soil sample (30-40 cm)	1	
	Soil sample (40-50 cm)	1	

มาตรา 4-2 (ฉบับ) ของธรรมนูญการปกครองราชอาณาจักร พ.ศ. 2521

องค์ประกอบ DL14	รายการบัญชี	จำนวนหน่วยนับ	วันที่ 31 ธันวาคม 2564
DL 000 - Other DL 000	Bank and B/C	1	1,000,000
	Bank P/L	1	
	Unearned Fee	1	
	Unearned Fee	1	
DL Pre-Record	Total Variable Organic Components P/L	1	

8-1-အင်္ဂါ ၆:၃၀ နာရီမှ ၈:၀၀ နာရီအထိ

ເປົ້າໝາຍການສຶກສາ	ບັນຍາຍ	ຜົນບັນຍັດ	ເວລາສຶກສາ
1. ສຶກສາ	ສຶກສາເຖິງຈຸດສຳຄັນຂອງການສຶກສາ 6 ອັນ ມີ ມາດຕະການ ສຳຄັນ	:	17.05.19

3. ទំនាក់ទំនងរវាងអង្គការសហប្រតិបត្តិការ។

1.1.1.1. **การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี** : การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561 ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561 โดยมีการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2561 ดังนี้

အိပ်ပျော်ပါသည်။

[illegible]

จำนวนคนอ่าน / ผู้เขียนเรื่องราว

အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်
အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်
အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်	အမျိုးအမည်

RESEARCH DESIGN

2000-1999, 1998-1997, 1997-1996, 1996-1995, 1995-1994, 1994-1993, 1993-1992, 1992-1991, 1991-1990, 1990-1989, 1989-1988, 1988-1987, 1987-1986, 1986-1985, 1985-1984, 1984-1983, 1983-1982, 1982-1981, 1981-1980, 1980-1979, 1979-1978, 1978-1977, 1977-1976, 1976-1975, 1975-1974, 1974-1973, 1973-1972, 1972-1971, 1971-1970, 1970-1969, 1969-1968, 1968-1967, 1967-1966, 1966-1965, 1965-1964, 1964-1963, 1963-1962, 1962-1961, 1961-1960, 1960-1959, 1959-1958, 1958-1957, 1957-1956, 1956-1955, 1955-1954, 1954-1953, 1953-1952, 1952-1951, 1951-1950, 1950-1949, 1949-1948, 1948-1947, 1947-1946, 1946-1945, 1945-1944, 1944-1943, 1943-1942, 1942-1941, 1941-1940, 1940-1939, 1939-1938, 1938-1937, 1937-1936, 1936-1935, 1935-1934, 1934-1933, 1933-1932, 1932-1931, 1931-1930, 1930-1929, 1929-1928, 1928-1927, 1927-1926, 1926-1925, 1925-1924, 1924-1923, 1923-1922, 1922-1921, 1921-1920, 1920-1919, 1919-1918, 1918-1917, 1917-1916, 1916-1915, 1915-1914, 1914-1913, 1913-1912, 1912-1911, 1911-1910, 1910-1909, 1909-1908, 1908-1907, 1907-1906, 1906-1905, 1905-1904, 1904-1903, 1903-1902, 1902-1901, 1901-1900, 1900-1899, 1899-1898, 1898-1897, 1897-1896, 1896-1895, 1895-1894, 1894-1893, 1893-1892, 1892-1891, 1891-1890, 1890-1889, 1889-1888, 1888-1887, 1887-1886, 1886-1885, 1885-1884, 1884-1883, 1883-1882, 1882-1881, 1881-1880, 1880-1879, 1879-1878, 1878-1877, 1877-1876, 1876-1875, 1875-1874, 1874-1873, 1873-1872, 1872-1871, 1871-1870, 1870-1869, 1869-1868, 1868-1867, 1867-1866, 1866-1865, 1865-1864, 1864-1863, 1863-1862, 1862-1861, 1861-1860, 1860-1859, 1859-1858, 1858-1857, 1857-1856, 1856-1855, 1855-1854, 1854-1853, 1853-1852, 1852-1851, 1851-1850, 1850-1849, 1849-1848, 1848-1847, 1847-1846, 1846-1845, 1845-1844, 1844-1843, 1843-1842, 1842-1841, 1841-1840, 1840-1839, 1839-1838, 1838-1837, 1837-1836, 1836-1835, 1835-1834, 1834-1833, 1833-1832, 1832-1831, 1831-1830, 1830-1829, 1829-1828, 1828-1827, 1827-1826, 1826-1825, 1825-1824, 1824-1823, 1823-1822, 1822-1821, 1821-1820, 1820-1819, 1819-1818, 1818-1817, 1817-1816, 1816-1815, 1815-1814, 1814-1813, 1813-1812, 1812-1811, 1811-1810, 1810-1809, 1809-1808, 1808-1807, 1807-1806, 1806-1805, 1805-1804, 1804-1803, 1803-1802, 1802-1801, 1801-1800, 1800-1799, 1799-1798, 1798-1797, 1797-1796, 1796-1795, 1795-1794, 1794-1793, 1793-1792, 1792-1791, 1791-1790, 1790-1789, 1789-1788, 1788-1787, 1787-1786, 1786-1785, 1785-1784, 1784-1783, 1783-1782, 1782-1781, 1781-1780, 1780-1779, 1779-1778, 1778-1777, 1777-1776, 1776-1775, 1775-1774, 1774-1773, 1773-1772, 1772-1771, 1771-1770, 1770-1769, 1769-1768, 1768-1767, 1767-1766, 1766-1765, 1765-1764, 1764-1763, 1763-1762, 1762-1761, 1761-1760, 1760-1759, 1759-1758, 1758-1757, 1757-1756, 1756-1755, 1755-1754, 1754-1753, 1753-1752, 1752-1751, 1751-1750, 1750-1749, 1749-1748, 1748-1747, 1747-1746, 1746-1745, 1745-1744, 1744-1743, 1743-1742, 1742-1741, 1741-1740, 1740-1739, 1739-1738, 1738-1737, 1737-1736, 1736-1735, 1735-1734, 1734-1733, 1733-1732, 1732-1731, 1731-1730, 1730-1729, 1729-1728, 1728-1727, 1727-1726, 1726-1725, 1725-1724, 1724-1723, 1723-1722, 1722-1721, 1721-1720, 1720-1719, 1719-1718, 1718-1717, 1717-1716, 1716-1715, 1715-1714, 1714-1713, 1713-1712, 1712-1711, 1711-1710, 1710-1709, 1709-1708, 1708-1707, 1707-1706, 1706-1705, 1705-1704, 1704-1703, 1703-1702, 1702-1701, 1701-1700, 1700-1699, 1699-1698, 1698-1697, 1697-1696, 1696-1695, 1695-1694, 1694-1693, 1693-1692, 1692-1691, 1691-1690, 1690-1689, 1689-1688, 1688-1687, 1687-1686, 1686-1685, 1685-1684, 1684-1683, 1683-1682, 1682-1681, 1681-1680, 1680-1679, 1679-1678, 1678-1677, 1677-1676, 1676-1675, 1675-1674, 1674-1673, 1673-1672, 1672-1671, 1671-1670, 1670-1669, 1669-1668, 1668-1667, 1667-1666, 1666-1665, 1665-1664, 1664-1663, 1663-1662, 1662-1661, 1661-1660, 1660-1659, 1659-1658, 1658-1657, 1657-1656, 1656-1655, 1655-1654, 1654-1653, 1653-1652, 1652-1651, 1651-1650, 1650-1649, 1649-1648, 1648-1647, 1647-1646, 1646-1645, 1645-1644, 1644-1643, 1643-1642, 1642-1641, 1641-1640, 1640-1639, 1639-1638, 1638-1637, 1637-1636, 1636-1635, 1635-1634, 1634-1633, 1633-1632, 1632-1631, 1631-1630, 1630-1629, 1629-1628, 1628-1627, 16

20140529081

ឈ្មោះអ្នកស្រាវជ្រាវ	ស៊ីម ឈន់តា	ឈ្មោះស្ថាប័ន
អាសយដ្ឋាន	១៧៩ ផ្លូវ	ស្ថានីយ៍
ទូរស័ព្ទ	០៩៣ ០០០	លេខទូរស័ព្ទ

สำนักงานปลัดสภ. อาชีวศึกษา และสหภาพครูสอนในอาชีวศึกษา

[illegible]

การทบทวน 7.1.5 การนำข้อมูลไปใช้ในการพัฒนาคุณภาพชีวิต

[illegible][illegible][illegible][illegible]
$$Q(\mathbf{r}) = \frac{1}{4\pi} \int_{\mathcal{V}} \frac{\rho(\mathbf{r}')}{|\mathbf{r} - \mathbf{r}'|} d\mathbf{r}'$$
[illegible][illegible]

ការវិវឌ្ឍន៍ IT IC អាចធ្វើការបំប្លែងតួលេខនៃការងារ។ ឯកសារនេះបាន

[illegible][illegible]

REMARKS: 1. This is a copy of the original document submitted by the applicant. The original document is being retained by the Department of Health Services.

the 1990s, the number of people who have been infected with HIV has increased in many countries, and the number of people who have died of AIDS has increased in many countries. In the United States, the number of people who have been infected with HIV has increased from about 100,000 in 1980 to about 1.5 million in 2000. The number of people who have died of AIDS has increased from about 10,000 in 1980 to about 150,000 in 2000. In many other countries, the number of people who have been infected with HIV has increased from about 100,000 in 1980 to about 1.5 million in 2000. The number of people who have died of AIDS has increased from about 10,000 in 1980 to about 150,000 in 2000.

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 391–397

[illegible]

၈၈၇၂၂၈၆၁၁၁
 ၁၈၇၂၂၈၆၁၁၁
 ၈၈၇၂၂၈၆၁၁၁

Discussion

[illegible][illegible][illegible]
$$\therefore \text{molar mass of } \text{Al}_2\text{SO}_4 = 342 \text{ g mol}^{-1}$$

- | | |
|-----|---------------------------|
| ၁၁. | ပြည်သူ့အသံ |
| ၁၂. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၃. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၄. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၅. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၆. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၇. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၈. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၁၉. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |
| ၂၀. | ပြည်သူ့အသံအားလုံးကတစ်ဆင့် |

3.2 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามกฎระเบียบ

[illegible]

การส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน



พนักงานโรงงานได้ทำกิจกรรมรณรงค์
ในเรื่องการลดการใช้ทรัพยากร (Reduce/Reuse/Recycle)



DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี 20130 ประเทศไทย

การส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน



พนักงานโรงงานได้จัดทำโครงการ
เป็นเขตปลอดพลาสติก (Plastic Free Zone)
เพื่อลดการใช้พลาสติกและขยะพลาสติก



จุดที่ 1



จุดที่ 2

พนักงานโรงงานได้จัดทำโครงการ
เพื่อลดการใช้พลาสติกและขยะพลาสติก

DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี 20130 ประเทศไทย

บัญชีวัสดุสารเคมีอันตราย

รายชื่อสารเคมี	CAS No
โซเดียมไฮดรอกไซด์	7664-41-7
กรดซัลฟูริก	7664-93-9
กรดไฮโดรคลอริก	7647-01-0
คลอโรฟอร์ม	7758-96-8
ปิโตรเลียม	7440-02-0
โครเมียม	7440-47-3
แอมโมเนียไฮดรอกไซด์	1336-21-6
บอโร	110043-35-3

DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

150/100 PONGSUK RD. Vientiane, Vientiane, Laos. Tel: 010 812168 Fax: 010 812170

ภาพสถานที่ปฏิบัติงาน



ทางระบายน้ำฝนบริเวณหลังคา



การระบายน้ำฝนจากหลังคาอาคาร



บริเวณรอบโรงงานสารเคมี

DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.

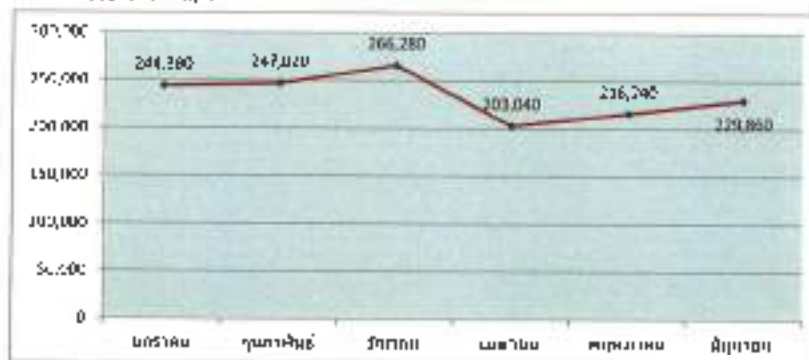
150/100 PONGSUK RD. Vientiane, Vientiane, Laos. Tel: 010 812168 Fax: 010 812170

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าประจำเดือนมกราคม- มิถุนายน 2569

အမျိုးအမည်	ကီ.ဘီ.ဂရမ်
စားနပ်ရိက္ခာ	244,530
အိပ်ခန်း	247,900
အိပ်ခန်း	266,780
အိပ်ခန်း	280,500
အိပ်ခန်း	216,000
အိပ်ခန်း	229,800

กราฟเปรียบเทียบการใช้ไฟฟ้า

ឯកសារយោង: ២២/២០២៤



DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

For details, see <http://www.ijerph.com>. Contact: ijerph@mdpi.com.

1000

**ឯកសារអង្គប្រឹក្សាស្តីពីការប្រកាសប្រើប្រាស់**

ការបោះឆ្នោតប្រឆាំងនឹងការប្រើប្រាស់អាវុធនុយក្លេអ៊ែរ



សហមជ្ឈមណ្ឌលកីឡា ២០២២

DAIDO MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

[illegible]

บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (PTL)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ 60/24, 60/91, 60/109 หมู่ที่3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง เบอร์โทรติดต่อ 038-627-074-99

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส ผลิตผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายวางระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บอย่างน้อย 1 วัน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคันกันน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่		✓	
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ	✓		ทำการ ตรวจวัด แล้วอยู่ ระหว่าง การจัดทำ รายงาน
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายนพิษจากปล่องระบายอากาศ (จัดแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)	✓		
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม	✓		
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและ ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555			
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาษาชนะรณรงค์รณรงค์ และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ 60/24, 60/91, 60/109 หมู่ที่3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง เบอร์โทรติดต่อ 038-627-074-99

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส ผลิตผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		ดำเนินการ ในช่วงเดือน สิงหาคม
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		ดำเนินการ ในช่วงเดือน กรกฎาคม
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		ทำการตรวจวัด แล้วอยู่ระหว่าง การจัดทำ รายงาน
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาหนังสือตอบรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก๊ส ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน	✓		

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและสูญเสียทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการ
โครงการขบประกอบโครงการสหกรรมโอเอ็นเอ็มเอสรีไซเคิล
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

บริษัท โพลีเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เบอร์โทรศัพท์ 038-627-074-99

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/รีไซเคิล (Reuse/Recycle)
มกราคม	4.62	401.59	68	0
กุมภาพันธ์	4.67	360	104	0
มีนาคม	3.90	375	71	0
เมษายน	3.66	339.04	76.40	5.2
พฤษภาคม	5.39	441.98	54.63	9.3
มิถุนายน	2.13	327.23	80.14	0
รวม (ตัน)	24.37	2244.84	454.17	14.5

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(นาย ชุมแพ ถาชา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 10 ก.ค. 2569

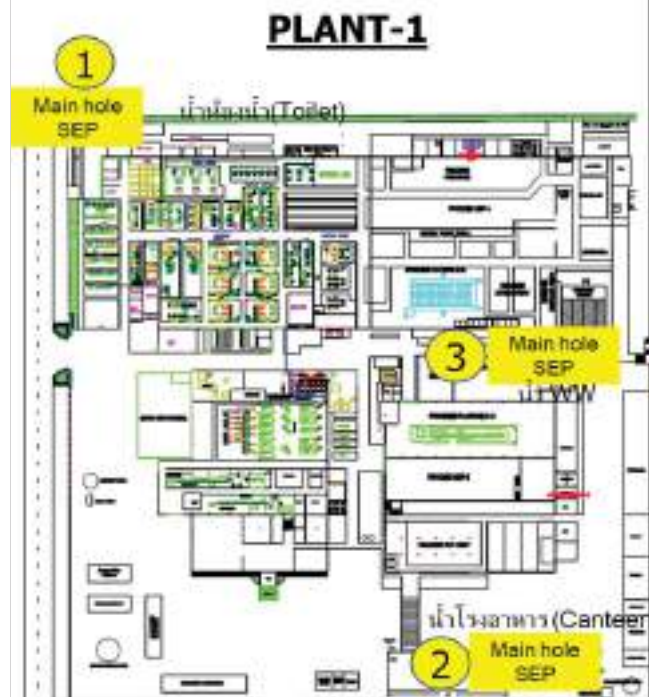
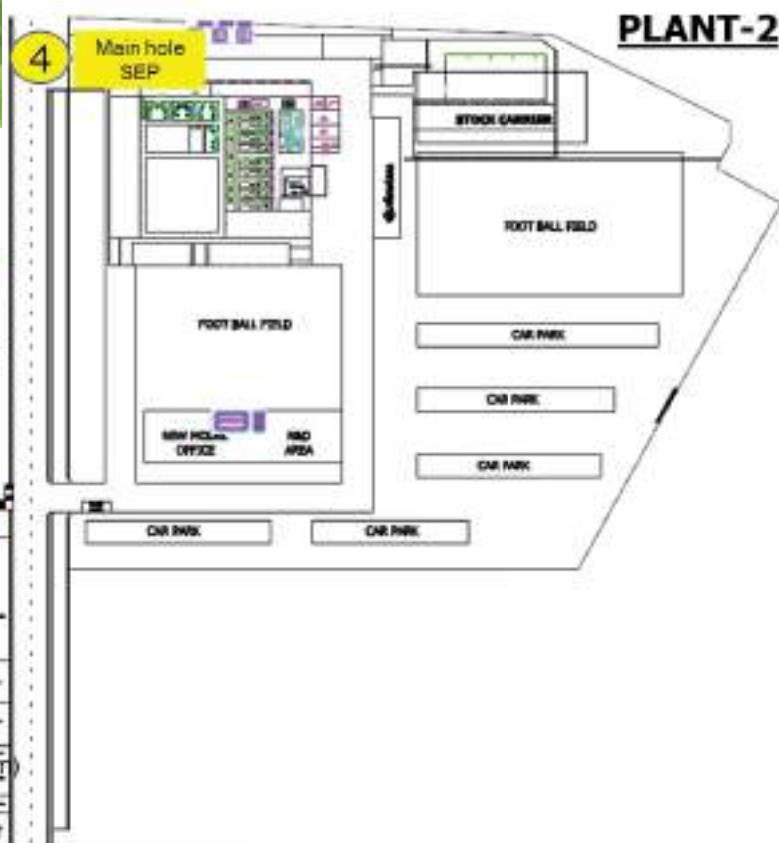
ผู้ให้ข้อมูล
(นาย ชุมแพ ถาชา)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 10 ก.ค. 2569

	การปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)			
--	---	--	--	--

บริษัท สยาม โกชิ มานูแฟคเจอร์ริง จำกัด (SGM)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

จุดตรวจคุณภาพน้ำของ SEP 4 จุด



สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายนอกจากปล่องครั้งที่ 1/2026



No.	Section/Area	Parameter	Date	Sampling Information							Result	Standard	UNIT/REMARK							
				1	2	3	4	5	6	7										
1	Bag Filling Win Separator	Total Suspended Particulate	08/01/2026	1.3x10 ⁻²	754	29.08	0.07	0.13	0.05	0.06	0.7 mg/m ³	400mg/m ³	OK							
2	Plating Plating B/C	Sulfuric acid	08/01/2026	0.2x10 ⁻²	754	10.09	0.8	0.09	0.00	0.08	<0.01 ppm	27 ppm	OK							
3	Plating Win Separator	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	11.08	7.03	0.11	0.10	0.07	0.0 mg/m ³	400mg/m ³	OK							
4	Plating Bore No. 1	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.3	754	170.00	0.07	0.04	0.05	0.07	0.0 mg/m ³	337mg/m ³	OK							
		Grain of Nitrogen									7 ppm	200 ppm	OK							
		Carbon Monoxide									11.0 ppm	400 ppm	OK							
5	Plating Bore No.2	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.3	754	100.00	0.7	0.01	0.00	0.01	0.0 mg/m ³	337mg/m ³	OK							
		Grain of Nitrogen									0 ppm	200 ppm	OK							
		Carbon Monoxide									10.0 ppm	400 ppm	OK							
6	POP Win Separator	Sulfuric acid	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	29.08	0.07	0.00	0.00	0.00	No Production									
7	Acid pump Wash	Sulfuric acid									No Production									
8	Melter Area Wash	Sulfuric acid	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	7.00	0.01	0.00	0.00	<0.001 ppm	200 ppm	OK							
9	Plating Pre-Forming	Sulfuric acid	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	<0.001 ppm	200 ppm	OK							
10	Plating Wash Plating/Wash	Xylene	08/01/2026	0.1x10 ⁻²	754	10.08	0.01	0.00	0.00	0.00	2.000 ppm	100 ppm	OK							
11	Plating Wash Plating/Ten coat	Xylene	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000 ppm	100 ppm	OK							
12	Plating Wash	Xylene	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.07	0.01	0.00	0.00	1.007 ppm	100 ppm	OK							
		Grain of Nitrogen									<1.0 ppm	-	OK							
		Total VOC's									0.004 mg/m ³	-	OK							
13	Plating Area Wash	Xylene	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	1.000 ppm	100 ppm	OK							
14	Plating Area Wash	Xylene	08/01/2026	0.0	754	10.08	0.01	0.00	0.00	0.00	1.000 ppm	100 ppm	OK							
		Grain of Nitrogen									<1.0 ppm	-	OK							
		Total VOC's									0.001 mg/m ³	-	OK							
15	Wash Wash Wash Pipe	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
16	Wash Wash Wash Muller	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
17	Wash Wash Wash Muller	Total Suspended Particulate	08/01/2026	0.00x10 ⁻²	754	10.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
18	Washing Machine	Total Suspended Particulate	11/01/2026	0.0	750	10.00	11.07	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
19	Washing Win Separator	Total Suspended Particulate	11/01/2026	0.0x10 ⁻²	754	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
20	Washing 2 Wash	Total Suspended Particulate	11/01/2026	0.0	750	10.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.0 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
21	Cabinet Vacuum/Overhead Wash	Chloroform	11/01/2026	0.1	750	10.00	0.71	0.00	0.00	0.00	<0.020 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
		Starch									<0.020 mg/m ³	400 mg/m ³	OK							
22	Engineer Wash	Total Suspended Particulate	No Production																	
23	Die Room Wash	Total Suspended Particulate	No Production																	
		Grain of Nitrogen																		
		Carbon Monoxide																		



ผลการตรวจวัดอากาศในเขตพื้นที่โรงงานประจักษ์ 1636 (PLANT 1)



Section	Area	Parameter	Date	Result	Standard	หมายเหตุ
Painting E-1	Chlorine Dipping	Chlorine		No Production		
	Sulfur Chlorine	Sulfur Hydroxide		No Production		
	Heat Media	Heat		No Production		
	Heat Media	Formaldehyde		No Production		
	Acid Dipping Chlorine	Sulfuric Acid		No Production		
	Acid Dipping	Sulfuric Acid		No Production		
Painting E-2	Chlorine Dipping	Chlorine	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Sulfur Chlorine	Sulfur Hydroxide	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
	Heat Media	Heat	10/06/2025	0.004 ppm	10 ppm	ดี
	Heat Media	Heat	10/06/2025	0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Heat Media	Formaldehyde	10/06/2025	0.003 ppm	0.75 ppm	ดี
	Acid Dipping Chlorine	Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Acid Dipping	Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Coating Before Painting	Xylene	10/06/2025	0.007 ppm	100 ppm	ดี
	Coating Before Painting	Toluene	10/06/2025	1.241 ppm	200 ppm	ดี
	Coating Before Painting	Chlorine	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
Lab Chemical	Sulfuric Acid	Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.004 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
		Sulfuric Acid	10/06/2025	0.005 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Hydrogen Chloride	10/06/2025	<0.008 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Hydrogen Chloride	10/06/2025	<0.008 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
Main water	Hot Chlorine	Chlorine	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Hot Water	Sulfur Hydroxide	10/06/2025	0.011 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
	Hot Water	Heat	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Hot Water	Sulfuric Acid	10/06/2025	0.115 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
Boiler	Boiler Water	Heat	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Boiler Water	Heat	10/06/2025	0.115 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
Boiler Water	Boiler Water	Heat	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Boiler Water	Heat	10/06/2025	0.115 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
SOP	Sulfuric Acid	Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.001 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
		Phosphoric acid	10/06/2025	<0.004 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Acetic Acid	10/06/2025	0.007 ppm	50 ppm	ดี
		2-Bromophenol	10/06/2025	0.001 ppm	50 ppm	ดี
	Boiler Water	Hydrogen Peroxide	10/06/2025	0.014 ppm	3 ppm	ดี
		Xylene	10/06/2025	0.019 ppm	100 ppm	ดี
		Toluene	10/06/2025	16.344 ppm	200 ppm	ดี
		Phenol	10/06/2025	<0.004 ppm	3 ppm	ดี
		2-Bromophenol	10/06/2025	<0.001 ppm	50 ppm	ดี
		n-Butanol	10/06/2025	1.215 ppm	100 ppm	ดี
SOP	Sulfuric Acid	Methyl ethyl ketone	10/06/2025	<0.113 ppm	200 ppm	ดี
		Formaldehyde	10/06/2025	<0.001 ppm	0.75 ppm	ดี
		Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.001 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
		Chlorine	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Acetic Acid	10/06/2025	No Production		
SOP	Sulfuric Acid	Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
		Sulfuric Acid	10/06/2025	No Production		
Painting	Sulfuric Acid	Sulfuric Acid	10/06/2025	<0.001 mg/m ³	2 mg/m ³	ดี
		Hydrogen Chloride	10/06/2025	<0.007 ppm	2 ppm	ดี
		Phosphoric acid	10/06/2025	<0.004 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Xylene	10/06/2025	0.006 ppm	100 ppm	ดี
	Water	Toluene	10/06/2025	0.046 ppm	200 ppm	ดี
		Methyl ethyl ketone	10/06/2025	<0.244 ppm	100 ppm	ดี
		Diethyl ether	10/06/2025	0.003 ppm	50 ppm	ดี
		Acetone	10/06/2025	<0.240 ppm	50 ppm	ดี
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.002 ppm	150 ppm	ดี
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.002 ppm	150 ppm	ดี



ผลการตรวจวัดอากาศในเขตพื้นที่โรงงานประจักษ์ 1636 (PLANT 1)



Section	Area	Parameter	Date	Result	Standard	หมายเหตุ	
Painting	Primer	2-Bromophenol	10/06/2025	<0.041 ppm	50 ppm	ดี	
		Diethyl ether	10/06/2025	0.006 ppm	50 ppm	ดี	
		n-Butanol	10/06/2025	<0.15 ppm	150 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.15 ppm	150 ppm	ดี	
		Methyl ethyl ketone	10/06/2025	<0.15 ppm	200 ppm	ดี	
		Toluene	10/06/2025	0.007 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ดี	
		Acetone	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	0.01 mg/m ³	ดี	
		Formaldehyde	10/06/2025	0.003 ppm	0.75 ppm	ดี	
		Xylene	10/06/2025	<0.005 ppm	100 ppm	ดี	
		Toluene	10/06/2025	0.019 ppm	200 ppm	ดี	
		Methyl isobutyl ketone	10/06/2025	<0.548 ppm	200 ppm	ดี	
		Diethyl ketone	10/06/2025	0.005 ppm	50 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.548 ppm	150 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.548 ppm	150 ppm	ดี	
		2-Bromophenol	10/06/2025	<0.001 ppm	50 ppm	ดี	
	Top coat	Diethyl ether	10/06/2025	<0.001 ppm	50 ppm	ดี	
		n-Butanol	10/06/2025	<0.15 ppm	150 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.15 ppm	150 ppm	ดี	
		Methyl ethyl ketone	10/06/2025	<0.113 ppm	200 ppm	ดี	
		Toluene	10/06/2025	0.009 mg/m ³	0.005 mg/m ³	ดี	
		Acetone	10/06/2025	<0.01 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี	
		Formaldehyde	10/06/2025	<0.001 ppm	0.75 ppm	ดี	
		Xylene	10/06/2025	1.40 ppm	100 ppm	ดี	
		Toluene	10/06/2025	1.777 ppm	200 ppm	ดี	
		Methyl isobutyl ketone	10/06/2025	0.014 ppm	100 ppm	ดี	
		Diethyl ketone	10/06/2025	0.014 ppm	50 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.740 ppm	50 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.042 ppm	150 ppm	ดี	
		2-Bromophenol	10/06/2025	0.007 ppm	50 ppm	ดี	
		Mini Booth	Diethyl ether	10/06/2025	0.008 ppm	50 ppm	ดี
n-Butanol	10/06/2025		<0.15 ppm	150 ppm	ดี		
Isobutyl alcohol	10/06/2025		<0.15 ppm	150 ppm	ดี		
Methyl ethyl ketone	10/06/2025		<0.15 ppm	200 ppm	ดี		
Diethyl ether	10/06/2025		<0.001 ppm	50 ppm	ดี		
Acetone	10/06/2025		<0.001 mg/m ³	0.001 mg/m ³	ดี		
Formaldehyde	10/06/2025		0.004 ppm	0.75 ppm	ดี		
Xylene	10/06/2025		0.004 ppm	100 ppm	ดี		
Toluene	10/06/2025		0.014 ppm	200 ppm	ดี		
Methyl ethyl ketone	10/06/2025		<0.113 ppm	200 ppm	ดี		
Diethyl ether	10/06/2025		0.003 ppm	50 ppm	ดี		
Acetone	10/06/2025		<0.001 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี		
Formaldehyde	10/06/2025		0.004 ppm	0.75 ppm	ดี		
Xylene	10/06/2025		0.004 ppm	100 ppm	ดี		
Toluene	10/06/2025		0.014 ppm	200 ppm	ดี		
Spot	Exhaust Fan	Total Dust	10/06/2025	0.199 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	
	Spot Pipe	Total Dust	10/06/2025	<0.006 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	
	Spot Muffle	Total Dust	10/06/2025	0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	
	Spot Radiation	Total Dust	10/06/2025	0.184 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	
Muffle Area	Exhaust Pipe	Xylene	10/06/2025	<0.003 ppm	100 ppm	ดี	
		Toluene	10/06/2025	0.246 ppm	200 ppm	ดี	
		2-Bromophenol	10/06/2025	<0.01 ppm	50 ppm	ดี	
		Diethyl ether	10/06/2025	0.004 ppm	50 ppm	ดี	
		n-Butanol	10/06/2025	<0.041 ppm	150 ppm	ดี	
		Methyl ethyl ketone	10/06/2025	<0.113 ppm	200 ppm	ดี	
		Isobutyl alcohol	10/06/2025	<0.041 ppm	150 ppm	ดี	
Rolling	Line Rolling	Total Dust	10/06/2025	0.143 mg/m ³	5 mg/m ³	ดี	
	Flux Potting	Exhaust Bull 1	Total Dust	10/06/2025	0.179 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
		Spot Muffle 1	Total Dust	10/06/2025	0.171 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
		Exhaust Bull 1	Total Dust	10/06/2025	0.076 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
Working 1	Exhaust Duct No.2	Copper	10/06/2025	<0.012 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี	
		Total Dust	10/06/2025	0.123 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	
		Iron	10/06/2025	<0.012 mg/m ³	5 mg/m ³	ดี	
		Copper	10/06/2025	<0.012 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี	
Working 2	Spot Line 1	Total Dust	10/06/2025	<0.014 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี	



ผลการตรวจวัดค่าทางเคมีในพื้นที่โรงงานประจำปี 2026 (PLANT 1)



Section	Area	Parameter	Date	Result	Standard	หมายเหตุ
	Welding Line No.1	Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
		Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	9.993 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
		Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
	Line Job U Skid	Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	8.113 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
		Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
		Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
	Line Repair	Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	8.114 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
		Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
		Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี

TM.SP.047

Rev.03-01.04.2025



ผลการตรวจวัดค่าทางเคมีในพื้นที่โรงงานประจำปี 2026 (PLANT 2)



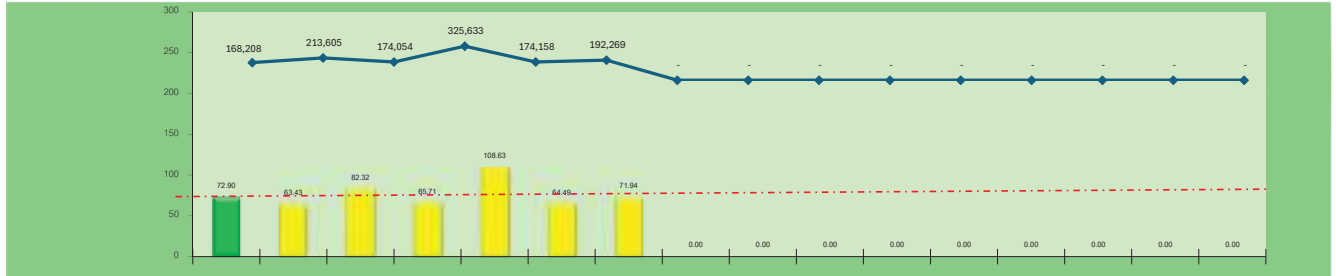
Section	Area	Parameter	Date	Result	Standard	หมายเหตุ
Welding 1	Area Catalyst No.1	Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	9.152 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
		Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
Welding 2	Line Sub Body FL3	Copper	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	<0.000 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
		Iron	11/06/2026	<0.002 mg/m ³	10 mg/m ³	ดี
Catalyst	Catalyst Line 1	Iron	11/06/2026	<0.000 mg/m ³	1 mg/m ³	ดี
		Total Dust	11/06/2026	9.003 mg/m ³	11 mg/m ³	ดี
Engine	Shop Engine	Copper		No Production		
		Total Dust				
		Iron				
Die Factory	Die-Molding Furnace	Total Dust		No Production		
		Iron				

TM.SP.047

Rev.03-01.04.2025



สรุปปริมาณและค่าใช้จ่ายในการกำจัดขยะอันตราย ปี 2026



detail	Actual 3M	Plan/Month 3M	2026												2027			TOTAL
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
Hydronide sludge	142.74	11.90	7.57	9.90	10.90	9.87	9.98	8.18										28.03
expense	-	-	-	-	-	-	-	-										-
Ni Sludge	55.24	4.60	-	-	4.99	-	4.86	-										4.86
con. Container	188,020.00	15,668.33	-	-	16,966.00	-	16,524.00	-										16,524.00
con. Bag	19.39	1.62	1.04	1.50	0.32	0.60	0.42	0.66										1.68
expense	67,005.00	5,563.75	4,448.00	6,035.00	1,510.00	3,102.00	1,946.00	3,315.00										8,361.00
con. Bag	4.31	0.36	0.30	0.40	0.10	0.40	0.13	0.13										0.88
expense	16,897.00	1,408.09	1,221.00	1,609.00	540.00	1,910.00	548.00	648.50										3,106.50
Frabic cont.	123.88	10.32	9.29	10.87	7.45	10.14	7.07	8.96										26.17
expense	488,752.00	40,729.33	38,516.00	43,731.00	37,782.00	49,031.00	35,002.00	41,853.00										125,886.00
Water Air com	-	-	-	-	-	-	-	-										-
expense	-	-	-	-	-	-	-	-										-
Coolant	132.99	11.08	13.72	13.55	8.65	40.88	10.21	14.39										65.48
expense	452,166.00	37,680.50	46,648.00	46,070.00	29,410.00	138,982.00	34,714.00	48,926.00										222,632.00
Primer - Topcoat	35.44	2.95	-	13.32	-	-	-	-										-
expense	120,496.00	10,041.33	-	45,288.00	-	-	-	-										-
baghouse Filter	187.01	15.59	17.28	18.17	18.59	22.11	16.30	23.37										61.78
expense	396,617.00	33,051.42	31,768.00	21,586.00	39,499.00	44,047.00	33,074.00	43,536.00										120,656.00
Fluorescent	0.76	0.06	0.01	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01										0.03
expense	5,609.00	467.42	82.00	0.00	81.00	79.00	88.00	81.00										248.00
Phosphate	2.20	0.18	0.15	0.15	0.30	0.22	0.30	0.70										1.22
expense	5,609.00	467.42	307.00	603.00	677.00	525.00	703.00	1,802.00										3,030.00
Sludge O/H	10.20	0.85	0.40	0.30	0.40	0.30	0.35	0.70										1.35
expense	20,842.00	1,736.83	975.00	1,207.00	1,036.00	649.00	782.00	1,802.00										3,233.00
Paint Sludge	156.08	13.01	13.27	13.66	13.69	23.65	14.26	13.64										51.55
expense	537,300.00	44,775.00	43,267.00	45,452.00	45,518.00	86,230.00	49,372.00	47,208.00										182,810.00
Paint Dust	4.40	0.38	0.40	0.50	0.40	0.45	0.60	1.20										2.25
expense	11,073.00	822.79	976.00	2,012.00	1,036.00	1,067.50	1,405.00	3,100.00										5,572.50
Electronics E.	-	-	-	-	-	-	-	-										-
expense	-	-	-	-	-	-	-	-										-
Total	874.76	72.90	63.43	82.32	65.71	108.63	64.49	71.94										245.06
expense	2,310,386.50	192,532.21	168,208.00	213,605.00	174,054.00	325,632.50	174,158.00	192,268.50										692,059.00
รวมเงิน			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	Kaokoon: 26/10/2023

	#REF!					24.00						57.88	39.44	49.37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
--	-------	--	--	--	--	-------	--	--	--	--	--	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

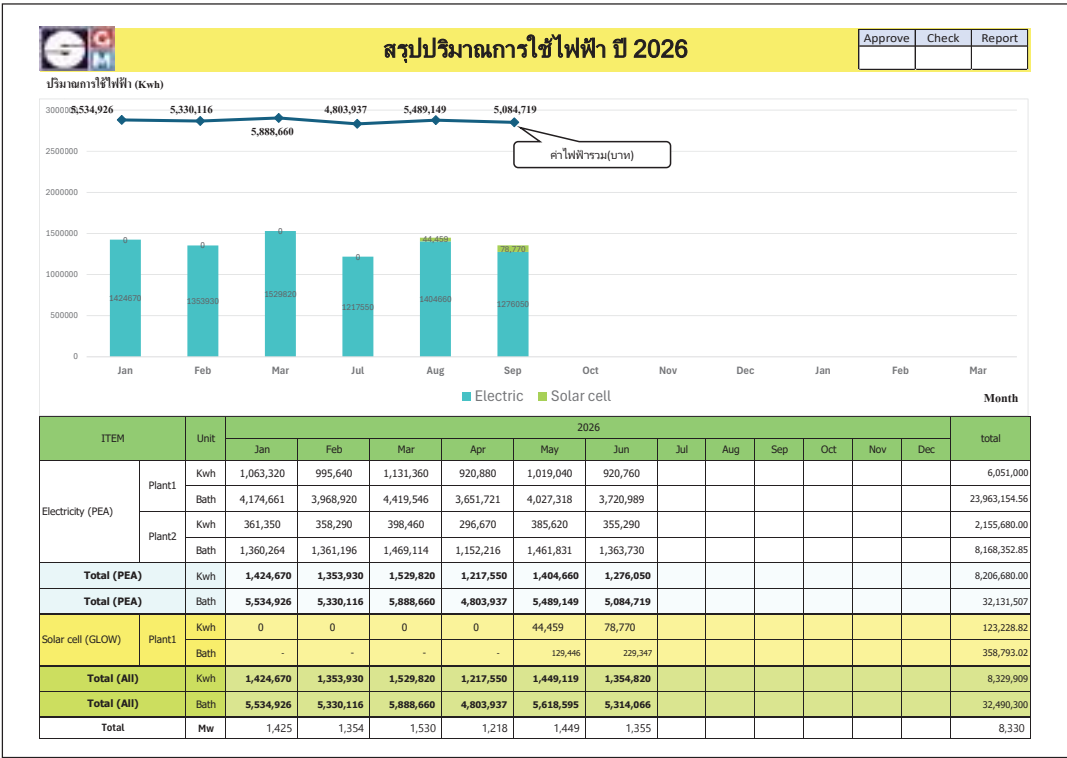
GOSHI

จดวางถังขยะ SGM (Plant 1&Plant 2)

No.	Section	Picture	No.	Section	Picture	No.	Section	Picture
1	Head Office ชั้น 1 ผู้รับผิดชอบ สมราย		2	Shot ผู้รับผิดชอบ อภิวัฒน์		3	Rim Assy ผู้รับผิดชอบ ยุพิน	
4	Rim Forming ผู้รับผิดชอบ จ่านงค์		5	Painting ผู้รับผิดชอบ จวีรกรณ		6	Canteen ผู้รับผิดชอบ สมราย	
7	Welding 1, Buffing ผู้รับผิดชอบ วีระ		8	Assy Line ผู้รับผิดชอบ สายพิณ		9	Head Office ชั้น 2 ผู้รับผิดชอบ สมราย	
10	Press ผู้รับผิดชอบ ปรีชา		11	Maintenance ผู้รับผิดชอบ ประเสริฐ		12	Plating Zone ผู้รับผิดชอบ วิรัตน์	
13	CKD ผู้รับผิดชอบ -		14	Security guard Plant 2 ผู้รับผิดชอบ สมราย		15	Die Factory ผู้รับผิดชอบ วิระชัย	
16	Welding 2 ผู้รับผิดชอบ สุรางค์		17	R&D ผู้รับผิดชอบ दनยสิทธิ์		18	Catalyst ผู้รับผิดชอบ ทองปัทม์	

ปริมาณขยะทั่วไป ปี 2569

เดือน	ปริมาณ (Kg)	ราคา/หน่วย(บาท)	ราคา (บาท)
มกราคม	1,650	3.5	5,775.0
กุมภาพันธ์	2,810	3.5	9,835.0
มีนาคม	2,530	3.5	8,855.0
เมษายน	2,630	3.5	9,205.0
พฤษภาคม	2,140	3.5	7,490.0
มิถุนายน	2,650	3.5	9,275.0
กรกฎาคม		3.5	
สิงหาคม		3.5	
กันยายน		3.5	
ตุลาคม		3.5	
พฤศจิกายน		3.5	
ธันวาคม		3.5	
Total	14,410		50,435.0
average	1,200.83		4,202.92



	921			1019		921		0		0		0		0		0	
	Jan	Feb	Mar	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar					
Electric	1424670	1353930	1529820	1217550	1404660	1276050											
Solar cell	0	0	0	0	44,459	78,770											

บริษัท ชูมิโตโม อิเล็กตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (SEWS)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน



ตัวอย่างภาพรางน้ำฝน และ ท่อระบายน้ำฝน



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจสภาพสิ่งแวดล้อม และ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
(บริษัท ชุมิตโม อิเล็กทริก ไร่วัง ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาสยามอีสเทิร์น



ตัวอย่างภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสีย ที่แยกออกจากรางระบายน้ำ



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจสภาพสิ่งแวดล้อม และ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
(บริษัท ชุมิตโม อิเล็กทริก ไร่วัง ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาสยามอีสเทิร์น

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

บริษัท ซูมิโตโม อิเล็กทริก ไลน์ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขา Siam plant 038-891140-9
บริษัท..... เบอร์โทรติดต่อ.....

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	2.954	0.670		
กุมภาพันธ์	4.015	0.819		
มีนาคม	4.257	1.236		
เมษายน	2.952	0.352		
พฤษภาคม	4.270	0.580	0.120	
มิถุนายน	4.056	0.907		
รวม (ตัน)	22.504	4.560	0.120	

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(น.ส. อินทิรา นิลประดิษฐ์)
ตำแหน่ง Safety document
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 6/07/2026



ตัวอย่างภาพถ่ายภาชนะรองรับ ขยะมูลฝอย และ พื้นที่เก็บรวบรวม



กากของเสีย

ภาชนะรองรับในห้องเก็บสารเคมีอันตราย

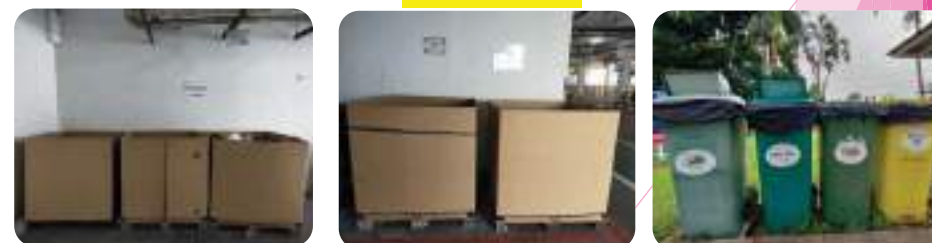


เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลตรวจสอบจากห้องแล็บ และ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568
(บริษัท ซูมิโตโม อิเล็กทริก ไลน์ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขา สยามอีสเทิร์น

ห้องเก็บขยะอันตราย



พื้นที่เก็บขยะทั่วไป



PC Siam

82,845	KWH	311,085
-	KWH	0
-	KWH	0
-	KWH	0



ชมรมภูมิพัฒน์เนอรัลส์แห่งมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณีให้ความรู้เครือข่ายใน
 ไร่ห้องของการบ่มักและเทโคโนโยธาเสทจัดที่อำไปรับใช้กับโครงการ
 ณ บริษัทอโต้ อัลลยเอช (ประเทศไทย) จำกัด
 วันที่ 29 พฤษภาคม 2569



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
 (บริษัท ชูมิโตโม อีเล็คตริก ไร่จิง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาอยุธยา อีสเทิร์น)



เครือข่ายชมรมภูมิพัฒน์เนอรัลส์ บรรดากรรมการดำเนินงานของชมรมฯ
 ในการรักษาสถานฐานและบ่มักเนอรัลส์ให้กับ ไร่จิงอำภยจตุร
 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
 (บริษัท ชูมิโตโม อีเล็คตริก ไร่จิง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาอยุธยา อีสเทิร์น)



โครงการตามรอยละวัณห์ผู้สูงวัย ณ โรงเรียนตำรวจตระเวนชายแดน
สหภาพกรุงเทพ สังกะบุรี จ.กาญจนบุรี
วันที่ 13 ธันวาคม 2569



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
(บริษัท ซูบิโน อิเล็กตริก ไวริง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาสยามอีสเทิร์น



โครงการท่องเที่ยววิถีชุมชนดูนกและชมทะเลทรายที่เกาะช้าง/จังหวัดภูเก็ต
ณ ที่ตั้งอ่าววัง น.พิจิตราสี (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 1,000 ตัว
วันที่ 10 ธันวาคม 2569



เอกสารใช้สำหรับส่งข้อมูลผลตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569
(บริษัท ซูบิโน อิเล็กตริก ไวริง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขาสยามอีสเทิร์น



บริษัท ไอที ฟอรัจ (ประเทศไทย) จำกัด (ITF)

- 1) ด้านอากาศ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย

รายงานผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

สถานประกอบการ :	บริษัท ไอที พอร์จิง (ประเทศไทย) จำกัด	เลขที่รายงาน:	IH-ST-69/036
ที่อยู่ :	อีสเทิร์น อินดัสเทรียล ปาร์ค 60/7 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140		
วันที่ตรวจวัด :	13 พฤษภาคม 2569		
เก็บตัวอย่างโดย :	บริษัท ไอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด		
วิเคราะห์โดย :	บริษัท ไอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด ; ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขที่ ว – 218		
เครื่องมือ ตรวจวัด :	– Dry Gas Meter Serial Number: 00005034 – Dry Gas Meter Serial Number: 00002248 – Flue gas Analyzer; Model: Testo 350 New; Serial Number: 61989728		

วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท ไอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท ไอที พอร์จิง (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเทคนิคการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์แสดงใน ตารางที่ 8-1

ตารางที่ 8-1 แสดงรายการตรวจวัด เทคนิคการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่าง และมาตรฐานการเก็บและวิธีการวิเคราะห์ที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

รายการตรวจวัด	อุปกรณ์-เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง	เทคนิคการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
ฝุ่นละอองรวม Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling	Gravimetric Method	US.EPA Method 5
ออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	Instrumental Sampling	Instrumental Analyzer Method (NOx Analyzer)	US.EPA Method 7E
คาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	Tedlar Bag Sampling	Instrumental Analyzer Method (CO Analyzer)	US.EPA Method 10

หมายเหตุ : องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (United States of America; Environmental Protection agency – U.S.EPA)

ผลการตรวจวัด :

จากผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 13 ปล่อง ซึ่งมีรายละเอียดผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศมีรายละเอียดใน ตารางที่ 8-2 ถึง 8-14

ตารางที่ 8-2 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด :	ปล่อง BF1 – TF2				
วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :	13.000660,101.134800		
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:	0.50 เมตร	Cyclonic:	4.4	องศา (°)	
ความสูงของปล่อง:	15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :	755.97	มม.ปรอท	
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):	8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :	60	องศาเซลเซียส	
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):	2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :	2.59	เมตร/วินาที	
ชนิดของปล่อง:	กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :	0.43	ลบ.ม./วินาที	
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:	1 ระดับ		1,554.47	ลบ.ม./ชั่วโมง	
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:	1 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :	19.9		
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :	24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :	0.7		
		ปริมาณความชื้นของอากาศ:	4.6	เปอร์เซ็นต์	
แหล่งที่มาของสารเจือปน:	เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :	NG		
ระบบบำบัดอากาศ:	ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :	ระบบเปิด		
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	ส่วนในล้านส่วน	<0.11	200	–	16.0
Oxide of Nitrogen	มก./ลบ.ม.	<0.20	–	–	–
	กก./วัน	<0.01	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	0.043
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	1.30	690	–	–
Carbon Monoxide	มก./ลบ.ม.	1.49	–	–	–
	กก./วัน	0.06	–	–	–
	ก./วินาที	0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตีลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-3 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF1-TF1					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.00080,101.134810
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.55 เมตร	Cyclonic:		0.3 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		755.94 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		48 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		3.00 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		0.64 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		1 ระดับ	2,287.54		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		19.8
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.7
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	ปริมาณความชื้นของอากาศ:		3.5 เปอร์เซนต์
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
			ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	0.09	200	–	17.0
	มก./ลบ.ม.	0.16	–	–	–
	กก./วัน	0.01	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	0.013
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	0.94	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	1.08	–	–	–
	กก./วัน	0.06	–	–	–
	ก./วินาที	0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตีลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-4 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF1-TF1 & Quenching 1					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.00080,101.134810
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.55 เมตร	Cyclonic:		12.6 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		755.42 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		42 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		11.12 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		2.40 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		2 ระดับ	8,636.65		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		20.4
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		1.5 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.0
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	ปริมาณความชื้นของอากาศ:		3.5 เปอร์เซนต์
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
			ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	<0.11	200	–	32.0
	มก./ลบ.ม.	<0.20	–	–	–
	กก./วัน	<0.01	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	0.213
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	1.38	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	1.58	–	–	–
	กก./วัน	0.02	–	–	–
	ก./วินาที	0.004	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตีลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-5 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF1 – HF1 & HF2					
วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :	13.000840,101.134820		
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:	0.30 เมตร	Cyclonic:	11.3	องศา (°)	
ความสูงของปล่อง:	15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :	755.90	มม.ปรอท	
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):	8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :	497	องศาเซลเซียส	
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):	2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :	5.75	เมตร/วินาที	
ชนิดของปล่อง:	กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :	0.15	ลบ.ม./วินาที	
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:	2 ระดับ		543.46	ลบ.ม./ชั่วโมง	
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:	2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :	4.0		
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :	24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :	9.6		
		ปริมาณความชื้นของอากาศ:	3.5	เปอร์เซ็นต์	
แหล่งที่มาของสารเจือปน:	เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :	NG		
ระบบบำบัดอากาศ:	ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :	ระบบเปิด		
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	31.15	200	–	56.0
	มก./ลบ.ม.	58.62	–	–	–
	กก./วัน	0.76	–	–	–
	ก./วินาที	0.009	–	–	0.032
	กก./ไร่/วัน	0.02	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	11.40	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	13.06	–	–	–
	กก./วัน	0.17	–	–	–
	ก./วินาที	0.002	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-6 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF2 – TF4					
วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :	13.00138,101.134930		
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:	0.30 เมตร	Cyclonic:	3.8	องศา (°)	
ความสูงของปล่อง :	15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :	756.13	มม.ปรอท	
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):	8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :	167	องศาเซลเซียส	
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):	2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :	2.65	เมตร/วินาที	
ชนิดของปล่อง:	กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :	0.12	ลบ.ม./วินาที	
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:	2 ระดับ		433.91	ลบ.ม./ชั่วโมง	
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:	2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :	14.9		
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :	24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :	3.4		
		ปริมาณความชื้นของอากาศ:	4.6	เปอร์เซ็นต์	
แหล่งที่มาของสารเจือปน:	เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :	NG		
ระบบบำบัดอากาศ:	ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :	ระบบเปิด		
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	5.82	200	–	52.0
	มก./ลบ.ม.	10.96	–	–	–
	กก./วัน	0.11	–	–	–
	ก./วินาที	0.001	–	–	0.018
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	2.19	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	2.51	–	–	–
	กก./วัน	0.03	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-7 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF2 – TF3					
วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :	13.00137,101.134970		
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:	0.30 เมตร	Cyclonic:	3.4	องศา (°)	
ความสูงของปล่อง:	15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :	755.96	มม.ปรอท	
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):	8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :	134	องศาเซลเซียส	
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):	2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :	2.62	เมตร/วินาที	
ชนิดของปล่อง:	กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :	0.13	ลบ.ม./วินาที	
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:	2 ระดับ		463.33	ลบ.ม./ชั่วโมง	
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:	2	จุดต่อระดับ ร้อยละของออกซิเจน :	11.9		
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :	24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :	5.2		
		ปริมาณความชื้นของอากาศ:	4.6	เปอร์เซ็นต์	
แหล่งที่มาของสารเจือปน:	เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :	NG		
ระบบบำบัดอากาศ:	ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :	ระบบเปิด		
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	15.72	200	–	23.0
	มก./ลบ.ม.	29.59	–	–	–
	กก./วัน	0.33	–	–	–
	ก./วินาที	0.004	–	–	0.005
	กก./ไร่/วัน	0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	2.99	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	3.42	–	–	–
	กก./วัน	0.04	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตีลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-8 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF2 & Quenching 2					
วันที่เก็บตัวอย่าง :	13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :	13.001370,101.135010		
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:	0.50 เมตร	Cyclonic:	3.5	องศา (°)	
ความสูงของปล่อง :	15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :	755.66	มม.ปรอท	
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):	9.6 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :	39	องศาเซลเซียส	
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):	2.4 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :	16.26	เมตร/วินาที	
ชนิดของปล่อง:	กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :	2.89	ลบ.ม./วินาที	
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:	1 ระดับ		10,419.96	ลบ.ม./ชั่วโมง	
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:	1	จุดต่อระดับ ร้อยละของออกซิเจน :	19.8		
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :	1.5 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :	0.6		
		ปริมาณความชื้นของอากาศ:	4.6	เปอร์เซ็นต์	
แหล่งที่มาของสารเจือปน:	การผลิตทั่วไป	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :	ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง		
ระบบบำบัดอากาศ:	ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :	-		
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	<0.10	200	-	12.0
	มก./ลบ.ม.	<0.18	-	-	-
	กก./วัน	<0.01	-	-	-
	ก./วินาที	<0.001	-	-	0.077
	กก./ไร่/วัน	<0.01	-	0.69	-
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	1.04	690	-	-
	มก./ลบ.ม.	1.19	-	-	-
	กก./วัน	0.02	-	-	-
	ก./วินาที	0.004	-	-	-
	กก./ไร่/วัน	<0.01	-	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตีลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-9 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF2 – HF3					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001340,101.135060
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.35 เมตร	Cyclonic:		4.3 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		755.97 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		444 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		4.10 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		0.16 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		2 ระดับ	561.20		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		4.3
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		9.5
			ปริมาณความชื้นของอากาศ:		4.6 เปอร์เซนต์
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	26.25	200	–	40.0
	มก./ลบ.ม.	49.40	–	–	–
	กก./วัน	0.67	–	–	–
	ก./วินาที	0.008	–	–	0.015
	กก./ไร่/วัน	0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	1.19	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	1.36	–	–	–
	กก./วัน	0.02	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดรอกริเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-10 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง BF2 – HF4					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001330,101.135100
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.50 เมตร	Cyclonic:		10.0 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		755.74 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		174 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		10.26 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		1.29 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		2 ระดับ	4,640.87		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		17.4
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		2.0
			ปริมาณความชื้นของอากาศ:		3.5 เปอร์เซนต์
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	0.06	200	–	15.0
	มก./ลบ.ม.	0.11	–	–	–
	กก./วัน	0.01	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	0.045
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	1.01	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	1.16	–	–	–
	กก./วัน	0.13	–	–	–
	ก./วินาที	0.002	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดรอกริเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-11 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง CF – หัวไลน์					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001100,101.135050
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.40 เมตร	Cyclonic:		6.3 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		755.71 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		15.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		119 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		5.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		10.51 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		0.96 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		2 ระดับ	3,439.38		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		20.2
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.0
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	ปริมาณความชื้นของอากาศ:		4.5 เปอร์เซนต์
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
			ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	1.05	200	–	33.0
	มก./ลบ.ม.	1.97	–	–	–
	กก./วัน	0.16	–	–	–
	ก./วินาที	0.002	–	–	0.016
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	0.96	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	1.10	–	–	–
	กก./วัน	0.09	–	–	–
	ก./วินาที	0.001	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-12 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง CF – ท้ายไลน์					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001180,101.135050
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.65 เมตร	Cyclonic:		0.9 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		15.00 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		754.98 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		8.0 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		74 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.0 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		22.16 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		5.99 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		2 ระดับ	21,555.28		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		2 จุดต่อระดับ	ร้อยละของออกซิเจน :		20.9
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน :		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.0
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		เชื้อเพลิงอื่นๆ	ปริมาณความชื้นของอากาศ:		4.6 เปอร์เซนต์
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		NG
			ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		ระบบเปิด
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน Oxide of Nitrogen	ส่วนในล้านส่วน	<0.11	200	–	12.0
	มก./ลบ.ม.	<0.20	–	–	–
	กก./วัน	<0.10	–	–	–
	ก./วินาที	<0.001	–	–	0.144
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	0.69	–
ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ Carbon Monoxide	ส่วนในล้านส่วน	<1.05	690	–	–
	มก./ลบ.ม.	<1.20	–	–	–
	กก./วัน	<0.62	–	–	–
	ก./วินาที	<0.007	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	<0.01	–	–	–

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณดออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค

⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-13 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง 6300 T (Inlet)					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001340,101.134930
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.70 เมตร	Cyclonic:		26.2 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		– เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		719.99 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		2.4 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		37 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		2.3 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		10.55 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		3.54 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		1 ระดับ	12,758.36		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		1	จุดต่อระดับ ร้อยละของออกซิเจน :		20.9
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน:		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.0
			ปริมาณความชื้นของอากาศ:		4.2 เปอร์เซนต์
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		การผลิตทั่วไป	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
ระบบบำบัดอากาศ:		ไม่มีระบบบำบัด	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		–
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณฝุ่นละอองรวม	มก./ลบ.ม.	10.12	400	–	–
Total Suspended Particulate	กก./วัน	3.10	–	–	–
	ก./วินาที	0.036	–	–	–
	กก./ไร่/วัน	0.06	–	2.06	–

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด
 - ⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
 - ⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค
 - ⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 8-14 ผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ข้อมูลลักษณะปล่อง					
สถานที่ตรวจวัด : ปล่อง 6300 T (Outlet)					
วันที่เก็บตัวอย่าง :		13 พฤษภาคม 2569	พิกัดจุดตรวจวัด :		13.001400,101.134960
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด:		0.80 เมตร	Cyclonic:		10.6 องศา (°)
ความสูงของปล่อง:		5.50 เมตร	ความดันอากาศในปล่อง :		756.03 มม.ปรอท
ระยะปลายทิศทางการไหลจุดชักตัวอย่าง (B):		2.5 เท่า	อุณหภูมิภายในปล่อง :		41 องศาเซลเซียส
ระยะต้นทิศทางการไหล (A):		6.3 เท่า	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง :		5.74 เมตร/วินาที
ชนิดของปล่อง:		กลม	อัตราการไหลของอากาศแห้ง :		2.63 ลบ.ม./วินาที
จำนวนระยะชักตัวอย่าง:		1 ระดับ	9,458.57		ลบ.ม./ชั่วโมง
จำนวนจุดชักตัวอย่าง:		1	จุดต่อระดับ ร้อยละของออกซิเจน :		20.9
ชั่วโมงการทำงานต่อวัน:		24 ชั่วโมง	ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ :		0.0
			ปริมาณความชื้นของอากาศ:		3.7 เปอร์เซนต์
แหล่งที่มาของสารเจือปน:		การผลิตทั่วไป	เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผาไหม้ :		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
ระบบบำบัดอากาศ:		Single Cyclone	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง :		–
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน		
			(2)	(3)	(4)
ปริมาณฝุ่นละอองรวม	มก./ลบ.ม.	14.81	400	–	18.5
Total Suspended Particulate	กก./วัน	3.36	–	–	–
	ก./วินาที	0.039	–	–	0.15
	กก./ไร่/วัน	0.07	–	2.06	–

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจน ในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด
 - ⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
 - ⁽³⁾ ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค
 - ⁽⁴⁾ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการทดสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ สามารถสรุปผลได้ดังนี้

1. ปล่อง BF1 – TF2	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	<0.11	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	1.30	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
2. ปล่อง BF1-TF1	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	0.09	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	0.94	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
3. ปล่อง BF1-TF1 & Quenching 1	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	<0.11	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	1.38	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
4. ปล่อง BF1 – HF1 & HF2	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	31.15	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	0.02	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	11.40	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
5. ปล่อง BF2 – TF4	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	5.82	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	2.19	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
6. ปล่อง BF2 – TF3	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	15.72	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	2.99	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
7. ปล่อง BF2 & Quenching 2	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	<0.10	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	1.04	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
8. ปล่อง BF2 – HF3	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	26.25	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	1.19	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
9. ปล่อง BF2 – HF4	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	0.06	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	1.01	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
10. ปล่อง CF – หัวไลน์	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	1.05	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	0.96	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
11. ปล่อง CF – ท้ายไลน์	มีปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน	=	<0.11	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
	มีปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์	=	<1.05	ส่วนในล้านส่วน	หรือ	<0.01	กก./ไร่/วัน
12. ปล่อง 6300 T (Inlet)	มีปริมาณฝุ่นละอองรวม	=	10.12	มก./ลบ.ม.	หรือ	0.06	กก./ไร่/วัน
13. ปล่อง 6300 T (Outlet)	มีปริมาณฝุ่นละอองรวม	=	14.81	มก./ลบ.ม.	หรือ	0.07	กก./ไร่/วัน

จากผลการตรวจวัดมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 13 ปล่อง ปรากฏว่า ผ่าน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกนอกโรงงาน พ.ศ. 2549, ข้อกำหนดและประกาศ เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตียลพาร์ค และ ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศ ตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด

ขอรับรองความถูกต้อง

.....
(นางสาวนวลกานดา ศิริอาชะวัฒน์)
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท ไอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของฝุ่นและสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

สถานประกอบการ:	บริษัท โอที พอร์จิง (ประเทศไทย) จำกัด				เลขที่รายงาน:	IH-CH-69/066
ที่อยู่:	ฮิลเทิร์น อินดัสเทรียล ปาร์ค 60/7 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
วันที่เก็บตัวอย่าง:	11 – 12 พฤษภาคม 2569					
วันที่วิเคราะห์:	13 – 30 พฤษภาคม 2569					
ผู้ดำเนินการ:	ชื่อนิติบุคคล	เลขทะเบียนนิติบุคคล	ใบอนุญาตเลขที่	ตั้งแต่วันที่	ถึงวันที่	
ตรวจวัดโดย:	บริษัท โอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด	0 1055 48081 93 3	0201-03-2565-0019	21 ม.ค.2568	20 ม.ค.2571	
ตรวจวิเคราะห์โดย:	1/บริษัท โอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด	0 1055 48081 93 3	0202-03-2565-0016	21 ม.ค.2568	20 ม.ค.2571	
	2/บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด	0 1055 43102 89 4	0202-03-2565-0022	23 มี.ค.2568	22 มี.ค.2571	
เครื่องมือตรวจวัด :	– Personal Pump, Model: Gilair Plus, Serial No.: 20121110106, 20130510111, 20130510112, 20130710061, 20141010173, 20150410017, 20150310040, 20190811510, 20180310122, 20190310096, 20190310098, 20201110048, 20201110049, 20201110054, 20201110057, 20201110055 สอบเทียบความถูกต้องด้วย Mass Flow Calibrator, Serial No.: 41461815006 – เครื่องวัดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์, ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ยี่ห้อ TSI รุ่น Velocicalc 9565 – P/982, Serial No. 9565P2319010/ P17500003					

วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท โอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นและสารเคมีในพื้นที่ทำงานของ บริษัท โอที พอร์จิง (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเทคนิคการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์ที่แสดงใน ตารางที่ 1-1

ตารางที่ 1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานการวิเคราะห์ ระดับความเข้มข้นของฝุ่นและสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

รายการตรวจวัด	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์				
			มาตรฐาน	ฉบับที่	Issue	หน้า	ถึง
Flammable Gas as Butane ^{2/}	Personal Pump + 226-01 Tube	Gas Chromatography, FID	OSHA PV2010	–	–	1	9
Carbon Monoxide ^{1/}	Personal Pump + Sampling Bag	Electrochemical sensor	NIOSH 6604	1	1	1	3
Iron Oxide Dust ^{2/}	Personal Pump + MCE Filter	Inductively Coupled Argon Plasma (ICP-AES)	NIOSH 7301	4	1	1	8
Oil Mist ^{1/}	Personal Pump + MCE Filter	Gravimetric	MDHS 84	–	–	–	–
Respirable Dust ^{1/}	Personal Pump + PVC Filter + Cyclone	Gravimetric	NIOSH 0600	4	3	1	6
Sodium Hydroxide ^{2/}	Personal Pump + MCE Filter	Atomic Absorption	OSHA ID 121	–	–	1	25
Sodium Nitrite ^{2/}	Personal Pump + MCE Filter	Atomic Absorption	OSHA ID 121	–	–	1	25
Total Dust ^{1/}	Personal Pump + PVC Filter	Gravimetric	NIOSH 0500	4	2	1	3

ผลการตรวจวัด :

จากผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นและสารเคมีในพื้นที่ทำงาน จำนวน 43 รายการ ซึ่งมีรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงใน ตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 ผลการตรวจวัด

ลำดับ	ชื่อสาร	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (LPM)	เวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV)*	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
1	Respirable Dust	Batch type furnace #1	11/05/69	2 คน	1.7	60	0.196 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
2	Carbon Monoxide	of HT Div.	11/05/69	2 คน	0.8	8	0.0 ppm	50	ไม่เกิน
3	Respirable Dust	Batch type furnace #2	11/05/69	2 คน	1.7	60	0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
4	Carbon Monoxide	of HT Div.	11/05/69	2 คน	0.8	8	0.0 ppm	50	ไม่เกิน
5	Carbon Monoxide	Continue Furnace (CF) of HT Div.	12/05/69	2 คน	0.8	8	0.0 ppm	50	ไม่เกิน
6	Total Dust	Cutting: 450 T	11/05/69	4 คน	2.0	60	0.500 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
7	Respirable Dust		11/05/69	4 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
8	Total Dust	Cutting: Saw 6	11/05/69	4 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
9	Respirable Dust		11/05/69	4 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
10	Total Dust	Shot Blast Area: SB – 06	11/05/69	2 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
11	Respirable Dust		11/05/69	2 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
12	Total Dust	Shot Blast Area: SB – 08	11/05/69	2 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
13	Respirable Dust		11/05/69	2 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
14	Total Dust	QC: Repair Area	12/05/69	6 คน	2.0	60	0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
15	Respirable Dust		12/05/69	6 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
16	Total Dust	Press M/C 1600 T No.2	11/05/69	6 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
17	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
18	Total Dust	Press M/C 2000 T	11/05/69	6 คน	2.0	60	0.167 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
19	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
20	Total Dust	Press M/C 2500 T No.2	11/05/69	6 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
21	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	< 0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
22	Sodium Hydroxide		11/05/69	6 คน	2.0	60	0.023 mg/m ³	2	ไม่เกิน
23	Flammable Gas as Butane		11/05/69	6 คน	0.1	60	0.069 ppm	STEL=1,000**	ไม่เกิน
24	Total Dust	Press M/C 3000 T	11/05/69	6 คน	2.0	60	0.167 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
25	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
26	Total Dust	Press M/C 3000 T (ฝั่ง DOJO)	11/05/69	6 คน	2.0	60	0.417 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
27	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	0.294 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
28	Total Dust	Press M/C 3150 T	12/05/69	6 คน	2.0	60	0.417 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
29	Respirable Dust		12/05/69	6 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน

ตารางที่ 1-2 ผลการตรวจวัด (ต่อ)

ลำดับ	ชื่อสาร	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ	อัตราดูด	เวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV)*	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
30	Total Dust	Press M/C 4000 T	12/05/69	6 คน	2.0	60	<0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
31	Respirable Dust		12/05/69	6 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
32	Total Dust	Press M/C 6000 T	11/05/69	6 คน	2.0	60	0.167 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
33	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
34	Total Dust	Press M/C 6300 T	11/05/69	6 คน	2.0	60	0.083 mg/m ³	10**	ไม่เกิน
35	Respirable Dust		11/05/69	6 คน	1.7	60	<0.098 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
36	Carbon Monoxide	EDM of DM Div.: B5 EDM:	11/05/69	6 คน	0.8	8	0.0 ppm	50	ไม่เกิน
37	Respirable Dust	MS – 02	11/05/69	6 คน	1.7	60	0.686 mg/m ³	3**	ไม่เกิน
38	Iron Oxide Dust		11/05/69	6 คน	2.0	60	0.111 mg/m ³	5**	ไม่เกิน
39	Oil Mist	จุดจุ่มน้ำมันกันสนิม: Finishing 06/1	11/05/69	8 คน	2.0	60	2.417 mg/m ³	5**	ไม่เกิน
40	Oil Mist	จุดจุ่มน้ำมันกันสนิม: Finishing 03/2	11/05/69	8 คน	2.0	60	1.750 mg/m ³	5**	ไม่เกิน
41	Sodium Nitrite		11/05/69	8 คน	2.0	60	0.030 mg/m ³	–	–
42	Oil Mist	จุดจุ่มน้ำมันกันสนิม: Finishing 02/3	11/05/69	8 คน	2.0	60	1.750 mg/m ³	5**	ไม่เกิน
43	Sodium Hydroxide	Wastewater treatment	12/05/69	8 คน	2.0	60	0.024 mg/m ³	2	ไม่เกิน

หมายเหตุ * ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560
** TLVs and BEIs' 2026 [The American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)]
STEL หมายถึง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาดสั้นๆ
– ไม่มีค่ามาตรฐานแนะนำ

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 43 รายการ ปรากฏว่า **ผ่าน** ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 และคำแนะนำของ TLVs and BEIs' 2026 [The American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)] ทั้งหมด

ขอรับรองความถูกต้อง

(นางสาวนวลกานดา ศิริอาชะวีวัฒน์)
ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท โอ.เอช.คอนซัลแตนท์ จำกัด

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	2.600		88.59	678.95
กุมภาพันธ์	4.230		83.86	745.370
มีนาคม	3.070		84.72	672.040
เมษายน	3.54		83.57	650
พฤษภาคม	3.24		86.13	843
มิถุนายน	3.19		119.56	807
รวม (ตัน)				

บริษัท ไฮ-เล็คซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด (HLAR)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

ที่ SHE 065/2026

มียก...บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด...

วันที่...9...เดือน...กรกฎาคม... พ.ศ...2569.....

เรื่อง จัดส่งรายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายบริการ บริษัท ฮอนด้ามอเตอร์ส์ อินสตรูเมนต์พาร์ต จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข และ ผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือน มกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
2. แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราความเข้มข้นพิษจากปล่องระบายอากาศ
3. แบบฟอร์มการรายงานปริมาณอากาศของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)

ด้วยบริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 40/8 หมู่ 3 ตำบลบางยางพว
ตำบลปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-627-800 โทรสาร 038-891-286 และยื่นโรงงานเลขที่
ขร-77(2)-1/38ขอ ประกอบกิจการผลิตไฮดรอลิคส่วนยานยนต์ จุกกอนเหล็กประตูรถยนต์ ได้รวบรวมรายงาน
การปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือน มกราคม 2569 – มิถุนายน 2569 จึงขอส่งเอกสาร ดังรายละเอียดเอกสารที่แนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

大岩 恭輔

(Mr.Kyosuke Owa)

President

บริษัท ฮอนด้ามอเตอร์ส์ อินสตรูเมนต์พาร์ต จำกัด ได้รับรายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข ผลกระทบ และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้แทนฮอนด้า

(.....)

แนบเอกสารแนบท้าย

ผู้ประสานงาน : นางสาวสุวิมล สุทธิรักษ์

โทรศัพท์ 038-627-800 ต่อ 2862



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

สารบัญ

1. รายงานการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน แก้ไข และ ผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือนมกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
2. แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราความเข้มข้นพิษจากปล่องระบายอากาศ
3. แบบฟอร์มการรายงานปริมาณอากาศของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)
4. ภาพการมีระบบแผนฉุกเฉินของโรงงาน
5. สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน
6. สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงานในเดือนมกราคม 2569 – มิถุนายน 2569
7. สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
8. รูปภาพกิจกรรม CSR ของโรงงาน
9. ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน
10. มาตรการในการลดผลกระทบด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม กรณีที่ผล การตรวจวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ , ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน ,
ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
11. สำเนาหนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติงานมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้
หน่วยงานราชการของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติ มาตรการการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 4 โรงงานดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF)

เอกสารแนบที่ 1

รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และ ลดผลกระทบ และ ติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ๒๕๖๑ - มกราคม ๒๕๖๑ - มิถุนายน ๒๕๖๑

1. การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒ ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒ โดยมีการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒ ดังนี้

[illegible]

ข้อคิด: ให้กำลังใจจนกระทั่งคนเราหมดความกล้าหาญ / ไม่พอใจจนทำให้ตัวเองไม่กล้าที่จะทำอะไรอีก รวมไปถึงการที่ตนเองได้ไปทำผิดซ้ำแล้วซ้ำเล่า

[illegible]

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและของเสียทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานการ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสีเขียวต้นแบบ
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด เบอร์โทรศัพท์ 038-627-890

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	กากอินทรีย์ใช้ซ้ำ/รีไซเคิล (Reuse/Recycle)
มกราคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
กุมภาพันธ์	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
มีนาคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
เมษายน	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
พฤษภาคม	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
มิถุนายน	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ
รวม (ตัน)	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ	ตามเอกสารแนบ

ปริมาณน้ำดื่ม มกราคม - มิถุนายน 2569

เดือน	Canteen 1	น้ำดื่ม / กก.	Canteen 2	น้ำดื่ม / กก.	รวม/กก
	จำนวน/ลิตร		จำนวน/ลิตร		
มกราคม	12	200	10	200	4,300
กุมภาพันธ์	11	200	10	200	4,000
มีนาคม	11	200	12	200	4,400
เมษายน	7	200	9	200	3,100
พฤษภาคม	12	200	11	200	4,500
มิถุนายน	11	200	8	200	4,000
รวม					24,300



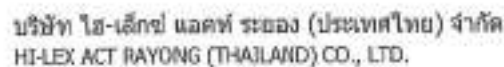
ลงชื่อ 大岩 恭輔 (Mr. Kiyosuke Owa)
ตำแหน่ง President
วันที่เขียน จ. ที่ลงนาม 7 มกราคม 2569



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 2

แบบฟอร์มรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการใช้กากอินทรีย์จากปฏิกิริยาเคมี



9/1 SEE 03/8/2026

วันที่ 6 พฤษภาคม 2569

เรื่อง ขอตั้งกองการรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบบของกองกลางปล่อยรวมบอยอากาศ
 วิกิน ผู้เข้าร่วมการดำเนินการ วิกิน ชยามธิสทวินท์ ยืนต้นเตชะพาวรัตน์ จันท
 ตั้งที่อเนกาคือ ๑. กองการรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบบของกอง
 ปล่อยรวมบอยอากาศ

ด้วยบริษัท โส-เม็คซ์ แอคทีว ของ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๐8 หมู่ 3 ตำบลหนองทราย
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-627-800 จะเป็นโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-1/3รวม
ประกอบกิจการผลิตและโหลหีบผ่านขนานกวด จุดออกนอกเขตประจวบคีรีขันธ์ ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารเคมีปน
ในอากาศที่บริเวณรอบๆขอบเขตของโรงงานดังกล่าว ครั้งที่ 1 ลงวันที่ 2569 จึงขอส่งผลการ ตรวจรายชื่อยี่ห้อเอกสารที่
แนบท้าย

จึงรีบมาเพื่อไปตรวจพบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

大岩恭輔

(นายทศพร เกษม / Mr. Tetsuoka Gishu)

President

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) ได้เริ่มทดลองนำร่องการนำเทคโนโลยีการพิมพ์ 3D มาใช้ในการผลิตบรรจุภัณฑ์เครื่องดื่ม



STRENGTHENING

உலகமேலும் உயர்ந்ததே

โทรศัพท์ 031-627-890 ต่อ 2802

HEAD OFFICE & FACTORY: 808/15/1 ซอยราษฎร์นพเก้า 9 ถนน 21143 ปทุมธานี 12, (030) 927-888 แฟกซ์ (030) 927298

600, WOO 3 MANSION, PHUMKHAENG, BAYONG 2 114 THAILAND TEL. (02) 677-655 FAX (02) 681096

[illegible][illegible]

Hydrophorus *maclurei* sp. nov.

7.10

1

[illegible]

CREMAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
215 1st Building, 34 Floor, 5th Siam Road, Bangkok 10110 Tel : (662) 710-6886-87 Fax : (662) 710-6883 E-mail : cremab.hk@yahoo.com
www.cremab.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารปนเปื้อนในอากาศที่ระบบระบายอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท โอ-อีที จำกัด (มหาชน) 4/101 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ (02) 254-9545 โทรสาร (02) 254-9546

ข้อมูลสถานที่ตรวจวิเคราะห์ :

หน้า 1 / 1

ลำดับรายการ	ข้อมูลเบื้องต้นของสถานที่			ผลการตรวจวิเคราะห์ (1)							ข้อมูลการตรวจวิเคราะห์ (2)			ข้อมูลการตรวจวิเคราะห์ (3)		ผลการตรวจวิเคราะห์	
	ชื่อสถานที่	พื้นที่	จำนวนคน	ชื่อ	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)
01/01/2564	AREX-2 (N. 2)	1	10	Total Suspended Particulate	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
				Soil Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Silica	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				as Manganese Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Manganese	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Nickel	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
01/01/2564	Test Shop (N. 2)	1	10	Total Suspended Particulate	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27
				Soil Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Silica	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				as Manganese Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Manganese	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Nickel	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
01/01/2564	Isolation (N. 2)	1	10	Total Suspended Particulate	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27
				Soil Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Silica	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				as Manganese Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Manganese	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Nickel	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01



CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 30/30 Building, 24 Floor, 501 Soonthorn A, Rama IX Road, Bangkok 10110, Thailand Tel : (662) 719-6482 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_th@chemlab.com
บริษัท เคมีแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด 30/30 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 24 ซอยสุขุมวิท 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร : (662) 719-6482-83 แฟกซ์ : (662) 719-6483 อีเมล : chemlab_th@chemlab.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารปนเปื้อนในอากาศที่ระบบระบายอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท โอ-อีที จำกัด (มหาชน) 4/101 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ (02) 254-9545 โทรสาร (02) 254-9546

ข้อมูลสถานที่ตรวจวิเคราะห์ :

หน้า 1 / 1

ลำดับรายการ	ข้อมูลเบื้องต้นของสถานที่			ผลการตรวจวิเคราะห์ (1)							ข้อมูลการตรวจวิเคราะห์ (2)			ข้อมูลการตรวจวิเคราะห์ (3)		ผลการตรวจวิเคราะห์	
	ชื่อสถานที่	พื้นที่	จำนวนคน	ชื่อ	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)	ค่าเฉลี่ย (mg/m ³)
01/01/2564	Isolation (N. 2)	1	10	Total Suspended Particulate	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27
				Soil Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Silica	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				as Manganese Dust	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Manganese	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				Dust of Nickel	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01

- หมายเหตุ : (1) ค่าเฉลี่ย (mg/m³) ของสารปนเปื้อนในอากาศที่ระบบระบายอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม (2) ค่าเฉลี่ย (mg/m³) ของสารปนเปื้อนในอากาศที่ระบบระบายอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม (3) ค่าเฉลี่ย (mg/m³) ของสารปนเปื้อนในอากาศที่ระบบระบายอากาศของโรงงานอุตสาหกรรม

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
Chemical Technology



Mr. Kiyonori Ota
8 May 2024
Director

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 30/30 Building, 24 Floor, 501 Soonthorn A, Rama IX Road, Bangkok 10110, Thailand Tel : (662) 719-6482 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_th@chemlab.com
บริษัท เคมีแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด 30/30 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 24 ซอยสุขุมวิท 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร : (662) 719-6482-83 แฟกซ์ : (662) 719-6483 อีเมล : chemlab_th@chemlab.com



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคทีฟ รอยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 3

แบบฟอร์มการรายงานปริมาณการขนส่งเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)

ปริมาณขยะ 01 - 30 มิถุนายน 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
1					-	3.5	-
2	13.32	3280	13.56	3810	530	3.5	1,855
3					-	3.5	-
4	13.11	3320	13.28	3480	140	3.5	490
5	12.48	3160	13.31	4380	1,220	3.5	4,270
6	13.12	3210	13.50	4280	1,050	3.5	3,675
7					-	3.5	-
8	13.10	3200	13.45	4290	1,090	3.5	3,815
9	13.11	3220	13.45	4200	980	3.5	3,430
10	13.11	3220	13.37	4070	850	3.5	2,975
11	11.12	2710	14.15	3670	960	3.5	3,360
12	13.07	3210	13.47	4280	1,070	3.5	3,745
13	13.30	3220	14.00	4000	780	3.5	2,730
14					-	3.5	-
15	13.41	3210	14.07	3820	610	3.5	2,135
16	13.05	3210	13.35	4180	970	3.5	3,395
17	12.58	2790	13.33	3520	830	3.5	2,905
18	13.16	3200	14.50	4180	980	3.5	3,430
19	14.50	3210	15.28	4180	890	3.5	3,115
20	13.00	3210	14.10	4150	940	3.5	3,290
22	11.48	3210	13.38	3760	550	3.5	1,925
22					-	3.5	-
23	13.08	3200	13.33	3820	720	3.5	2,520
24	14.14	4180	14.55	3270	910	3.5	3,185
25	13.12	3210	13.52	4290	1,010	3.5	3,535
26	15.38	4220	16.00	3190	1,030	3.5	3,605
27	13.13	3190	13.43	4090	860	3.5	3,010
28					-	3.5	-
29					-	3.5	-
30	13.47	3300	15.23	4290	1,090	3.5	3,780
31					-	3.5	-
					18,090	109	59,920.00

ปริมาณขยะ 01 - 31 พฤษภาคม 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
1					-	3.5	-
2					-	3.5	-
3					-	3.5	-
4	13.13	3200	14.07	4490	1,290	3.5	4,515
5	13.03	3200	13.34	3740	540	3.5	1,890
6	13.11	3290	13.41	4140	850	3.5	3,010
7	13.16	3180	13.49	4270	1,110	3.5	3,905
8	12.56	3220	13.24	4103	880	3.5	3,080
9	13.04	3290	13.39	4270	1,010	3.5	3,535
10					-	3.5	-
11	13.09	3180	13.45	4480	1,310	3.5	4,585
12	13.12	3290	13.51	4340	1,110	3.5	3,885
13	13.20	3220	13.53	4280	1,060	3.5	3,710
14	13.13	3220	13.40	4320	1,100	3.5	3,850
15	13.09	3200	13.31	4230	1,030	3.5	3,605
16	13.08	3340	13.38	4130	790	3.5	2,765
17					-	3.5	-
18	13.07	3000	13.34	3970	750	3.5	2,625
19	13.06	3220	13.43	4290	1,070	3.5	3,695
20	13.25	3010	13.53	4190	980	3.5	3,430
21	13.41	3210	14.13	4370	1,160	3.5	4,060
22	13.00	3210	13.30	4170	960	3.5	3,360
23	13.33	3090	13.51	2760	790	3.5	2,765
24	13.06	3280	13.59	4030	770	3.5	2,695
25	13.09	3280	13.59	4000	770	3.5	2,695
26	13.18	3150	13.54	4340	1,190	3.5	4,200
27	11.42	3290	13.58	4290	1,090	3.5	3,815
28	14.48	3290	15.29	4480	1,200	3.5	4,200
29	13.02	3220	13.41	4270	1,050	3.5	3,675
30	15.30	3020	16.00	2020	1,200	3.5	4,200
31					-	3.5	-
					21,050	109	69,910.00

ปริมาณขยะ 01 - 31 เมษายน 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
1	13.04	3200	13.41	4170	970	3.5	3,395
2	13.16	3200	14.07	4320	1,120	3.5	3,920
3	13.12	3190	13.55	4210	1,020	3.5	3,570
4	13.15	3220	13.54	4220	1,000	3.5	3,500
5					-	3.5	-
6	13.02	3210	13.35	4440	1,230	3.5	4,305
7	13.10	3200	13.31	3680	580	3.5	1,330
8	13.07	3140	13.52	4240	1,100	3.5	3,850
9	13.17	3180	13.58	4190	1,010	3.5	3,535
10	13.05	3210	13.59	4180	970	3.5	3,380
11	13.19	3210	13.54	4220	1,010	3.5	3,535
12					-	3.5	-
13					-	3.5	-
14					-	3.5	-
15					-	3.5	-
16					-	3.5	-
17					-	3.5	-
18					-	3.5	-
19					-	3.5	-
20	13.46	3250	14.19	4010	790	3.5	2,730
21	13.12	3260	13.50	4200	940	3.5	3,290
22	13.09	3210	13.50	4170	960	3.5	3,360
23	14.12	3210	14.50	4000	990	3.5	3,465
24	13.38	3270	13.34	3940	690	3.5	2,415
25	13.45	4200	14.07	3180	1,010	3.5	3,535
26					-	3.5	-
27	13.17	3210	13.48	4370	1,160	3.5	4,060
28	13.33	3270	14.11	4040	770	3.5	2,695
29	13.07	3090	13.50	4300	1,040	3.5	3,640
30	13.03	3170	13.33	4160	990	3.5	3,465
31					-	3.5	-
					19,140	109	66,990.00

ปริมาณขยะ 01 - 31 มีนาคม 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
1					-	3.5	-
2	13.09	3160	13.52	3890	690	3.5	2,415
3	13.09	3210	13.43	4110	900	3.5	3,150
4	13.09	3150	13.31	3300	150	3.5	525
5	13.12	3140	13.02	4220	1,080	3.5	3,780
6	13.12	3160	13.04	4220	1,060	3.5	3,710
7	13.13	3230	13.52	4090	1,030	3.5	3,605
8					-	3.5	-
9	13.29	3100	14.09	4300	1,150	3.5	4,025
10	13.15	3150	13.53	4110	960	3.5	3,360
11	13.12	3150	13.53	4060	910	3.5	3,185
12	13.11	3020	13.44	4330	1,110	3.5	3,885
13	14.23	3160	14.50	4190	1,030	3.5	3,605
14	13.44	3150	14.18	4190	1,040	3.5	3,640
15					-	3.5	-
16	13.09	3150	13.43	3680	730	3.5	2,555
17	13.10	3220	13.56	4200	980	3.5	3,430
18	13.08	3150	13.49	4160	1,010	3.5	3,535
19	13.03	3150	13.44	4130	980	3.5	3,430
20	13.11	3200	13.61	4220	1,020	3.5	3,570
21	13.12	3220	13.38	4120	900	3.5	3,150
22					-	3.5	-
23	13.16	3160	13.41	3950	790	3.5	2,765
24	13.36	3150	14.16	4210	1,060	3.5	3,710
25	13.43	3100	13.40	4100	910	3.5	3,185
26	13.13	3310	13.44	4250	940	3.5	3,305
27	13.36	3100	14.23	4220	1,040	3.5	3,640
28	13.17	3200	13.48	4140	940	3.5	3,290
29					-	3.5	-
30	13.06	3250	13.48	4360	1,100	3.5	3,850
31	13.65	3160	13.27	4040	880	3.5	3,080
					24,410	109	75,320.00

ปริมาณขยะ 01 - 28 กุมภาพันธ์ 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	น้ำหนัก	ราคา	รวม
02.02.2026	13.12	3140	13.42	3800	660	3.5	2,310
03.02.2026	14.00	3070	14.31	4180	910	3.5	3,185
04.02.2026	14.09	4130	15.13	3160	970	3.5	3,395
05.02.2026	13.16	3180	13.44	4100	940	3.5	3,290
06.02.2026	13.16	3160	13.49	4100	880	3.5	3,080
07.02.2026	10.51	3160	13.52	4100	840	3.5	2,940
08.02.2026	13.11	3150	13.59	3770	630	3.5	2,170
10.02.2026	13.36	3220	14.20	4130	970	3.5	3,395
11.02.2026	14.44	3850	15.00	2900	1,050	3.5	3,675
12.02.2026	13.03	3210	13.39	4050	840	3.5	2,940
13.02.2026	13.16	3210	13.44	4140	930	3.5	3,255
14.02.2026	13.18	3000	13.48	4150	850	3.5	2,975
16.02.2026	13.30	3210	14.07	3970	780	3.5	2,765
17.02.2026	13.06	3160	13.43	4160	1,000	3.5	3,505
18.02.2026	8.32	3140	8.01	3870	690	3.5	2,405
19.02.2026	13.10	3220	13.57	4280	1,060	3.5	3,710
20.02.2026	13.03	3210	13.48	4300	1,080	3.5	3,815
21.02.2026	13.22	3150	14.08	4100	950	3.5	3,325
23.02.2026	13.07	3200	13.55	4240	1,040	3.5	3,640
24.02.2026	13.14	3140	13.53	4050	910	3.5	3,185
26.02.2026	13.10	3160	13.50	4170	1,010	3.5	3,535
26.02.2026	13.46	3260	14.36	4280	980	3.5	3,430
27.02.2026	13.25	3220	13.39	4300	1,080	3.5	3,780
28.02.2026	13.11	3210	13.51	4110	900	3.5	3,150
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					18,270	102	63,945.00

ปริมาณขาย: 01 - 31 มกราคม 2569

วันที่	เวลา	น้ำหนักเข้า	เวลา	น้ำหนักออก	จำนวน	ราคา	รวม
					-	3.0	-
05.1.2026	14.18	3200	14.44	3600	400	3.5	1,505
06.01.2026	13.14	3140	13.56	3900	790	3.5	2,765
07.01.2026	13.10	3160	13.53	4140	980	3.5	3,430
08.01.2026	13.20	3150	14.00	4160	1,010	3.5	3,535
09.01.2026	13.14	3160	13.52	4030	880	3.5	3,080
10.01.2026	13.21	3200	13.55	4070	870	3.5	2,895
12.01.2026	13.28	3230	14.00	3970	740	3.5	2,595
13.01.2026	13.27	3230	14.08	4380	1,170	3.5	4,095
14.01.2026	13.12	3210	13.43	4080	870	3.5	3,045
15.01.2026	13.18	3140	13.55	4120	980	3.5	3,430
16.01.2026	13.12	3230	14.01	4050	820	3.5	2,870
17.01.2026	13.03	3170	13.42	4240	1,070	3.5	3,745
19.01.2026	13.30	3210	14.11	3960	740	3.5	2,595
20.01.2026	13.13	3150	13.58	4180	1,000	3.5	3,505
21.01.2026	13.39	2680	14.38	3340	690	3.5	2,275
22.01.2026	13.48	3160	14.25	4130	970	3.5	3,385
22.01.2026	14.35	3220	15.28	3930	700	3.5	2,450
23.01.2026	13.42	3160	14.18	4080	920	3.5	3,220
24.01.2026	13.11	3180	13.30	4150	1,000	3.5	3,500
26.01.2026	13.29	3160	14.34	4340	1,180	3.5	4,165
27.01.2026	13.14	3140	13.53	4230	1,090	3.5	3,815
28.01.2026	13.10	3170	13.53	4130	960	3.5	3,325
29.01.2026	13.14	3220	13.43	4090	870	3.5	3,045
30.01.2026	13.07	3180	13.45	4120	960	3.5	3,360
31.01.2026	14.52	3180	15.22	4180	1,000	3.5	3,505
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					-	3.5	-
					22,690	102	79,275.00



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การอนุญาตในป่าสงวนหรือป่าอนุรักษ์ที่ไม่ใช่ในสวนออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-13260

หนังสือแจ้งเรื่องขออนุญาตในป่าสงวนหรือป่าอนุรักษ์ที่ไม่ใช่ในสวนออกนอกบริเวณโรงงาน

บริษัท โซ-แอสท์ แอสท์ ธรรมชาติ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียดกิจกรรมหรือ วัตถุประสงค์ในการใช้ป่า	พื้นที่ (ไร่/ตารางเมตร)	ชนิดการใช้ประโยชน์	ผู้รับผิดชอบโครงการ	หมายเหตุ
1	ปลูกพืช	2,000	011	10281300125400	
2	ปลูกพืช	10,000,000	011	10281300125400	
3	ปลูกพืช	10,000,000	011	72370000125559	
4	ปลูกพืช	15,000	042	10190000825494	
5	ปลูกพืช	16,000	073	20180300225401	
6	ปลูกพืช	1,000	073	20190300225401	
7	ปลูกพืช	2,000	042	10190000825494	
8	ปลูกพืช	6,000	011	102100005225671	
9	ปลูกพืช	40,000	039	102000002325480	
10	ปลูกพืช	10,000	042	10190000125355	
11	ปลูกพืช	40,000	039	102000002325480	
12	ปลูกพืช	10,000,000	011	102400002225563	
13	ปลูกพืช	400,000	011	102100005225671	
14	ปลูกพืช	120,000	011	102100005225671	
15	ปลูกพืช	88,000	011	102100005225671	
16	ปลูกพืช	2,000	011	10261300125400	
17	ปลูกพืช	6,000	011	10261300125400	
18	ปลูกพืช	30,000	042	10190000825494	
19	ปลูกพืช	2,000	073	20190300225401	
20	ปลูกพืช	15,000	073	20190300225401	
21	ปลูกพืช	1,200,000	011	102000001005562	
22	ปลูกพืช	10,000	011	10210175200625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ส่งมอบให้ผู้อำนวยการสำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ 1 กรุงเทพมหานคร

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกไว้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไลอ้อน จำกัด องค์กรระดม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125357
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	120401	พอลิเอสเตอร์	0.180	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือใยแก้ว	1.000	042	10190000325494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นรูปเหล็ก ทนไฟ	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	จำเลยจากการล้างโมลต์	0.100	042	10190000625494	
8	120103	เศษของเหล็กละเอียด	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ถุงมือใยแก้ว	0.500	049	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโฟม	5.000	011	10210066225671	
16	120103	ของเหล็กละเอียด	0.200	011	10291300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10291300125400	
18	161001	จำป๋มไม้	0.000	042	10190000625494	
19	160215	พอลิเอสเตอร์	0.000	073	20190300225401	
20	150110	กระดาษแผ่นเรียบ	0.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	102000061025562	
22	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้ยื่นขอขออนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกไว้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไลอ้อน จำกัด องค์กรระดม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125357
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	120401	พอลิเอสเตอร์	0.180	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	803.000	011	72370000125559	
4	150202	ถุงมือใยแก้ว	1.000	042	10190000325494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นรูปเหล็ก ทนไฟ	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	จำเลยจากการล้างโมลต์	0.100	042	10190000625494	
8	120103	เศษของเหล็กละเอียด	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ถุงมือใยแก้ว	0.500	049	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225663	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210066225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210066225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโฟม	5.000	011	10210066225671	
16	120103	ของเหล็กละเอียด	0.200	011	10291300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10291300125400	
18	161001	จำป๋มไม้	0.000	042	10190000625494	
19	160215	พอลิเอสเตอร์	0.000	073	20190300225401	
20	150110	กระดาษแผ่นเรียบ	0.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	0.000	011	102000061025562	
22	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้ยื่นขอขออนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เอ็กซ์ แอคทีฟ เรสทอ (ประเทศไทย) จำกัด
พระปิ่นโรจน์จำนวนเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการขอ สิทธิในทรัพย์สิน	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือที่ดินในโฉนด	ปริมาณ(ตร.)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1		พหลพล	0.160	011	10201300125400	
2		สวนพฤกษ	800.000	011	10201300125400	
3		สวนพฤกษ	800.000	011	72370000125559	
4		ศูนย์วิจัยสัตว์	1.000	042	10190000825494	
5		สวนโหลจากทางรถไฟ กทม	0.800	073	20190300225401	
6		พื้นที่เกษตรกรรม	0.050	073	20190300225401	
7		พื้นที่เกษตรกรรม	0.100	042	10190000825494	
8		สวนพฤกษ	0.300	011	10210005225671	
9		สวนพฤกษ	2.000	038	10200002325490	
10		ศูนย์วิจัยสัตว์	0.500	049	10100200125355	
11		สวนพฤกษ	2.000	030	10200002325490	
12		สวนพฤกษ	0.800	011	10240002225663	
13		สวนพฤกษ	30.000	011	10210005225671	
14		สวนพฤกษ	10.000	011	10210005225671	
15		สวนพฤกษ	5.000	011	10210005225671	
16		สวนพฤกษ	0.200	011	10211300125400	
17		สวนพฤกษ	0.500	011	10211300125400	
18		สวนพฤกษ	1.000	042	10190000825494	
19		สวนพฤกษ	0.200	073	20190300225401	
20		สวนพฤกษ	1.000	073	20190300225401	
21		สวนพฤกษ	0.000	011	10200001025562	
22		สวนพฤกษ	0.000	011	10210115225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการใช้ที่ดินในวันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตใช้ที่ดินสิ่งปลูกสร้างหรือสิ่งอื่นใดในที่ดินของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เอ็กซ์ แอคทีฟ เรสทอ (ประเทศไทย) จำกัด
พระปิ่นโรจน์จำนวนเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการขอ สิทธิในทรัพย์สิน	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือที่ดินในโฉนด	ปริมาณ(ตร.)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1		พหลพล	0.160	011	10201300125400	
2		สวนพฤกษ	800.000	011	10201300125400	
3		สวนพฤกษ	800.000	011	72370000125559	
4		ศูนย์วิจัยสัตว์	1.000	042	10190000825494	
5		สวนโหลจากทางรถไฟ กทม	0.800	073	20190300225401	
6		พื้นที่เกษตรกรรม	0.050	073	20190300225401	
7		พื้นที่เกษตรกรรม	0.100	042	10190000825494	
8		สวนพฤกษ	0.300	011	10210005225671	
9		สวนพฤกษ	2.000	038	10200002325490	
10		ศูนย์วิจัยสัตว์	0.500	049	10100200125355	
11		สวนพฤกษ	2.000	030	10200002325490	
12		สวนพฤกษ	0.800	011	10240002225663	
13		สวนพฤกษ	30.000	011	10210005225671	
14		สวนพฤกษ	10.000	011	10210005225671	
15		สวนพฤกษ	5.000	011	10210005225671	
16		สวนพฤกษ	0.200	011	10211300125400	
17		สวนพฤกษ	0.500	011	10211300125400	
18		สวนพฤกษ	1.000	042	10190000825494	
19		สวนพฤกษ	0.200	073	20190300225401	
20		สวนพฤกษ	1.000	073	20190300225401	
21		สวนพฤกษ	0.000	011	10200001025562	
22		สวนพฤกษ	1.000	011	10210115225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการใช้ที่ดินในวันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตใช้ที่ดินสิ่งปลูกสร้างหรือสิ่งอื่นใดในที่ดินของกรมโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮสติกส์ แอนด์ ไรแอด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสสาร จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	1,000.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ลูกรังไม่ขึ้นผิว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นเครื่อง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140803	ชิ้นส่วนจากการล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ลูกรังไม่ขึ้นผิว	0.500	049	10190200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210085225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210085225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210085225671	
16	120103	ทองเหลือง	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแผ่นเรียบ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับที่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การอนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัวออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮสติกส์ แอนด์ ไรแอด (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสสาร จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	ทองแดง	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125559	
4	150202	ลูกรังไม่ขึ้นผิว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการขึ้นเครื่อง	0.800	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140803	ชิ้นส่วนจากการล้างโลหะ	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่นเรียบ	2.000	039	10200002325490	
10	150202	ลูกรังไม่ขึ้นผิว	0.500	049	10190200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบเรียบ	2.000	039	10200002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210085225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210085225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210085225671	
16	120103	ทองเหลือง	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	160215	หลอดไฟ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแผ่นเรียบ	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับที่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การอนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่ตัวออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอ-สีกอฟ แลคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	พอลิเอท	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125558	
4	150202	กูวอิโซ่แก้ว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการรีไซเคิล กัมโบ	0.800	073	20190300225401	
6	180213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากการล้างโมลต์	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
10	150202	กูวอิโซ่แก้ว	0.500	040	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210095225671	
16	120103	พอลิเอท	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	181001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	180215	พอลิโธ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแบบอื่น	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ส่งภาคต่อให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตนำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอ-สีกอฟ แลคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้า	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	พอลิเอท	0.160	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	800.000	011	72370000125558	
4	150202	กูวอิโซ่แก้ว	1.000	042	10190000825494	
5	120114	เศษโลหะจากการรีไซเคิล กัมโบ	0.800	073	20190300225401	
6	180213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.050	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากการล้างโมลต์	0.100	042	10190000825494	
8	120103	เศษทองเหลือง	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
10	150202	กูวอิโซ่แก้ว	0.500	040	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบอื่น	2.000	038	102000002325490	
12	120101	เศษเหล็ก	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	30.000	011	10210095225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	10.000	011	10210095225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	5.000	011	10210095225671	
16	120103	พอลิเอท	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201300125400	
18	181001	น้ำมันดิบ	1.000	042	10190000825494	
19	180215	พอลิโธ	0.200	073	20190300225401	
20	150110	ภาชนะแบบอื่น	1.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษพลาสติก	80.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	1.000	011	10210175225625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ส่งภาคต่อให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตนำเข้าสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่สินค้าออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2560-13260

หนังสือเวียนนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เดิร์ช แอนด์ ธรอส (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการขอ ใช้พื้นที่ในไร่	พื้นที่ปลูกพืชไร่/สวนผลไม้	ปริมาณ(ไร่)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	หมายเหตุ
1	170401	พืชมงคล	0.160	011	10201300125400	
2	120101	พืชไร่	800.000	011	10201300125400	
3	120101	พืชไร่	800.000	011	72370000125559	
4	100202	ผู้ปลูกในไร่	1.000	042	10190000825494	
5	120114	พืชไร่จากสารเคมี/พืช ไร่	0.800	073	20190300225401	
6	100213	พื้นที่ปลูกพืชไร่	0.050	073	20190300225401	
7	140603	พื้นที่จากสารเคมี/ไร่	0.100	042	10190000825494	
8	120103	พืชไร่/ไร่	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์/ไร่	2.000	038	10200002325490	
10	150202	ผู้ปลูกในไร่	0.500	048	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์/ไร่	2.000	038	10200002325490	
12	120101	พืชไร่	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์/ไร่	30.000	011	10210086225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์/ไร่	10.000	011	10210086225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์/ไร่	5.000	011	10210086225671	
16	120103	พืชมงคล	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พืชมงคล	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำประปา	1.000	042	10190000825494	
19	160215	พืชมงคล	0.200	073	20190300225401	
20	150110	บรรจุภัณฑ์/ไร่	1.000	073	20190300225401	
21	070213	พืชไร่	80.000	011	10200001025562	
22	120101	พืชไร่	1.000	011	10210115225625	

รายการที่ใช้ในอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2560 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2560

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2560
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในไร่สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้ในไร่ของเกษตรกรโรงงาน

เลขที่ 2560-13260

หนังสือเวียนนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฮ-เดิร์ช แอนด์ ธรอส (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91060200125387
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ	รายละเอียดการขอ ใช้พื้นที่ในไร่	พื้นที่ปลูกพืชไร่/สวนผลไม้	ปริมาณ(ไร่)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	หมายเหตุ
1	170401	พืชมงคล	0.160	011	10201300125400	
2	120101	พืชไร่	800.000	011	10201300125400	
3	120101	พืชไร่	800.000	011	72370000125559	
4	100202	ผู้ปลูกในไร่	1.000	042	10190000825494	
5	120114	พืชไร่จากสารเคมี/พืช ไร่	0.800	073	20190300225401	
6	100213	พื้นที่ปลูกพืชไร่	0.050	073	20190300225401	
7	140603	พื้นที่จากสารเคมี/ไร่	0.100	042	10190000825494	
8	120103	พืชไร่/ไร่	0.300	011	10210095225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์/ไร่	2.000	038	10200002325490	
10	150202	ผู้ปลูกในไร่	0.500	048	10160200125355	
11	150113	บรรจุภัณฑ์/ไร่	2.000	038	10200002325490	
12	120101	พืชไร่	0.800	011	10240002225563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์/ไร่	30.000	011	10210086225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์/ไร่	10.000	011	10210086225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์/ไร่	5.000	011	10210086225671	
16	120103	พืชมงคล	0.200	011	10201300125400	
17	150102	พืชมงคล	0.500	011	10201300125400	
18	161001	น้ำประปา	1.000	042	10190000825494	
19	160215	พืชมงคล	0.200	073	20190300225401	
20	150110	บรรจุภัณฑ์/ไร่	1.000	073	20190300225401	
21	070213	พืชไร่	80.000	011	10200001025562	
22	120101	พืชไร่	1.000	011	10210115225625	

รายการที่ใช้ในอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2560 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2560

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2560
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตในไร่สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้ในไร่ของเกษตรกรโรงงาน

เลขที่ 2569-13260

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ1060200125367
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการพิจารณา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170401	ท่อน้ำ	0.240	011	10201300125400	
2	120101	เศษเหล็ก	1,060.000	011	10201300125400	
3	120101	เศษเหล็ก	1,260.000	011	72370000120058	
4	150202	คู่อิฐโอบตัว	4.000	042	101900003820494	
5	120114	เศษโลหะจากอาคารเดิม กว้าง	1.200	073	20190300225401	
6	160213	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์	0.450	073	20190300225401	
7	140603	ชิ้นส่วนจากอาคารเดิม	0.600	042	101800003820494	
8	120103	เศษท่อเหล็ก	2.700	011	10210005225671	
9	150111	บรรจุภัณฑ์โลหะแผ่น	18.000	039	10200002325480	
10	150202	คู่อิฐโอบตัว	4.500	049	10100200125355	
11	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกแผ่น	18.000	039	10200002325480	
12	120101	เศษเหล็ก	9,991.200	011	10240002325563	
13	150101	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	70.000	011	10210005225671	
14	150102	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	10.000	011	10210005225671	
15	150103	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	25.000	011	10210005225671	
16	120103	ท่อเหล็ก	0.200	011	10201360125400	
17	150102	พลาสติก	0.500	011	10201360125400	
18	161001	น้ำจืด	22.000	042	101900003820494	
19	160215	ท่อเหล็ก	0.400	073	20190300225401	
20	150110	พลาสติก	7.000	073	20190300225401	
21	070213	เศษเหล็ก	040.000	011	10200001025562	
22	120101	เศษเหล็ก	3.000	011	10210175225623	

รายการที่ได้ยื่นขออนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยนายวิศวกรสุภาพธรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ขออนุญาตโดยมีใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 4

ภาพการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินของโรงงาน

- a) ภาพการอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น
- b) ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2569



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ ๕ รายงานอุบัติเหตุด้านความปลอดภัย

ภาพการอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นประจำปี 2569

เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2569

29 พฤษภาคม 2569



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2569

เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2569



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 5
สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ ๖ แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโรงงาน

สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

2026 Main KPI	Target	Result	EVA	No.Case of month
1. อุบัติเหตุซึ่งมีบาดเจ็บ (เสียชีวิต , ขาดงาน)	0 case	0 case	●	0
2. อุบัติเหตุซึ่งมีทุพพลภาพ	0 case	0 case	●	0
3. อุบัติเหตุซึ่งไม่ทุพพลภาพ	0 case	0 case	●	0
4. อุบัติเหตุซึ่งมีผู้บาดเจ็บ	0 case	0 case	●	0
5. Fire Accident	0 case	0 case	●	0



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 6

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน

ในเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

ยังไม่มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

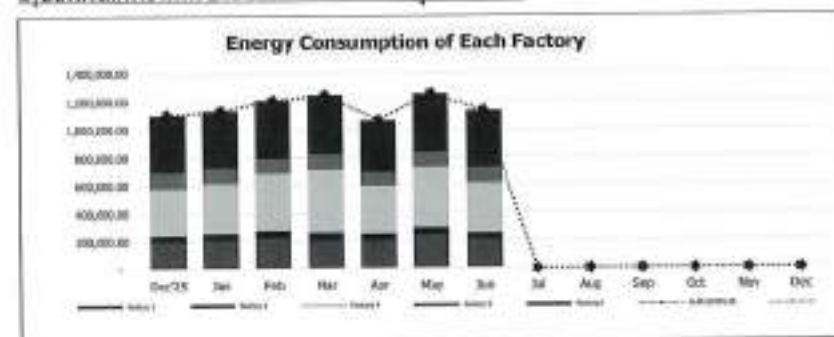
เอกสารแนบที่ 7
สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 7

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569





บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 8

รูปภาพกิจกรรม CSR ของโรงงาน

- กิจกรรม CSR ปฐกฐา
- กิจกรรมบริจาคโลหิต



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

หน้าปกหน้า 1 กิจกรรม CSR ของโรงงาน หน้า 2-3 25

กิจกรรม CSR ปฐกฐา



กิจกรรมบริจาคโลหิต





บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 9

ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน



บริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

ที่ สรย ๐๕๖/๒๐๐๖

วันที่ 6 พฤษภาคม 25๕๙

เรื่อง ขอสั่งเอกสารรายงานผลการตรวจวิเคราะห์วิเคราะห์สถานการณ์การทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการศึกษา

เรียน ศาสตราจารย์ ดร. อรรถกฤษณ์ งามเมือง จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรายงานผลการตรวจวิเคราะห์วิเคราะห์สถานการณ์การทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการศึกษา

ด้วยบริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๒ หมู่ ๖ ตำบลพหลโยธิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 2114๑ โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๒๗-๕๐๐ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๖-๗(๒)-๖/๒๕๕๐ ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนรถยนต์ ชุดรถยนต์ประตูดอนได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์วิเคราะห์สถานการณ์การทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการประจำปี 25๕๙ จึงขอส่งเอกสารดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

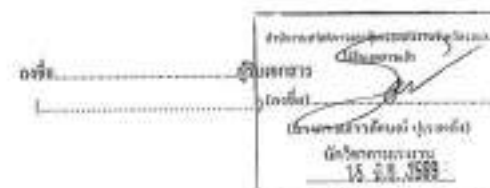
大岩 恭輔

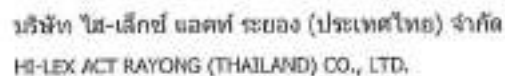
(นายทศพร ธีระ / Mr. Kyosuke Oiwake)

President

ส่วนที่ ๑๑๒ หมู่ ๖ ตำบลพหลโยธิน ๑ จังหวัดระยอง ได้รับเอกสารดังกล่าวจากบริษัท ไฮ-เอ็กซ์ แอคท์ ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด และดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้

นายทศพร ธีระ
ผู้อำนวยการ
โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๒๗-๕๐๑ ต่อ ๖๐๑





SHE 039/2026

วันที่ 6 พฤษภาคม 2569

เนื่อง ขออัญมณการราชจากผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายใน
บรรดาพืชของ สถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เดือน ๒๖๖๓ การประชุมคณะกรรมการจัดงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ต้องแก้ด้วย 1. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศระดับความเข้มข้นของสารมลพิษอันตรายในบรรยากาศ ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ด้วยบริษัท โซ่งฉีกี่ มอคห์ ระบอง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘๐/8 หมู่ 3 ตำบล
มาฆบางพร อำเภอบางกรวย จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-627-800 ทะเบียนโรงงานเลขที่
ขว-77(2)-1/98รป ประกอบกิจการ สกัดและโม่หินปูนขาวขนาด ๖๕๐ กิโลกรัมต่อตันได้ทำการ
ตรวจวัดและเฝ้าระวังระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่
เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ครั้งที่ 1 ของปี 2569 จึงขอส่งเอกสาร ดังรายละเอียดของสถานที่แนบบท

จึงรีบยกมือไปปิดตา



大若恭輔

(นายเกียรติคุณ ไชยสี / Mr.Kyosuke Oiwa)

President

ศูนย์ศึกษาและพัฒนาชุมชนขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น ได้รับยกย่องเชิดชูรางวัลชนะเลิศการประกวดวิดิทัศน์และโปสเตอร์เนื่องด้วยผลงานการประกวดโครงงานวิทยาศาสตร์ในระดับมัธยมศึกษาตอนต้น ประจำปี ๒๕๖๒

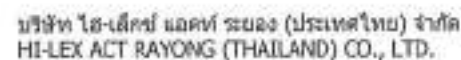
សេវាកម្មសេដ្ឋកិច្ច
សហគមន៍ ភីអិលអិល
ប្រាក់ស៊ីលី ៨១៥-៨១៦-៨០០-៨០០ ២០០២

HEAD OFFICE & FACTORY: 606/162, KILANGKAMPUNG Selayang 7, 11150 Selayang Jtr., (313) 637-660 (313) 637-228
 MAIN MOO CHANGKAMPONG, PULAU KANG, HOANG 31140 THAILAND TEL: 0066-022-202 FAX: 0066-022-255

๔๕๖.....ผู้มอบหมาย

(.....)

.....
.....
(ลงชื่อ).....
(นายสารสาธิต ปุณณดิ)
อธิบดีกรมการงาน
- 15 ธ.ค. 2561



เอกสารแนบที่ 10

มาตรการในการลดผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม กรณีที่
ผล การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในปล่องระบายนํ้าจากสํานัก ผลการตรวจวิเคราะห์
ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียที่ไม่เป็นไป
ตามเกณฑ์ที่กำหนด

ในเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ไม่มีการดำเนินการที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

HEAD OFFICE & FACTORY: 888 WJ/3 KAJARSAHME 8.38THAM 9.33THAM 21148 BANGKOK TEL. 038-627-888
888 MOO 3 BANGKOKTHAM, HUAWSA-ME, BANGKOK 21148 THAILAND TEL. 038-627-888



บริษัท ไฮ-เล็กซ์ แอคทีฟ ไรยง (ประเทศไทย) จำกัด
HI-LEX ACT RAYONG (THAILAND) CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 11

สำเนาหนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน
การปฏิบัติ ตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 4
โรงงานดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF)

"ไม่เกี่ยวข้อง"

บริษัท โกลว์เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 1) (GPSC)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน



รูปถ่ายแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน



รูปถ่ายรางระบายน้ำฝนของโรงงาน



รูปถ่ายรางระบายน้ำฝนของโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ระยะดำเนินการ เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....โกสุม เอสทิพี 11 จำกัด (โครงการ 1)..... เลขทะเบียนโรงงาน.....91060000125439 (ข3-88(2)-1/43รย)..... เบอร์โทรศัพท์.....0-3889-1324.....

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.2ไร่งานตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิด/ ชื่อปล่องระบาย	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP (kg/rai/day)	SO ₂ (kg/rai/day)	NO _x (kg/rai/day)	CO (kg/rai/day)
1	04/08/2568	HRSG 400	45.0	3.42	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	04/08/2568	HRSG 500	45.0	3.42	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	06/08/2568	GEG 1	14.7	0.95	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	29/09/2025	GEG 2	14.7	0.95	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	06/08/2568	GEG 3	14.7	0.95	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	05/08/2568	GEG 5	30.0	1.20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	05/08/2568	GEG 6	30.0	1.20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ เครื่องมือวัดเป็นเครื่องมือวัดแบบพกพา ไม่สามารถวัดค่าได้ตลอดเวลา

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(นายพินิจ เ็นฉาย)
ตำแหน่ง ผจก.บริหารอาวุโสและสิ่งแวดล้อม
วันเดือนปี ที่รายงาน 10 มิถุนายน 2569

ลงชื่อ นายพินิจ เ็นฉาย ผู้ให้ข้อมูล ตำแหน่ง ผจก.บริหารอาวุโสและสิ่งแวดล้อม

E-mail : Phinit.n@gsxgroup.com วันเดือนปี ที่รายงาน 10 มิถุนายน 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท โกลด์ เอสทีพี 11 จำกัด (โครงการ 1) เบอร์โทรศัพท์ต่อ.....038-891-324

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycling)
มกราคม	0.841	0	17.630	0
กุมภาพันธ์	1.657	0	0	0
มีนาคม	1.434	14.933	0	0
เมษายน	0.267	0.970	2.630	36.335
พฤษภาคม	1.049	0	1	9.890
มิถุนายน	0.764	0	11.310	7.750
รวม (ตัน)	6.012	15.903	32.570	53.975

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(นายพินิจ เนินฉาย)
ตำแหน่ง ผจก.บริหารอาชีพอนามัย และสิ่งแวดล้อม
10 กรกฎาคม 2569



ภาพถ่ายขณะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า ของโรงงาน ผลเฉลี่ยเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2569

Plant	ประเภท	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม 6 เดือน
GSOW SPP11 (PLANT 1)								
Accelerator	MWh	136.80	133.43	150.48	240.8	154.4	231.2	964
GSOW SPP11 (PLANT 2)								
Accelerator	MWh	3,012.685	3,152.21	3,633.15	3,535.47	3,654.57	3,512.85	20,892

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และประชาสัมพันธ์ พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า GSPP11

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
1		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สวัสดิ์ปีใหม่ชุมชน และหน่วยงานราชการท้องถิ่น สถานที่: ชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่อ.ปลวกแดง และอ.ศรีราชา วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม-กุมภาพันธ์ 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรม ประเพณี และรักษาความสัมพันธ์อันดี ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธววัฒน์ ฐิติพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: - บาท
2		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: วันเด็กहरรรษากับโรงไฟฟ้า GPSC (GSPP11) สถานที่: โรงเรียนบ้านห้วยปราบ ต.มามายพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมภาพลักษณ์และความสัมพันธ์อันดีกับกลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย สถานศึกษา ท้องถิ่น ผู้นำชุมชน ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: 30,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
3		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: มอบของขวัญวันเด็ก ให้แก่สถานศึกษา และ อปท. รอบโรงไฟฟ้า สถานที่: ชุมชน โรงเรียน และหน่วยงานท้องถิ่น ในพื้นที่ต.มามายพร ต. ปลวกแดง ต.ตาสีหรี อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรม ประเพณี ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธววัฒน์ ฐิติพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: - บาท
4		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: การประชุมคณะกรรมการพหุภาคีร่วม และ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 2/2569 สถานที่: ห้องประชุมชั้น 2 ที่ว่าการอ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 27 มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: ติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการมีส่วนร่วมของชุมชน ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธววัฒน์ ฐิติพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: 25,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
5		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ประชาสัมพันธ์ทุนการศึกษา GPSC สถานที่: โรงเรียน และหน่วยงานท้องถิ่น ในพื้นที่ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ฉะเชิงเทรา วันที่ดำเนินกิจกรรม: กุมภาพันธ์ 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมโอกาสทางการศึกษา ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท
6		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ลงพื้นที่พบปะชุมชน หน่วยงานท้องถิ่น สถานที่: ชุมชน อปท. รอบโรงไฟฟ้า วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม - กุมภาพันธ์ 2569 (ตามโอกาส) วัตถุประสงค์: เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ปัญหา และรักษาความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน หน่วยงานท้องถิ่น ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

Updated

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
7		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ศึกษาดูงานร่วมกับกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจ.ระยอง 1 สถานที่: จ.ฉะเชิงเทรา วันที่ดำเนินกิจกรรม: 10 - 13 มี.ค. 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อศึกษาดูงานโครงการที่เป็นประโยชน์ต่อจ.ระยอง และรักษาความสัมพันธ์อันดีกับผู้แทนชุมชนที่เป็นกรรมการกองทุนไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท
8		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนโครงการเฝ้าระวังเพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนในช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2569 อบต.มาบยางพร สถานที่: จุดตรวจเฝ้าระวังเขต อบต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 เมษายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมกิจกรรมด้านความปลอดภัย และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: 3,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
9		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนของขวัญกิจกรรมสงกรานต์และผู้สูงอายุ สถานที่: อบต.มายางพร , ทต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: เมษายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อสนับสนุนกิจกรรมประเพณีและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: (มอบเป็นของขวัญในสต็อก)
10		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนงานวันสัปดาห์หวานอ.ปลวกแดง ประจำปี 2568 สถานที่: ที่ว่าการอ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 4 เมษายน 2568 (จัดงานช่วงพฤษภาคม 2568) วัตถุประสงค์: ส่งเสริมกิจกรรมประเพณีท้องถิ่น ส่งเสริมรายได้ชุมชน และส่งเสริมภาพลักษณ์องค์กร ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธวัฒน์ ลีดิพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: 10,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
11		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวทต.ปลวกแดง สถานที่: ม.1 ทต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 22 พค.2569 วัตถุประสงค์: เพื่อรวมกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: -
12		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: โครงการอนุรักษ์พันธุ์สัตว์น้ำจืด สถานที่: อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล อ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 มิถุนายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่ออนุรักษ์พันธุ์ปลาน้ำจืด ส่งเสริมอาชีพประมง และส่งเสริมการท่องเที่ยวในอ่างเก็บน้ำฯ รวมถึงสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: นัธวัฒน์ ลีดิพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: 10,000 บาท



ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน

บริษัท โกลว์เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) (GPSC)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน



บ่อพักน้ำขังโครงการ



ภาพถ่ายารระบายน้ำฝนของโรงงาน

Report No. : 2026-500006433-4 / 003-1 (Page 1 of 1) Issued date: April 23, 2026
 Client : GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
 Address : 250 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mueangpoom, Phrak Daeng, Rayong, 21140
 Project Location : Glow SPP 11 Phase 2, Rayong

Analysis Report

Sample Type : Emission Air Sampling Date : March 17, 2026
 Sampling Location : HRSG 1 Sampling Time : 11:00-12:08 hrs. (For TSP)
 Sampling By : Komavitch Malakul Na Ayuthaya (S-197-A-0014) : 11:35-12:04 hrs. (For SO₂ and NO_x)
 : Nawat Chalood (S-197-A-0009) Received Date : March 19, 2026
 Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (S-197) Analysis Date : March 19-30, 2026

Parameter	Unit	Value	Standard ¹	Standard ²	Standard ³	Analytical Method
Fuel Type	-	Natural Gas	-	-	-	-
Stack Diameter	cm	365	-	-	-	-
Stack Temperature	°C	105.75	-	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	30	-	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	757.5	-	-	-	-
Air Velocity	m/s	18.16	-	-	-	U.S.EPA Method 2
Volumetric Flow Rate at actual Q _y	Nm ³ /hr	408.569	-	-	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	8.90	-	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	14.94	-	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	3.71	-	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual Q _y	mg/hm ³	-	-	-	U.S.EPA Method 5
	at 7% O ₂	mg/hm ³	60	60	27	
	Emission Rate	g/s	-	-	1.61	
Sulfur Dioxide (SO ₂)	at actual Q _y	ppm	-	-	-	U.S.EPA Method 6C
	at 7% O ₂	ppm	20	20	10	
	Emission Rate	g/s	-	-	1.56	
Oxide of Nitrogen as NO _x	at actual Q _y	ppm	-	-	-	U.S.EPA Method 7E
	at 7% O ₂	ppm	120	120	36	
	Emission Rate	g/s	-	-	3.92	

Remark : N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.
 Sources : ¹ Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, B.E. 2555 (2012) on Emission Standard from Power Plants
² Notification of the Ministry of Industry B.E. 2567 (2024), published in the Royal Government Gazette, Vol. 162, Special part 61 B dated February 11, B.E. 2568 (2025)
³ Environmental Impact Assessment Report of GLOW SPP 11

Reviewed by : 
 (Phatsakorn Soonthornwaphat)
 Technical Specialist Section Head
 License ID: S-197-A-0004

Approved by : 
 (Thepsorn Yommana)
 Technical Specialist Manager
 License ID: S-197-A-0006

TY/KMKJK



LABORATORY ADDRESS: 1028, and 1011 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Bangnaeng Sub-township, Rayong, 21100

This document is issued by the Company under the Internal Procedures of Service control system. Information is given in the manner of finding, interpretation and presentation under the control system.

Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings of the test only and does not constitute any and no other services of Client's responsibility, if any. The Company is not responsible for any and no other services of Client's responsibility, if any. The Company is not responsible for any and no other services of Client's responsibility, if any. The Company is not responsible for any and no other services of Client's responsibility, if any.

SGS (Thailand) Limited : 238 591 Tower, 19th 21st Floor, Naradhiwas Rajaprasanna Road, Chong Nonsi, Yomvong, Bangkok 10120 | +66 02 678 18 13 | www.sgs.co.th

IE 033781

Member of the SGS Group

Report No. : 2026-500006433-4 / 003-2 (Page 1 of 1) Issued date: April 23, 2026
 Client : GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
 Address : 250 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mueangpoom, Phrak Daeng, Rayong, 21140
 Project Location : Glow SPP 11 Phase 2, Rayong

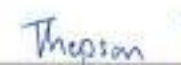
Analysis Report

Sample Type : Emission Air Sampling Date : March 17, 2026
 Sampling Location : HRSG 1 Sampling Time : 11:35-12:04 hrs. (For CO)
 Sampling By : Komavitch Malakul Na Ayuthaya (S-197-A-0014)
 : Nawat Chalood (S-197-A-0009) Received Date : March 19, 2026
 Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (S-197) Analysis Date : March 19-30, 2026

Parameter	Unit	Value	Standard ¹	Analytical Method
Fuel Type	-	Natural Gas	-	-
Stack Diameter	cm	365	-	-
Stack Temperature	°C	105.75	-	-
Dry Gas Temperature	°C	30	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	757.5	-	-
Air Velocity	m/s	18.16	-	U.S.EPA Method 2
Volumetric Flow Rate at actual Q _y	Nm ³ /hr	408.569	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	8.90	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	14.94	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	3.71	-	U.S.EPA Method 3A
Carbon Monoxide (CO)	at actual Q _y	ppm	44.59	U.S.EPA Method 10
	at 7% O ₂	ppm	104.00	
	Emission Rate	g/s	6.8003	

Remark : N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.
 Source : ¹ Notification of the Ministry of Industry B.E. 2540

Reviewed by : 
 (Phatsakorn Soonthornwaphat)
 Technical Specialist Section Head
 License ID: S-197-A-0004

Approved by : 
 (Thepsorn Yommana)
 Technical Specialist Manager
 License ID: S-197-A-0006

TY/KMKJK



LABORATORY ADDRESS: 1028, and 1011 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Bangnaeng Sub-township, Rayong, 21100

This document is issued by the Company under the Internal Procedures of Service control system. Information is given in the manner of finding, interpretation and presentation under the control system.

Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings of the test only and does not constitute any and no other services of Client's responsibility, if any. The Company is not responsible for any and no other services of Client's responsibility, if any. The Company is not responsible for any and no other services of Client's responsibility, if any.

SGS (Thailand) Limited : 238 591 Tower, 19th 21st Floor, Naradhiwas Rajaprasanna Road, Chong Nonsi, Yomvong, Bangkok 10120 | +66 02 678 18 13 | www.sgs.co.th

IE 033782

Member of the SGS Group



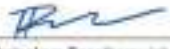
Report No. : 2026-500006433-4 / 803-3 (Page 1 of 1) Issued date: April 23, 2026
 Client : GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
 Address : 250 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mabyangpoom, Pluak Daeng, Rayong, 21140
 Project Location : Glow SPP 11 Phase 2, Rayong

Analysis Report

Sample Type : Emission Air Sampling Date : March 18, 2026
 Sampling Location : HRSG 2 Sampling Time : 11:00-12:00 hrs. (For TSP)
 Sampling By : Komatch Maikui Na Ayuthaya (1-197-4-0014) 11:21-11:50 hrs. (For SO₂ and NO_x)
 : Nawat Chalood (1-197-4-0009) Received Date : March 19, 2026
 Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (1-197) Analysis Date : March 19-30, 2026

Parameter	Unit	Value	Standard ¹⁾	Standard ²⁾	Standard ³⁾	Analytical Method
Fuel Type	-	Natural Gas	-	-	-	-
Stack Diameter	cm	305	-	-	-	-
Stack Temperature	°C	158.83	-	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	32	-	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	757.2	-	-	-	-
Air Velocity	m/s	18.51	-	-	-	U.S.EPA Method 2
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	477.668	-	-	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	8.60	-	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	16.84	-	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	3.78	-	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual O ₂	mg/Nm ³	0.28	-	-	-
	at 7% O ₂	mg/Nm ³	0.64	60	60	27
	Emission Rate	g/s	0.0372	-	-	1.61
Sulfur Dioxide (SO ₂)	at actual O ₂	ppm	0.16	-	-	-
	at 7% O ₂	ppm	0.34	20	20	10
	Emission Rate	g/s	0.0216	-	-	1.58
Oxide of Nitrogen as NO _x	at actual O ₂	ppm	10.90	-	-	-
	at 7% O ₂	ppm	24.32	120	120	35
	Emission Rate	g/s	2.6436	-	-	3.92

Remark : 1) N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.
 Sources : 2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, B.E. 2565 (2022) on Emission Standard from Power Plants
 3) Notification of the Ministry of Industry B.E. 2567 (2024), published in the Royal Government Gazette, Vol. 140, Special part 81 D, dated February 11, B.E. 2566 (2023)
 4) Environmental Impact Assessment Report of GLOW SPP 11

Reviewed by 
 (Phatsakorn Soonthornwiphat)
 Technical Specialist Section Head
 License ID: 1-197-R-0004



Approved by 
 (Thepsan Yummana)
 Technical Specialist Manager
 License ID: 1-197-R-0006

TYKMKUK

LABORATORY ADDRESS: 1028, and 1011 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Bangnae, Bangkok, 10260, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service which are available. Attention is drawn to the inclusion of liability, indemnification and jurisdiction clauses which are stated.

Any portion of this document is a confidential document and its disclosure to third parties without the Company's consent is prohibited. The Company's sole responsibility is to the client and this document does not constitute a representation of any other party and is not intended to be used for any other purpose. Any unauthorized disclosure, copying or falsification of the content or appearance of this document is prohibited and the person who is responsible for the same will be held liable for the same.

IE 033783

SGS (Thailand) Limited 238 19th Floor, 19th-21st Floor, Narathiwat Rajaprasanna Road, Chong Nonsi, Yanam, Bangkok 10120 | +66 02 676 1813 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



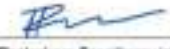
Report No. : 2026-500006433-4 / 803-4 (Page 1 of 1) Issued date: April 23, 2026
 Client : GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED
 Address : 250 Moo 3, Siam Eastern Industrial Park, Mabyangpoom, Pluak Daeng, Rayong, 21140
 Project Location : Glow SPP 11 Phase 2, Rayong

Analysis Report

Sample Type : Emission Air Sampling Date : March 18, 2026
 Sampling Location : HRSG 2 Sampling Time : 11:21-11:50 hrs. (For CO)
 Sampling By : Komatch Maikui Na Ayuthaya (1-197-4-0014) 11:21-11:50 hrs. (For CO)
 : Nawat Chalood (1-197-4-0009) Received Date : March 19, 2026
 Laboratory Name : SGS (Thailand) Limited (1-197) Analysis Date : March 19-30, 2026

Parameter	Unit	Value	Standard ¹⁾	Analytical Method
Fuel Type	-	Natural Gas	-	-
Stack Diameter	cm	305	-	-
Stack Temperature	°C	158.83	-	-
Dry Gas Temperature	°C	32	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	757.2	-	-
Air Velocity	m/s	18.51	-	U.S.EPA Method 2
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	477.668	-	U.S.EPA Method 2
Moisture	%	8.60	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	16.84	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	3.78	-	U.S.EPA Method 3A
Carbon Monoxide (CO)	at actual O ₂	ppm	31.89	-
	at 7% O ₂	ppm	73.38	690
	Emission Rate	g/s	4.8551	-

Remark : 1) N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.
 Sources : 2) Notification of the Ministry of Industry B.E. 2568

Reviewed by 
 (Phatsakorn Soonthornwiphat)
 Technical Specialist Section Head
 License ID: 1-197-R-0004



Approved by 
 (Thepsan Yummana)
 Technical Specialist Manager
 License ID: 1-197-R-0006

TYKMKUK

LABORATORY ADDRESS: 1028, and 1011 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Bangnae, Bangkok, 10260, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service which are available. Attention is drawn to the inclusion of liability, indemnification and jurisdiction clauses which are stated.

Any portion of this document is a confidential document and its disclosure to third parties without the Company's consent is prohibited. The Company's sole responsibility is to the client and this document does not constitute a representation of any other party and is not intended to be used for any other purpose. Any unauthorized disclosure, copying or falsification of the content or appearance of this document is prohibited and the person who is responsible for the same will be held liable for the same.

IE 033784

SGS (Thailand) Limited 238 19th Floor, 19th-21st Floor, Narathiwat Rajaprasanna Road, Chong Nonsi, Yanam, Bangkok 10120 | +66 02 676 1813 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายนอากาศ

ระยะดำเนินการเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....โกลว์ เอสพีที.11 จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน.....0105540100807 เบอร์โทรศัพท์ต่อ.....03-889-1724.....
ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....29.2.....ไร่.....งาน.....ตารางวา

ลำดับ	วันที่ตรวจ	แหล่งกำเนิด/ชื่อปล่องระบาย	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย			
							TSP (kg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP (kg/rail/day)	SO ₂ (kg/rail/day)	NO _x (kg/rail/day)	CO (kg/rail/day)
1	17/03/2569	HRSG 1	60.0	3.65	105.75	135.71	0.60	0.33	23.56	104.00	3.024	4.303	223.050	59.878
2	18/03/2569	HRSG 2	60.0	3.65	108.63	132.52	0.64	0.34	24.32	73.38	3.214	4.458	228.407	419.481

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(นายพินิจ เนินฉาย)
ตำแหน่ง ผจก.บริหารอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
วันเดือนปี ที่รายงาน 10 กรกฎาคม 2569

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....โกลว์ เอสพีที.11 จำกัด (โครงการ 2).....เบอร์โทรศัพท์ต่อ.....0.3889.1324.

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycling)
มกราคม	0.333	0	0	0
กุมภาพันธ์	0.146	4.980	8.160	0
มีนาคม	0.332	10.990	0	0
เมษายน	0.239	5.470	16.140	0
พฤษภาคม	0.649	4.680	4.650	0.190
มิถุนายน	0.150	0	0	0
รวม (ตัน)	1.849	26.120	28.950	0.190

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
(นายพินิจ เนินฉาย)
ตำแหน่ง ผจก.บริหารอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
10 กรกฎาคม 2569



ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวมรูปกากของเสียภายในโรงงาน

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า ของโรงงาน ตลอดเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2563

Plant	หน่วย	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม 6 เดือน
GLCW SPP11 (PLANT 1)								
Axialflow	MWh	136.80	133.40	150.48	240.8	154.4	111.2	964
GLCW SPP11 (PLANT 2)								
Axialflow	MWh	3,013.665	3,152.21	3,673.15	3,515.47	3,656.52	3,532.85	20,802

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และประชาสัมพันธ์ พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า GSPP11

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนกชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
1		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สวัสดิ์ปีใหม่ชุมชน และหน่วยงานราชการท้องถิ่น สถานที่: ชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่อ.ปลวกแดง และอ.ศรีราชา วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม-กุมภาพันธ์ 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรม ประเพณี และรักษาความสัมพันธ์อันดี ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นันทวัฒน์ ลีดิพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: - บาท
2		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: วันเด็กहरรรษากับโรงไฟฟ้า GPSC (GSPP11) สถานที่: โรงเรียนบ้านห้วยปราบ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมภาพลักษณ์และความสัมพันธ์อันดีกับกลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย สถานศึกษา ท้องถิ่น ผู้นำชุมชน ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: 30,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนกชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
3		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: มอบของขวัญวันเด็ก ให้แก่สถานศึกษา และ อปท. รอบโรงไฟฟ้า สถานที่: ชุมชน โรงเรียน และหน่วยงานท้องถิ่น ในพื้นที่ด.มาบยางพร ต. ปลวกแดง อ.ดาสีทรี อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรม ประเพณี ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธวัฒน์ ฐิติพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: - บาท
4		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: การประชุมคณะกรรมการพหุภาคีร่วม และ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลัง ความร้อนร่วม บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด ครั้งที่ 2/2569 สถานที่: ห้องประชุมชั้น 2 ที่ว่าการอ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 27 มกราคม 2569 วัตถุประสงค์: ติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการมีส่วนร่วมของชุมชน ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธวัฒน์ ฐิติพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: 25,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนกชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
5		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ประชาสัมพันธ์ทุนการศึกษา GPSC สถานที่: โรงเรียน และหน่วยงานท้องถิ่น ในพื้นที่ด.มาบยางพร ต.ปลวกแดง อ.ดาสีทรี อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: กุมภาพันธ์ 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมโอกาสทางการศึกษา ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท
6		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ลงพื้นที่พบปะชุมชน หน่วยงานท้องถิ่น สถานที่: ชุมชน อปท. รอบโรงไฟฟ้า วันที่ดำเนินกิจกรรม: มกราคม - กุมภาพันธ์ 2569 (ตามโอกาส) วัตถุประสงค์: เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ปัญหา และรักษา ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน หน่วยงานท้องถิ่น ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: **อ. ปลวกแดง**

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
7		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: ศึกษาดูงานร่วมกับกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจ.ระยอง 1 สถานที่: จ.เชียงใหม่ วันที่ดำเนินกิจกรรม: 10 – 13 มีค. 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อศึกษาดูงานโครงการที่เป็นประโยชน์ต่อจ.ระยอง และรักษาความสัมพันธ์อันดีกับผู้แทนชุมชนที่เป็นกรรมการกองทุนไฟฟ้าฯ ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: - บาท
8		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนโครงการเฝ้าระวังเพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนในช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2569 อบต.มาบยางพร สถานที่: จุดตรวจเฝ้าระวังเขตอบต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 เมษายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อส่งเสริมกิจกรรมด้านความปลอดภัย และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: 3,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์

พื้นที่: **อ. ปลวกแดง**

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
9		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนของขวัญกิจกรรมสงกรานต์และผู้สูงอายุ สถานที่: อบต.มาบยางพร , ทด.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: เมษายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่อสนับสนุนกิจกรรมประเพณีและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: (มอบเป็นของขวัญในสต็อก)
10		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: สนับสนุนงานวันสัปดาห์หวานอ.ปลวกแดง ประจำปี 2568 สถานที่: ที่ว่าการอ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 4 เมษายน 2568 (จัดงานช่วงพฤษภาคม 2568) วัตถุประสงค์: ส่งเสริมกิจกรรมประเพณีท้องถิ่น ส่งเสริมรายได้ชุมชน และส่งเสริมภาพลักษณ์องค์กร ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร / นัธทวัฒน์ วิถีพัฒนสกุล งบประมาณที่ใช้: 10,000 บาท

D. ตารางสรุปผลการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม - แผนชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่: อ. ปลวกแดง

No.	ภาพกิจกรรม	รายละเอียด
11		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวทด.ปลวกแดง สถานที่: ม.1 ทด.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 22 พค.2569 วัตถุประสงค์: เพื่อรวมกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: วสันต์ สุสุนทร งบประมาณที่ใช้: -
12		ชื่อกิจกรรม/โครงการ: โครงการอนุรักษ์พันธุ์สัตว์น้ำจิต สถานที่: อ่างเก็บน้ำหนองปลาไหล อ.ปลวกแดง จ.ระยอง วันที่ดำเนินกิจกรรม: 9 มิถุนายน 2569 วัตถุประสงค์: เพื่ออนุรักษ์พันธุ์ปลาน้ำจืด ส่งเสริมอาชีพประมง และส่งเสริมการท่องเที่ยวในอ่างเก็บน้ำฯ รวมถึงสร้างความสัมพันธ์อันดีกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและชุมชนรอบโรงไฟฟ้า ผู้รับผิดชอบหลัก: นัธวรัตน์ ลีตีพัฒน์สกุล งบประมาณที่ใช้: 10,000 บาท

ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายนอกโรงงาน



บริษัท เอเชีย นามูอิชิ (ประเทศไทย) จำกัด (AMTC)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568
บริษัท... เอเซีย มาร์เก็ต (ประเทศไทย) จำกัดที่อยู่..... 60/127 ต.มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 เบอร์โทรติดต่อ..... 038-190996

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน		✓	
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาพักเก็บอย่างน้อย 1 วัน		✓	
2.ด้านอากาศ	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคั่นกันน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมิให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่		✓	
	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ		✓	
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)		✓	
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม		✓	
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555		✓	
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์คเพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์คระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569
บริษัท... เอเซีย มาร์เก็ต (ประเทศไทย) จำกัดที่อยู่..... 60/127 ต.มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 เบอร์โทรติดต่อ..... 038-190996

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่เป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		
		✓		
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน		✓	
	สำเนาทะเบียนรถสำหรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข			
	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

ออกที่.....
นางสาวนิภาพร พงษ์คำ
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ ISO :
วันเดือนปี ที่ออก 22/7/2026

ภาพถ่ายแนบ-1 (ข้อที่ 1, 3, 4, 5)

1. ด้านน้ำ

บ่อน้ำเสีย/ บ่อเกรอะ/บ่อน้ำบำบัด



บ่อพักน้ำเสียก่อนปล่อยสู่การนิคม

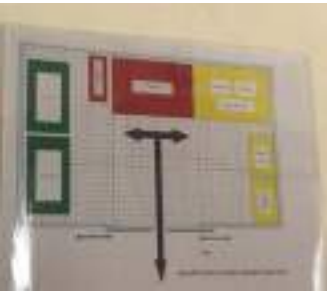


รางระบายน้ำฝน



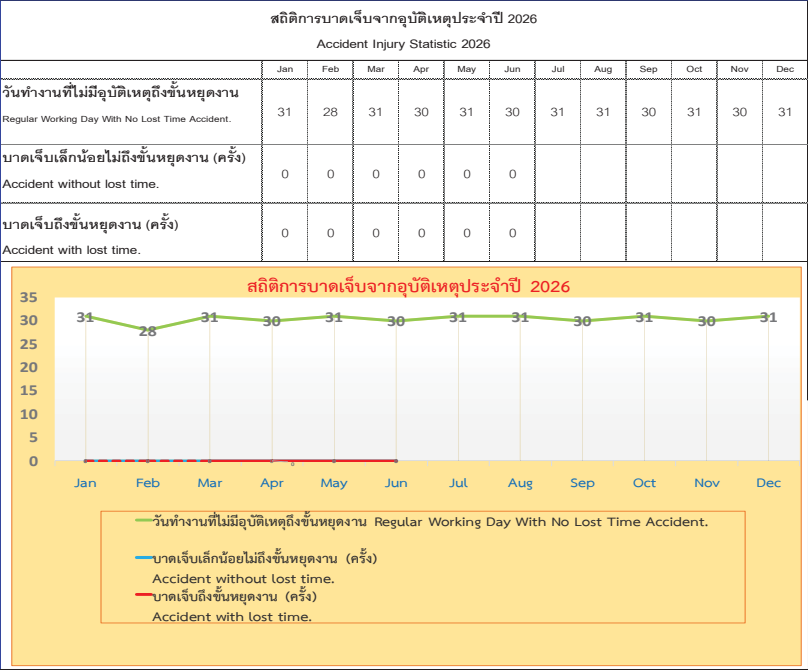
3. ด้านจัดการของเสีย

พื้นที่เก็บขยะ



4. ด้านความปลอดภัย

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ



ผลการตรวจสุขภาพ ปี 2568

by comparing average earnings of all the full-time workers in each state of origin to the average earnings of all the full-time workers in the state of destination.

Model	Geographic Definition	Geographic Information Difference	Geographic Variables		Geographic Variables	
			Distance	Proximity	Geographic Information Difference	Geographic Information Difference
Model 1	Geographic Variable	1	0	0	0	0
Model 2	Geographic Variable	2	0	0	0	0
Model 3	Geographic Variable	3	0	0	0	0
Model 4	Geographic Variable	4	0	0	0	0
Model 5	Geographic Variable	5	0	0	0	0
Model 6	Geographic Variable	6	0	0	0	0
Model 7	Geographic Variable	7	0	0	0	0
Model 8	Geographic Variable	8	0	0	0	0
Model 9	Geographic Variable	9	0	0	0	0
Model 10	Geographic Variable	10	0	0	0	0

a. *is not a valid syllogism because the middle term is not distributed in any of the premises*
 b. *is not a valid syllogism because the middle term is not distributed in any of the premises*
 c. *is not a valid syllogism because the middle term is not distributed in any of the premises*
 d. *is not a valid syllogism because the middle term is not distributed in any of the premises*

level is the same as the



รายชื่อสารเคมี

บัญชีรายชื่อสารเคมี

[illegible]

แผนฝึกอบรมอพยพหนีไฟ

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 101–108

ตัวแปร 1: จำนวนการไปโรงเรียนของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 1

1. ตั้งศูนย์รวมแปรรูปผลไม้จากพืชเศรษฐกิจในเขตเมือง

- [illegible]

ຈົນວ່າ 2013/2014 ໄດ້ຮັບການສຶກສາພົບວ່າການໃຊ້ໂຮງແຮມພຽງພໍກໍ່ເພີ່ມເຕີມ

[illegible]

side _____ years side _____ years
() ()

๑.ชื่อ  นายปิ่น พิศาน
 (Pichan Pichan) (Pichan Pichan) : จ้างพนักงานขับรถบรรทุกสินค้า ๑ คัน



ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน

10.5109/1341-3157.2012.00849.x

1. *Abstracts* (continued)

id jenis tumbuhan	nama	nama latin	kegunaan	lokasi tumbuh	status
1	Daun Sirih	<i>Andropogon squarrosus</i>	obat demam	di kebun	-
2	Daun Sirih	<i>Andropogon squarrosus</i>	obat demam	di kebun	-

1.1.1	1.1.2	1.1.3
-------	-------	-------

[illegible]

© 2006 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 260: 105–112

It is not possible to identify any single factor that explains the differences between the two groups. The differences are likely to be the result of a combination of factors, including differences in the quality of the data, the quality of the analysis, and the quality of the interpretation of the results.

EMEX—Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATES, INC., LTD.

— John Burroughs

© 2006 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 260: 395–404

芳賀康司

[illegible]

[illegible]

รายงานสรุปการใช้ไฟฟ้า

Electricity Supply 2026 (AMTC)			
Month.	P	OP	H
Jan	6,888.00	3,672.00	3,104.00
Feb	8,376.00	4,048.00	3,040.00
Mar	9,992.00	4,912.00	3,880.00
Apr	8,752.00	4,216.00	4,232.00
May	9,256.00	4,504.00	4,096.00
Jun	9,760.00	4,552.00	3,112.00
Total	53,024.00	25,904.00	21,464.00

บริษัท อัทสุมิเท็ค แอนด์ฮายาชิ (ไทยแลนด์) จำกัด (AHT)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ
- 3) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 4) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 5) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - เอกสาร/กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)
 - ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....อัทสมิเท็ค แอนด์ยาฮาชิ (ไทยแลนด์) จำกัด.....ที่อยู่.....60/125 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เบอร์โทรติดต่อ.....038-660137.....

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส ไขล ผลผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำหรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน		✓	ไม่มี
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บอย่างน้อย 1 วัน		✓	ไม่มี
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคั่นกั้นน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมีให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่		✓	ไม่มี
2.ด้านอากาศ	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ		✓	ไม่มี
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดังแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)		✓	ไม่มี
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม		✓	ไม่มี
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555			
3.ด้านการจัดการภาวของเสีย	การตรวจรังสี/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลักร3 มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน	✓		
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเทรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2569

บริษัท.....อัทสมิเท็ค แอนด์ยาฮาชิ (ไทยแลนด์) จำกัด.....ที่อยู่.....60/125..... ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เบอร์โทรติดต่อ.....038-660137.....

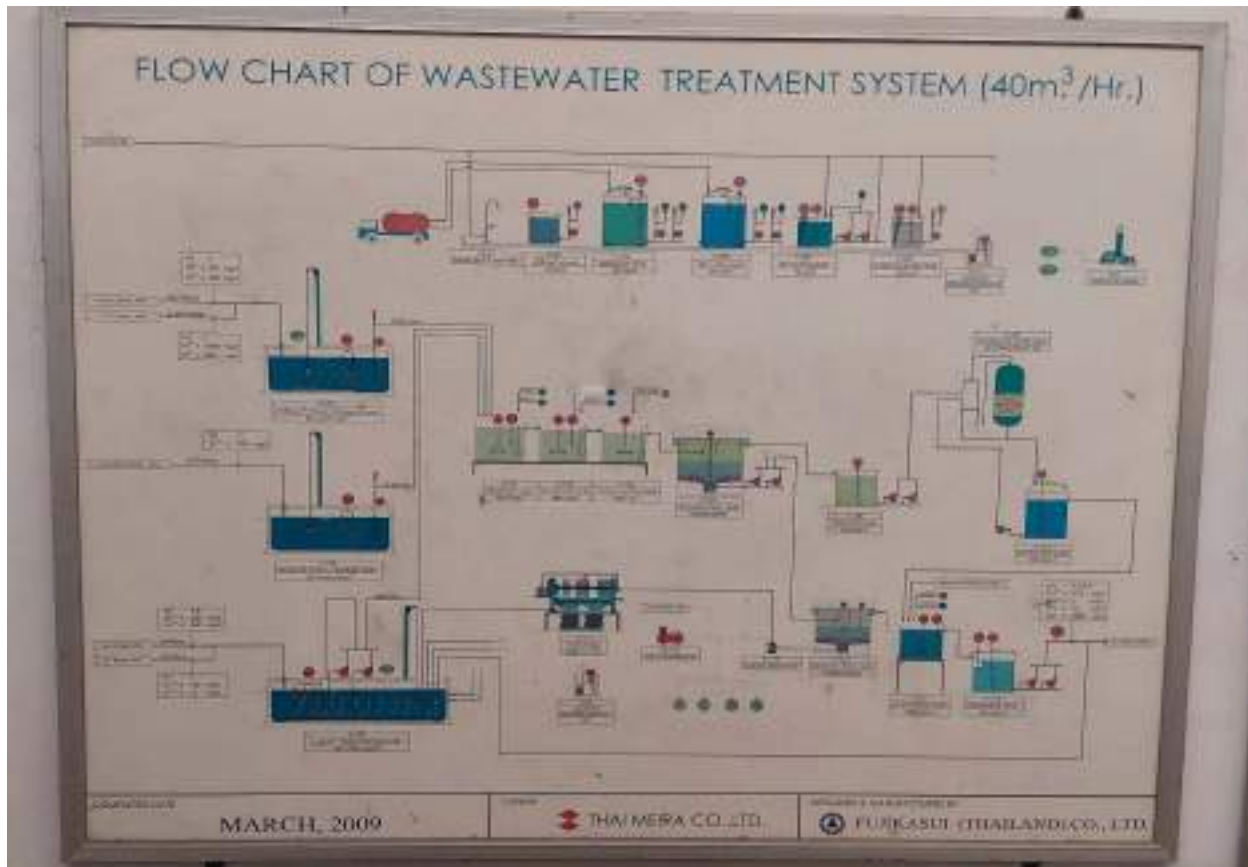
คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส ไขล ผลผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		ไม่มีอุบัติเหตุ
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน		✓	ดำเนินการในช่วงครึ่งปีหลัง
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายสายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน		✓	ไม่มี
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		✓	ดำเนินการในช่วงครึ่งปีหลัง
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓ ความร้อน		รอผลการตรวจเสียง + แสงสว่าง
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน		✓	ดำเนินการในช่วงครึ่งปีหลัง
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน	✓		
	สำเนาทะเบียนสมุดการแจ้งรายการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก๊ส ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก๊สผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

บริษัท ไทย เมอริระ จำกัด (TMIR)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านอากาศ

(1) แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole



AD-065 [Rev.1] Remark : Fill "/" in column Yes : Accept No. No Accept

Page 1 of 2

(3) แบบหรือภาพถ่ายร่างระบายน้ำฝนของโรงงาน



AD-065 [Rev.1] Remark : Fill "/" in column Yes : Accept No. No Accept

Page 2 of 2



แผนการบริหารเพื่อบรรลุวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี พ.ศ. 2565

Action to achieve the OHS objectives Year 2025

ลำดับ no.	รายการ Objective	รายละเอียด Description	ผู้รับผิดชอบ Responsible	ระดับความ สูง Level of risk	มาตรการ Action	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ผู้ติดตาม Monitor in charge
1	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
2	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
3	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
4	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
5	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
6	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
7	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
8	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
9	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์
10	ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	1.1 ลดการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ Injury from work accident	2 คน/ปี (Injury from work accident)	1 คน/ปี (Injury from work accident)	1. ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้ปลอดภัย 2. ฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย 3. ใช้ PPE ที่เหมาะสมและตรวจสอบความพร้อมใช้งาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	นายแพทย์/นายแพทย์ นายแพทย์/นายแพทย์

THAI MEIRA

นายแพทย์/นายแพทย์
นายแพทย์/นายแพทย์

นายแพทย์/นายแพทย์
นายแพทย์/นายแพทย์

Control by	Approved by
Mr. Worat Chaiwong Safety Officer	Dr. Worat Chaiwong Safety Officer
01-01-25	01-01-25

01-01-25 (Rev.01)

ลำดับ Item	ชื่อการค้า (Trade Name)	ชื่อการค้า (Chemical Name)	CAS No.	Lot No.	ข้อมูลอื่นๆ Other Info
1	HYDROCHLORIC ACID	HYDROCHLORIC ACID	7647-01-0	1789	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
2	ETHANOL	ETHANOL หรือ ETHYL ALCOHOL	64-17-5	1170	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
3	NITRIC ACID	NITRIC ACID	7697-07-2	2001	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
4	SODIUM HYDROXIDE 50%	SODIUM HYDROXIDE	1310-73-2	1804	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
5	SODIUM HYDROXIDE 30%	SODIUM HYDROXIDE	1310-73-2	1824	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
6	SULFURIC ACID 20%	SULFURIC ACID	7664-93-9	1889	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
7	ACETIC ACID	ACETIC ACID	64-19-7	1801	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
8	DIPOLO AC-1000	ETHYLENE GLYCOL	107-21-1	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
9	ZINC DUST	ZINC ACETATE	1430-66-6	1438	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
10	CALCIUM HYDROXIDE	Ca(OH) ₂ (Calcium Hydroxide)	1305-62-0	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
11	METHYLENE	METHYLENE CHLORIDE	75-09-2	1812	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
12	DIPOLO V-3	2-ETHOXYETHANOL	111-76-2	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
13	ZINC DUST	Sodium Nitrate	7632-00-0	1500	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
14	ZINC DUST	Sodium Nitrate	7632-00-0	1501	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
15	ZINC DUST	HYDROCHLORIC ACID	7647-01-0	2020	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
16	ZINC DUST	METHANOL	65-01-6	2054	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
17	ZINC DUST	CYCLOHEXANONE	98-91-8	2057	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
18	ZINC FLAME PASTE	METHANOL	65-01-6	2058	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
19	Propane	Propane	74-98-6	2001-02-19	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
20	ZINC DUST	ALUMINUM	7429-90-5	2042	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
21	ZINC DUST	ALUMINUM Powder	7429-90-5	2042	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
22	Therblend 3811D	TETRAHYDROFURAN	109-99-9	2056	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
23	Therblend 3811D	DIETHYL ETHER	115-95-8	2057	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
24	Therblend 3811D	Methyl Ethyl Ketone	78-93-3	2058	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
25	Therblend 3811D	TOLUENE	108-88-3	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
26	Bovine Spray	HYDROCHLORIC ACID	1310-73-2	1813	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
27	Antimicrobial Solution	Antimicrobial Solution	7664-93-9	1005	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
28	Formaldehyde	Formaldehyde	50-00-0	2009	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
29	Antimicrobial Solution	Antimicrobial Solution	111-76-2	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
30	Hydroxide 79085	Hydroxide 79085	79-08-5	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
31	ZINC DUST	ZINC DUST	7429-90-5	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
32	Glucan Mowat 100	SODIUM CHLORIDE	7647-01-0	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
33	Trypan TB - 170LB	SILICON DIOXIDE	7631-86-9	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า
34	ADJUSTIC ACID SOLUTION	PROPANE 2-OL	67-43-3	-	ใช้ตามใบกำกับสินค้า

Page 6 of 25

Page 2 of 2

ลำดับ	ชื่อสารเคมี (Trade Name)	ชื่อทางเคมี (Chemical Name)	CAS No. (Ref. Value)	Lot No.	ลักษณะการใช้งาน
35	NEOTOSOLER B.2 (N)	3,4-DIMETHOXYANIL	141-43-5	-	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง
36	Mux-Rumi 301-TP	ETHYL BENZENE	100-41-4	-	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง
37	Ricide and Puid DGT 3	BIPHENYL A	80-05-7	-	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง
38	Threband 1000M	P-CHLOROPHENOL	95-04-4	-	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง
39	Isobutylate ester of acid	PM.EHE	1330-20-7	1163	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง
40	Threband 1011	ETHYL METHYL METHOXIME	96-29-7	-	ใช้ผสมกับยาฆ่าแมลง



ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง Integrating Sound Level Meter

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ / รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821032	IEC 61672	11/01/2568	S41
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821004	IEC 61672	03/02/2568	S39
Integrating Sound Level Meter	ACO. Type 6236	172046	IEC 61672	21/01/2568	S26
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821034	IEC 61672	11/01/2568	S43
Integrating Sound Level Meter	ACO. Type 6236	172004	IEC 61672	21/01/2568	S24
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821073	IEC 61672	21/08/2568	S46
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821003	IEC 61672	03/02/2568	S38
Integrating Sound Level Meter	PULSAR Model 44	PN2311	IEC 61672	21/01/2568	S29
Integrating Sound Level Meter	PULSAR Model 44	PN2390	IEC 61672	21/01/2568	S33
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821072	IEC 61672	21/08/2568	S45
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821035	IEC 61672	11/01/2568	S44
Integrating Sound Level Meter	PULSAR Model 44	PN2363	IEC 61672	21/01/2568	S31
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821033	IEC 61672	11/01/2568	S42
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821031	IEC 61672	11/01/2568	S40

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Integrating Sound Level Meter											
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของเจ้าหน้าที่ ณ จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน TWA 12 ชั่วโมง (ระบุว่าตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (TWA 12 ชั่วโมง) (dBA) ¹	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน Lmax (ระบุว่าตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lmax) (dBA) ²	CAP Eq No.
Header Fac.1 M/C 064	คุณกฤษณพงษ์	30/06/2026	9:20	8 ชั่วโมง	84.8	ไม่ตามเกณฑ์	83	104.3	ตามเกณฑ์	115	S41
Header Fac.1 M/C 190	คุณกศพา	30/06/2026	9:23	8 ชั่วโมง	82.5	ตามเกณฑ์	83	102.4	ตามเกณฑ์	115	S39
Header Fac.1 M/C 137	คุณดัสกรณ	30/06/2026	9:25	8 ชั่วโมง	80.2	ตามเกณฑ์	83	111.2	ตามเกณฑ์	115	S26
Tooling Fac.1 M/C	คุณพลากร	30/06/2026	9:28	8 ชั่วโมง	78.0	ตามเกณฑ์	83	96.6	ตามเกณฑ์	115	S43
Auto Rolling Fac.1 M/C 039	คุณณรงค์ศักดิ์	30/06/2026	9:30	8 ชั่วโมง	86.4	ไม่ตามเกณฑ์	83	108.2	ตามเกณฑ์	115	S24
Auto Rolling Fac.1 M/C 106	คุณวิกุล	30/06/2026	9:32	8 ชั่วโมง	84.5	ไม่ตามเกณฑ์	83	108.4	ตามเกณฑ์	115	S46
Heat Fac.1 End Line 2	คุณเจษฎาพร	30/06/2026	9:35	8 ชั่วโมง	84.1	ไม่ตามเกณฑ์	83	109.8	ตามเกณฑ์	115	S38
Heat Fac.1 End Line 4	คุณสวรินทร์	30/06/2026	9:38	8 ชั่วโมง	85.5	ไม่ตามเกณฑ์	83	111.3	ตามเกณฑ์	115	S29
Heat/Shot Blast Fac.1 M/C 111	คุณประกรณ	30/06/2026	9:40	8 ชั่วโมง	78.4	ตามเกณฑ์	83	98.7	ตามเกณฑ์	115	S33
Surface Fac.1 End line 4	คุณจิตรชัย	30/06/2026	9:43	8 ชั่วโมง	81.2	ตามเกณฑ์	83	100.4	ตามเกณฑ์	115	S45
Surface Fac.1 End line 5	คุณสังขวาลย์	30/06/2026	9:45	8 ชั่วโมง	80.0	ตามเกณฑ์	83	101.5	ตามเกณฑ์	115	S44
Geoment Line Fac.1 End Line 2	คุณสยาม	30/06/2026	9:48	8 ชั่วโมง	85.2	ไม่ตามเกณฑ์	83	110.4	ตามเกณฑ์	115	S31
Geoment Line Fac.1 OCT	คุณประมวล	30/06/2026	9:50	8 ชั่วโมง	76.8	ตามเกณฑ์	83	95.5	ตามเกณฑ์	115	S42
Coat/Shot Blast Fac.1 M/C	คุณอนุพงษ์	30/06/2026	9:52	8 ชั่วโมง	79.5	ตามเกณฑ์	83	97.7	ตามเกณฑ์	115	S40

หมายเหตุ : ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2560 ข้อ 3

² กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2242	IEC 61672	15/01/2026	S27
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2254	IEC 61672	15/01/2026	S28

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทย เมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน									
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	Leq 24 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน Leq 24 ชั่วโมง (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์การประเมิน (Leq 24 ชั่วโมง)(1)	ระดับความดังของเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน Lmax (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์การประเมิน (Lmax)(1)	CAP Eq No.
Back Of factory 1	30/06/2026 - 01/07/2026	13:25	58.9	ตามเกณฑ์	70.0	66.6	ตามเกณฑ์	115.0	S27
In Front Of factory 1	30/06/2026 - 01/07/2026	13:20	59.5	ตามเกณฑ์	70.0	66.9	ตามเกณฑ์	115.0	S28

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง "กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน"

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพ การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)

บริเวณ : Back Of factory 1



บริเวณ : In Front Of factory 1



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2242	IEC 61672	15/01/2026	S27
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2254	IEC 61672	15/01/2026	S28

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทย เมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน									
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา ตรวจวัด	ระดับเสียงพื้นฐาน (dBA)	ระดับเสียง ขณะไม่มีการรบกวน (dBA)	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (dBA)	ระดับการรบกวน (dBA)	ผลการประเมินเสียงขณะมีการรบกวน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (dBA) (1)	CAP Eq No.
Back Of factory 1	30/06/2026	13:10	52.1	54.9	55.8	3.7	ตามเกณฑ์	10.0	S27
In Front Of factory 1	30/06/2026	13:10	52.1	54.9	55.2	3.1	ตามเกณฑ์	10.0	S28

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง "กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน"

ระดับการรบกวน = ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน - ระดับเสียงพื้นฐาน

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานปฏิบัติงานแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Light Meter	Digicon : LX-71	T.085408	JISC 1609	13/01/2568	L10

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบเฉลี่ย กลางวัน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบเฉลี่ย											
พื้นที่ตรวจวัด		วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)						CAP Eq No.
					ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน ¹	ผลการประเมินค่าเฉลี่ยที่วัดได้ (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน ¹	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	
1	Phase 1 / WIP / xin Heat Treatment Line 2-3	30/06/2026	10:30	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	642	200	ตามเกณฑ์	498	100	ตามเกณฑ์	L10
2	Phase 1 / WIP / xun Heat Treatment Line 4-5	30/06/2026	10:32	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	476	200	ตามเกณฑ์	398	100	ตามเกณฑ์	L10
3	Phase 1 / WIP / ข้าง Heat Treatment Line 5	30/06/2026	10:34	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	417	200	ตามเกณฑ์	301	100	ตามเกณฑ์	L10
4	Phase 1 / WIP / ข้าง Heat Treatment Line 6	30/06/2026	10:36	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	465	200	ตามเกณฑ์	310	100	ตามเกณฑ์	L10
5	Phase 2 / Tooling Room / พื้นที่เก็บ Part	30/06/2026	10:38	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	493	200	ตามเกณฑ์	390	100	ตามเกณฑ์	L10
6	Phase 2 / WIP / ระหว่าง Line Header & Auto Rolling	30/06/2026	10:40	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	809	200	ตามเกณฑ์	619	100	ตามเกณฑ์	L10
7	Phase 2 / Material Stock / พื้นที่จัดเก็บ Materia	30/06/2026	10:42	โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	686	200	ตามเกณฑ์	490	100	ตามเกณฑ์	L10

หมายเหตุ : ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 1 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ) ”

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานปฏิบัติงานแบบใช้สายตาตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Light Meter	Digicon : LX-71	T.085408	JISC 1609	13/01/2568	L10

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด กลางวัน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่า ตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
1	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณวชิษฐ์	30/06/2026 10:45	งานเอกสาร	420	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
2	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณสมพงษ์	30/06/2026 10:46	งานเอกสาร	498	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
3	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณประสงค์	30/06/2026 10:47	งานเอกสาร	419	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
4	Phase 1 / Heat Treatment M/C 2 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:48	ทำงานกับเครื่องจักร	504	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
5	Phase 1 / Heat Treatment M/C 2 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:49	ทำงานกับเครื่องจักร	498	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
6	Phase 1 / Heat Treatment M/C 3 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:50	ทำงานกับเครื่องจักร	515	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
7	Phase 1 / Heat Treatment M/C 3 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:51	ทำงานกับเครื่องจักร	483	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
8	Phase 1 / Heat Treatment M/C 4 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:52	ทำงานกับเครื่องจักร	495	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
9	Phase 1 / Heat Treatment M/C 4 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:53	ทำงานกับเครื่องจักร	488	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
10	Phase 1 / Heat Treatment M/C 5 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:54	ทำงานกับเครื่องจักร	500	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
11	Phase 1 / Heat Treatment M/C 5 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 10:55	ทำงานกับเครื่องจักร	550	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
12	Phase 1 / Heat Treatment M/C 6 / Head Line คุณสมมาตร	30/06/2026 10:56	ทำงานกับเครื่องจักร	531	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
13	Phase 1 / Heat Treatment M/C 6 / End Line คุณสมมาตร	30/06/2026 10:57	ทำงานกับเครื่องจักร	545	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
14	Phase 2 / Tooling Room / พื้นที่ซ่อม Tool คุณพลากร	30/06/2026 10:58	งานซ่อม	998	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
15	Phase 2 / Tooling Room / ใต้ทำงาน คุณพลากร	30/06/2026 10:59	งานเอกสาร	1,150	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,210	ตามเกณฑ์	300	1,154	ตามเกณฑ์	200	L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มเป็นของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มเป็นของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
16	Phase 2 / Tooling Room / หน้าที่เครื่อง Tooling อุปกรณ์	30/06/2026 11:00	งานควบคุมเครื่องจักร	899	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
17	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.206 อุปกรณ์ดัดรูป	30/06/2026 11:01	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	836	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
18	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0039 อุปกรณ์บด	30/06/2026 11:02	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	865	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
19	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0140 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:03	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	894	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
20	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0173 อุปกรณ์รื้อ	30/06/2026 11:04	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	954	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
21	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0149 อุปกรณ์รื้อ	30/06/2026 11:05	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	688	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
22	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0059 อุปกรณ์รื้อ	30/06/2026 11:06	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	650	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
23	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.015 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:07	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,180	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,155	ตามเกณฑ์	300	1,241	ตามเกณฑ์	200	L10
24	Phase 2 / Header / M/C No.0191 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:08	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,290	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,221	ตามเกณฑ์	300	1,254	ตามเกณฑ์	200	L10
25	Phase 2 / Header / M/C No.0183 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:09	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,348	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,440	ตามเกณฑ์	300	1,305	ตามเกณฑ์	200	L10
26	Phase 2 / Header / M/C No.0117 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:10	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,201	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,389	ตามเกณฑ์	300	1,401	ตามเกณฑ์	200	L10
27	Phase 2 / Header / M/C No.0096 อุปกรณ์ดัด	30/06/2026 11:11	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,100	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,180	ตามเกณฑ์	300	1,215	ตามเกณฑ์	200	L10
28	Phase 2 / Material Stock / ใต้สำนักงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:12	งานเอกสาร	501	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
29	Phase 3 / Coating Room Office / ใต้สำนักงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:13	งานเอกสาร	708	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
30	Phase 3 / Coating Room Office / ใต้สำนักงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:14	งานเอกสาร	633	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
31	Phase 3 / Maintenance Workshop / ใต้สำนักงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:15	งานซ่อม	995	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
32	Phase 3 / Maintenance Workshop / หน้าที่เครื่องจักร อุปกรณ์	30/06/2026 11:16	งานควบคุมเครื่องจักร	985	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
33	Phase 3 / Maintenance Office / ใต้สำนักงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:17	งานเอกสาร	918	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มป็นของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มป็นของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
34	Phase 3 / Maintenance Office / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:18	งานเอกสาร	935	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
35	Phase 3 / Maintenance Office / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:19	งานเอกสาร	918	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
36	Phase 3 / Maintenance Office / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:20	งานเอกสาร	955	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
37	Phase 3 / Top Coat / Old M/C ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:21	งานเอกสาร	1,295	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,344	ตามเกณฑ์	300	1,251	ตามเกณฑ์	200	L10
38	Phase 3 / Top Coat / New M/C ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:22	งานเอกสาร	895	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
39	Phase 3 / OCT / End Line ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:23	งานเอกสาร	801	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
40	Phase 3 / ONP 1 / หน้าที่เครื่อง อุปกรณ์	30/06/2026 11:24	งานควบคุมเครื่องจักร	1,201	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,184	ตามเกณฑ์	300	1,249	ตามเกณฑ์	200	L10
41	Phase 3 / NPE 1 / จุดตรวจสอบ อุปกรณ์	30/06/2026 11:25	งานตรวจสอบ (งานละเอียดปานกลาง)	815	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
42	Phase 3 / Geoment 2 / Head Line อุปกรณ์	30/06/2026 11:26	งานเอกสาร	890	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
43	Phase 3 / Geoment 2 / End Line อุปกรณ์	30/06/2026 11:27	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,298	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,295	ตามเกณฑ์	300	1,181	ตามเกณฑ์	200	L10
44	Phase 3 / Degreasing / หน้าที่เครื่อง อุปกรณ์	30/06/2026 11:28	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,450	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,401	ตามเกณฑ์	300	1,398	ตามเกณฑ์	200	L10
45	Phase 3 / Shot Blast 145 / หน้าที่เครื่อง อุปกรณ์	30/06/2026 11:29	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,180	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,280	ตามเกณฑ์	300	1,218	ตามเกณฑ์	200	L10
46	Phase 3 / Shot Blast 161 / หน้าที่เครื่อง อุปกรณ์	30/06/2026 11:30	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,254	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,295	ตามเกณฑ์	300	1,198	ตามเกณฑ์	200	L10
47	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:31	งานเอกสาร	515	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
48	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:32	งานเอกสาร	498	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
49	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้: ถนนกลาง	30/06/2026 11:33	งานเอกสาร	410	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
50	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้: ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 11:34	งานเอกสาร	445	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่า ตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
51	Phase 4 / Surface Treatment Room / หน้าเครื่องชั่ง คุณวรศุภณัฐชัย	30/06/2026 11:35	ชั่งน้ำหนัก	389	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
52	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.3 / Head Line คุณณนณวีร์ณัน	30/06/2026 11:36	ป้อนงานเข้า Line	1,309	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,404	ตามเกณฑ์	300	1,188	ตามเกณฑ์	200	L10
53	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.3 / End Line คุณณนณวีร์ณัน	30/06/2026 11:37	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	1,209	ตามเกณฑ์	800 - 1200	1,304	ตามเกณฑ์	300	1,548	ตามเกณฑ์	200	L10
54	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.4 / Head Line คุณวรงค์วุฒิ	30/06/2026 11:38	ป้อนงานเข้า Line	1,108	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,195	ตามเกณฑ์	300	1,498	ตามเกณฑ์	200	L10
55	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.4 / End Line คุณวรงค์วุฒิ	30/06/2026 11:39	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	1,295	ตามเกณฑ์	800 - 1200	1,300	ตามเกณฑ์	300	1,281	ตามเกณฑ์	200	L10
56	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.5 / Head Line คุณสิงห์วราภ	30/06/2026 11:40	ป้อนงานเข้า Line	1,195	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,201	ตามเกณฑ์	300	1,010	ตามเกณฑ์	200	L10
57	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.5 / End Line คุณสิงห์วราภ	30/06/2026 11:41	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	1,545	ตามเกณฑ์	800 - 1200	1,493	ตามเกณฑ์	300	1,392	ตามเกณฑ์	200	L10
58	Phase 5 / Store Material / โต๊ะทำงาน คุณสุริยพงษ์	30/06/2026 11:42	งานเอกสาร	450	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
59	Phase 5 / Header / M/C No.168 คุณมาญะนัน	30/06/2026 11:43	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	1,268	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,208	ตามเกณฑ์	300	1,195	ตามเกณฑ์	200	L10
60	Phase 5 / Header / M/C No.072 คุณวรงค์วุฒิ	30/06/2026 11:44	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	1,300	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,284	ตามเกณฑ์	300	1,251	ตามเกณฑ์	200	L10
61	Phase 5 / Header / M/C No.009 คุณเทพพร	30/06/2026 11:45	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	1,438	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,405	ตามเกณฑ์	300	1,455	ตามเกณฑ์	200	L10
62	Phase 5 / Header / M/C No.079 คุณเทพพร	30/06/2026 11:46	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	1,085	ตามเกณฑ์	500 - 600	995	ตามเกณฑ์	300	1,001	ตามเกณฑ์	200	L10
63	Phase 5 / Header / M/C No.0006 คุณเทพพร	30/06/2026 11:47	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	1,185	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,181	ตามเกณฑ์	300	1,154	ตามเกณฑ์	200	L10
64	Phase 5 / Header / M/C No.110 คุณนริศ	30/06/2026 11:48	งานเอกสาร / ตรวจสอบงาน	958	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
65	Phase 5 / QA Section / โต๊ะทำงาน คุณนิตย	30/06/2026 11:49	งานสำนักงาน	889	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
66	Phase 5 / QA Section / โต๊ะทำงาน คุณสงกรานต์	30/06/2026 11:50	งานสำนักงาน	920	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
67	Phase 5 / QA Section / โต๊ะทำงาน คุณวรัญญา	30/06/2026 11:51	งานสำนักงาน	1,200	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,185	ตามเกณฑ์	300	1,180	ตามเกณฑ์	200	L10
68	Phase 5 / QA Section / โต๊ะทำงาน คุณเมธิษญา	30/06/2026 11:52	งานสำนักงาน	1,243	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,120	ตามเกณฑ์	300	1,201	ตามเกณฑ์	200	L10
69	Phase 5 / QA Section / โต๊ะทำงาน คุณสุพิชรา	30/06/2026 11:53	งานสำนักงาน	995	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
70	Phase 5 / Production 1 DEPT / โต๊ะทำงาน คุณเมษรัตน์	30/06/2026 11:54	งานสำนักงาน	996	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
71	Phase 5 / Production 1 DEPT / โต๊ะทำงาน คุณนงกช	30/06/2026 11:55	งานสำนักงาน	1,158	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,150	ตามเกณฑ์	300	1,109	ตามเกณฑ์	200	L10
72	Phase 5 / Production 1 DEPT / โต๊ะทำงาน คุณบุญชัย	30/06/2026 11:56	งานสำนักงาน	1,355	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,301	ตามเกณฑ์	300	1,384	ตามเกณฑ์	200	L10
73	Phase 5 / Production 1 DEPT / โต๊ะทำงาน คุณสมหมาย	30/06/2026 11:57	งานสำนักงาน	1,735	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,598	ตามเกณฑ์	300	1,601	ตามเกณฑ์	200	L10
74	Phase 5 / Engineering Section / โต๊ะทำงาน คุณวิภา	30/06/2026 11:58	งานสำนักงาน	1,036	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,099	ตามเกณฑ์	300	1,184	ตามเกณฑ์	200	L10
75	Phase 5 / Engineering Section / โต๊ะทำงาน คุณนุสรณ์	30/06/2026 11:59	งานสำนักงาน	1,251	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,350	ตามเกณฑ์	300	1,295	ตามเกณฑ์	200	L10
76	Phase 5 / Engineering Section / โต๊ะทำงาน คุณณัฐศักดิ์	30/06/2026 12:00	งานสำนักงาน	1,351	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,484	ตามเกณฑ์	300	1,500	ตามเกณฑ์	200	L10
77	รอบนอก / Main Office Personal / โต๊ะทำงาน คุณฉัตรณวีร์	30/06/2026 12:01	งานสำนักงาน	1,162	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,189	ตามเกณฑ์	300	1,098	ตามเกณฑ์	200	L10
78	รอบนอก / Main Office Personal / โต๊ะทำงาน คุณศิริประภา	30/06/2026 12:02	งานสำนักงาน	991	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
79	รอบนอก / Main Office Purchase / โต๊ะทำงาน คุณธรรณ	30/06/2026 12:03	งานสำนักงาน	989	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
80	รอบนอก / Main Office Purchase / โต๊ะทำงาน คุณธนภัท	30/06/2026 12:04	งานสำนักงาน	1,146	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,189	ตามเกณฑ์	300	1,180	ตามเกณฑ์	200	L10
81	รอบนอก / Main Office Accounting / โต๊ะทำงาน คุณณิชนา	30/06/2026 12:05	งานสำนักงาน	1,290	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,309	ตามเกณฑ์	300	1,220	ตามเกณฑ์	200	L10
82	รอบนอก / Main Office Accounting / โต๊ะทำงาน คุณณัฐมน	30/06/2026 12:06	งานสำนักงาน	1,336	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,490	ตามเกณฑ์	300	1,381	ตามเกณฑ์	200	L10
83	รอบนอก / Main Office Accounting / โต๊ะทำงาน คุณนันทิ	30/06/2026 12:07	งานสำนักงาน	1,160	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,295	ตามเกณฑ์	300	1,201	ตามเกณฑ์	200	L10
84	รอบนอก / Main Office / โต๊ะทำงาน คุณ Hayakawa	30/06/2026 12:08	งานสำนักงาน	1,212	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,184	ตามเกณฑ์	300	1,259	ตามเกณฑ์	200	L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มยีนของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) ¹	ค่าความเข้มยีนของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
85	รอบนอก / Main Office / ใต้ทำงาน คุณ Maruyama	30/06/2026 12:09	งานสำนักงาน	1,358	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,384	ตามเกณฑ์	300	1,301	ตามเกณฑ์	200	L10
86	รอบนอก / Shot Blast Room / M/C No.1 คุณปกรณ	30/06/2026 12:10	งานสำนักงาน	880	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
87	รอบนอก / Shot Blast Room / M/C No.2 คุณปกรณ	30/06/2026 12:11	งานสำนักงาน	422	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
88	รอบนอก / Shot Blast Room / M/C No.3 คุณปกรณ	30/06/2026 12:12	งานสำนักงาน	480	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
89	รอบนอก / Shot Blast Room / M/C No.4 คุณปกรณ	30/06/2026 12:13	งานสำนักงาน	515	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10

หมายเหตุ : 1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 2 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตาตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน)” ในกรณีที่ตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างได้มากกว่าช่วงมาตรฐาน ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด แต่หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 3 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยใช้สายตาองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน)”

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด กลางคืน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 1)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่า ตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
1	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณวสินต์	30/06/2026 19:00	งานเอกสาร	515	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
2	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณสมพงษ์	30/06/2026 19:01	งานเอกสาร	485	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
3	Phase 1 / Heat Treatment ใต้ทำงาน คุณประสงค์	30/06/2026 19:02	งานเอกสาร	422	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
4	Phase 1 / Heat Treatment M/C 2 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:03	ทำงานกับเครื่องจักร	1,116	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,096	ตามเกณฑ์	300	1,054	ตามเกณฑ์	200	L10
5	Phase 1 / Heat Treatment M/C 2 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:04	ทำงานกับเครื่องจักร	650	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
6	Phase 1 / Heat Treatment M/C 3 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:05	ทำงานกับเครื่องจักร	881	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
7	Phase 1 / Heat Treatment M/C 3 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:06	ทำงานกับเครื่องจักร	749	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
8	Phase 1 / Heat Treatment M/C 4 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:07	ทำงานกับเครื่องจักร	821	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
9	Phase 1 / Heat Treatment M/C 4 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:08	ทำงานกับเครื่องจักร	620	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
10	Phase 1 / Heat Treatment M/C 5 / Head Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:09	ทำงานกับเครื่องจักร	658	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
11	Phase 1 / Heat Treatment M/C 5 / End Line คุณจุฑามาศ	30/06/2026 19:10	ทำงานกับเครื่องจักร	689	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
12	Phase 1 / Heat Treatment M/C 6 / Head Line คุณสมศาสตร์	30/06/2026 19:11	ทำงานกับเครื่องจักร	854	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
13	Phase 1 / Heat Treatment M/C 6 / End Line คุณสมศาสตร์	30/06/2026 19:12	ทำงานกับเครื่องจักร	800	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
14	Phase 2 / Tooling Room / พื้นที่ซ่อม Tool คุณพลากร	30/06/2026 19:13	งานซ่อม	1,106	ตามเกณฑ์	300 - 400	1,185	ตามเกณฑ์	300	1,090	ตามเกณฑ์	200	L10
15	Phase 2 / Tooling Room / ใต้ทำงาน คุณพลากร	30/06/2026 19:14	งานเอกสาร	505	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้ม ของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์ มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
16	Phase 2 / Tooling Room / หน้าที่เครื่อง Tooling อุปกรณ์	30/06/2026 19:15	งานควบคุมเครื่องจักร	801	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
17	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.206 อุปกรณ์ผู้รับ	30/06/2026 19:16	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	698	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
18	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0039 อุปกรณ์	30/06/2026 19:17	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	755	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
19	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0140 อุปกรณ์	30/06/2026 19:18	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	794	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
20	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0173 อุปกรณ์	30/06/2026 19:19	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	843	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
21	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.0149 อุปกรณ์	30/06/2026 19:20	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	745	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
22	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.059 อุปกรณ์	30/06/2026 19:21	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	890	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
23	Phase 2 / Auto Rolling / M/C No.015 อุปกรณ์	30/06/2026 19:22	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	841	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
24	Phase 2 / Header / M/C No.0191 อุปกรณ์	30/06/2026 19:23	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	628	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
25	Phase 2 / Header / M/C No.0183 อุปกรณ์	30/06/2026 19:24	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	894	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
26	Phase 2 / Header / M/C No.0117 อุปกรณ์	30/06/2026 19:25	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	1,184	ตามเกณฑ์	500 - 600	1,093	ตามเกณฑ์	300	1,255	ตามเกณฑ์	200	L10
27	Phase 2 / Header / M/C No.0096 อุปกรณ์	30/06/2026 19:26	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	549	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
28	Phase 2 / Material Stock / ใต้ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 19:27	งานเอกสาร	423	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
29	Phase 3 / Top Coat / Old M/C ใต้ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 19:28	งานเอกสาร	1,108	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,240	ตามเกณฑ์	300	1,195	ตามเกณฑ์	200	L10
30	Phase 3 / Top Coat / New M/C ใต้ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 19:29	งานเอกสาร	802	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
31	Phase 3 / OCT / End Line ใต้ทำงาน อุปกรณ์	30/06/2026 19:30	งานเอกสาร	545	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
32	Phase 3 / ONP 1 / หน้าที่เครื่อง อุปกรณ์	30/06/2026 19:31	งานควบคุมเครื่องจักร	1,238	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,254	ตามเกณฑ์	300	1,302	ตามเกณฑ์	200	L10
33	Phase 3 / NPE 1 / จุดตรวจสอบ อุปกรณ์	30/06/2026 19:32	งานตรวจสอบ (งานละเอียดปานกลาง)	695	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) '	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
34	Phase 3 / Geoment 2 / Head Line คุณสง่า	30/06/2026 19:33	งานเอกสาร	680	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
35	Phase 3 / Geoment 2 / End Line คุณสง่า	30/06/2026 19:34	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	549	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
36	Phase 3 / Degreasing / หน้าที่เครื่อง คุณพรทวี	30/06/2026 19:35	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	854	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
37	Phase 3 / Shot Blast 145 / หน้าที่เครื่อง คุณพรทวี	30/06/2026 19:36	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	580	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
38	Phase 3 / Shot Blast 161 / หน้าที่เครื่อง คุณพรทวี	30/06/2026 19:37	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	436	ไม่ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
39	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้ทำงาน คุณสุรพงษ์	30/06/2026 19:38	งานเอกสาร	430	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
40	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้ทำงาน คุณสุวิ	30/06/2026 19:39	งานเอกสาร	424	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
41	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้คอนส้นกลาง	30/06/2026 19:40	งานเอกสาร	438	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
42	Phase 4 / Surface Treatment Room / ใต้ทำงาน คุณพอล	30/06/2026 19:41	งานเอกสาร	419	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
43	Phase 4 / Surface Treatment Room / หน้าที่เครื่องซึ่ง คุณวีระคุณธิษย์	30/06/2026 19:42	ถังน้ำพัก	345	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
44	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.3 / Head Line คุณณพนวีวัฒน์	30/06/2026 19:43	ป้อนงานเข้า Line	1,109	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,284	ตามเกณฑ์	300	1,200	ตามเกณฑ์	200	L10
45	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.3 / End Line คุณณพนวีวัฒน์	30/06/2026 19:44	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	999	ตามเกณฑ์	800 - 1200							L10
46	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.4 / Head Line คุณวรวุฒิ	30/06/2026 19:45	ป้อนงานเข้า Line	984	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
47	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.4 / End Line คุณวรวุฒิ	30/06/2026 19:46	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	1,104	ตามเกณฑ์	800 - 1200	998	ตามเกณฑ์	300	1,059	ตามเกณฑ์	200	L10
48	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No.5 / Head Line คุณสังวาลย์	30/06/2026 19:47	ป้อนงานเข้า Line	1,101	ตามเกณฑ์	200 - 300	1,209	ตามเกณฑ์	300	1,184	ตามเกณฑ์	200	L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้ม ของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์ มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) ¹	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
49	Phase 4 / Surface Treatment Room / Line No 5 / End Line จุดหลังขีว้าย	30/06/2026 19:48	งานตรวจสอบ (งานละเอียดสูง)	985	ตามเกณฑ์	800 - 1200							L10
50	Phase 5 / Store Material / โต๊ะทำงาน จุดสุกธรีพอน	30/06/2026 19:49	งานเอกสาร	412	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
51	Phase 5 / Header / M/C No.168 จุดภาณุวัฒน์	30/06/2026 19:50	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	801	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
52	Phase 5 / Header / M/C No.072 จุดภูวด	30/06/2026 19:51	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	559	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
53	Phase 5 / Header / M/C No.009 จุดเทพพว	30/06/2026 19:52	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	493	ไม่ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
54	Phase 5 / Header / M/C No.079 จุดเทพพว	30/06/2026 19:53	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	694	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
55	Phase 5 / Header / M/C No.0006 จุดเทพพว	30/06/2026 19:54	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	458	ไม่ตามเกณฑ์	500 - 600							L10
56	Phase 5 / Header / M/C No.110 จุดนริศ	30/06/2026 19:55	งานเอกสาร / ตรวจ สอบงาน	616	ตามเกณฑ์	500 - 600							L10

หมายเหตุ : 1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 2 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตามู่กับในการทำงาน)" ในกรณีนี้ตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างได้มากกว่าช่วงมาตรฐาน ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แต่หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 3 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคบใดคนหนึ่งทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน)"

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยแมริระ จำกัด (Factory 2)
สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
วันที่ 30 มิถุนายน 2569 - 2 กรกฎาคม 2569
Report CAP No.4517

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2) ส่วนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
วันที่ 30 มิถุนายน 2569 - 2 กรกฎาคม 2569

บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงานจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ซึ่งทางบริษัท ฯ ได้เป็นนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด ใบอนุญาตเลขที่ **0201-03-2564-0011** และเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ ใบอนุญาตเลขที่ **0202-03-2564-0008**

โดยคณะกรรมการทำงาน ประกอบด้วย

เจ้าหน้าที่แผนกเทคนิค ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

1. นาย นันทวุฒิ	จันทร์แจ่มศรี	(วท.บ.)
2. นาย ราวีพล	พวงจำปา	(วท.บ.)
3. นาย พัทธ์ชัย	แสงผึ้ง	(วท.บ.)
4. นาย รัชชัย	จินดาปรกต	(วท.บ.)
5. นาย เมธา	แยนา	(วท.บ.)
6. นาย สัพพัญญู	อัมพร	(วท.บ.)
7. นาย อดิศักดิ์	ศรีผล	(วท.บ.)
8. นาย อนาวิน	หล้าบา	(วศ.บ.)
9. นาย นลรวช	หวานชิต	(วศ.บ.)
10. นาย พชร	ปัญจารักษ์	(วท.บ.)
11. นาย เมธิส	ทะเกิงกุล	(วท.บ.)
12. นางสาว วณิชพร	โพธิ์แจ่ม	(วท.บ.)
13. นางสาว สานันทา	คุณระบัง	(วท.บ.)
14. นาย กฤตนิย	บุญเทพ	(วท.บ.)
15. นาย ชินวัตร	ทองขาว	(วศ.บ.)

เจ้าหน้าที่แผนกวิชาการ ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

1. นางสาว ปัทมาพร	เจริญทรัพย์	(วท.บ.)
2. นางสาว จิรพรรณ	แสงเนตร	(วท.บ.)
3. นางสาว กชวรรณ	บุญทวี	(วท.บ.)
4. นางสาว ณัฐฐิธิดา	ประเสริฐ	(วท.บ.)
5. นางสาว ศุภลักษณ์	มาลจันทร์	(วศ.บ.)

เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

1. นาย	พรชัย	ชุตินาสกุล
2. นางสาว	ปัทมาพร	เจริญทรัพย์
3. นางสาว	กรรณิการ์	นาคสังข์

ลายมือชื่อ

.....
.....
.....



สารบัญ

Executive Summary

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

Industrial Hygiene

- การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน
- การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน
- การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน
- การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

Air Monitoring

- การตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

Appendix

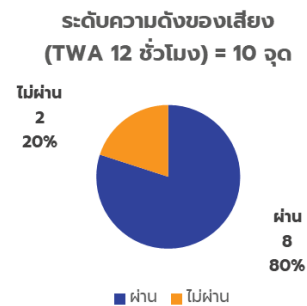
- Analysis Report
- Standard
- Laboratory Register
- Calibration Certificate

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

จากการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2) : สวนอุตสาหกรรม
สยามอีส์เทิร์น ประจำปี 2569 ในวันที่ 30 มิถุนายน 2569 - 2 กรกฎาคม 2569 สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

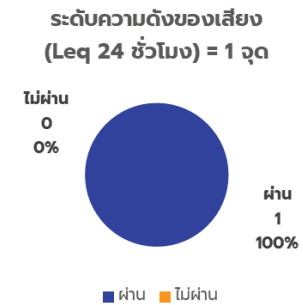
ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุด ตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง)	10	8	2



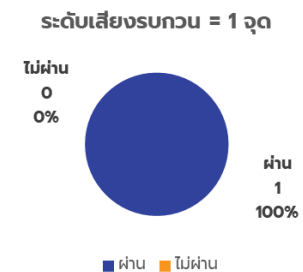
ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุด ตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)	1	1	-



ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุด ตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับเสียงรบกวน	1	1	-

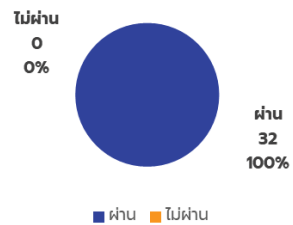


ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับความเข้มของแสงสว่าง กลางวัน			
- ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด	32	32	-
ระดับความเข้มของแสงสว่าง กลางคืน			
- ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง	9	9	-
- จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด	9	9	-
- ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด	15	15	-

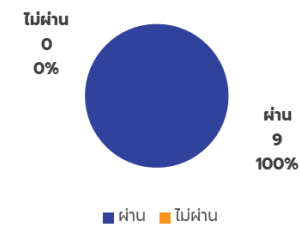
กลางวัน

ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด
= 32 จุด

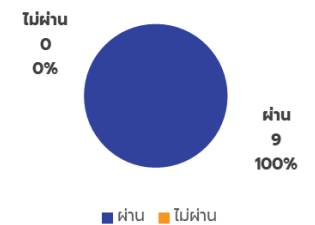


กลางคืน

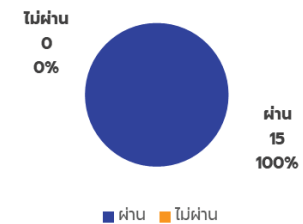
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง
= 9 จุด



จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด
= 9 จุด

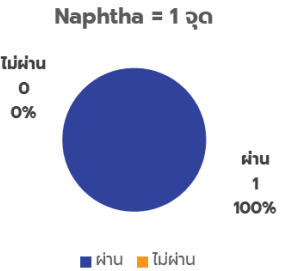
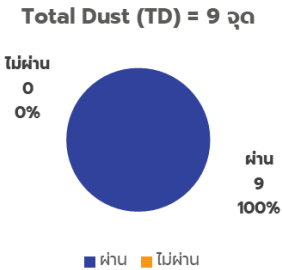
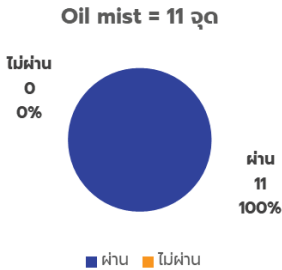


ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด
= 15 จุด



ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

Parameters	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด (จุด)		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มีมาตรฐานกำหนด
1 Oil mist	11	11	-	-
2 Total Dust (TD)	9	9	-	-
3 Naphtha	1	1	-	-



การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน

ระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดตามมาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง “หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ” (หมวด 4 การตรวจวัดระดับเสียงและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง ได้แก่ Integrating Sound Level Meter ซึ่งได้มาตรฐานตาม International Electrotechnical Commission : IEC 61672 โดยทำการเปรียบเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942

ทางสถานประกอบการ ควรจัดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมถึงกรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต วิธีการทำงาน หรือการดำเนินการที่อาจมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงระดับความดังของเสียง ให้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานในบริเวณพื้นที่หรือบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบภายใน 90 วัน นับจากวันที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง

ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 83 เดซิเบลเอ (กำหนดโดยจะเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง “มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2560 ข้อ 3”) ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงาน และถึงแม้ว่าผลการตรวจวัดจะผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องมีการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ตามระยะเวลา เพื่อเฝ้าระวังบริเวณพื้นที่การทำงานให้มีระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างสม่ำเสมอ

นอกจากการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน เพื่อตรวจสอบค่าระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน อีกทั้งเป็นการเฝ้าระวังด้านสุขภาพของพนักงาน เนื่องจากระดับความดังของเสียง ส่งผลต่อการได้ยิน หากเบาหรือดังเกินไป จะส่งผลกระทบต่อการทำงาน และสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเช่นกัน

ผลเสียของเสียงที่มีต่อสภาพร่างกายและจิตใจ

1. เกิดความรำคาญ รู้สึกหงุดหงิดไม่สบายใจ เกิดภาวะความเครียด
2. ขาดสมาธิ มีผลทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง จนอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
3. การได้รับสัมผัสเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานาน อาจทำให้เกิดภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง ซึ่งอาจเป็นอย่างชั่วคราวหรือถาวร

การป้องกันและวิธีลดความดังของเสียง

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

1. การออกแบบอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ให้การทำงานที่ลดความดังของเสียงลง
2. การเลือกอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ที่เสียงดังน้อย และเสียการระบวการผลิตที่ไม่ทำให้เกิดเสียงดัง

3. การจัดหาที่ปิดล้อมอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้างที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อม

4. การติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง

5. ควรมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร อย่างสม่ำเสมอ เช่น การหยอดน้ำมันหล่อลื่น ป้องกันการเสียดสี เป็นต้น

- การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง

1. เพิ่มระยะห่างระหว่างอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร และผู้รับเสียง
2. การทำห้องหรือกำแพงกันทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียงหรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง

3. การปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริ้ว เพื่อช่วยในการดูดซับเสียง

- การควบคุมการรับฟังเสียงที่ตัวผู้ฟัง

1. การใช้อุปกรณ์ป้องกันหู เพื่อลดความดังของเสียงมี 2 แบบ ได้แก่
 - 1.1 ที่ครอบหู สามารถลดระดับเสียงได้ 20-40 เดซิเบล
 - 1.2 ปลั๊กอุดหู สามารถลดระดับเสียงได้ 10-20 เดซิเบล
2. กำหนดระยะเวลาในการรับเสียงของผู้ที่อยู่ในบริเวณที่noiseดังเกินมาตรฐาน

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง Integrating Sound Level Meter

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ / รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821073	IEC 61672	15/01/2026	S46
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821032	IEC 61672	15/01/2026	S41
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821033	IEC 61672	15/01/2026	S42
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821031	IEC 61672	15/01/2026	S40
Integrating Sound Level Meter	PULSAR Model 44	PN2404	IEC 61672	15/01/2026	S37
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821072	IEC 61672	15/01/2026	S45
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821003	IEC 61672	15/01/2026	S38
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821004	IEC 61672	15/01/2026	S39
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821035	IEC 61672	15/01/2026	S44
Integrating Sound Level Meter	SCARLET TECH Model : ST-21D	821034	IEC 61672	15/01/2026	S43

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง) ในพื้นที่ทำงาน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Integrating Sound Level Meter											
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา ตรวจวัด	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 12 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน TWA 12 ชั่วโมง (ระบุว่า ตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (TWA 12 ชั่วโมง) (dBA) ¹	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน Lmax (ระบุว่า ตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lmax) (dBA) ²	CAP Eq No.
Header Fac.2 M/C 0128	คุณไชยา	02/07/2026	9:14	12 ชั่วโมง	82.7	ตามเกณฑ์	83	102.6	ตามเกณฑ์	115	S46
Auto Rolling Fac.2 M/C 0142	คุณสุบิน	02/07/2026	9:15	12 ชั่วโมง	84.2	ไม่ตามเกณฑ์	83	117.8	ไม่ตามเกณฑ์	115	S41
Auto Rolling Fac.2 M/C 0097	คุณเจริญชัย	02/07/2026	9:15	12 ชั่วโมง	82.3	ตามเกณฑ์	83	98.7	ตามเกณฑ์	115	S42
Hand Rolling Fac.2 M/C 023	คุณภาณุกรณ์	02/07/2026	9:12	12 ชั่วโมง	80.8	ตามเกณฑ์	83	92.6	ตามเกณฑ์	115	S40
Machining Fac.2 M/C 0165	คุณเสกสันต์	02/07/2026	9:10	12 ชั่วโมง	80.7	ตามเกณฑ์	83	88.7	ตามเกณฑ์	115	S37
Machining Fac.2 M/C 112	คุณสุกัญญา	02/07/2026	9:10	12 ชั่วโมง	81.4	ตามเกณฑ์	83	97.2	ตามเกณฑ์	115	S45
QC Inspection Fac.2 C6	คุณธัญญรัตน์	02/07/2026	9:22	12 ชั่วโมง	78.6	ตามเกณฑ์	83	88.4	ตามเกณฑ์	115	S38
QC/KZM Fac.2 M/C 0193	คุณนฤมล	02/07/2026	9:20	12 ชั่วโมง	81.6	ตามเกณฑ์	83	89.1	ตามเกณฑ์	115	S39
QC/KZM Fac.2 M/C 0058	คุณธิดารัตน์	02/07/2026	9:20	12 ชั่วโมง	84.2	ไม่ตามเกณฑ์	83	94.6	ตามเกณฑ์	115	S44
Case Cleaning M/C 02	คุณวุฒิศิริ	02/07/2026	9:27	12 ชั่วโมง	82.1	ตามเกณฑ์	83	95.9	ตามเกณฑ์	115	S43

หมายเหตุ : ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2560 ข้อ 3

² กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

รูปภาพ การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (TWA 8 ชั่วโมง)

บริเวณ : Header Fac.2 M/C 0128



บริเวณ : Auto Rolling Fac.2 M/C 0142



บริเวณ : Auto Rolling Fac.2 M/C 0097



บริเวณ : Hand Rolling Fac.2 M/C 023



บริเวณ : Machining Fac.2 M/C 0165



บริเวณ : Machining Fac.2 M/C 112





สรุปผลการตรวจวัดผลการแวดล้อมในการทำงาน			
ประเภทการประเมินผลสัมฤทธิ์ในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ร-ดีความดังของเสียง (TWA 12 ชั่วโมง)	10	8	2

**การตรวจวัดระดับความดังของเสียง
(Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน**

ระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567 เรื่อง “วิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน” เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง ได้แก่ Integrating Sound Level Meter ซึ่งได้มาตรฐานตาม International Electrotechnical Commission : IEC 61672 โดยทำการเปรียบเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942

การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน เป็นการตรวจวัดและประเมินเสียงที่เกิดขึ้นจากในโรงงาน ว่าส่งผลกระทบต่อบริเวณชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงานอย่างไร โดยการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) สามารถวัดผลออกมาได้ 2 ค่า ดังนี้

1. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง) หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 70 เดซิเบลเอ (กำหนดโดยจะเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง “กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน”) ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อบริเวณชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงาน และถึงแม้ว่าผลการตรวจวัดผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องมีการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ตามระยะเวลา เพื่อเฝ้าระวังให้มีระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างสม่ำเสมอ

2. ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 115 เดซิเบลเอ (กำหนดโดยจะเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง “กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน”) ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อบริเวณชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงาน และถึงแม้ว่าผลการตรวจวัดจะผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องมีการตรวจวัดตามระยะเวลา เพื่อให้มีระดับความดังของเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างสม่ำเสมอ

การป้องกันและวิธีลดความดังของเสียง

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

1. การออกแบบอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ให้มีการทำงานที่ลดความดังของเสียงลง
2. การเลือกอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ที่เสียงดังน้อย และเปลี่ยนกระบวนการผลิตที่ไม่ทำให้เกิดเสียงดัง
3. การจัดหาที่ปิดล้อมอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อม
4. การติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง
5. ควรมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร อย่างสม่ำเสมอ เช่น การหยอดน้ำมันหล่อลื่น ป้องกันการเสียดสี เป็นต้น

- การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง

1. เพิ่มระยะห่างระหว่างอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร และผู้รับเสียง
2. การทำห้องหรือกำแพงกันทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียงหรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
3. การปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เพื่อช่วยในการดูดซับเสียง

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2396	IEC 61672	15/01/2026	S34

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทย เมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงาน									
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา ตรวจวัด	Leq 24 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน Leq 24 ชั่วโมง (ระบุว่า ตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์การประเมิน (Leq 24 ชั่วโมง)(1)	ระดับความดังของเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน Lmax (ระบุว่า ตามเกณฑ์ /ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์การประเมิน (Lmax)(1)	CAP Eq No.
Lateral Of factory 2	30/06/2026 - 01/07/2026	13:20	60.2	ตามเกณฑ์	70.0	86.8	ตามเกณฑ์	115.0	S34

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง "กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน"

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพ การตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)

บริเวณ : Lateral Of factory 2



(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

สรุปผลการตรวจวัดสถานะแวดล้อมในการทำงาน			
ประเภทสถานะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)	1	1	-

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

ระดับเสียงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567 เรื่อง “วิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน” เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียง ได้แก่ Integrating Sound Level Meter ซึ่งได้มาตรฐานตาม International Electrotechnical Commission : IEC 61672 โดยทำการเปรียบเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน เป็นการตรวจวัดและประเมินเสียงรบกวนที่เกิดจากการประกอบกิจการของโรงงาน ที่อาจเป็นปัญหาต่อบริเวณชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงาน วัดคุณสมบัติสำคัญของการตรวจวัด คือ เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาเหตุเดือดร้อนรำคาญของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการประกอบกิจการโรงงาน

ระดับการรบกวน คือ ค่าความแตกต่างระหว่างระดับเสียงขณะมีการรบกวนกับระดับเสียงพื้นฐาน หากได้ค่ามากกว่า 10 เดซิเบล (กำหนดโดยจะเกี่ยวกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง “กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน”) ถือว่าเป็นเสียงรบกวน ต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อบริเวณชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงาน และถึงแม้ว่าการตรวจวัดไม่เป็นเสียงรบกวน ต้องมีการตรวจวัดตามระยะเวลา เพื่อเฝ้าระวังให้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างสม่ำเสมอ

การป้องกันและวัดระดับความดังของเสียง

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

1. การออกแบบอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ให้มีการทำงานที่ลดความดังของเสียงลง
2. การเลือกอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ที่เสียงดังน้อย และเปลี่ยนกระบวนการผลิตที่ไม่ทำให้เกิดเสียงดัง
3. การจัดหาที่ปิดล้อมอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อม

4. การติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้วางอยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง
5. ควบคุมการบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร อย่างสม่ำเสมอ เช่น การหยอดน้ำมันหล่อลื่น ป้องกันการเสียดสี เป็นต้น

- การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง

1. เพื่อบริหาระยะห่างระหว่างอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร และผู้รับเสียง
2. การทำห้องหรือกำแพงกันทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุกันเสียงหรือดูดซับเสียงที่สัมผัสกับความถี่ของเสียง
3. การปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้ว เพื่อช่วยในการดูดซับเสียง

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด				
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)
Integrating Sound Level Meter	PULSAR : Model 44	PN2396	IEC 61672	15/01/2026

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทย เมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวน									
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ระดับเสียงพื้นฐาน (dBA)	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (dBA)	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (dBA)	ระดับการรบกวน (dBA)	ผลการประเมินเสียงขณะมีการรบกวน (ระบุว่า ตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (dBA) (1)	CAP Eq No.
Lateral Of factory 2	01/07/2026	13:10	58.2	58.6	59.5	13	ตามเกณฑ์	10.0	S34

หมายเหตุ : 1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง “กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน”
ระดับการรบกวน = ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน - ระดับเสียงพื้นฐาน

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ / ตรวจวัดเท่านั้น)
ห้ามคัดถ่ายรายงานผล การวิเคราะห์ / ตรวจวัด เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

สรุปผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน			
ระดับเสียงรบกวน	ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด
			ผ่าน ไม่ผ่าน
		1	1 -

การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

ระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดตามมาตรฐานของประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง “หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ” (หมวด 3 การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ) และ มาตรฐานการตรวจวัดตามมาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565 เรื่อง “หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ” (ฉบับที่ 2) (หมวด 3 การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ได้แก่ Lux Meter ซึ่งได้มาตรฐานตาม COMMISSION INTERNATIONALE DE L'ECLAIRAGE : CIE 1931 ของ คณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยความส่องสว่าง (International Commission on Illumination) และก่อนเริ่มการตรวจวัด ต้องปรับให้เครื่องวัดแสงอ่านค่าที่ศูนย์ (Photometer Zeroing)

ในการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง แบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ ดังนี้

1. แบบจุด (Spot Measurement) เป็นการตรวจวัดในจุดที่ทำงานโดยใช้สายตาเฉพาะจุด หรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน เช่น เคาเตอร์บริการ จุดโต๊ะทำงาน เป็นต้น

- เทียบมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง” (ตารางที่ 2 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน)”

- หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux ต้องตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบเพิ่มอีก 2 จุด เทียบมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง” (ตารางที่ 3 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน)”

2. แบบเฉลี่ย (Area Measurement) เป็นการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทั่วไป เช่น ห้องประชุม ห้องสุขา ห้องเก็บเอกสาร พื้นที่สำหรับรับประทานอาหาร บันไดภายในอาคาร เป็นต้น

- เป็นการตรวจวัดหลายค่าในบริเวณพื้นที่ จากนั้นคำนวณหาค่าเฉลี่ย และเลือกค่าต่ำสุดจากค่าที่วัดได้ทั้งหมด

- เทียบมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง” (ตารางที่ 1 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ) ซึ่งในตารางจะมีค่ามาตรฐานสำหรับค่าเฉลี่ยกับค่าต่ำสุดคู่กันในทุกๆลักษณะงาน

แสงสว่างที่น้อยเกินไป ส่งผลเสียต่อสายตา ทำให้กล้ามเนื้อตาทำงานมากเกินไป โดยบังคับให้มันตาเปิดกว้างเพราะการมองเห็นไม่ชัดเจน ทำให้เกิดการเมื่อยล้าของตา วิงเวียนศีรษะ ส่งผลให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลง

สำหรับพื้นที่ที่มีความเข้มของแสงสว่างไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือมีแสงสว่างในสถานที่ทำงานไม่เพียงพอ ต้องดำเนินการปรับปรุงระบบแสงสว่างในบริเวณการทำงาน โดยสามารถเลือกพิจารณาแก้ไขตามความเหมาะสม ดังนี้

- เปลี่ยนตำแหน่งการทำงานไม่ให้อยู่ในตำแหน่งที่มีเงา หรือเกิดเงาจากตัวผู้ปฏิบัติงาน
- ไม่นำสิ่งของหรือวัตถุปิดกั้นหลอดไฟ จนทำให้ปริมาณแสงสว่างน้อยเกินไป
- ทำความสะอาดหลอดไฟ โดยนำผ้าชุบน้ำสะอาดบิดให้หมาด เช็ดทำจัดคราบ และใช้ผ้าแห้งเช็ดทำความสะอาดอีกครั้ง หากพบว่าหลอดไฟ สายไฟชำรุด ควรเปลี่ยนทันที เพื่อป้องกันอัคคีภัยจากไฟฟ้าลัดวงจร

- เปลี่ยนหลอดไฟตามอายุการใช้งานที่เหมาะสม

- ใช้โคมไฟที่ฉาบด้วยสีเงินหรือสีขาว (มีคุณสมบัติในการสะท้อนแสงได้ดี) เพื่อเพิ่มแสงสว่างในบริเวณการทำงานให้มากขึ้น

- ลดระดับความสูงของหลอดไฟลงมา ให้อยู่ในระยะที่สามารถให้ปริมาณแสงสว่างเพียงพอ
- เพิ่มกำลังวัตต์ของหลอดไฟ หรือติดหลอดไฟเพิ่มเติม เพื่อเพิ่มปริมาณแสงสว่าง

ในกรณีที่พนักงานทำงานในสถานที่มืดและคับแคบ ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะงาน โดยอาจเป็นชนิดที่ติดอยู่ในพื้นที่ทำงานหรือติดที่ตัวบุคคล หากไม่สามารถจัดหาหรือดำเนินการได้ ต้องจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) และควรบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งให้พนักงานฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์

แสงสว่างที่มากเกินไป ทำให้เกิดความไม่สบายตา เวียนศีรษะ กล้ามเนื้อตากระตุก นอนไม่หลับ สายตาพร่ามัว ส่งผลให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลง

สำหรับพื้นที่ที่มีความเข้มของแสงสว่างมากเกินไป ต้องมีการปรับปรุงระบบแสงสว่างในบริเวณการทำงาน โดยสามารถเลือกพิจารณาแก้ไขตามความเหมาะสม ดังนี้

- หลีกเลี่ยงการใช้โคมไฟดาวนไลท์ในจุดปฏิบัติงาน หรือใช้โคมไฟที่มีที่ครอบ เพื่อไม่ให้แสงเข้าตาโดยตรง

- ติดผ้า màn หรือที่บังแสง จัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้แสงส่องเข้าตาพนักงานโดยตรง ในกรณีที่มองอาจป้องกันได้ ต้องจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงาน และควรบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน รวมทั้งให้พนักงานฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์

- เปลี่ยนตำแหน่งการทำงานไม่ให้อยู่ในตำแหน่งที่มีแสงสะท้อนเข้าตา
- เปลี่ยนตำแหน่งแหล่งกำเนิดแสงหรือตำแหน่งวัสดุตัวสะท้อนแสง เช่น ย้ายที่จอดรถ ใช้ผ้าคลุมรถ

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานปฏิบัติงานแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Digital Light Meter	DIGICON : LX-71	T.085408	JISC 1609	09/01/2026	L10

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบเฉลี่ย กลางคืน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบเฉลี่ย											
พื้นที่ตรวจวัด		วันที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)						CAP Eq No.
					ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน ¹	ผลการประเมินค่าเฉลี่ยที่วัดได้ (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน ¹	ผลการประเมิน (ระบุว่าตามเกณฑ์ / ไม่ตามเกณฑ์)	
1	Phase 1 / Stock in / Stock in Area	02/07/2026	18:50	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	595	200	ตามเกณฑ์	456	100	ตามเกณฑ์	L10
2	Phase 1 / Packing / พื้นที่วาง Part หน้า Packing	02/07/2026	18:52	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	640	200	ตามเกณฑ์	546	100	ตามเกณฑ์	L10
3	Phase 1 / Stock in / พื้นที่วาง Part หลัง Packing	02/07/2026	18:54	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	673	200	ตามเกณฑ์	504	100	ตามเกณฑ์	L10
4	Phase 1 / Stock in / พื้นที่วาง Part หน้า Stock in Table	02/07/2026	18:56	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	684	200	ตามเกณฑ์	544	100	ตามเกณฑ์	L10
5	Phase 1 / Stock in / พื้นที่วาง Part หลัง Stock in Table	02/07/2026	18:58	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	740	200	ตามเกณฑ์	688	100	ตามเกณฑ์	L10
6	Phase 3 / WIP / ระหว่าง Line Inspection & QC/KZM	02/07/2026	19:00	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	418	200	ตามเกณฑ์	318	100	ตามเกณฑ์	L10
7	Phase 3 / WIP / ด้านข้าง QC Inspection	02/07/2026	19:02	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	319	200	ตามเกณฑ์	298	100	ตามเกณฑ์	L10
8	Phase 3 / WIP / ด้านหน้า QC Inspection	02/07/2026	19:04	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	455	200	ตามเกณฑ์	316	100	ตามเกณฑ์	L10
9	Phase 3 / WIP / ด้านหน้า Line Rolling	02/07/2026	19:06	ติดตั้งเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย	380	200	ตามเกณฑ์	349	100	ตามเกณฑ์	L10

หมายเหตุ : ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 เรื่อง “มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 1 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ) ”

ตารางเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานปฏิบัติงานแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด					
เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Eq No.
Digital Light Meter	DIGICON : LX-71	T.085408	JISC 1609	09/01/2026	L10

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด กลางวัน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด													
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด		เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่า ตามเกณฑ์/ ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) ¹	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรวม (Lux) ² หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
							จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
1	Phase 1 / Office ใต้ทำงาน คุณพิชญธิดา	02/07/2026 10:16	งานเอกสาร	831	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
2	Phase 1 / Office ใต้ทำงาน คุณช่อเพชร	02/07/2026 10:17	งานเอกสาร	842	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
3	Phase 1 / Office ใต้ทำงาน คุณพิศนีย์	02/07/2026 10:18	งานเอกสาร	973	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
4	Phase 1 / Office ใต้ทำงาน คุณสมบุญ	02/07/2026 10:19	งานเอกสาร	972	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
5	Phase 1 / Office ใต้ทำงาน คุณนฤดล	02/07/2026 10:20	งานเอกสาร	885	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
6	Phase 1 / Stock in Packing Line 3 คุณสมยศ	02/07/2026 10:21	งานบรรจุ	1,113	ตามเกณฑ์	300 - 400	890	ตามเกณฑ์	300	1,097	ตามเกณฑ์	200	L10
7	Phase 1 / Stock in Packing Line 2 คุณปิ่น	02/07/2026 10:22	งานบรรจุ	967	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
8	Phase 1 / Stock in Packing Line 7 คุณอรรณพ	02/07/2026 10:23	งานบรรจุ	1,009	ตามเกณฑ์	300 - 400	767	ตามเกณฑ์	300	988	ตามเกณฑ์	200	L10
9	Phase 3 / Office Inspection ใต้ทำงาน คุณรัตน	02/07/2026 10:24	งานสำนักงาน	569	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
10	Phase 3 / Office Inspection ใต้ทำงาน คุณทนายตะวัน	02/07/2026 10:25	งานสำนักงาน	474	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
11	Phase 3 / Office Inspection ใต้ทำงาน คุณสุกัญญา	02/07/2026 10:26	งานสำนักงาน	614	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
12	Phase 3 / Office Inspection หน้าเครื่อง HRC คุณ Siriporn	02/07/2026 10:27	งานควบคุมเครื่องจักร	566	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
13	Phase 3 / หน้าเครื่อง Tensile Testing คุณ Waipote	02/07/2026 10:28	งานควบคุมเครื่องจักร	720	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
14	Phase 3 / Office Inspection หน้าเครื่องซึ่ง คุณเดช	02/07/2026 10:29	ห้องน้ำพัก	675	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
15	Phase 3 / QC / KZM M/C M/C No.0143 คุณณฤศ	02/07/2026 10:30	งานควบคุมเครื่องจักร	678	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด												
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) * หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
						จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
16	Phase 3 / QC / KZM M/C M/C No.0058 คุณรัตนรัตน์	งานควบคุมเครื่องจักร	912	ตามเกณฑ์	200 - 300							L10
17	Phase 3 / QC / Inspection line B5 คุณสุภาพร	งานตรวจสอบ	2,100	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	1,483	ตามเกณฑ์	600	1,678	ตามเกณฑ์	300	L10
18	Phase 3 / QC / Inspection line C6 คุณกัญญารัตน์	งานตรวจสอบ	1,251	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	1,356	ตามเกณฑ์	300	1,484	ตามเกณฑ์	200	L10
19	Phase 3 / QC / Inspection line F6 คุณสุวารี	งานตรวจสอบ	1,387	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	1,817	ตามเกณฑ์	300	1,219	ตามเกณฑ์	200	L10
20	Phase 3 / QC / Inspection Table No.2 คุณปฐมนิรมย์	งานตรวจสอบ	3,050	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	2,105	ตามเกณฑ์	600	1,928	ตามเกณฑ์	300	L10
21	Phase 3 / Production Office โต๊ะทำงาน คุณกัตติยา	งานสำนักงาน	723	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
22	Phase 3 / Production Office โต๊ะทำงาน คุณมนตรี	งานสำนักงาน	614	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
23	Phase 3 / Production Office โต๊ะทำงาน คุณดวงดาว	งานสำนักงาน	673	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
24	Phase 3 / MTN Workshop พื้นที่ซ่อมงาน คุณมนตรี	งานซ่อม	812	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
25	Phase 3 / Hand Rolling M/C No.0058 คุณวรัณ	งานเอกสาร	1,405	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,496	ตามเกณฑ์	300	1,398	ตามเกณฑ์	200	L10
26	Phase 3 / Auto Rolling M/C No.0143 คุณชัยนุพงษ์	งานเอกสาร	1,500	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,308	ตามเกณฑ์	300	1,467	ตามเกณฑ์	200	L10
27	Phase 3 / Machining M/C No.0141 คุณสุบิน	งานเอกสาร	1,292	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,387	ตามเกณฑ์	300	1,187	ตามเกณฑ์	200	L10
28	Phase 3 / Machining M/C No.0009 คุณสุกัญญา	งานเอกสาร	968	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
29	Phase 3 / Hand Rolling M/C No.0128 คุณไชยา	งานเอกสาร	906	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
30	Phase 3 / Auto Rolling M/C No.0192 คุณเจริญชัย	งานเอกสาร	925	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
31	Phase 3 / Header M/C 0044 คุณเจริญชัย	งานเอกสาร	1,208	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,301	ตามเกณฑ์	300	1,009	ตามเกณฑ์	200	L10
32	Phase 3 / Header M/C 0924 คุณบุษิต	งานเอกสาร	1,019	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,001	ตามเกณฑ์	300	988	ตามเกณฑ์	200	L10

หมายเหตุ : 1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 2 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตาตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน)" ในกรณีที่ต้องตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างได้มากกว่าช่วงมาตรฐาน ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แต่หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 3 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยใช้สายตาตามองเฉพาะจุดในการทำงาน)"

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด กลางคืน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด												
บริเวณ / จุดที่ทำการตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux) (เฉพาะจุด)	ผลการประเมิน (Lux) (เฉพาะจุด) (ระบุว่าเป็นตามเกณฑ์/ไม่ตามเกณฑ์)	เกณฑ์มาตรฐาน (Lux) (เฉพาะจุด) *	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ (Lux) * หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด						CAP Eq No.
						จุดที่ 2	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	จุดที่ 3	ผลการประเมิน	มาตรฐาน	
1	Phase 1 / Office โต๊ะทำงาน คุณพิศนัย	งานเอกสาร	1,037	ตามเกณฑ์	400 - 500	987	ตามเกณฑ์	300	997	ตามเกณฑ์	200	L10
2	Phase 1 / Office โต๊ะทำงาน คุณสมบุญ	งานเอกสาร	878	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
3	Phase 3 / QC / Inspection line B5 คุณ สุภาพร	งานตรวจสอบ	2,120	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	2,238	ตามเกณฑ์	600	2,456	ตามเกณฑ์	300	L10
4	Phase 3 / QC / Inspection line C6 คุณ กัญญารัตน์	งานตรวจสอบ	957	ตามเกณฑ์	800 - 1,200							L10
5	Phase 3 / QC / Inspection line F6 คุณสุ วารี	งานตรวจสอบ	1,236	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	2,120	ตามเกณฑ์	300	1,088	ตามเกณฑ์	200	L10
6	Phase 3 / QC / Inspection Table No.2 คุณปฐมนิรมย์	งานตรวจสอบ	4,030	ตามเกณฑ์	800 - 1,200	3,988	ตามเกณฑ์	600	3,768	ตามเกณฑ์	300	L10
7	Phase 3 / MTN Workshop พื้นที่ซ่อมงาน คุณมนตรี	งานซ่อม	408	ตามเกณฑ์	300 - 400							L10
8	Phase 3 / Hand Rolling M/C No.0058 คุณวรัณ	งานเอกสาร	873	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
9	Phase 3 / Auto Rolling M/C No.0143 คุณชัยนุพงษ์	งานเอกสาร	867	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
10	Phase 3 / Machining M/C No.0141 คุณ สุบิน	งานเอกสาร	878	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
11	Phase 3 / Machining M/C No.0009 คุณ สุกัญญา	งานเอกสาร	1,128	ตามเกณฑ์	400 - 500	1,101	ตามเกณฑ์	300	1,098	ตามเกณฑ์	200	L10
12	Phase 3 / Hand Rolling M/C No.0128 คุณไชยา	งานเอกสาร	804	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
13	Phase 3 / Auto Rolling M/C No.0192 คุณเจริญชัย	งานเอกสาร	1,011	ตามเกณฑ์	400 - 500	988	ตามเกณฑ์	300	996	ตามเกณฑ์	200	L10
14	Phase 3 / Header M/C 0044 คุณเจริญ ชัย	งานเอกสาร	988	ตามเกณฑ์	400 - 500							L10
15	Phase 3 / Header M/C 0924 คุณบุษิต	งานเอกสาร	1,013	ตามเกณฑ์	400 - 500	935	ตามเกณฑ์	300	876	ตามเกณฑ์	200	L10

หมายเหตุ : 1. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 2 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตาตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน)" ในกรณีที่ต้องตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างได้มากกว่าช่วงมาตรฐาน ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แต่หากตรวจวัดได้ค่ามากกว่า 1000 Lux จะต้องมีการตรวจวัดบริเวณพื้นที่โดยรอบ เพิ่มขึ้นอีก 2 จุด

2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง "มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ตารางที่ 3 มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยใช้สายตาตามองเฉพาะจุดในการทำงาน)"

สรุปผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน
ระดับความเข้มของแสงสว่าง กลางวัน - ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด	32	32	-
ระดับความเข้มของแสงสว่าง กลางคืน - ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง	9	9	-
- จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด	9	9	-
- ค่าความเข้มของแสงสว่างเฉพาะจุด	15	15	-

การตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน**สารเคมีในพื้นที่ทำงาน**

ทางสถานประกอบการ ต้องจัดให้มีการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) ส่งให้ทางกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และต้องได้รับการรับรองรายงานผลจากผู้ดำเนินการตรวจวัดและผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ในการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน หากตรวจวัดได้ค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด (กำหนดโดยค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง “ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย” , มาตรฐานแนะนำโดย NIOSH (The National Institute of Occupational Safety and Health) และมาตรฐานกำหนดโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration) ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ต้องรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และดำเนินการตรวจวัดซ้ำ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงาน และถึงแม้ว่าผลการตรวจวัดจะผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แต่ก็ต้องมีการตรวจวัดตามระยะเวลา เพื่อเป็นการเฝ้าระวังให้พื้นที่การทำงานนั้นๆ ให้มีระดับของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดอย่างสม่ำเสมอ

ในการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน จะเป็นการตรวจวัดแบบใช้ Personal Pump ติดตั้งอยู่กับที่ (Area) และแบบ Personal Pump ติดที่ตัวบุคคล (Personal) ซึ่งผลที่ได้จะต่างจากการตรวจวัดแบบอยู่กับที่ เพราะ Personal Pump จะติดไปกับตัวบุคคลในทุกๆกิจกรรมที่บุคคลนั้นๆได้ทำ ซึ่งจะช่วยให้อาจสามารถประเมินการสัมผัสกับสารเคมีที่บุคคลนั้นได้รับจริงๆ

การตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน มีวิธีการเก็บและวิเคราะห์ในแต่ละพารามิเตอร์ตามมาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศของ The National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH) และ The Occupational Safety and Health Administration (OSHA) โดยวิธีการดังกล่าวได้รับการยอมรับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงานครั้งนี้ มีการเก็บและวิเคราะห์ในแต่ละพารามิเตอร์ตามมาตรฐานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศของ The National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH) และ The Occupational Safety and Health Administration (OSHA) โดยวิธีการดังกล่าวได้รับการยอมรับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางดังนี้

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
Oil mist	PVC Filter	Gravimetric Analysis	OSHA Method PV2121
Total Dust (TD)	PVC Filter	Gravimetric Analysis	NIOSH Method 0500
Naphtha	Sorbent Tube	Gas Chromatography (FID)	NIOSH Method 1550

ที่มา : บทปฏิบัติการสุ่มเก็บอากาศของ
- The National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)
- The Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

ตาราง ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

ข้อมูลที่ตรวจวัด															
โรงงาน		บริษัท ไทยเมอริส จำกัด (Factory 2)													
ที่ตั้งโรงงาน		60/122 หมู่ 3 ตำบลบางยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง													
รหัสไปรษณีย์		21140													
วันที่ตรวจวัด		01/07/2026													
ผลการตรวจวัด															
ลำดับ ที่	พื้นที่ / บริเวณ	พารามิเตอร์	ผลการ ตรวจวัด (มก./ ลบ.ม)	ค่ามาตรฐาน (มก./ ลบ.ม)	ผลการ ตรวจวัด (ส่วนใน ล้านส่วน)	ค่ามาตรฐาน (ส่วนใน ล้านส่วน)	การ ประเมิน ผล	วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง							
								วันที่ ตรวจวัด	เวลา เริ่ม	เวลา สิ้นสุด	ระยะ เวลา (นาที)	อุปกรณ์เก็บ ตัวอย่าง	อัตรา การดูด อากาศ (ลิตร/ นาที)	วันที่ วิเคราะห์	หน่วย งาน วิเคราะห์ ตัวอย่าง
1	Header Fac.2 M/C 0128	Oil mist	0.667	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:05	14:05	60	233215	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.500	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:05	14:05	60	233263	1.0	13/07/26	CAP
2	Header Fac.2 M/C 0001	Oil mist	0.667	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:05	14:05	60	233214	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.500	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:05	14:05	60	223005	1.0	13/07/26	CAP
3	Auto Rolling Fac.2 M/C 0107	Oil mist	0.500	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:58	14:58	60	244253	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.150	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:58	14:58	60	233172	1.0	13/07/26	CAP
4	Auto Rolling Fac.2 M/C 0170	Oil mist	0.500	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	13:58	14:58	60	223010	2.0	13/07/26	CAP
5	Machining fac.2 M/C 093	Oil mist	0.833	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	10:00	11:00	60	233214	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.667	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	10:00	11:00	60	223005	1.0	13/07/26	CAP
6	Machining fac.2 M/C 0103	Oil mist	0.750	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	10:00	11:00	60	233215	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.500	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	10:00	11:00	60	233263	1.0	13/07/26	CAP
7	Hand Rolling Fac.2 M/C 0181	Oil mist	0.500	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	11:05	12:05	60	233214	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.167	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	11:05	12:05	60	223005	1.0	13/07/26	CAP
8	Hand Rolling Fac.2 M/C 0038	Oil mist	0.417	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	11:05	12:05	60	233215	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	1.150	15 ^a	-	-	✓	01/07/26	11:05	12:05	60	233263	1.0	13/07/26	CAP
9	QC Inspection Fac.2 D-6	Oil mist	0.150	5 ^a	-	-	✓	01/07/26	14:10	15:10	60	233220	2.0	13/07/26	CAP

ตาราง ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

ข้อมูลการตรวจวัด															
โรงงาน		บริษัท ไทยเบียร์ จำกัด (Factory 2)													
ที่ตั้งโรงงาน		60/122 หมู่ 3 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง													
รหัสไปรษณีย์		21140													
วันที่ตรวจวัด		01/07/2026													
ผลการตรวจวัด															
ลำดับ ที่	พื้นที่ / บริเวณ	พารามิเตอร์	ผลการ ตรวจวัด (มก./ ลบ.ม)	ค่ามาตรฐาน ฐาน (มก./ ลบ.ม)	ผลการ ตรวจวัด (ส่วนใน ล้านส่วน)	ค่ามาตรฐาน ฐาน (ส่วนใน ล้านส่วน)	การ ประเมิน ผล	วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง							
								วันที่ ตรวจวัด	เวลา เริ่ม	เวลา สิ้นสุด	ระยะ เวลา (นาที)	อุปกรณ์เก็บ ตัวอย่าง	อัตรา การดูด อากาศ (ลิตร/ นาที)	วันที่ วิเคราะห์	หน่วย งาน. วิเคราะห์ ตัวอย่าง
10	QC/KXM Fac.2 No.0058	Oil mist	0.250	5 ³	-	-	✓	01/07/26	14:00	15:00	60	223006	2.0	13/07/26	CAP
		Total Dust (TD)	0.098	15 ³	-	-	✓	01/07/26	14:00	15:00	60	233221	1.0	13/07/26	CAP
11	QC/KXM Fac.2 No.0143	Oil mist	0.333	5 ³	-	-	✓	01/07/26	13:10	14:10	60	244244	2.0	13/07/26	CAP
12	Raw Material Fac.2 Phase 4	Total Dust (TD)	1.417	15 ³	-	-	✓	01/07/26	10:02	11:02	60	233172	1.0	13/07/26	CAP
13	QC Inspection E2 Fac.2	Naphtha	<0.001	400 ²	<0.001	100.000 ²	✓	01/07/26	11:08	11:38	30	244242	0.2	13/07/26	CAP

ที่มา : บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

หมายเหตุ : ¹ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง “ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย”

หมายเหตุ : ² มาตรฐานแนะนำโดย The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

หมายเหตุ : ³ มาตรฐานกำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

หมายเหตุ : ⁴ มาตรฐานกำหนดโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)

หมายเหตุ : ⁵ ไม่มีมาตรฐานกำหนด

CAP (บริษัท เคมเบ็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด) SDU (ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต) EMEX (บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด)

มก./ลบ.ม = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ppm = ส่วนในล้านส่วน

รูปภาพ การตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน



បរិច្ឆេទ : Hand Rolling Fac.2 M/C 0181



បរិច្ឆេទ : Hand Rolling Fac.2 M/C 0038



បរិច្ឆេទ : QC Inspection Fac.2 D-6



បរិច្ឆេទ : QC/KXM Fac.2 No.0058



បរិច្ឆេទ : QC/KXM Fac.2 No.0143



បរិច្ឆេទ : Raw Material Fac.2 Phase 4



បរិច្ឆេទ : QC Inspection E2 Fac.2



รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์คเพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์คระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท...เอเชียน มารูอิชิ (ประเทศไทย) จำกัด...ที่อยู่: 60/127 ต.มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140...เบอร์โทรติดต่อ...038-190996

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างล่างนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR.) ของโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน		✓	
	สำเนาหนังสือตอบรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

ลงชื่อ Chitorn ผู้มีอำนาจ
นางสาวนิภาพ ธรรมคำ
ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่ ISO
วันเดือนปี ที่ออก: 22/7/2026

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท.....อัสสุมิเทค แอนด์ฮายาชิ (ไทยแลนด์) จำกัด.....

ที่อยู่..... 60/125 ม.3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เบอร์โทรศัพท์ต่อ 038-660137.....

เดือน	ขยะมูลฝอย (ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous Waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	0.12	14,227	5.96	-
กุมภาพันธ์	0.24	19,680	0	-
มีนาคม	0.23	14,350	5.62	-
เมษายน	0.33	25,280	5.67	-
พฤษภาคม	0.32	23,270	10.94	-
มิถุนายน	0.16	14,227	11.39	-
รวม (ตัน)	1.4	19,680	5.96	-

ลงชื่อ.....จิรพัฒน์ หอมรินทร์.....ผู้ให้ข้อมูล
(.....จิรพัฒน์ หอมรินทร์.....)
ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความเจ้าปลอดภัยฯ.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน10 ก.ค. 2569.....

บริษัท แอมคอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด (AMTC)

- 1) ด้านน้ำ
- 2) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 3) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 4) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า
 - กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้ เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์ค เพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์ค ระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568
บริษัท... เอเซีย มาร์เก็ต (ประเทศไทย) จำกัดที่อยู่..... 60/127 ต.มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 เบอร์โทรติดต่อ..... 038-190996

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
1.ด้านน้ำ	สำรับโรงงานทั่วไป			
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมี Inspection Manhole	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบายน้ำฝนของโรงงาน	✓		
	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน	✓		
	แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโรงงาน		✓	
	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาพักเก็บอย่างน้อย 1 วัน		✓	
2.ด้านอากาศ	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีคั่นกันน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียมิให้รั่วไหลออกสู่พื้นที่		✓	
	สำเนาผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่ออกให้โดยห้องปฏิบัติการ		✓	
	แบบรายงานสรุปผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ (ดั่งแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 2)		✓	
	ข้อมูลการระบายสารประกอบ VOCs (VOCs Inventory) ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย ชนิด ประเภท ปริมาณใช้งานและการกักเก็บ เพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม		✓	
	อ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555		✓	
3.ด้านการจัดการกากของเสีย	การรณรงค์/ภาพถ่ายกิจกรรมการนำหลัก3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสียในโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายภาชนะรองรับมูลฝอย และพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียภายในโรงงาน	✓		
	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกแบบฟอร์มที่แนบมาด้วย 3)	✓		

รายการเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการรวบรวมเอกสารส่งให้เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์คเพื่อใช้ข้อมูลประกอบการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการเขตประกอบการสยามอีสเทิร์นอินดัสเตเรียลพาร์คระยะดำเนินการ เดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569
บริษัท... เอเซีย มาร์เก็ต (ประเทศไทย) จำกัดที่อยู่..... 60/127 ต.มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 21140 เบอร์โทรติดต่อ..... 038-190996

คำชี้แจง : ให้ทางโรงงานตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังกล่าวข้างต้นนี้ แล้วใส่เครื่องหมาย / ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพิ่มเติมในช่องหมายเหตุ
แล้วจัดส่งกลับมายัง เขตประกอบการสยามอีสเทิร์นฯ พร้อมเอกสารตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข ลดผลกระทบ และ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โรงงานต้องดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการฯ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
4.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	สรุปสถิติอุบัติเหตุต่างๆ ภายในโรงงาน	✓		
	สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานภายในโรงงาน	✓		
	บัญชีรายชื่อสารเคมี และสารตัวทำลายที่เป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน	✓		
	แผนงานและภาพการฝึกอบรมการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงาน	✓		
	ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน (เสียง,แสงสว่าง,ความร้อน,อากาศในพื้นที่ทำงาน)	✓		
		✓		
5.อื่นๆ	รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า	✓		
	เอกสาร/รูปภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ของโรงงาน		✓	
	ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ภายในโรงงาน		✓	
	สำเนาทะเบียนรถสำหรับการจัดส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไข			
	ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการ ของโรงงาน (เฉพาะโรงงานที่จัดทำรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มี จำนวน 5 โรงงาน ดังนี้ Glow 11, Glow 12, PTL, ITF, YSC)		✓	

ออกที่.....
นางสาวนิภาพร พงษ์คำ
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ ISO
วันเดือนปี ที่ออก 22/7/2026

ภาพถ่ายแบบ-1 (ข้อที่ 1, 3, 4, 5)

1. ด้านน้ำ

บ่อน้ำเสีย/ บ่อเกรอะ/บ่อน้ำบำบัด



บ่อพักน้ำเสียก่อนปล่อยสู่การนิคม



รางระบายน้ำฝน



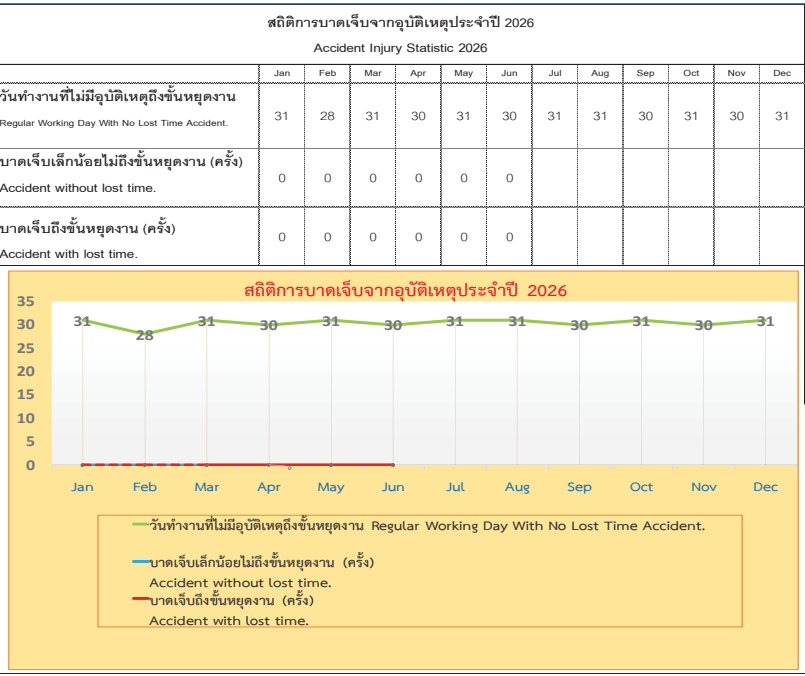
3. ด้านจัดการของเสีย

พื้นที่เก็บขยะ



4. ด้านความปลอดภัย

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ



ผลการตรวจสุขภาพ ปี 2568

© 2004 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 255: 105–112

Model	Category -Definition	Conceptual information distance	Conceptual values		Information	
			distance	Definition	Information distance information	Information distance information
Model 1	Conceptual Value 1	1	0	1	Information distance information	Information distance information
Model 2	Conceptual Value 2	2	0	2		
Model 3	Conceptual Value 3	3	0	3		
Model 4	Conceptual Value 4	4	0	4		
Model 5	Conceptual Value 5	5	0	5		
Model 6	Conceptual Value 6	6	0	6		
Model 7	Conceptual Value 7	7	0	7		
Model 8	Conceptual Value 8	8	0	8		
Model 9	Conceptual Value 9	9	0	9		
Model 10	Conceptual Value 10	10	0	10		

a. using a random selection to select subjects for experimental manipulation and/or for measurement of the outcome variable
 b. using a random selection to select subjects for measurement of the outcome variable
 c. using a random selection to select subjects for measurement of the outcome variable
 d. using a random selection to select subjects for measurement of the outcome variable

Journal of Management Education 35(10)



รายชื่อสารเคมี

บัญชีรายชื่อสารเคมี

[illegible]

5. อื่นๆ

รายงานสรุปการใช้ไฟฟ้า

Electricity Supply 2026 (AMTC)			
Month.	P	OP	H
Jan	6,888.00	3,672.00	3,104.00
Feb	8,376.00	4,048.00	3,040.00
Mar	9,992.00	4,912.00	3,880.00
Apr	8,752.00	4,216.00	4,232.00
May	9,256.00	4,504.00	4,096.00
Jun	9,760.00	4,552.00	3,112.00
Total	53,024.00	25,904.00	21,464.00

Asian Maruichi (Thailand) Co., Ltd



ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน

แบบฟอร์มผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน

1. ข้อมูลทั่วไป

2. ข้อมูลด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโรงงาน/หน่วยงาน	ที่ตั้ง	ประเภทกิจการ	ขนาดพื้นที่ (ตร.ม.)	จำนวนคนทำงาน	วันที่ตรวจ
Asian Maruichi (Thailand) Co., Ltd	เลขที่ 111 หมู่ 10 ตำบล...	โรงงานอุตสาหกรรม	100,000	100	10/10/2567

3. ผลการตรวจวิเคราะห์

ลำดับ	จุดตรวจ/จุดเสี่ยง	ผลการตรวจ	ความเสี่ยง	มาตรการแก้ไข	ระยะเวลาในการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	พื้นที่ทำงาน	พื้นที่ทำงานสะอาด	ต่ำ	ทำความสะอาด	10/10/2567	Asian Maruichi (Thailand) Co., Ltd
2	พื้นที่ทำงาน	พื้นที่ทำงานสะอาด	ต่ำ	ทำความสะอาด	10/10/2567	Asian Maruichi (Thailand) Co., Ltd

4. สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน พบว่าโรงงานมีความปลอดภัยและสุขภาพดี

5. หมายเหตุ

6. ลงนาม

7. อนุมัติ

8. อนุมัติ

Asian Maruichi (Thailand) Co., Ltd

บริษัท วินแฟง อุตสาหกรรม (ประเทศไทย) จำกัด (WFI)

- 1) ด้านการจัดการกากของเสีย
- 2) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 3) ด้านอื่นๆ
 - รายงานสรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า

† The authors have nothing to disclose.

© 2000 Blackwell Science Ltd, *Journal of Internal Medicine* 247: 399–406

10. ☐ $\frac{1}{2}$ ☐ $\frac{1}{3}$ ☐ $\frac{1}{4}$ ☒ $\frac{1}{5}$

Wavelength (nm)	Intensity (a.u.)	Wavelength (nm)	Intensity (a.u.)
200	0.00	300	0.00
210	0.00	310	0.00
220	0.00	320	0.00
230	0.00	330	0.00
240	0.00	340	0.00
250	0.00	350	0.00
260	0.00	360	0.00
270	0.00	370	0.00
280	0.00	380	0.00
290	0.00	390	0.00
300	0.00	400	0.00
310	0.00	410	0.00
320	0.00	420	0.00
330	0.00	430	0.00
340	0.00	440	0.00
350	0.00	450	0.00
360	0.00	460	0.00
370	0.00	470	0.00
380	0.00	480	0.00
390	0.00	490	0.00
400	0.00	500	0.00
410	0.00	510	0.00
420	0.00	520	0.00
430	0.00	530	0.00
440	0.00	540	0.00
450	0.00	550	0.00
460	0.00	560	0.00
470	0.00	570	0.00
480	0.00	580	0.00
490	0.00	590	0.00
500	0.00	600	0.00
510	0.00	610	0.00
520	0.00	620	0.00
530	0.00	630	0.00
540	0.00	640	0.00
550	0.00	650	0.00
560	0.00	660	0.00
570	0.00	670	0.00
580	0.00	680	0.00
590	0.00	690	0.00
600	0.00	700	0.00
610	0.00	710	0.00
620	0.00	720	0.00
630	0.00	730	0.00
640	0.00	740	0.00
650	0.00	750	0.00
660	0.00	760	0.00
670	0.00	770	0.00
680	0.00	780	0.00
690	0.00	790	0.00
700	0.00	800	0.00
710	0.00	810	0.00
720	0.00	820	0.00
730	0.00	830	0.00
740	0.00	840	0.00
750	0.00	850	0.00
760	0.00	860	0.00
770	0.00	870	0.00
780	0.00	880	0.00
790	0.00	890	0.00
800	0.00	900	0.00
810	0.00	910	0.00
820	0.00	920	0.00
830	0.00	930	0.00
840	0.00	940	0.00
850	0.00	950	0.00
860	0.00	960	0.00
870	0.00	970	0.00
880	0.00	980	0.00
890	0.00	990	0.00
900	0.00	1000	0.00

© 1999 Blackwell Publishers Ltd. *Journal of Internal Medicine* 245: 105–112

doi:10.1017/S0022292412001007 Printed in the United Kingdom

Day/Week	Time on Task (min)	Score	Self-Reported State	Effect	Self-Reported State
Day 1	10	10	10	10	10
Day 2	10	10	10	10	10
Day 3	10	10	10	10	10
Day 4	10	10	10	10	10
Day 5	10	10	10	10	10
Day 6	10	10	10	10	10
Day 7	10	10	10	10	10
Day 8	10	10	10	10	10
Day 9	10	10	10	10	10
Day 10	10	10	10	10	10
Day 11	10	10	10	10	10
Day 12	10	10	10	10	10
Day 13	10	10	10	10	10
Day 14	10	10	10	10	10
Day 15	10	10	10	10	10
Day 16	10	10	10	10	10
Day 17	10	10	10	10	10
Day 18	10	10	10	10	10
Day 19	10	10	10	10	10
Day 20	10	10	10	10	10
Day 21	10	10	10	10	10
Day 22	10	10	10	10	10
Day 23	10	10	10	10	10
Day 24	10	10	10	10	10
Day 25	10	10	10	10	10
Day 26	10	10	10	10	10
Day 27	10	10	10	10	10
Day 28	10	10	10	10	10
Day 29	10	10	10	10	10
Day 30	10	10	10	10	10
Day 31	10	10	10	10	10
Day 32	10	10	10	10	10
Day 33	10	10	10	10	10
Day 34	10	10	10	10	10
Day 35	10	10	10	10	10
Day 36	10	10	10	10	10
Day 37	10	10	10	10	10
Day 38	10	10	10	10	10
Day 39	10	10	10	10	10
Day 40	10	10	10	10	10
Day 41	10	10	10	10	10
Day 42	10	10	10	10	10
Day 43	10	10	10	10	10
Day 44	10	10	10	10	10
Day 45	10	10	10	10	10
Day 46	10	10	10	10	10
Day 47	10	10	10	10	10
Day 48	10	10	10	10	10
Day 49	10	10	10	10	10
Day 50	10	10	10	10	10
Day 51	10	10	10	10	10
Day 52	10	10	10	10	10
Day 53	10	10	10	10	10
Day 54	10	10	10	10	10
Day 55	10	10	10	10	10
Day 56	10	10	10	10	10
Day 57	10	10	10	10	10
Day 58	10	10	10	10	10
Day 59	10	10	10	10	10
Day 60	10	10	10	10	10
Day 61	10	10	10	10	10
Day 62	10	10	10	10	10
Day 63	10	10	10	10	10
Day 64	10	10	10	10	10
Day 65	10	10	10	10	10
Day 66	10	10	10	10	10
Day 67	10	10	10	10	10
Day 68	10	10	10	10	10
Day 69	10	10	10	10	10
Day 70	10	10	10	10	10
Day 71	10	10	10		

Author	Year	Journal	Volume	Page
W. J. G. M. Meijer	1994	Journal of the Royal Microscopical Society	114	1-10
W. J. G. M. Meijer	1995	Journal of the Royal Microscopical Society	115	1-10
W. J. G. M. Meijer	1996	Journal of the Royal Microscopical Society	116	1-10
W. J. G. M. Meijer	1997	Journal of the Royal Microscopical Society	117	1-10
W. J. G. M. Meijer	1998	Journal of the Royal Microscopical Society	118	1-10
W. J. G. M. Meijer	1999	Journal of the Royal Microscopical Society	119	1-10
W. J. G. M. Meijer	2000	Journal of the Royal Microscopical Society	120	1-10
W. J. G. M. Meijer	2001	Journal of the Royal Microscopical Society	121	1-10
W. J. G. M. Meijer	2002	Journal of the Royal Microscopical Society	122	1-10
W. J. G. M. Meijer	2003	Journal of the Royal Microscopical Society	123	1-10
W. J. G. M. Meijer	2004	Journal of the Royal Microscopical Society	124	1-10
W. J. G. M. Meijer	2005	Journal of the Royal Microscopical Society	125	1-10
W. J. G. M. Meijer	2006	Journal of the Royal Microscopical Society	126	1-10
W. J. G. M. Meijer	2007	Journal of the Royal Microscopical Society	127	1-10
W. J. G. M. Meijer	2008	Journal of the Royal Microscopical Society	128	1-10
W. J. G. M. Meijer	2009	Journal of the Royal Microscopical Society	129	1-10
W. J. G. M. Meijer	2010	Journal of the Royal Microscopical Society	130	1-10
W. J. G. M. Meijer	2011	Journal of the Royal Microscopical Society	131	1-10
W. J. G. M. Meijer	2012	Journal of the Royal Microscopical Society	132	1-10
W. J. G. M. Meijer	2013	Journal of the Royal Microscopical Society	133	1-10
W. J. G. M. Meijer	2014	Journal of the Royal Microscopical Society	134	1-10
W. J. G. M. Meijer	2015	Journal of the Royal Microscopical Society	135	1-10
W. J. G. M. Meijer	2016	Journal of the Royal Microscopical Society	136	1-10
W. J. G. M. Meijer	2017	Journal of the Royal Microscopical Society	137	1-10
W. J. G. M. Meijer	2018	Journal of the Royal Microscopical Society	138	1-10
W. J. G. M. Meijer	2019	Journal of the Royal Microscopical Society	139	1-10
W. J. G. M. Meijer	2020	Journal of the Royal Microscopical Society	140	1-10
W. J. G. M. Meijer	2021	Journal of the Royal Microscopical Society	141	1-10
W. J. G. M. Meijer	2022	Journal of the Royal Microscopical Society	142	1-10
W. J. G. M. Meijer	2023	Journal of the Royal Microscopical Society	143	1-10
W. J. G. M. Meijer	2024	Journal of the Royal Microscopical Society	144	1-10
W. J. G. M. Meijer	2025	Journal of the Royal Microscopical Society	145	1-10

Copyright © 2008 John Wiley & Sons, Ltd.

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

[illegible][illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 255: 105–112

© Taylor & Francis Ltd. 2000

© 2012 The Authors. Journal of Internal Medicine © 2012 Blackwell Publishing Ltd

Indikator/Target	Unit	2019-2020	2020-2021	2021-2022	2022-2023
Indikator: Jumlah Siswa	Angka	1000	1000	1000	1000

a. christian.faloutsos@cs.berkeley.edu

1. Study location	2. Study design	3. Study population	4. Study variables	5. Study results
1. Study location	2. Study design	3. Study population	4. Study variables	5. Study results

© 2006 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 260: 459–466

Idra- no- IDP	Idraformazione	Anno di nascita (anno 00)	Anno di morte (anno 00)	Idraformazione	Anno di morte (anno 00)		Idraformazione (anno 00)	Idraformazione (anno 00)	Idraformazione (anno 00)
					Idraformazione (anno 00)	Idraformazione (anno 00)			
1	Idraformazione 000	Idraformazione	00	Idraformazione	00	00	00	Idraformazione	Idraformazione

a) Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt, beträgt 20%. Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt, beträgt 10%. Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt, beträgt 5%.
 b) Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt, beträgt 10%. Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt, beträgt 5%. Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt und eine Kfz-Versicherung abschließt, beträgt 2%.
 c) Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt und eine Kfz-Versicherung abschließt, beträgt 2%. Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt und eine Kfz-Versicherung abschließt und eine Kfz-Kasko abschließt, beträgt 1%.
 d) Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt und eine Kfz-Versicherung abschließt und eine Kfz-Kasko abschließt und eine Kfz-Haftpflicht abschließt, beträgt 0,5%.
 e) Die Wahrscheinlichkeit, dass ein Kunde eine Kreditkarte beantragt und eine Lebensversicherung abschließt und ein Kfz-Leasing abschließt und eine Kfz-Versicherung abschließt und eine Kfz-Kasko abschließt und eine Kfz-Haftpflicht abschließt und eine Kfz-Brandversicherung abschließt, beträgt 0,2%.

(815) 233-4791

Copyright © 2004 John Wiley & Sons, Ltd.

BY Paula
DEPUTY CLERK

www.burtonbooks.com

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

© 2004 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 255: 103–111

© 2000 Blackwell Science Ltd

© 2000 Blackwell Science Ltd

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

© 2004 Wiley Periodicals, Inc.

100

availability, thus it

10. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 284: 1039-1044.

Abstract

By Robert J. Loe
 Attorney for LSC
 1000 17th Street, N.W.
 Washington, D.C. 20036

- [illegible]



**TRANSMISSION Power Payment
Detail Calculation of Power Payment**

Page 1 of 1

GLP is a subsidiary of the
Government of the State of New York
and is a public utility. It is a member of the
New York State Electric and Gas Corporation (NYSEG).
GLP is a subsidiary of the
Government of the State of New York
and is a public utility. It is a member of the
New York State Electric and Gas Corporation (NYSEG).

Account No. 0000000000
Invoice Date 06/01/2020
Billing Period 05/01/2020 - 05/31/2020
Due Date 06/01/2020

Customer No. 0000000000
Customer Name New York State Electric and Gas Corporation
Address 1000 New York State Thruway, Albany, NY 12242
City, State, Zip 12242, NY, USA
Phone (518) 485-1000
Fax (518) 485-1000
Contract No. 0000000000
Contract Name New York State Thruway
Billing Date 06/01/2020
Invoice Period 05/01/2020 - 05/31/2020
Invoice Amount \$1,000,000.00
Invoice Due Date 06/01/2020

Item		Quantity	Unit	Price	Amount
001	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
002	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
003	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
004	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
005	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
006	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
007	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
008	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
009	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
010	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00

Item		Quantity	Unit	Price	Amount
011	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
012	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
013	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
014	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
015	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
016	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
017	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
018	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
019	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
020	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00

Item		Quantity	Unit	Price	Amount
021	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
022	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
023	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
024	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
025	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
026	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
027	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
028	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
029	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
030	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00

Item		Quantity	Unit	Price	Amount
031	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
032	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
033	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
034	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
035	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
036	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
037	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
038	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
039	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00
040	Power Payment	1.000	1.000	\$1,000,000.00	\$1,000,000.00